

検 算	設 計

設 計 書

1. 委託名 大館地区総合庁舎火災報知設備保守点検委託

2. 場 所 大館市片山町三丁目14番5号 大館地区総合庁舎

3. 金 額 一金 円 也

4. 契約期間 令和8年4月1日 から 令和9年3月31日まで

内訳書

円

名 称	内 訳	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
1 機器点検		1	式			別紙明細書1による
2 総合点検		1	式			別紙明細書2による
3 諸経費		1	式			
小 計						
消費税及び地方消費税						
合 計						

明細書 1

円

名 称	内 訳	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
1 機器点検						
①自動火災報知設備	基本料	1	式			
予備電源・非常電源		1	式			
受信機	P-2級5L	1	面			
差動式スポット型感知器	2種	17	ヶ			
定温式スポット型感知器	1種防水	1	ヶ			
煙感知器	光電式	18	ヶ			
発信機	P-2	2	ヶ			
音響装置		2	ヶ			
②漏電火災警報器	基本料	1	式			
受信機		1	面			
変流器		1	ヶ			
③消火器具	基本料	1	式			
粉末消火器蓄圧式	10型	8	本			
小 計						

明細書 2

円

名 称	内 訳	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
2 総合点検						
①自動火災報知設備	基本料	1	式			
予備電源・非常電源		1	式			
受信機	P-2級5L	1	面			
差動式スポット型感知器	2種	17	ヶ			
定温式スポット型感知器	1種防水	1	ヶ			
煙感知器	光電式	18	ヶ			
発信機	P-2	2	ヶ			
音響装置		2	ヶ			
配線点検		1	式			
②漏電火災警報器	基本料	1	式			
受信機		1	面			
変流器		1	ヶ			
配線点検		1	式			
③消火器具	基本料	1	式			
粉末消火器蓄圧式	10型	8	本			
小 計						