

X—Rs—Rm管理データシート

名称				工事名				期間		自			
品質・特性				出張所・監督官						至			
測定単位				日標準量				請負者					
規格 限界	上限値			試料	大きさ			現場代理人氏名					
	下限値				間隔			測定者氏名					
設計基準値				作業機械名									
月日	試験 番号	測定値				計	平均値	移動範囲	測定値内 の範囲				
		a	b	c	d	Σ	X	Rs	Rm				
	1												
	2												
	3									X	Rs	Rm	
	4									平均			
	5									累計			
	小計									小計			
	6									X	Rs	Rm	
	7									平均			
	8									累計			
	小計									小計			
	9												
	10												
	11									X	Rs	Rm	
	12									平均			
	13									累計			
	小計									小計			
	14												
	15												
	16												
	17												
	18									X	Rs	Rm	
	19									平均			
	20									累計			
	小計									小計			
記 事									n	d1	D4	E2	
									2	1.13	3.27	2.66	
									3	1.69	2.57	1.77	
									4	2.06	2.28	1.46	
									5	2.33	2.11	1.29	

- (注) 1. 品質特性、測定単位は共通仕様書の品質管理図適用表により記入する。
2. 規格限界、設計基準値は設計図書に定められた値を記入する。
3. 管理限界線の引直しは5-3-5-7-10-10-10方式による。

(備考) -----管理限界計算のための予備データの区間を示す。

-----上記の管理限界を適用する区間を示す。

4. 以下最近の20個(平均値Xを1個とする)のデータを用い次の10個に対する管理限界とする。