AKITA Prefecture

Medical & Healthcare Industry GUIDEBOOK 2026

秋田県医療福祉ヘルスケア
関連企業ガイドブック



秋田県産業労働部 新産業創造課

掲載企業一覧（五十音順）

五十音順	掲載ページ	企業名	技術分野												
			素材・材料	鋳造・鍛造・ダイカスト	機械加工	熱処理	表面処理	プレス・製缶・板金	樹脂・ゴム製品	電気・電子部品	ソフトウェア	組立	金型・治工具	設備・装置	その他
ア行	1	株式会社青山精工			◎	▲	△	△	○			○	○	○	
	2	株式会社秋田医科器械店													◎(医療機器卸)
	3	秋田医療福祉株式会社	○												◎(医療用消耗品製造)
	4	秋田エプソン株式会社										◎	○	○	
	5	秋田基準寝具株式会社	○												◎(リネンサプライ業)
	6	秋田住友ベーク株式会社							◎						
	7	株式会社秋田テクノデザイン								◎	△	△	▲		
	8	秋田電装株式会社	○	○	○	△	△	○	○	○	▲	○	△	○	◎(モーター製造)
	9	秋田未来株式会社			△		△	△	△	△	△	○		○	◎(機械設計製作)
	10	株式会社秋田ライト			△		△	◎							
	11	株式会社アクトラス								◎	○				
	12	アルファーダイヤモンド工業株式会社 秋田事業所	▲		▲	▲		▲	▲				△▲		◎(ダイヤモンド工具製造)
	13	株式会社アルファシステム													◎(医療情報システム)
	14	株式会社アルファシステム　健診事業部									◎				
	15	アルフレッサ ファインケミカル株式会社													◎(医薬品製造)
	16	AOS 株式会社							◎						
カ行	17	鹿角エヌ・シー・エル株式会社								◎		○			
	18	株式会社カミテ						◎					○		
	19	北日本コンピューターサービス株式会社									◎				
	20	株式会社共進	△		◎	▲	△	△	▲			○	△		○(機械設計)
	21	株式会社協和工業	▲		○	▲	△	◎	▲	▲	▲	○	▲		
	22	協和精工株式会社			◎										
	23	株式会社コア　秋田技術センター									◎				
	24	河野光学レンズ株式会社　秋田工場													◎(ガラス、レンズ加工)
	25	小林工業株式会社			○	○	▲				○	○	◎	○	
	26	小松ばね工業株式会社　秋田太田町工場			◎										
サ行	27	株式会社サノ													◎(医薬品卸売業)
	28	株式会社三栄機械	△	▲	○	▲	△	○	▲	△	△	○	○	◎	○(設計・開発)
	29	株式会社山王電機製作所		△	△					△	△	◎			
	30	株式会社シグマソリューションズ									◎				
	31	JUKI 産機テクノロジー株式会社	▲	▲	○	▲	△	○	▲	▲	○	◎	○	○	○(システム開発)
	32	株式会社白崎製作所　秋田事業所	▲		◎	▲	▲		▲						
	33	株式会社セーコン　秋田工場			○				◎				◎		◎(3D光造形)(レーザー刻印)
	34	セカンドデザイン			△			△	△				○	○	◎(筐体・機械設計)
	35	株式会社ゼロニウム									◎				◎(CG/XR/メタバース)

五十音順	掲載ページ	企業名	技術分野												
			素材・材料	鋳造・鍛造・ダイカスト	機械加工	熱処理	表面処理	プレス・製缶・板金	樹脂・ゴム製品	電気・電子部品	ソフトウェア	組立	金型・治工具	設備・装置	その他
タ行	36	株式会社タニタ秋田			○		○	○	○	○	○	◎	○	○	
	37	株式会社デジタル・アセット									◎				
	38	東光鉄工株式会社　精密事業部			○	○	▲						◎	○	
	39	株式会社東洋ドリル　秋田工場			○		▲			○			○		◎(切削工具製造・販売)
	40	戸田精工株式会社			◎	△	△	△	△				◎		
	41	有限会社トップ技研			◎										
ナ行	42	ナガイ白衣工業株式会社													◎(医療用白衣製造加工)
	43	株式会社南部医理科 秋田営業所								▲	▲	▲		▲	◎医療・理化学機器
	44	ニプロ株式会社　大館工場													◎(医療機器製造)
	45	ニプロファーマ株式会社　大館工場													◎(医薬品製造)
ハ行	46	比内時計工業株式会社			◎	△▲	△▲	△	△▲	○	○	◎		◎	◎(パーツフィーダー)
	47	株式会社ぴーぷる　秋田オフィス									◎				
	48	フカイ工業株式会社　秋田工場	▲		△	△	△		◎	△		○	▲	△	
	49	株式会社フルヤモールド							◎	○		○	○	○	
	50	株式会社ホクシンエレクトロニクス			△			▲	○	○	○	◎	▲		
マ行	51	丸大機工株式会社	△	▲	◎	▲	△	△	△	○	○	○		◎	
	52	株式会社みらい　みらい装備工房													◎(縫製)
	53	株式会社武藤電子工業								◎					
	54	有限会社メカテックス	△	△	△	▲	△	△	▲	△	△	○	△	○	◎(機械設計製作)
ヤ行	55	山二システムサービス株式会社									◎				○(非常用発電機)
	56	横手精工株式会社			△					◎	○	○	○	○	
ラ行	57	株式会社リミックス								◎					
	58	株式会社 Local Power													◎(化学製品、化粧品製造)



目　次

●掲載企業一覧（五十音順）　※当ページ

●企業索引（市町村別）

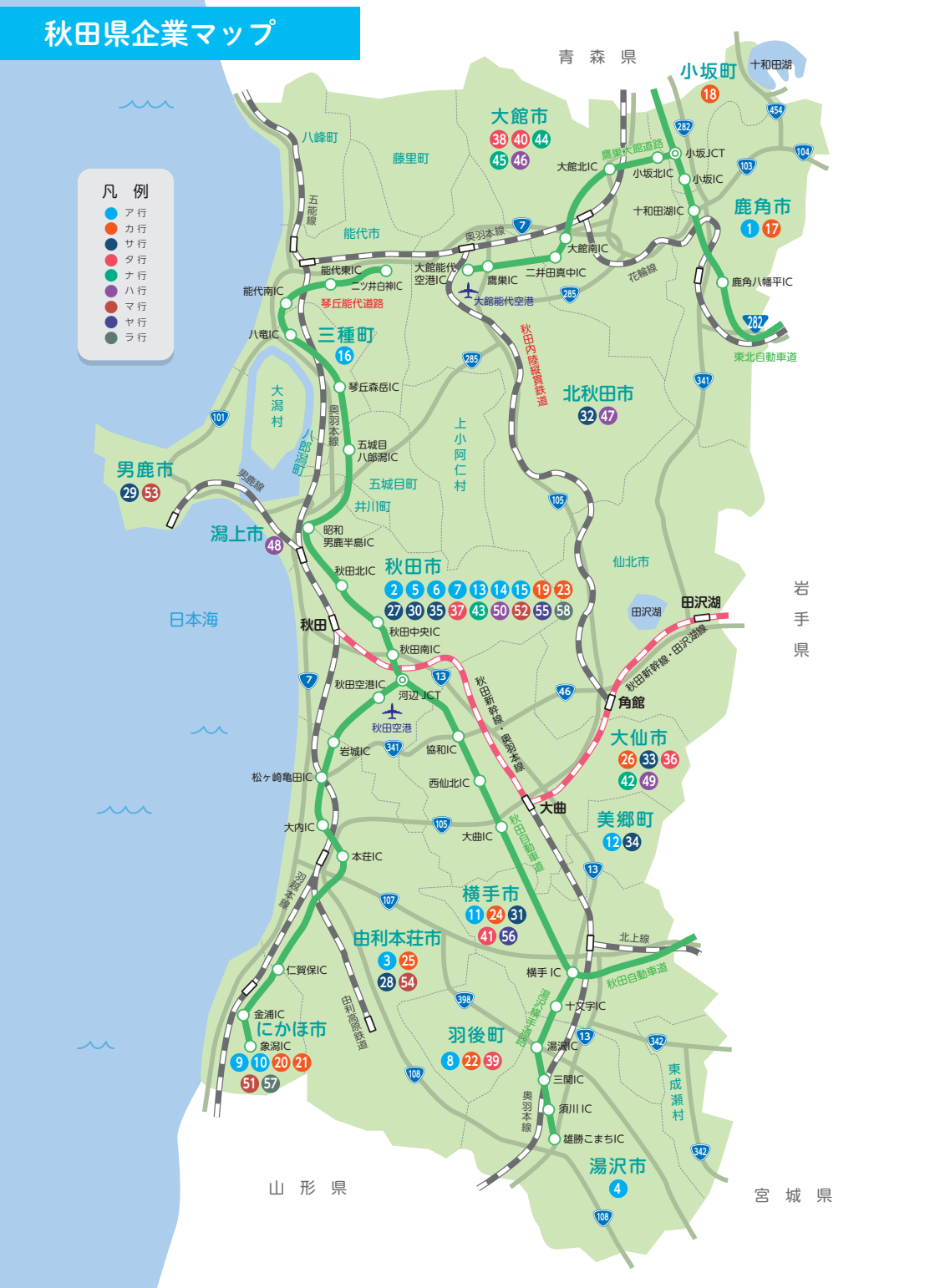
● PICK UP！　1 秋田住友ベーク株式会社
2 株式会社タニタ秋田
3 株式会社セーコン　秋田工場

