


企業紹介

日本酒(百田・一穂積仕込み)

企業名	秋田酒造株式会社			E-mail	akitabare@mild.ocn.ne.jp	
代表者職氏名	役職	代表取締役社長	氏名	野本 翔	ホームページ	https://www.akitabare.jp/
メッセージ	秋田市新屋地区唯一の酒造です。日本酒のおいしさに上限はないをモットーに日本酒を醸しています。			QRコード		
会社所在地	〒	010-1631	秋田県秋田市新屋元町23-28			
工場所在地	〒	会社所在地と同じ				
担当部署	—			T E L	018-828-1311	
担当者	役職	代表取締役社長	氏名	野本 翔	F A X	018-828-1318

商品情報

純米大吟醸 酔楽天 百田晴

原材料名	米(国産)、米麹(国産米)			  
内容量(単位)	720ml			
製造区分	純米大吟醸、日本酒			
品種名 精米歩合(%)	百田(40%)			
成分等	アルコール度数	15%		
	日本酒度	-2.0		
	酸度	1.2		
	アミノ酸度	1.1		
	使用酵母	協会1801号		
希望小売価格 (税込)	3,740円	発注リードタイム	出荷先による	
OEM対応	—	JANコード	4989634001927	
				<p>商品の特長・セールスポイント</p> <p>秋田の新しい酒米「百田」を使用した純米大吟醸です。 酔楽天の技術で醸すことにより、華やかな香りと米由来の柔らかい甘さのバランスを実現しました。 SAKE COMPETITION 2023にてGOLDメダルを受賞しました。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 冷蔵</p>




商品の特長・セールスポイント

秋田の新しい酒米「百田」を使用した純米大吟醸です。
酔楽天の技術で醸すことにより、華やかな香りと米由来の柔らかい甘さのバランスを実現しました。
SAKE COMPETITION 2023にてGOLDメダルを受賞しました。

常温 冷蔵



企業名	秋田銘醸株式会社			E-mail	ranman@ranman.co.jp	
代表者職氏名	役職	代表取締役社長	氏名	京野 學	ホームページ	https://www.ranman.co.jp
メッセージ	品質第一を貫き、日々酒造りに向き合い、「人、土地、未来から、愛され続ける酒」を醸し続けてまいります。			QRコード		
会社所在地	〒	012-0814	秋田県湯沢市大工町4-23			
工場所在地	〒	会社所在地と同じ				
担当部署	営業企画室			TEL	0183-73-3161	
担当者	役職	—	氏名	伊藤 崇	FAX	0183-72-3247

商品情報

爛漫 純米酒 萌稲 百田仕込み

原材料名	米(秋田県産)、米こうじ(秋田県産米)			 <p>品目 日本酒 内容量 720ml 原材料名 米(秋田県産)、米麹(秋田県産米) 原料米 自社栽培精米百田100% 精米歩合 70% アルコール分 14度以上15度未満 製造者 秋田銘醸株式会社 秋田県湯沢市大工町4番23号 電話 0120-43-5944(9時~17時平日のみ) 製造年月</p> <p>○清酒に米の成分が浮遊または沈殿する場合がありますが品質には問題ありません。◎精米は20%になってから、おしるく酒量を。</p> <p>美 爛 漫 酒 4 906157 311791</p>
内容量(単位)	720ml			
製造区分	純米酒			
品種名 精米歩合(%)	百田(70%)			
成分等	アルコール度数	14%		
	日本酒度	±0		
	酸 度	1.4		
	アミノ酸度	1.2		
	使用酵母 こまち酵母スペシャル			
希望小売価格(税込)	1,210円	発注リードタイム	4日	
OEM対応	—	JANコード	4906157311791	

