

N C オペレータ 養成科

6か月コース

託児サービス 付き
希望者 2名以内
園の入所状況により制限される
場合がございます
希望者は早めに大曲技術専門
校までお問い合わせください

【主な訓練内容】

基本的な機械加工法を学び、図面から製品を製作するために必要な情報を数値化(プログラミング)する方法及び専用の工作機械の操作方法を習得する

受講生募集

【申込期間】

令和8年8月3日(月) から

9月9日(水)まで



訓練期間	令和8年 10月1日(木) ～ 令和9年 3月11日(木) 6か月(土・日、国民の祝日、12月28日～12月31日、及び就職活動日2月5日を除く) ※就職活動日は、受講生全員が求職の申し込みをしたハローワークで就職相談を受ける日となります。
訓練時間	午前8時40分～午後3時50分 1日7時間
実施会場	大曲技術専門学校 〒014-0052 大仙市大曲川原町2-30 ※【お車】無料駐車場完備 ※【電車】JR 大曲駅から徒歩約15分
訓練目標	機械部品の図面を見て、必要となる工具や加工条件を選択し、マシニングセンタ等、数値制御工作機械のプログラミング、材料の取り付けから加工までの段取り作業、CADの操作等、幅広く機械加工の知識技能を習得する
受講料	無料 ただし、テキスト代(7,590円)、技能検定料(18,200円)、訓練生総合保険料(4,900円+振込手数料)等は受講者負担となります。
募集定員	10名
応募条件	・ハローワークに求職の申し込みをしている方で、ハローワークからの受講あっせんを受けられる方 ・新たな技術を身に付け関連職種への就業を希望する方
選考会	日時: 令和8年9月15日(火) 受付: 8時45分～9時15分 (選考会: 午前9時30分から) 場所: 秋田県立大曲技術専門学校(右図参照) 方法: 適性検査、面接 ※筆記用具およびこのリーフレット持参 <交通のご案内> ・電車 JR「大曲」駅 から徒歩 約15分



受講希望の方は住所を管轄するハローワークにお申し込みください。

主 催 秋田県立大曲技術専門学校

〒014-0052 秋田県大仙市大曲川原町2-30

TEL: 0187-62-2457 FAX: 0187-62-3495

<https://www.pref.akita.jp/pages/genre/daisen/>



美の国秋田ネット

NCオペレータ養成科 カリキュラム (NC:numerical control 数値制御)

訓練項目		訓練項目	時間数
学科	社会	就職支援、ジョブカード作成	26
	製図	JIS製図規格、機械製図	24
	安全衛生	安全衛生特別教育 ・研削といしの取替え等の業務に係る特別教育(自由研削・機械研削) ・産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育 産業安全、労働衛生	45
	切削加工法	切削工具、切削条件	14
実技	安全衛生作業法	安全衛生特別教育 ・研削といしの取替え等の業務に係る特別教育(自由研削・機械研削) ・産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育 救命講習	22
	製図基本実習	CAD操作	84
	測定実習	測定工具、寸法測定、技能検定対策	77
	研削加工実習	ドリル研削	7
	機械工作実習	普通旋盤、フライス盤の基本操作	49
	NC加工実習	加工工程設計、加工プログラミング	105
	MC加工実習	加工工程設計、加工プログラミング	119
	放電加工実習	加工工程設計、加工プログラミング	70
	総合実習	機械組立調整	42
総 訓 練 時 間			684

実 習 風 景



機械工作実習風景
(ワイヤ放電加工機)



NC旋盤実習風景



機械検査技能検定実習風景

主 な 取 得 資 格 目 標

- ◇ 技能検定3級（機械検査「機械検査作業」）
- ◇ 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育
- ◇ 研削といし取替え等の業務に係る特別教育（自由研削・機械研削）

主 な 就 職 先

- ◇ 精密機械器具製造業 電子部品・デバイス製造業 輸送用機械器具製造業 ほか