●企業概要（59 社）　1ページ ～



※企業概要については、各企業の提供資料を掲載しています。

秋田県企業マップ


凡例
ア行
カ行
サ行
タ行
ナ行
ハ行
マ行
ヤ行
ラ行
青森県
岩手県
山形県
宮城県
日本海
小坂町 18
十和田湖
大館市 38 40 44 45 46
八峰町
藤里町
能代市
五能線
奥羽本線
大館北IC
鷹巣大館道路
小坂JCT
小坂北IC
小坂IC
十和田湖IC
鹿角市 1 17
能代東IC
二ツ井白神IC
大館能代空港IC
鷹巣IC
二井田真中IC
大館南IC
花輪線
鹿角八幡平IC
能代南IC
琴丘能代道路
大館能代空港
八竜IC
三種町 16
秋田内陸縦貫鉄道
東北自動車道
琴丘森岳IC
大潟村
北秋田市 32 47
五城目IC
八郎潟IC
上小阿仁村
男鹿市 29 53
男鹿線
五城目町
井川町
潟上市 48
昭和男鹿半島IC
秋田北IC
秋田市 2 5 6 7 13 14 15 19 23 27 30 35 37 43 50 52 55 58
仙北市
田沢湖
秋田
秋田中央IC
秋田南IC
秋田空港IC
河辺JCT
秋田新幹線・田沢湖線
秋田新幹線・奥羽本線
角館
秋田空港
岩城IC
協和IC
大仙市 26 33 36 42 49
松ヶ崎亀田IC
西仙北IC
大曲
大内IC
大曲IC
美郷町 12 34
秋田自動車道
本荘IC
横手市 11 24 31 41 56
由利本荘市 3 25 28 54
北上線
仁賀保IC
横手IC
十文字IC
金浦IC
にかほ市
象潟IC
9 10 20 21 51 57
羽後町 8 22 39
湯沢IC
三関IC
須川IC
雄勝こまちIC
東成瀬村
湯沢市 4

企業一覧（市町村別）

鹿角市
1 株式会社青山精工
17 鹿角エヌ・シー・エル株式会社

小坂町
18 株式会社カミテ

大館市
38 東光鉄工株式会社　精密事業部
40 戸田精工株式会社
44 ニプロ株式会社　大館工場
45 ニプロファーマ株式会社　大館工場
46 比内時計工業株式会社

北秋田市
32 株式会社白崎製作所　秋田事業所
47 株式会社ぴーぷる　北秋田オフィス

三種町
16 AOS 株式会社

男鹿市
29 株式会社山王電機製作所
53 株式会社武藤電子工業

潟上市
48 フカイ工業株式会社　秋田工場

秋田市
2 株式会社秋田医科器械店
5 秋田基準寝具株式会社
6 秋田住友ベーク株式会社
7 株式会社秋田テクノデザイン
13 株式会社アルファシステム
14 株式会社アルファシステム　健診事業部
15 アルフレッサ　ファインケミカル株式会社
19 北日本コンピューターサービス株式会社
23 株式会社コア　秋田技術センター
27 株式会社サノ
30 株式会社シグマソリューションズ
35 株式会社ゼロニウム
37 株式会社デジタル・アセット
43 株式会社南部医理科　秋田営業所
50 株式会社ホクシンエレクトロニクス
52 株式会社みらい　みらい工房
55 山二システムサービス株式会社
58 株式会社 Local Power

由利本荘市
3 秋田医療福祉株式会社
25 小林工業株式会社
28 株式会社三栄機械
54 有限会社メカテックス

にかほ市
9 秋田未来株式会社
10 株式会社秋田ライト
20 株式会社共進
21 株式会社協和工業
51 丸大機工株式会社
57 株式会社リミックス

大仙市
26 小松ばね工業株式会社　秋田太田町工場
33 株式会社セーコン　秋田工場
36 株式会社タニタ秋田
42 ナガイ白衣工業株式会社
49 株式会社フルヤモールド

美郷町
12 アルファーダイヤモンド工業株式会社　秋田事業所
34 セカンドデザイン

横手市
11 株式会社アクトラス
24 河野光学レンズ株式会社　秋田工場
31 JUKI 産機テクノロジー株式会社
41 有限会社トップ技研
56 横手精工株式会社

羽後町
8 秋田電装株式会社
22 協和精工株式会社
39 株式会社東洋ドリル　秋田工場

湯沢市
4 秋田エプソン株式会社

職場見学
おじゃまします！
PICK UP! vol.1

秋田市土崎

秋田住友ベーク株式会社



秋田から世界へ。

土崎港にほど近い広大な敷地に立つ秋田住友ベーク株式会社。先進医療を支える、世界基準のテクノロジーと、若手スタッフの声をお届けします！







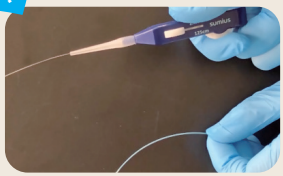
安全と信頼の証明、ISO13485認証取得

ISO13485（医療機器 - 品質マネジメントシステム）とは、「医療機器の安全性と品質の維持」をねらいとした国際規格です。秋田住友ベーク㈱はこの認証を取得しており、高度医療機器の設計、製造、供給などの仕組みや、安全性と信頼性にすぐれた品質が世界に認められています。

これを作っています！

【医療機器】

ステアリングマイクロカテーテル



世界初の技術によって生み出された、同社の誇る“世界一細いステアリング機能をもったカテーテル”。
医師の手元の操作により、毛細血管の先端にまで薬剤を注入したり止血・切断といった処置を可能にし、検査時・手術時、切開による患者の身体へのダメージを劇的に軽減させることができます。
医療機器クラス分類では最高の“クラスⅣ”。日本で最も高度な医療機器として承認され、アメリカ合衆国などに輸出され、高い評価を得ています。