商品の特徴・セールスポイント

自社栽培した酒米「百田(ひやくでん)」で仕込んだ純米酒。米の旨味がより感じられ、芳醇な香りとふくらみのある味わいが特徴です。

常温 冷蔵


爛漫 純米酒 萌稲 一穂積仕込み

原材料名	米(秋田県産)、米こうじ(秋田県産米)			 <p>品目 日本酒 内容量 720ml 原材料名 米(秋田県産)、米麹(秋田県産米) 原料米 自社栽培精米一穂積100% 精米歩合 70% アルコール分 14度以上15度未満 製造者 秋田銘醸株式会社 秋田県湯沢市大工町4番23号 電話 0120-43-5944(9時~17時平日のみ) 製造年月</p> <p>○清酒に米の成分が浮遊または沈殿する場合がありますが品質には問題ありません。◎精米は20%になってから、おしるく酒量を。</p> <p>美 爛 漫 酒 4 906157 311814</p>
内容量(単位)	720ml			
製造区分	純米酒			
品種名 精米歩合(%)	一穂積(70%)			
成分等	アルコール度数	14%		
	日本酒度	±0		
	酸 度	1.4		
	アミノ酸度	1.2		
	使用酵母 AKITA雪国酵母UT-1			
希望小売価格(税込)	1,210円	発注リードタイム	4日	
OEM対応	—	JANコード	4906157311814	

商品の特徴・セールスポイント

自社栽培の酒米「一穂積(いちぼづみ)」で仕込んだ純米酒。マスカットのような華やかな香りと、軽快でスッキリとした味わいが特徴です。

常温 冷蔵

企業名	阿櫻酒造株式会社			E-mail	info@azakura.co.jp	
代表者職氏名	役職	代表取締役	氏名	信川 晃洋	ホームページ	https://azakura.co.jp/
メッセージ	「飲む方に、蔵人の情熱が伝わる酒」をコンセプトに造り続けてきた阿櫻の酒。全ての商品に、時代を超えて「魂」を注ぎ込んでいきます。			QRコード		
会社所在地	〒	013-0041	秋田県横手市大沢字西野67-2			
工場所在地	〒	会社所在地と同じ				
担当部署	営業部			T E L	0182-32-0126	
担当者	役職	営業部	氏名	山田 恵李子	F A X	0182-32-3448

商品情報

阿櫻 純米大吟醸無濾過原酒 百田

原材料名	米(秋田県産)、米こうじ(秋田県産米)		
内容量(単位)	720ml		
製造区分	純米大吟醸酒		
品種名 精米歩合(%)	百田(50%)		
成分等	アルコール度数	15.5%	
	日本酒度	-1.0	
	酸度	1.6	
	アミノ酸度	0.9	
	使用酵母	AKITA雪国酵母UT-1	
希望小売価格 (税込)	1,997円	発注リードタイム	7日
OEM対応	—	JANコード	4942257084654



商品の特徴・セールスポイント

とろりとした口当たりは桃をイメージさせます。ふんわりと甘く優しい、シルクのようななめらかさが特徴のお酒に仕上がりました。百田の味わいのように柔らかく、シンプルな中にも上品さを兼ね備えております。

常温 冷蔵

阿櫻 純米大吟醸無濾過原酒 一穂積

原材料名	米(秋田県産)、米こうじ(秋田県産米)		
内容量(単位)	720ml		
製造区分	純米大吟醸酒		
品種名 精米歩合(%)	一穂積(50%)		
成分等	アルコール度数	15.2%	
	日本酒度	±0	
	酸度	2.0	
	アミノ酸度	0.7	
	使用酵母	秋田流・花酵母 AK-1	
希望小売価格 (税込)	1,815円	発注リードタイム	7日
OEM対応	—	JANコード	49422587586523




商品の特徴・セールスポイント

ジューシーな旨みと飲みごたえを感じさせる苦みと、程よいアクセントの酸味とのバランスが素敵なお酒になりました。酵母は昨年と同様「秋田流・花酵母AK-1」を使用し華やかな香りをまといまいます。百田とは対照的にシャープなボディーが魅力の日本酒です。

常温 冷蔵

日本酒(百田・一穂積仕込み)

企業名	有限会社 奥田酒造店			E-mail	inquiry@chiyomidori.com	
代表者職氏名	役職	—	氏名	奥田 重徳	ホームページ	http://www.chiyomidori.com
メッセージ	雪深い田舎の小さな酒蔵で350年、やさしくおだやかなお酒を造りつづけております。			QRコード		
会社所在地	〒	019-2411	秋田県大仙市協和境字境113			
工場所在地	〒	会社所在地と同じ				
担当部署	—			T E L	018-892-3001	
担当者	役職	—	氏名	奥田 重徳	F A X	018-892-2799

