

N C オペレータ 養成科

6か月コース

ハロートレーニング
急がば学ベ

【主な訓練内容】

基本的な機械加工法を学び、図面から製品を製作するために必要な情報を数値化(プログラミング)する方法及び専用の工作機械の操作方法を習得する



追加募集

【申込期間】 令和7年9月11日(木) から **9月22日(月)まで**

訓練期間	令和7年 10月2日(木) ～ 令和8年 3月10日(火) 6か月(土・日、国民の祝日及び就職活動日を除く) ※就職活動日は、受講生全員が求職の申し込みをしたハローワークで就職相談を受ける日となります。
訓練時間	午前8時40分～午後3時50分 1日7時間
実施会場	大曲技術専門校 〒014-0052 大仙市大曲川原町2-30 ※【お車】無料駐車場完備 ※【電車】JR 大曲駅から徒歩約15分
訓練目標	機械部品の図面を見て、必要となる工具や加工条件を選択し、マシニングセンタ等、数値制御工作機械のプログラミング、材料の取り付けから加工までの段取り作業、CADの操作等、幅広く機械加工の知識技能を習得する
受講料	無料 ただし、テキスト代(5,600円程度)、技能検定料(18,200円)、訓練生総合保険料(4,900円+振込手数料)等は受講者負担となります。
募集定員	10名
応募条件	・ハローワークに求職の申し込みをしている方で、ハローワークからの受講あっせんを受けられる方 ・新たな技術を身に付け関連職種への就業を希望する方
選考会	日時: 令和7年9月24日(水) 受付: 9時10分～9時20分 (選考会: 午前9時30分から) 場所: 秋田県立大曲技術専門校(右図参照) 方法: 適性検査、面接 ※筆記用具およびこのリーフレット持参 〈交通のご案内〉 ・電車 JR「大曲」駅 から徒歩 約15分

施設見学できます!

※事前の連絡をお願いします※
 施設見学は、求職者活動の実績として認められます。雇用保険受給中の方は雇用保険受給資格者証をお持ち下さい。

秋田県立大曲技術専門校の案内図



受講希望の方は住所を管轄するハローワークにお申し込みください。

主催 **秋田県立大曲技術専門校**

〒014-0052 秋田県大仙市大曲川原町2-30

TEL: 0187-62-2457 FAX: 0187-62-3495

<https://www.pref.akita.jp/pages/genre/daisen/>



美の国秋田ネット

NCオペレータ養成科 カリキュラム (NC:numerical control 数値制御)

訓練項目		訓練項目	時間数
学 科	社会	就職支援、ジョブカード作成	26
	製図	JIS製図規格、機械製図	24
	安全衛生	産業安全、労働衛生、安全衛生特別教育(研削といしの取替え等の業務に係る特別教育)	27
	切削加工法	切削工具、切削条件	14
実 技	安全衛生作業法	研削といしの取替え等の業務に係る特別教育、救命講習	12
	製図基本実習	CAD操作	84
	測定実習	測定工具、寸法測定、技能検定対策	77
	研削加工実習	ドリルの再研磨	7
	機械工作実習	普通旋盤、フライス盤の基本操作	49
	NC加工実習	加工工程設計、加工プログラミング	105
	MC加工実習	加工工程設計、加工プログラミング	119
	放電加工実習	加工工程設計、加工プログラミング	70
	総合実習	機械組立調整	70
総 訓 練 時 間			684

実 習 風 景



機械工作実習風景
(ワイヤ放電加工機)



NC旋盤実習風景



機械検査技能検定実習風景

主 な 取 得 資 格 目 標

- ◇ 技能検定3級（機械検査「機械検査作業」）
- ◇ 技研削といし取替え等の業務に係る特別教育

主 な 就 職 先

- ◇ 精密機械器具製造業 電子部品・デバイス製造業 輸送用機械器具製造業
ほか