先輩インタビュー

秋田住友ベーク株式会社

佐藤 大起さん 写真右／以下佐藤
（技術設計部 研究・開発担当）
神田 詢さん 写真左／以下神田
加藤 悠翔さん 以下加藤
板垣 英児さん 以下板垣
（HC製造部）3名




作業手順チェック中の加藤さん、神田さん

Q1.会社の魅力

佐藤 医療機器を取り扱うメーカーとして高い法令遵守意識があり、従業員一人ひとりを尊重してくれるところです。
神田 福利厚生が充実しています！

Q2.やりがいを感じる瞬間

神田 自分自身で設備・品質的な不具合を解決できたとき。
加藤 自分が生産した製品が人の命を救っていると思うとやる気がでます。

Q3.「我が社の自慢」をぜひ！

佐藤 誰もが知っている訳ではない製品も、医療現場を支え誰かの助けになっていることは、自慢であり誇りです。
板垣 主製品のカテーテルは当社でしか生産していないということ！

★世界でここだけ、という製品「カテーテル」はやはり秋田住友ベークを語るうえで外せない要素です。



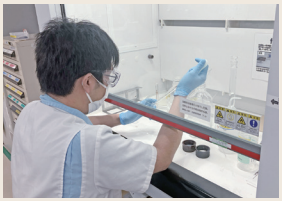
「小3年から極真空手を始め、現在も鍛え続けています！」（神田）

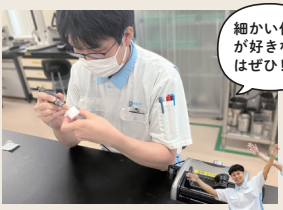
Q4.入社を決めた理由

佐藤「会社の安定感が高い」が決め手でした。
加藤 主製品「ステアリングマイクロカテーテル」のすごさに惹かれました。

Q5.成長したと感じるところ

佐藤「対人関係の構築」
神田「自分が主体になっての仕事」
加藤「自ら考えて行動してみる力」
板垣「原料の生産・作業者や在庫管理」


実験中の様子



サンプル作成中の様子



Q6.「働きやすさ」はどうですか？

佐藤 休暇は非常に取りやすく、会社で推進している男性育休取得の取得率も非常に高いです。
神田 気軽に有休を取得できるので、プライベートも充実しています。
加藤、板垣 従業員皆話しやすい環境です。

★回答者全員が「休暇を取りやすい」と感じており、ワークライフバランスの高さが窺えます。
雇用形態を問わずコミュニケーションが円滑な点も大きな魅力です。



「音楽フェスやライブでストレス発散することも」（佐藤さん）

社員の多くは「医療機器をよく知らない」からスタートしています。新たな挑戦、待ってます！

ちょい足し情報

大きな窓から自然光が降り注ぐ開放的な食堂は、休憩時間を過ごす大切な場所。研修や講習の場としても利用されています。



筋トレ弁当

仕事もトレーニングの一環!?

日々の体づくりにも徹底している神田さんは、毎日手作りのお弁当を持参！筋トレ界隈では定番の鶏むね肉、ゆで卵、ブロッコリー。



企業の詳細 ▶▶▶ P6へ
PICK UP!

職場見学
おじゃまします！
PICK UP! vol.2

大仙市堀見内

株式会社タニタ秋田



秋田から「はかる」を通して

「体重計といえばタニタ」と言われるほど生活に深く浸透している「タニタ」。グループ唯一の国内生産拠点、大仙市の株式会社タニタ秋田でお話を聞きました！











自信を持って作り上げる「日本製」

計測機器だけでなく、電子機器や電子回路の組立・金属プレス加工・樹脂成形・粉体塗装・シルク印刷・各種測定機器や製造設備の設計など、ものづくりの幅広い分野に対応しています。





これを作っています！

【計測機器】

体組成計、スケール 他

家庭用から業務用まで様々な計測機器を製造しています。「株式会社タニタ秋田」は、体組成計、活動量計をはじめ各種計量器、近年は医療機器の設計から部品加工、製品組み立て、アフターサービスまで行う一貫工場です。
体組成計で培った技術を基に世界の人々の健康づくりに貢献する「健康総合企業」を目指しています。





先輩インタビュー

株式会社タニタ秋田

高橋 和花さん 写真左／以下高和
（技術部 技術課）
最上 聖那さん 写真中／以下最上
（商品管理部 国内受注センター課）
高橋 優斗さん 写真右／以下高優
（製造部 製造1課MD）



Q1.入社を決めた理由

高和 健康総合企業ならではの、従業員の健康やワーク・ライフ・バランスに配慮した環境に惹かれたこと。
最上 幅広い分野で健康作りに貢献していて魅力的に感じました。
高優 社員同士の雰囲気がとても温かいことが印象的でした。

★最上さんと高優さんは、高校2年インターンシップに参加したことで興味を持ったそう！

Q2.成長したと感じるところ

高和 「自ら学び、挑戦するマインド」心強いバックアップがあるからこそ、新しい挑戦ができています。
最上 業務に関する知識を幅広く知ることができました。
高優 先輩や他部署の方々とのやり取りで、コミュニケーション能力がアップしたと実感しています。



Q3.（先輩や上司からの）印象に残っている言葉

高和 自立を促しつつ「分からないことは何でも聞いて」。最後は助けてくれる先輩の温かさを感じます。
最上 「何回も聞いて大丈夫」配属したての頃とても安心できました。
高優 シンプルに「がんばれ」の一言。大きな励みになっています。

Q4.「働きやすさ」はどうですか？

高和 オンとオフのメリハリをつけて働ける、心地よい雰囲気です。
最上 先輩方がたくさん話を聞いてくれたり、とてもあたたかい職場だなと常に感じています。
高優 休日はしっかり休めるので、ドライブに出かけたりとリフレッシュできています。

★皆さん真っ先に挙げる「働きやすさは◎！」。休暇の取りやすさと自分らしく働ける環境がしっかりと定着しているようでした。









Q5.今後の目標を教えてください

高和 日々挑戦。まずは「一人前の技術者」として自立することです。
最上 業務範囲の拡大と、対応力の向上を頑張ります！
高優 先を見通す力をつけ、「安心して仕事を任せられる」存在に！



日々の働きやすさや健康づくりへの手厚さを実感

さすが「タニタ」と思えることがたくさんです！



社員証一体型の活動量計で歩数を競う社内イベント
定期的な体組成測定の実施
「タニタカフェメニュー」や「オフィスで野菜」の導入
などなど

様々なアプローチで社員の健康を本気で支える姿勢が伺えます。ここが「タニタ」なんだと実感することが数多くあります。（高和）

モノづくりを通じ、健康に貢献したいという意欲のある方をお待ちしています！（採用担当より）

企業の詳細 ▶▶▶ P36へ

PICK UP!

