

秋田港荷役機械保守点検業務委託

三井造船（株） 製
2号ガントリークレーン
固有装置点検リスト

秋田県秋田港湾事務所

区分		NO.	点検項目	月例	年次	点検方法	測定具	判定基準	測定値	判定	措置・備考
レールブレーキ	フレーム	1	亀裂、損傷	○	○	目視		亀裂、損傷のないこと			
		2	さび、腐食		○	目視		著しいさび、腐食のないこと			
		3	塗膜の剥離	○	○	目視		著しい塗膜の剥離のないこと			
		4	作動状態	○	○	目視・作動		正常に作動していること			
	ブレーキ金物	1	摩耗、損傷、変形	○	○	目視	インジケータ	摩耗、損傷、変形のないこと			
		2	作動状態	○	○	目視・作動		正常に作動していること			
	リンク	1	潤滑、塗油状態	○	○	目視		油切れのないこと			オイル塗布
		2	作動状態	○	○	目視・作動		正常に作動していること			
	ピン類	1	潤滑、塗油状態	○	○	目視		油切れのないこと			オイル塗布
		2	作動状態	○	○	目視・作動		正常に作動していること			
	車輪	1	潤滑、塗油状態	○	○	目視		油切れのないこと			グリスアップ [°]
		2	作動状態	○	○	目視・作動		正常に作動すること			
	ボルト、ナット	1	ゆるみ、脱落	○	○	目視・打診	テストハンマー	ゆるみ、脱落のないこと			
	油圧シリンダ [°]	1	損傷	○	○	目視		損傷のないこと			
		2	油漏れ	○	○	目視		油漏れのないこと			
		3	さび、腐食	○	○	目視		さび、腐食のないこと			オイル塗布
		4	作動状態	○	○	目視・作動		正常に作動すること			

区分		NO.	点検項目	月例	年次	点検方法	測定具	判定基準	測定値	判定	措置・備考
オーバー ハイト アタ ッ チ メ ン ト	操作機構	1	スムーズに作動するか	○	○	聴音・目視		異常な音、がたつきの無いこと 異常のある場合、原因を調査し修復 した後使用すること			
	ツイストピン	1	アンロック状態	○	○	目視		アンロックが確保されていること 異常がある場合、修復した後使用 すること			
		2	回転角のがたつき	○	○	目視		カラー部からコーンがはみ出さない こと 異常がある場合、範囲内に収まる よう修復すること			
		3	損傷の有無	○	○	目視		亀裂、著しい当り傷、変形の無いこと 傷は滑らかに除去し、その深さが元 の寸法の10%を超えるものは廃却 亀裂、変形のある物は廃却			
	ボルト	1	脱落・緩みの有無	○	○	目視・打診		脱落・緩んだまま使用してはなら ない 異常のある場合、締め直すこと			
	フレーム	1	異常変形・ネジレの有無	○	○	目視		著しく変形、ネジレた物は使用して はならない 異常がある場合、修正してから使 用すること			
		2	亀裂の有無 重要箇所-支柱上下端部溶接 部	○	○	目視		亀裂のあるものは使用してはなら ない 異常のある場合、完全に除去後修 復して使用すること			
		3	腐食の有無	○	○	目視		腐食限度は元の板厚の10% これを超える場合は廃却			
	伸縮部ローラー	1	スムーズに回転するか	○	○	目視		異常のある場合、修復してから使 用すること			
		2	異常変形の有無	○	○	目視		伸縮に支障がある場合は交換			

2.16 安全装置

区分	NO.	点検項目	月例	年次	点検方法	測定具	判定基準	測定値	判定	措置・備考
安全装置	非常停止装置	1 動作確認	○	○	作動		正常なこと			
		2 取付ホルトの確認	○	○	触手		緩みがないこと			
	リミットスイッチ	1 動作確認	○	○	作動		正常なこと			
		2 取付ホルトの確認	○	○	触手		緩みがないこと			
	衝突防止装置 ・走行エンストL.S ・クレーン間衝突防止	1 動作確認	○	○	作動		正常なこと			
		2 取付ホルトの確認	○	○	触手		緩みがないこと			
	速度開閉器	1 動作確認	○	○	作動		正常なこと			
		2 取付ホルトの確認	○	○	触手		緩みがないこと			
	衝突防止装置 ・対船衝突防止	1 ベアリング	○	○	聴音・目視		異音、破損がないこと 破損等があれば交換			
		2 塗装	○	○	目視		塗装の傷、錆等がないこと 傷等があれば補修のこと			