商品情報


千代緑 純米大吟醸 一穂積仕込

原材料名	米(国産)、米麴(国産米)				品目/日本酒 内容量/720ml 原材料名/米(国産),米麴(国産米) 使用米/一穂積 100%使用 精米歩合/50% アルコール分/16.5度 製造年月/ 製造者/有限会社奥田酒造店 秋田県大仙市協和境字境113 ○ お酒は二十歳になってから ○ 妊娠中、授乳期の飲酒にご注意ください
内容量(単位)	720ml				
製造区分	純米大吟醸酒				
品 種 名 精米歩合(%)	一穂積(50%)				
成分等	アルコール度数	16.5%		商品の特徴・セールスポイント こまち酵母スペシャル・秋田酵母No.12を使用して醸した、きりりとしたフルーティーな風味の純米大吟醸です。 <input checked="" type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 冷蔵	
	日本酒度	+4.0			
	酸 度	1.6			
	アミノ酸度	0.9			
希望小売価格(税込)	2,159円	発注リードタイム	6日		
OEM対応	—	JANコード	4522869107189		

千代緑 純米大吟醸 一穂積仕込

原材料名	米(国産)、米麴(国産米)				品 目 清酒 内容量 1.8L 原材料名 米(国産),米麴(国産米) 使用米 一穂積 100%使用 精米歩合 50% アルコール分 16.5度 日本酒度 +4.0 保存方法 直射日光を避け、冷暗所で保管 製造者 有限会社 奥田酒造店 秋田県大仙市協和境字境113 ○ お酒は二十歳になってから ○ 妊娠中や授乳期の飲酒は控えましょう 製造年月
内容量(単位)	1,800ml				
製造区分	純米大吟醸酒				
品 種 名 精米歩合(%)	一穂積(50%)				
成分等	アルコール度数	16.5%		商品の特徴・セールスポイント こまち酵母スペシャル・秋田酵母No.12を使用して醸した、きりりとしたフルーティーな風味の純米大吟醸です。 <input checked="" type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 冷蔵	
	日本酒度	+4.0			
	酸 度	1.6			
	アミノ酸度	0.9			
希望小売価格(税込)	4,320円	発注リードタイム	6日		
OEM対応	—	JANコード	4522869107172		

日本酒(百田・一穂積仕込み)

企業名	合名会社 鈴木酒造店			E-mail	info@hideyoshi.co.jp
				ホームページ	https://www.hideyoshi.co.jp/
代表者職氏名	役職	代表社員	氏名	鈴木 松右衛門	
メッセージ	創業元禄式年(1689年)、創業以来、格式ある伝統の技と創造を融合させ、尚且つ手作りによる酒造りにこだわり続けております。			QRコード	
会社所在地	〒	014-0207	秋田県大仙市長野字二日町9		
工場所在地	〒	会社所在地と同じ			
担当部署	販売管理課			T E L	0187-56-2121
担当者	役職	—	氏名	信田 高宏	F A X 0187-56-2124


商品情報

純米大吟醸 百田

原材料名	米(秋田県産)、米こうじ(秋田県産米)			
内容量(単位)	720ml			
製造区分	純米大吟醸酒			
品 種 名 精米歩合(%)	百田(48%)			
成分等	アルコール度数	16%		
	日本酒度	-3.0		
	酸 度	1.4		
	アミノ酸度	1.3		
	使用酵母	協会1801号		
希望小売価格 (税込)	2,200円	発注リードタイム	2日	美郷錦と秋系酒718号を掛け合わせたお米で、「山田錦」が持つ特徴に匹敵する奥行があり、綺麗な酸が感じられ芳醇でふくらみのある味わいとなっております。
O E M 対応	—	JANコード	4993448319079	
				<input checked="" type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 冷蔵

純米大吟醸 一穂積

原材料名	米(秋田県産)、米こうじ(秋田県産米)			
内容量(単位)	720ml			
製造区分	純米大吟醸酒			
品 種 名 精米歩合(%)	一穂積(48%)			
成分等	アルコール度数	16%		
	日本酒度	-5.0		
	酸 度	1.5		
	アミノ酸度	1.3		
	使用酵母	協会1801号		
希望小売価格 (税込)	2,200円	発注リードタイム	2日	秋田酒こまちと新潟の越淡麗(こしたんれい)を掛け合わせて出来たお米で、雑味が少なく、フレッシュでお米の甘さと酸味のバランスがとれたお酒となっております。
O E M 対応	—	JANコード	4993448318072	
				<input checked="" type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 冷蔵