職場見学
おじゃまします！
PICK UP! vol.3

大仙市北楢岡

株式会社セーコン



「ものづくり」を追求する

大仙市に会社を構える株式会社セーコン。
環境・資源・人間を大切にした「ものづくり」を軸に、未来へ挑む情熱と、その中で活躍中のスタッフの声をお届けします！



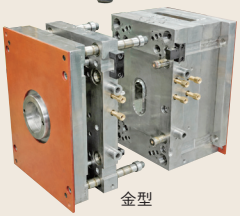


以外に（?）オシャレなオフィスです！

これを作っています！

【医療用部品・環境配慮型製品】

精密プラスチック成形



金型



豊かな自然に恵まれた環境のもと、「医療用部品」「工業用部品」「錠前部品」など、多様な分野の成形および組立を、設計から製造、検査、出荷まで一貫して自社で行っています。
お客様のご要望を形にし、セーコンにしかない技術によって各チームが連携し、高品質な製品を安定してお届けできる体制を整えています。



信頼の技術と働きやすい職場環境

秋田県の豊かな環境（空気・水・土・緑・人）をステージに、プラスチック製品のさらなる可能性を追求して信頼性の優れた「ものづくり」を、そして魅力ある「職場づくり」を目指しています。



緑に囲まれた八石工場

先輩インタビュー

株式会社セーコン

大楠 怜奈さん（製品検査）
写真左／以下大楠
高橋 友梨さん（成形）
写真中／以下高橋
三浦 広大さん（品質保証）
写真右／以下三浦







Q1.入社を決めた理由

大楠 女性社長で職場も女性が多く、働きやすい環境だと感じました。
高橋 自分の力を発揮できそうと感じたことからです。
三浦 県内就職をしたかったのと、勤務条件が魅力的でした。



Q2.成長したと感じるところ

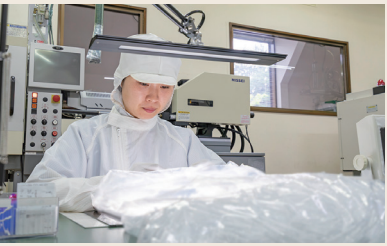
大楠 良品不良品の素早い判断力と忍耐力！
高橋 責任感と危機管理能力が身についたことです。
三浦 様々な検査機器を扱えるようになったことと、社員との信頼関係が向上したと思います！

Q3.（先輩や上司からの）印象に残っている言葉

大楠 「体に力を入れすぎないでリラックス！緑がたくさんあるのでたまには目を癒して」
高橋 「成形業務はラインの中心になるので全体を把握すること。先を考えること」
三浦 「自分が測定した数字に嘘をつかないこと。いい加減な数字は信頼をなくす」

Q4.「働きやすさ」はどうですか？

大楠 子どものことで急な用事があっても、周りが理解・フォローしてくれて助かります。





高橋 有休がとりやすく、趣味の旅行を楽しんでいます。
三浦 土日祝休みなので、休日イベントのためにとやる気が出ます。

Q5.今後の目標を教えてください

大楠 業務の幅を広げ、自身の成長につなげていきたいです。
高橋 成形の資格を取り、一人前の成形工になりたいです。
三浦 検査のプロフェッショナルになり、いずれは「セーコンの顔」になれるよう目指します！

★互いに支え合える環境だからこそ目標へ前進できる、撮影を通してそんな温かい雰囲気を感じました。



人生の〝春夏秋冬〟に寄り添う会社

採用担当から

鈴木 浩子さん
株式会社セーコン 代表取締役

★御社の魅力や、大切にされている想いを教えてください。
ものづくりにおいては【クリーンな環境】【クリーンなエネルギー】にこだわり、社員の健康促進にも注力しています。

★お仕事の中で、特にやりがいを感じるのはどんな瞬間ですか？
お客様からの喜びの声を社員と分かち合えた時ですね。社員の成長が会社の成長に繋がっていると実感できる瞬間は格別です。

★学生の皆さんへ一言お願いします！
自分の人生を思い切り楽しめる環境を大切にしてください。



「自分らしさ」を大切にしている方、セーコンで力を発揮しませんか。

企業の詳細 ▶▶▶ P33へ

PICK UP!

(株)青山精工

鹿角市

部品1個から難削材・硬脆性材の加工を承ります

生産品目の特色・PRポイント

【セラミックス歯型3D加工】



【チタン製人工股関節】



【医療用フック型ホルダー】



【歯科用鋼製小物】



【チタン製堆弓カバー】



【小動物骨連結カバー】



事業内容、製品・サービス

【事業内容】:OA機器、電子・電気部品、医療、航空、車関連の生産ライン用部品加工
【製品・サービス】:各種治工具、省力機器の製造販売

加工内容、加工材質

【加工内容】:切削、研削、旋削、切断、機械装置製作・組立
【材質】:金属・非鉄金属・ガラス・セラミックス・樹脂、他

主要設備機器

マシニングセンタ・タッピングセンタ・複合加工機・各種研削盤・NC旋盤・ワイヤー放電加工機・NCフライス版・ウオータージェット加工機3Dプリンター、3DCAD

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2016年、獣医大学からの要請で、学生向け「犬の歯型」サンプルを3Dプリンタで造形し納品。
犬種:ダックスフント・トイプードル・チワワ

企業概要

所在地	〒 018-5337	秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42	
URL	https://www.aoyama-pi.co.jp/		
TEL	0186-35-3350	E-mail	tsukada@aoyama-pi.co.jp

代表者	代表取締役　青山　亜起菜	認証取得	
設立	平成2年6月1日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	43名（男性：34名、女性：9名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日112日、週休2日制（土日）、育児休業、介護休業、慶弔休暇、他
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、技能手当、勤続手当、役職手当
★その他　研修制度、資格取得補助、自己啓発支援、設立記念行事、社員研修旅行、他
★前年度採用実績　新卒採用1名、中途採用3名
★インターンシップ　6～10月に1日間のインターンシップを実施。社内の設備見学、設備を使用して加工の実体験。キャリアガイダンスで会社概要をプレゼンテーション。
オンライン（Zoom・Teams）で会社説明会を随時開催しております。

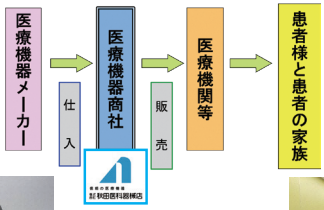
(株)秋田医科器械店

秋田市

医療機関、そしてその先の患者様と家族の笑顔の為に

生産品目の特色・PRポイント


医療モニター




AED


画像診断装置(MRI・CT)


鋼製小物類


手術支援ロボット(ダヴィンチ)

事業内容、製品・サービス

医療機器の販売・修理、医療材料・介護機器・健康機器の販売、在宅医療等に関する情報の提供サービス

加工内容、加工材質

卸売業のため特になし

主要設備機器

医療機器、検査機器、介護・福祉機器、救命救急機器、院内物品管理システム、他関連製品

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

メーカーや商社などから約20数万点に及ぶ医療機器・材料を仕入れ、物流システムをフル活用して県内医療機関に求められる商品を迅速・的確に供給しています

企業概要

所在地	〒 010-1415	秋田市御所野湯本6丁目2−3	
URL	https://www.akitaika.co.jp/		
TEL	018-839-3551	E-mail	saga@akitaika.co.jp

代表者	代表取締役　羽良　直也	認証取得	
設立	昭和41年6月6日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	59名（男性：36名、女性：23名）	親会社	メディアスホールディングス㈱

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休暇120日、年次休暇（11日〜20日）、結婚休暇、出産育児サポート休暇、介護休暇、一斉休暇（夏期休暇1日、正月休暇5日）

