



# 業務用の古い建物を お持ちの方は必ず ご確認ください

令和5年  
3月31日まで

## 高濃度PCB廃棄物の処分期限が迫っています

対象は、**照明器具の安定器**、**コンデンサー(3kg未満)**です。

期限を過ぎると、罰則の対象となります。

該当する電気機器を発見したら、保健所などに連絡し、早めに処分の手続きを進めてください。

(詳しくは8～9ページをご覧ください。)

↓ 該当する電気機器の流通期間はさまざまです。次の年表を参考にご確認ください。 ↓

昭和28年  
PCBを使った電気  
機器の製造開始

昭和43年  
カネミ油症  
事件発生

食用油の製造過程で、PCBが誤って混入し、この油を摂取した多くの人が食中毒になった。患者数は約1万3000人にも上り、その影響は胎児にまで及んだ。

昭和28年  
(1953年)

昭和32年  
(1957年)

昭和43年  
(1968年)

昭和47年  
(1972年)

昭和52年  
(1977年)

昭和55年  
(1980年)

令和5年  
(2023年)

対象の**照明器具の安定器**流通期間

対象の**コンデンサー(3kg未満)**流通期間

「環境省 PCB 早期処理情報サイト」はコチラから  
<http://pcb-soukishori.env.go.jp>



処分期限  
令和5年3月31日

## 照明器具の安定器

流通期間 昭和52年3月まで

【こんな建物等に設置されているかも?】

事務所、工場、倉庫、農作業小屋など。  
エレベーターの照明や敷地内の屋外灯、建物外壁などの  
屋外照明も確認してください。



### PCBが使用されていないもの

- 昭和47年(1972年)9月以降に製造された照明器具の安定器
- 低力率型の蛍光灯器具(力率85%未満)
- Hfランプ表示(インバーター式安定器)がある蛍光灯器具
- 「PSE」、「S」マークの表示がある蛍光灯器具
- 電球や丸形蛍光灯器具、一般家庭用蛍光灯器具

## コンデンサー(3kg未満)

コンデンサーが含まれている  
可能性があるもの

低圧進相  
コンデンサー

配電盤

溶接機・昇降機・  
X線発生装置

流通期間

昭和47年まで製造

昭和47年まで製造

昭和55年までに製造・販売

【こんな建物等に設置されているかも?】

古い事務所、工場、倉庫など。古い病院・診療所・動物病院も確認してください。また、建物に設置されているエレベーター、カーリフトなどの昇降機の設置内も確認してください。



通電中の照明器具や、コンデンサーは感電する恐れがあります。ご注意ください。

# 高濃度PCB廃棄物の処分の流れ

## 1 PCBを使用している疑いのある機器を見つけた場合 最寄りの保健所などに連絡してください。

|                                        |              |
|----------------------------------------|--------------|
| 大館保健所(大館市・鹿角市・小坂町)                     | 0186-52-3954 |
| 北秋田保健所(北秋田市・上小阿仁村)                     | 0186-62-1167 |
| 能代保健所(能代市・三種町・八峰町・藤里町)                 | 0185-52-4331 |
| 秋田中央保健所<br>(男鹿市・潟上市・五城目町・八郎潟町・井川町・大潟村) | 018-855-5173 |
| 由利本荘保健所(由利本荘市・にかほ市)                    | 0184-22-4121 |
| 大仙保健所(大仙市・仙北市・美郷町)                     | 0187-63-3694 |
| 横手保健所(横手市)                             | 0182-45-6139 |
| 湯沢保健所(湯沢市・羽後町・東成瀬村)                    | 0183-73-6157 |
| 秋田市環境部廃棄物対策課(秋田市)                      | 018-888-5713 |

PCB廃棄物は

こんなところからも見つかります！

### ケース1

物流倉庫にてコンデンサー2台が保管されているのを発見。その場所は以前、生コン工場で、倒産により工場は解体されたが、高圧受電設備が残存し、内部にコンデンサーが保管されたまま、物流会社が引き継いだものだった。



### ケース2

廃業予定の整骨院で、高濃度PCB含有コンデンサーが内蔵されたレントゲン電源装置が見つかった。



※イメージ

### ケース3

アパレル製造工場の壁面の配電盤に低圧進相コンデンサーが設置されていた。コンデンサーメーカーに問い合わせたところ、高濃度のPCBが含まれていた。

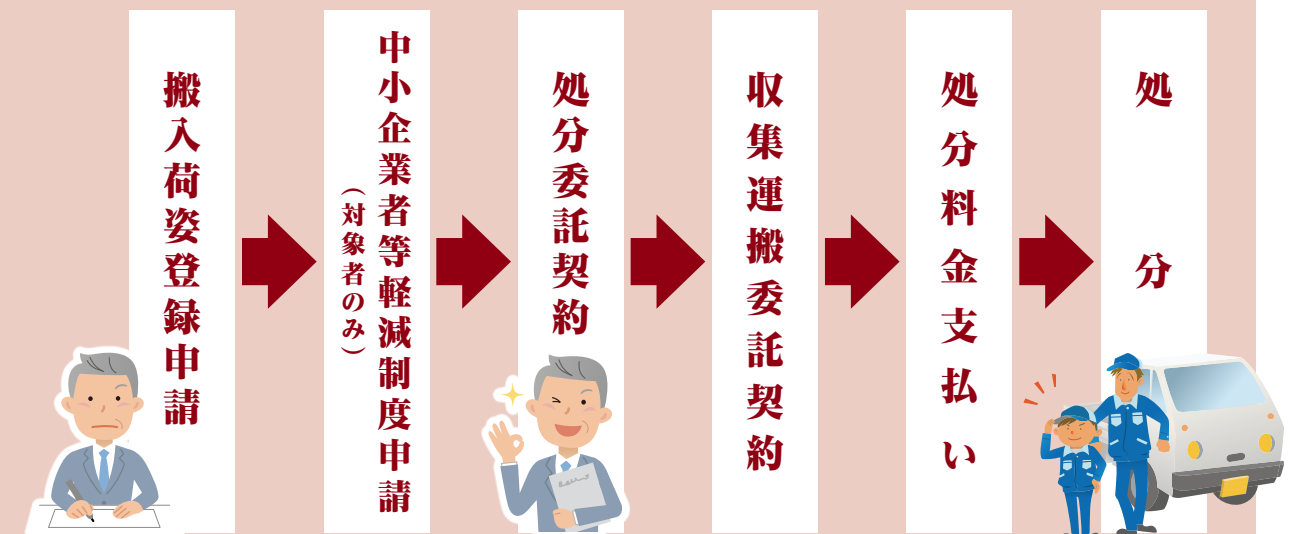


## 2 連絡を受けた担当者が機器の状況を詳しく伺います。

**高濃度PCB廃棄物の場合は処分が必要です。**  
処分の手続きには時間(最大6カ月)がかかります。

## 3 期間内に処分(処分業者などと契約を締結)

処分費用は原則自己負担です。中小企業者等は費用を軽減する制度があります。



### 処分業者

中間貯蔵・環境安全事業株式会社(通称 JESCO<sup>ジェスコ</sup>)は、高濃度 PCB 廃棄物の処分を行う唯一の機関です。  
高濃度 PCB 廃棄物の処分には、処分期間内に JESCO との処分委託契約及び PCB 廃棄物収集運搬業者との収集運搬委託契約を締結する必要があります。



JESCO  
ホームページ

お問い合わせ先 県環境整備課 ☎018-860-1624