企業名	天寿酒造株式会社			E-mail	info@tenju.co.jp	
代表者職氏名	役職	代表取締役社長	氏名	大井 永吉	ホームページ	https://tenju.co.jp/
メッセージ	創業1830年。人・水・米にこだわった美酒天寿の酒造り。目指すは「この地で出来る最高の酒」。			QRコード		
会社所在地	〒	015-0411	秋田県由利本荘市矢島町城内字八森下117			
工場所在地	〒	会社所在地と同じ				
担当部署	総務課			TEL	0184-55-3165	
担当者	役職	—	氏名	—	FAX	0184-55-3167

商品情報

純米大吟醸烏海山 一穂積仕込み

原材料名	米(国産)、米麴(国産米)		
内容量(単位)	720ml、1,800ml		
製造区分	純米大吟醸酒		
品種名 精米歩合(%)	一穂積(50%)		
成分等	アルコール度数	15%	
	日本酒度	+1.5	
	酸度	1.4	
	アミノ酸度	1.1	
	使用酵母 ND-4(東京農大花酵母)		
希望小売価格 (税込)	720ml 1,870円 1,800ml 3,630円	発注リードタイム	4営業日
OEM対応	—	JANコード	720ml: 4920185001387 1,800ml: 4920185000236



商品の特徴・セールスポイント

秋田県新開発の一穂積で仕込みました。この酒米はキレイで淡麗なタイプですが、後味が控えめで膨らみます。素直で酵母の特徴を引き立てます。

常温 冷蔵

純米大吟醸烏海山 百田仕込み


原材料名	米(国産)、米麴(国産米)		
内容量(単位)	720ml、1,800ml		
製造区分	純米大吟醸酒		
品種名 精米歩合(%)	百田(50%)		
成分等	アルコール度数	15%	
	日本酒度	+1.7	
	酸度	1.4	
	アミノ酸度	1.1	
	使用酵母 ND-4(東京農大花酵母)		
希望小売価格 (税込)	720ml 1,870円 1,800ml 3,630円	発注リードタイム	4営業日
OEM対応	—	JANコード	720ml: 4920185001431 1,800ml: 4920185000243



商品の特徴・セールスポイント

秋田県新開発の百田で仕込みました。この酒米は「山田錦」のような後味の膨らみが特徴です。高精白米に向くとされています。

常温 冷蔵

企業名	株式会社 那波商店			E-mail	info@jizakemonogatari.net	
代表者職氏名	役職	代表取締役社長	氏名	那波 尚志	ホームページ	http://jizakemonogatari.net
メッセージ	心から笑い(喜び)、ホッとする安らぎを目標に杜氏・蔵人が魂を込めて醸し上げた酒を造っております。			QRコード		
会社所在地	〒	010-0921	秋田県秋田市大町三丁目1番13号			
工場所在地	〒	011-0946	秋田県秋田市土崎港中央一丁目16番41号			
担当部署	酒造部			TEL	018-845-1260	
担当者	役職	—	氏名	池田 俊英	FAX	018-847-7800