★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、外勤手当（営業職）

★その他　退職金制度、出産育児・介護休暇制度、永年勤続表彰制度、等

★前年度採用実績　新卒採用1名

★インターンシップ　お気軽に上記採用担当者までお問い合わせください。

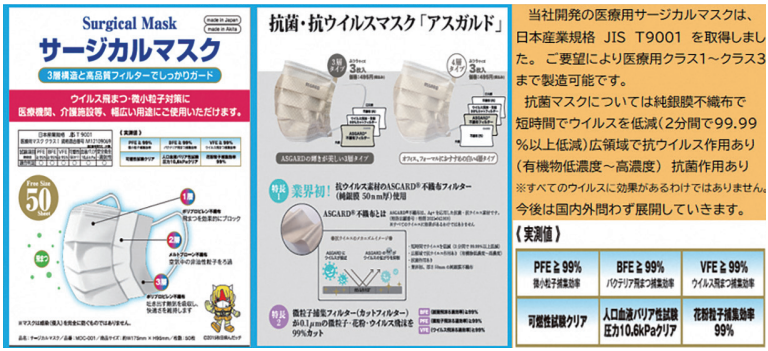
秋田医療福祉（株）

由利本荘市

医療・福祉を通じて全ての人に安心安全を秋田から

生産品目の特色・PRポイント

医療用サージカルマスク・抗菌・抗ウイルスマスク製造・販売



当社開発の医療用サージカルマスクは、日本産業規格 JIS T9001 を取得しました。ご要望により医療用クラス1～クラス3まで製造可能です。

抗菌マスクについては純銀膜不織布で短時間でウイルスを低減（2分間で99.99%以上低減）広領域で抗ウイルス作用あり（有機物低濃度～高濃度） 抗菌作用あり

※すべてのウイルスに効果があるわけではありません。

今後は国内外問わず展開していきます。

（実測値）

PFE≧99%	BFE≧99%	VFE≧99%
微小粒子捕集効率	バクテリア飛まつ捕集効率	ウイルス飛まつ捕集効率
可燃性試験クリア	人口血液バリア性試験 圧力10.6kPaクリア	花粉粒子捕集効率 99%

事業内容、製品・サービス

【事業内容】:メディカルサプライ事業（医療消耗品の製造）、介護事業、不動産事業、本荘清掃センター運転管理業務、海水浴場等管理
【製品】:医療用サージカルマスク

加工内容、加工材質

【加工内容】:材料溶着、製品検品、梱包包装
【材質】:不織布、メルトブローン、ポリプロピレン

主要設備機器

マスク製造機　2機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

東京の相田化学工業と抗菌マスクアスガルドを製作し、国内や海外へマスクの供給を行っている。

企業概要

所在地	〒　015-0051	秋田県由利本荘市川口字八幡前226-2	
URL	https://akita-mw-inc.jp		
TEL	0184-23-7200	E-mail	info@akita-mw-inc.jp

代表者	代表取締役社長　佐藤　龍馬	認証取得	JIS　T9001：医療用サージカルマスク
設立	平成23年1月11日	海外拠点	海外　3拠点　エージェント契約
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	75名（男性：42名、女性：33名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日105日、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大40日）、育児休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、家族手当、資格手当、夜勤手当
★その他　研修制度、資格取得補助
★前年度採用実績　新卒採用0名、既卒（中途）採用0名
★インターンシップ　・1日間と、5日間のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。
・実際に弊社の作業に入っていただき、製品ができるまでの過程を体験いただけます。
・当社は様々な事業運営を行っており、様々な業種を体験できます。

秋田エプソン(株) EPSON

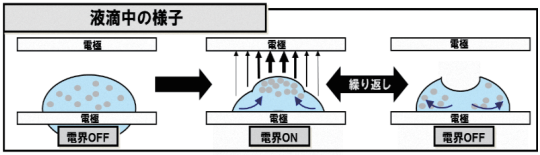
湯沢市

産学官協業にて医療機器開発に取り組み、自社技術を商品へ展開

生産品目の特色・PRポイント

自動染色装置
電界撹拌技術を応用して、がんの鑑定に使用する免疫染色を短時間で行えるようにした装置。手術中に免疫染色を迅速に行うことで、より確度の高いがんの鑑別を可能にしました。

電界撹拌技術をさまざまな分野で応用すべく大学、秋田県産業技術センターと研究を重ねています。





共同開発で市場投入した
第2号機（2022年4月）

事業内容、製品・サービス

【事業内容】:プリンターヘッド、ウォッチ(ムーブメント・完成時計)の製造及び組立、超精密部品・金型具治工具の製造加工
【製品・サービス】:プリンターヘッド、ウォッチ、金型製作

加工内容、加工材質

【加工内容】:切断、切削、研磨
【材質】:ハイス鋼、ダイス鋼

主要設備機器

マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、型彫放電加工機、成形・平面研削盤、CNC旋盤、センターレスグラインダ、工具研削盤、万能研削盤、治具研削盤、プロファイル研削盤、ジグボーラー

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

体外診断用医療機器の開発・製造、電界撹拌技術の応用

企業概要

所在地	〒 012-0801	秋田県湯沢市岩崎字壇ノ上1	
URL	https://corporate.epson/ja/about/network/domestic/akitaepson/		
TEL	0183-72-4111	E-mail	AEC-saiyo@exc.epson.co.jp

代表者	代表取締役社長　平田　潤	認証取得	ISO9001、14001、45001
設立	昭和61年6月20日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	1,023名(男性:706名、女性:317名)	親会社	セイコーエプソン㈱

福利厚生・採用情報

★休日休暇　土日、祝日、GW、夏期休暇、年間休日127日、年次有給休暇（入社年12日）、フレックス休暇（時間休）、慶弔休暇、健やか休暇（繰り越し不可の年次休暇積立制度）等
★各種手当　通勤手当・時間外手当・家族手当・資格手当ほか
★その他　財形貯蓄、アパート代補助金制度、食堂、売店、確定拠出年金、奨学金返還助成制度　等
★前年度採用実績　2026年度入社採用　22名（大卒等6名　高卒16名）
★インターンシップ　・8月～9月中に実施。1day・3daysのインターンシップを受け付けています。
・会社の中をより詳しく見ることができ、また技術職場での作業体験をしていただく予定です。お気軽に、上記担当者までお問い合わせください。

秋田基準寝具(株)

秋田基準寝具株式会社

秋田市

信頼と安心の実績で日本一の企業を目指して

生産品目の特色・PRポイント



秋田県内をはじめ、東北や関東のホテルや病院、介護施設で使われるシーツ、枕カバー、タオルなどをお届けしています





環境に配慮したバイオマスボイラーも使用

事業内容、製品・サービス

業務用寝具類一切のリース(病院用・ホテル・旅館用)、ユニフォームレンタル(病院用白衣等)
介護福祉用品のレンタル・販売

加工内容、加工材質

主要設備機器

連続式洗濯機、業務用洗濯機　他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2020年ものづくりTeam Akitaに参加。20,21年に秋田医療福祉㈱が製造する医療用マスクの販売、医療用ガウンの製造及び販売を行った。

企業概要

所在地	〒　010-0975	秋田県秋田市八橋字イサノ6-1	
URL	https://akitakijunshingu.co.jp/		
TEL	018-862-4525	E-mail	soumu@akitakijunshingu.co.jp

代表者	代表取締役社長　柳原　正俊	認証取得	ISO9001
設立	創業1923年5月12日、設立1963年9月9日	海外拠点	
資本金	2,000万円	本社	
従業員数	350名(男性174名、女性176名)	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日110日、休日：土曜、日曜（部署によって異なります）週休2日制、年次有給休暇：6ヶ月経過後に10日付与、育児休業、介護休業取得実績あり

★各種手当　通勤手当

★その他　育児休業の取得実績多数

★前年度採用実績　新卒採用7名

★インターンシップ
○インターンシップ(営業部・生産部) 実施予定です。
○商談事例を学びながらグループワーク等を通してリネンサプライの営業を知ってもらいます。
○工場での作業を経験していただきます。シーツや枕カバー、掛け布団カバーの投入作業です。
○説明会は要望に応じて随時受け付けています。日時、期間についてお気軽にご相談ください。

秋田住友ベーク(株)