商品情報

銀鱗 ~今昔~ 22 百田仕込

原材料名	米(秋田県産 百田)、米麴				<table border="1"> <tr> <th colspan="2">品目 日本酒</th> </tr> <tr> <td>内容量</td> <td>720ml</td> </tr> <tr> <td>原材料名</td> <td>米(国産)、米こうじ(国産米)</td> </tr> <tr> <td>原料米</td> <td>百田100%</td> </tr> <tr> <td>アルコール分</td> <td>14度</td> </tr> <tr> <td>精米歩合</td> <td>22%</td> </tr> <tr> <td>保存方法</td> <td>直射日光を避け、冷暗所にて保管して下さい。</td> </tr> <tr> <td>製造者</td> <td>株式会社那波商店</td> </tr> <tr> <td>製造所</td> <td>秋田市大町三丁目1-13 秋田市土崎港中央一丁目16-41 TEL018-845-1260</td> </tr> </table>	品目 日本酒		内容量	720ml	原材料名	米(国産)、米こうじ(国産米)	原料米	百田100%	アルコール分	14度	精米歩合	22%	保存方法	直射日光を避け、冷暗所にて保管して下さい。	製造者	株式会社那波商店	製造所	秋田市大町三丁目1-13 秋田市土崎港中央一丁目16-41 TEL018-845-1260
品目 日本酒																							
内容量	720ml																						
原材料名	米(国産)、米こうじ(国産米)																						
原料米	百田100%																						
アルコール分	14度																						
精米歩合	22%																						
保存方法	直射日光を避け、冷暗所にて保管して下さい。																						
製造者	株式会社那波商店																						
製造所	秋田市大町三丁目1-13 秋田市土崎港中央一丁目16-41 TEL018-845-1260																						
内容量(単位)	720ml																						
製造区分	純米大吟醸																						
品種名 精米歩合(%)	秋田県産 百田(22%)																						
成分等	アルコール度数	14%																					
	日本酒度	+3.0																					
	酸度	1.2																					
	アミノ酸度	—																					
	使用酵母	秋田流・花酵母AK-1、IYAPU-3																					
希望小売価格(税込)	10,000円	発注リードタイム	5日~6日	<p>当蔵が築100年を迎えるチャレンジ記念酒。精米歩合22%の高精白で秋田流・花酵母AK-1とIYAPU-3酵母を使用した現代技術の研鑽酒。爽やかで軽快タイプ。程良く吟醸香があり後味の軽いお酒です。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 冷蔵</p>																			
OEM対応	—	JANコード	4909915301065																				

商品の特徴・セールスポイント

純米吟醸 竜乃涙(りゅうのなみだ) 紅~Rouge~

原材料名	米(秋田県産 一穂積)、米麴				<table border="1"> <tr> <th colspan="2">品目 日本酒</th> </tr> <tr> <td>内容量</td> <td>720ml</td> </tr> <tr> <td>原材料名</td> <td>米(国産)、米こうじ(国産米)</td> </tr> <tr> <td>原料米</td> <td>一穂積100%</td> </tr> <tr> <td>アルコール分</td> <td>16度</td> </tr> <tr> <td>精米歩合</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>保存方法</td> <td>直射日光を避け、冷暗所にて保管して下さい。</td> </tr> <tr> <td>製造者</td> <td>株式会社那波商店</td> </tr> <tr> <td>製造所</td> <td>秋田市大町三丁目1-13 秋田市土崎港中央一丁目16-41 TEL018-845-1260</td> </tr> </table>	品目 日本酒		内容量	720ml	原材料名	米(国産)、米こうじ(国産米)	原料米	一穂積100%	アルコール分	16度	精米歩合	50%	保存方法	直射日光を避け、冷暗所にて保管して下さい。	製造者	株式会社那波商店	製造所	秋田市大町三丁目1-13 秋田市土崎港中央一丁目16-41 TEL018-845-1260
品目 日本酒																							
内容量	720ml																						
原材料名	米(国産)、米こうじ(国産米)																						
原料米	一穂積100%																						
アルコール分	16度																						
精米歩合	50%																						
保存方法	直射日光を避け、冷暗所にて保管して下さい。																						
製造者	株式会社那波商店																						
製造所	秋田市大町三丁目1-13 秋田市土崎港中央一丁目16-41 TEL018-845-1260																						
内容量(単位)	720ml																						
製造区分	純米吟醸																						
品種名 精米歩合(%)	秋田県産 一穂積(50%)																						
成分等	アルコール度数	16%																					
	日本酒度	-2.0																					
	酸度	1.7																					
	アミノ酸度	—																					
	使用酵母	こまち酵母R-5																					
希望小売価格(税込)	1,730円	発注リードタイム	5日~6日	<p>2020年にデビューした酒造好適米「一穂積」を原料米に使用。呑み口は米の特徴である優しい膨らみを感じられます。スッキリとした酸味が美味しいお酒です。食中酒としてもお楽しみ下さい。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 冷蔵</p>																			
OEM対応	—	JANコード	4909915300709																				

商品の特徴・セールスポイント