秋田市

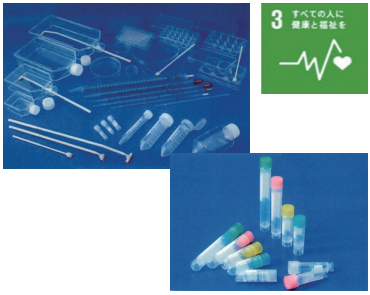
独創性ある高度な製品供給を通じてＱＯＬ向上へ貢献する

生産品目の特色・PRポイント

【医療機器:ステアリングマイクロカテーテルほか】



【バイオ：培養容器　検査キットほか】



事業内容、製品・サービス

医療機器の製造、品質管理、バイオ関連製品、理化学器具やフェノール樹脂･合板用接着剤の製造

加工内容、加工材質

【加工】成形、組立、検査、包装、滅菌
【材質】各種プラスチック、各種金属　等

主要設備機器

医療機器生産ライン一式(クリーンルーム、滅菌機)
自社製品生産設備一式
フェノール樹脂生産ライン一式

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

一人ひとりの健康を支えるために安全・安心、確かな医療に貢献していきます。

企業概要

所在地	〒　011-8510	秋田県秋田市土崎港相染町字中島下27-4	
URL	https://www.sumibe.co.jp/		
TEL	018-845-1181	E-mail	akira.n@sumibe.co.jp

代表者	代表取締役　桑木　剛一郎	認証取得	ISO9001、14001、13485、45001
設立	昭和45年10月1日	海外拠点	
資本金	4億9,000万円	本社	
従業員数	180名(男性:107名、女性73名)	親会社	住友ベークライト㈱

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日118日、週休2日制、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、慶弔休暇、GW・夏期・年末年始連続休暇
★各種手当　通勤手当、家族手当、交替手当など
★その他　各種研修制度、在宅勤務制度、資格取得制度、フレックスタイム、宿泊補助制度
★前年度採用実績　高校新卒2名、中途採用6名
★インターンシップ　8月～10月中に実施。1～5日のインターンシップを受け付けております。詳細はお問合せください。

Akita Techno Design

(株)秋田テクノデザイン

秋田市

尊厳ある介護をセンサ・無線システムでお手伝い

生産品目の特色・PRポイント

弊社は、制御機器などの電子機器設計とものづくりを行う電子機器・電子部品の設計会社です。

受託設計製造の事業と、それら電子機器設計技術を生かした自社開発製品の製造販売を事業としております。

自社開発製品には、介護関連の見守りシステム「離床感知システム　テントウボウシくん」があり、県内外の介護施設様、病院様にご利用頂いており好評を得ているところです。
また、令和３年12月には「排泄感知システム　しらせるぞう」の開発が完了し上市しました。
この排泄感知システムは、排尿量程度をリアルタイムにパソコン等のモニタで把握出来るもので、排尿と排便の識別もモニタ可能です。
これまでの定時のオムツ交換から、必要になった時のオムツ交換で、ご利用者の清潔維持、夜間のオムツ交換頻度の軽減で睡眠の質が保たれます。また、オムツからの排泄漏れも未然に防ぐことが可能です。

このシステムは、独自に開発した排泄センサーと尿量把握のアルゴリズムが特許として権利化が出来ました。これを応用し後続のシステム開発にも注力するところです。



排泄感知システム「しらせるぞう」イメージ

事業内容、製品・サービス

【事業内容】受託製品設計と自社製品開発製造販売
【製品・サービス】センサ/無線応用製品、介護関連製品

加工内容、加工材質

主要設備機器

オシロスコープ、デジタルマルチメータ、LCRメータ、マルチ電源、はんだ付け工具一式

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田県産業技術センターとの共同研究により排泄感知センサー「しらせるぞう」を開発し上市。他にも離床感知センサー「テントウボウシくん」を開発し上市している。

企業概要

所在地	〒　010-0041	秋田県秋田市広面字谷地田46-1	
URL	https://akita-techno.com/		
TEL	018-853-4215	E-mail	t-ito@akita-techno.com

代表者	代表取締役　伊藤　毅	認証取得	
設立	平成20年4月1日	海外拠点	
資本金	900万円	本社	
従業員数	2名（男性：1名、女性：1名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日125日、完全週休２日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇（5日間）、年末年始休暇、慶弔休暇、育児休暇、介護休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、時間外手当
★その他　フレックスタイム
★前年度採用実績　既卒（中途）採用1名
★インターンシップ　実施なし

秋田電装(株)

羽後町

世界の産業と暮らしの未来を紡ぐモーター

生産品目の特色・PRポイント



産業と暮らしに
やさしく寄り添い、
未来へつながる
動力を駆動する持続可能な
「ものづくり」で
これからも紡いで参ります。

事業内容、製品・サービス

モーターの開発・設計から製造・販売まで一貫生産で対応します

加工内容、加工材質

プレス打抜き・ステーターコア巻線・ローターダイカストシャフト・インサート成型・プラマグ・組立・治具加工
ロボットシステム

主要設備機器

精密高速プレス・NC自動盤・CNC転造盤・ダイカストマシン・巻線機・コイル挿入機・マシニングセンター・ワニス乾燥機・BMC成形機・射出成形機・ロボット自動巻線ライン・組立ライン

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

クリーンブース・酸素濃縮器・血液検査装置
超小型コンプレッサー

企業概要

所在地	〒　012-1121	秋田県雄勝郡羽後町大久保字柏原34番地	
URL	http://www.akitadenso.co.jp		
TEL	0183-62-2129	E-mail	ym-sugawara@kusatsu.jp

代表者	代表取締役社長　佐藤　和彦	認証取得	ISO9001、ISO14001、BCP、SDGs
設立	昭和48年10月22日	海外拠点	タイ・中国・シンガポール
資本金	6,000万円	本社	
従業員数	108名（男性：59名、女性：49名）	親会社	草津電機株式会社

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休暇114日、年次休暇（10日～40日）、慶弔特別休暇、永年勤続リフレッシュ休暇、一斉休暇（GW・夏季休暇・年末年始休暇）、育児休暇（小学校3年生修了まで）、介護休暇

★各種手当　通勤手当、子育・支援手当、残業食手当、特殊作業手当

★その他　退職金制度、財形貯蓄、健康診断、慶弔見舞金、社員親睦会、出産・育児・介護休業制度

★前年度採用実績　新卒採用 1名、既卒（中途）採用 3名

★インターンシップ　○7月～9月中に実施。3～5日のインターンシップを受け付けております。
ご希望に応じて日程調整可能。
○実際に弊社の工程にて「モノづくり」の過程や生産技術を体験いただけます。

秋田未来(株)

にかほ市

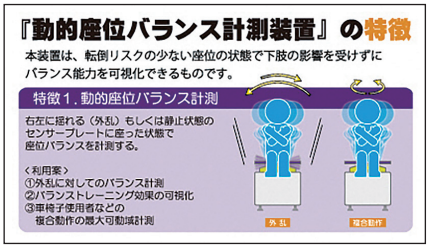
人の想いを形にする、モノづくりを秋田から

生産品目の特色・PRポイント

秋田未来は、機械設計の会社です。
一般産業機械等の設計ノウハウを活かして、
医療・リハビリ機器の商品開発や、医療研究目的とした試験装置等を手掛けています。



新商品　動的座位バランス計測装置



事業内容、製品・サービス

【事業内容】:一般産業機械等の設計(製作・据付まで対応可能)【製品・サービス】:各種産業機械、試験機・実験装置、他3Dプリンター用データ作成

加工内容、加工材質

主要設備機器

2DCAD、3DCAD、プロッター、天井クレーン

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田大学整形外科・秋田大学システムデザイン工学科・秋田公立美術大学ものづくりデザイン専攻との共同開発により、商品化を実現しました

企業概要

所在地	〒　018-0411	秋田県にかほ市院内字カナヤ16-2	
URL	https://a-mri.jp/		
TEL	0184-74-3090	E-mail	a-mirai@a-mri.jp

代表者	代表取締役　六平　澄人	認証取得	医療機器製造業登録番号 05BZ200025
設立	平成24年11月1日	海外拠点	
資本金	900万円	本社	
従業員数	5名（男性：2名、女性：3名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日118日、週休2日制、6ヶ月経過後の年次有給休暇10日、育児休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、特別休暇（介護休暇）
★各種手当　通勤手当(実費支給/上限なし)
★その他　資格取得補助
★前年度採用実績　あり
★インターンシップ　上記担当者までお問い合わせください。

(株)秋田ライト RIGHT

にかほ市

お客様の難しいニーズにも早さと技術でお応えします。

生産品目の特色・PRポイント

複雑形状の仕様でも高精度の加工が可能。
高精度レーザ加工・ファイバ溶接・精密板金/製缶など。



ファイバレーザ加工機
- アルミ・真鍮・銅・チタンの加工が可能
- 省段取り・連続加工で効率的な生産に貢献



ハンディファイバ溶接
- 高速溶接で作業時間を短縮
- 異種金属の溶接にも対応



パンチ・レーザ複合機を使った加工
- 多彩な金型をパレットに搭載
- 段取りレスと高速加工を実現
- レーザ軸とパンチ軸の同時動作による高速切り替えが可能

事業内容、製品・サービス

【製作品目】各種架台、省力化機械、各種台車、機械カバー、洗浄層、半田層、フラックス層

加工内容、加工材質

【加工内容】レーザ加工、精密板金加工、精密製缶加工
【加工材質】鉄、ステンレス、アルミ、チタン、真鍮、銅

主要設備機器

レーザ加工機、ファイバーレーザ加工機、パンチ・レーザ複合機、NCベンダ、TIG溶接機、CO2半自動溶接機、ハンディファイバ溶接機、スポット溶接機、シャーリング、CAD/CAM

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

グループ会社の医用機器、眼科眼鏡製品の板金部品製作

企業概要

所在地	〒 018-0147	秋田県にかほ市象潟町字立石4-27	
URL	https://rightmfg.co.jp/factory/akita/index.html		
TEL	0184-33-8207	E-mail	akita.right@rightmfg.co.jp

代表者	津野田修	認証取得	
設立	平成2年1月1日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	19名 (男性：13名、女性：6名)	親会社	(株)ライト製作所

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日115日、会社カレンダーによる。(年末年始休暇・GW・夏季休暇)
★各種手当　技能手当、家族手当
★その他
★前年度採用実績　2名
★インターンシップ　実施無し

(株)アクトラス ACTLAS

横手市

センサを使った製品の受託開発を積極的に行っております

生産品目の特色・PRポイント

医薬品注入器検査装置 「点滴センサIDC-2501SA Dripix」 のほか
新型免疫染色装置や染色評価システムなど幅広い新型医療機器を開発しています。







「点滴センサIDC-2501SA Dripix」
点滴筒にセットするだけで滴下速度をリアルタイムに表示します。
滴下を読み取るセンサには独自の特許技術を取り入れており、本体が傾いた状態でも計測が可能です。
点滴センサは、「第28回中小企業優秀新技術・新製品」において、『優秀賞』ならびに『産業官連携特別賞』を受賞、「第7回ものづくり日本大賞」にて『優秀賞』を受賞しました。

事業内容、製品・サービス

自動制御機器、計測機器、オプトエレクトロニクス機器、情報機器および関連する電子応用機器等のシステムの開発・製造販売
「点滴センサIDC-1501」「点滴センサIDC-2501SA Dripix」

加工内容、加工材質

電子回路設計、組込みソフトウェア開発

主要設備機器

クリーンブース	三基計装社製	SCB-2-2020Sクラス1000
除振台	明立精機社製	AY-1809K4
ロジックアナライザ	テクトロニクス社製	TLA5204B
基準高圧電源装置	Trek社製	615-3-S

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器製造業、第三種医療機器製造販売業

企業概要

所在地	〒 013-0033	秋田県横手市旭川2丁目2-32	
URL	https://www.actlas.co.jp		
TEL	0182-33-2301	E-mail	act.contact_1@actlas.co.jp

代表者	代表取締役　眞田　慎	認証取得	「医療・福祉、ヘルスケア関連の取組」に記載
設立	平成8年8月8日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	10名（男性：7名、女性：3名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日125日、完全週休2日制（土日）、祝日、年次有給休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当
★その他
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ　上記メールアドレスにお問い合わせください。

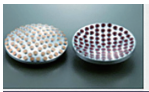
アルファーダイヤモンド工業(株) 秋田事業所

美郷町

Challenge&Creation

生産品目の特色・PRポイント

弊社は、ガラス、セラミックス、金属等の研削用として、ダイヤモンド、CBNを使用した、メタル、レジン、CBDボンド等の工具と電着製品の他、研磨用固定砥粒も製造しております。
当社の豊富なアイテムの中から、きっと御社の加工に向く最適な工具を御提案出来るものと確信しておりますので、何かお困りの際はお気軽に御相談下さい。



◆ダイヤモンドペレット/ダイヤモンド総型


◆電着ホイール、電着製品


◆カーブジェネレータ(CG)用ダイヤモンドカップホイール


◆研磨用固定砥粒


◆その他のダイヤモンドツール


◆平面研削盤用ダイヤモンドホイール

事業内容、製品・サービス

ダイヤモンド工具の製造、販売

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

内視鏡レンズ、人工関節、歯科医療向けダイヤモンド工具の納入実績あり。

企業概要

所在地	〒 019-1302	秋田県仙北郡美郷町金沢字向小屋128 - 3	
URL	http://www.alpha-dia.co.jp		
TEL	0182-38-8423	E-mail	alpha-dia@dune.ocn.ne.jp

代表者	代表取締役　加藤　博幸	認証取得	
設立	昭和58年9月6日	海外拠点	中国、タイ
資本金	1,200万円	本社	東京都足立区
従業員数	60名（男性：46名、女性14名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日108日（会社カレンダーによる）、年次有給休暇、慶弔休暇　等
★各種手当　技能手当、通勤手当、精勤手当
★その他　退職金制度
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ　上記担当者にお問合せ下さい。

(株)アルファシステム

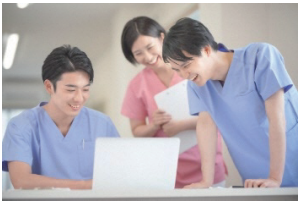
ALPHA SYSTEM
Digital Healthcare Innovation

秋田市

デジタル技術で、医療とヘルスケアを前進させる

生産品目の特色・PRポイント

電子カルテシステム



中小病院・クリニック向けの電子カルテシステムを主力展開。医療現場のICT化を全面支援。医療レセプトコンピュータや、オンライン診療システムなど、関連システムも豊富に取り扱っている。

フレイル健診システム(特許取得済)



高齢者のフレイル（要介護状態の手前）状態を発見することを目的としたデジタル健診。健診会場で即日結果を受け取り、指導を受けることができる。健康状態の見える化と行動変容で、健康寿命延伸に貢献。

事業内容、製品・サービス

【事業内容】:医療システム事業、ヘルスケア事業
【製品・サービス】:電子カルテ、医療レセプトコンピュータ、フレイル健診システム、ネットワーク構築ほか

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

高齢者のデジタル健診「フレイル健診システム」（特許取得済）を受託。秋田医理工連携推進コンソーシアム事務局。2020年度より健康経営優良法人に認定。

企業概要

所在地	〒　010-0802	秋田県秋田市外旭川字四百刈2-6	
URL	https://www.alpha-sy.jp/		
TEL	018-853-1120	E-mail	alpha-saiyo@alpha-sy.co.jp

代表者	代表取締役　佐藤　嘉晃	認証取得	日医IT認定サポート事業所、プライバシーマーク
設立	平成5年10月	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	秋田市
従業員数	57名（男性：36名、女性：21名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　週休2日、年間休日120日
祝日、年末年始、夏季休暇、有給休暇、育児休暇・介護休暇・慶弔休暇等特別休暇有
★各種手当　通勤費、職種手当、家族手当、住宅手当　他　当社規定に基づく
★その他　研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助、永年勤続表彰金有
★前年度採用実績　既卒（中途）採用3名
★インターンシップ　上記メールアドレスへお問い合わせください。

ALPHA SYSTEM
Digital Healthcare Innovation

(株)アルファシステム 健診事業部

秋田市

自社開発の健診システムで予防医療を支援

生産品目の特色・PRポイント

健診システム　MediEX（メディエクス）は
業務の効率化と受診者サービスの向上を実現
☆使い勝手を第一に皆様と共に
　歩むシステム
　充実機能と安心サポートを
　お約束します



※2026年10月より本製品の事業を開始

事業内容、製品・サービス

【事業内容】健康診断・人間ドック実施機関様へのソリューション提供
【製品・サービス】健診システムの開発、導入、サポート

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

日本赤十字社医療センター様ほか日赤病院様の事業支援
山形県立中央病院様ほか自治体病院様の事業支援
明和会様、運忠会様ほか医療法人様の事業支援

企業概要

所在地	〒　010-0802	秋田県秋田市外旭川字四百刈2-6	
URL	https://www.alpha-sy.jp/		
TEL	018-853-1120	E-mail	alpha-saiyo@alpha-sy.co.jp

代表者	代表取締役　佐藤　嘉晃	認証取得	日医IT認定サポート事業所、プライバシーマーク
設立	平成5年10月	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	秋田市
従業員数	57名（男性：36名、女性：21名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　週休2日、年間休日120日
　祝日、年末年始、夏季休暇、有給休暇、育児休暇・介護休暇・慶弔休暇等特別休暇有
★各種手当　通勤費、職種手当、家族手当、住宅手当　他　当社規定に基づく
★その他　研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助、永年勤続表彰金有
★前年度採用実績　既卒（中途）採用3名
★インターンシップ　上記メールアドレスへお問い合わせください。

アルフレッサ ファインケミカル(株)

秋田市

医薬品原薬の製造 「安心・安全・誠実なモノづくり」

生産品目の特色・PRポイント

当社は、1981年4月 (昭和56年4月) に操業を開始しており、医療用医薬品原薬を製造しております。



“工場公園”とも呼ばれる緑豊かな環境の中で、国際標準に適合した「品質保証体制による品質管理」「地球環境の尊重と保全」を実践しています。
優れた技術力、コスト競争力、高い品質に支えられたゆるぎない信頼をモットーに、地域に根差した事業活動を展開しています。

また、CSRの取り組みの一環として健康経営優良法人2026（中小規模法人部門）、プラチナくるみん認証を取得しております。
「健康宣言」を制定し、働きやすい就労環境の整備と健康増進・健康経営の推進として、会社と個人のバランスがとれた人財、個性を尊重し、健康で安全な職場づくりを推進しております。

アルフレッサ ファインケミカルは、高い技術力を育み、 安心・安全・誠実なモノづくりを通じて、世界の人々の健康で豊かな生活に貢献します。

事業内容、製品・サービス

医療用医薬品原薬の製造

加工内容、加工材質

反応、分離、乾燥、粉砕・小分け

主要設備機器

DCS

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

企業概要

所在地	〒 010-1601	秋田県秋田市向浜1-10-1	
URL	https://www.alfresa-fc.co.jp/		
TEL	018-863-7701	E-mail	hirokazu-kumagai@alfresa-fc.co.jp

代表者	代表取締役　天野　昌樹	認証取得	ISO14001:2015年版
設立	平成27年4月1日	海外拠点	
資本金	4億円	本社	
従業員数	156名 (男性：124名、女性：32名)	親会社	アルフレッサ ファーマ㈱

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日125日、完全週休2日制 (土日)、年次有給休暇 (最大20日付与)、時間単位休暇、看護・介護休暇、夏期休暇 (3日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、子供手当等
★その他　研修制度、在宅勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助、フレックスタイム
★前年度採用実績　新卒採用2名、既卒 (中途) 採用3名
★インターンシップ　○9月頃に、3～5日間のインターンシップを実施 (令和5～7年度実績：高校、高専)。
○実際に弊社の原材料受入から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

AOS（株）

三種町

徹底した品質管理技術で安全と安心をお届け致します

生産品目の特色・PRポイント

圧縮永久歪み特性に優れたコンプレッション成型品の中でも、高温・高圧の環境下でかつ耐燃料油・耐薬品性に優れたフッ素ゴムや、耐熱・耐候・耐UV照射性に優れ、高い透明性を有するシリコーンゴムでの製造を得意としています。
ブラックボックスからのシール形状設計力とシール材料開発力を持っており、開発段階から提案型のパートナーとして協業できる能力と体制を整えています。
社内に金型製作部門を持っており、当社標準材であれば7日間で試作品を提供できます。



消音キャップ
（材質:エチレンプロピレンゴム）



ゴム栓
（材質:エチレンプロピレンゴム）



薬剤用パッキン
（材質:シリコーンゴム）

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：自動車分野、医療・化粧品分野、インフラ分野等ゴム製品の製造・販売
【製品・サービス】：Oリング、パッキン等のゴム製品

加工内容、加工材質

【加工内容】：圧縮成型
【材質】：フッ素、シリコーン等の各種ゴム材料

主要設備機器

自動真空圧縮成型機、光学式自動検査装置
3次元CADCAMシステム、高速マシニングセンター
精密万能材料試験機 、冷熱衝撃試験機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

一般医療機器（クラスⅠ）分野のゴム製品を中心に製造販売を行っている。

企業概要

所在地	〒　018-2304	秋田県山本郡三種町豊岡金田字堀切126-1	
URL	https://www.akita-aos.com/		
TEL	0185-72-4141	E-mail	aos-yoshioka@akita-aos.com

代表者	代表取締役　村岡　一彦	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和59年3月26日	海外拠点	ベトナム
資本金	9,550万円	本社	
従業員数	204名（男性：109名、女性：95名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日117日、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当
★その他
★前年度採用実績　新卒採用1名、既卒（中途）採用5名
★インターンシップ　○随時インターンシップを受け付けしております。
○ゴム部品の設計、材料開発、製造工程等を体験できます。

鹿角エヌ・シー・エル（株） KNCL

鹿角市

回路基板の設計～組立は弊社にお任せください！

生産品目の特色・PRポイント

鹿角エヌ・シー・エル㈱の特徴について

弊社は、秋田県鹿角市の誘致企業の第1号として昭和61年の創業時から基板実装を行っている会社です。
医療、車載、半導体、電力、工業計測器等、色々な業界向けに幅広く基板を提供させて頂いております。

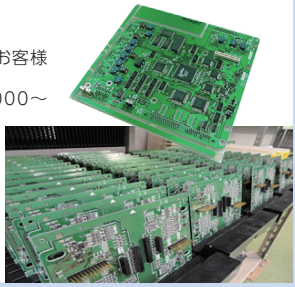
特徴としては

①部品購入、部品管理
- 注文書1枚で部品調達～基板設計～基板実装・組立～完成品でお客様へお届けします。
- 部品支給の場合は弊社で保管・管理させて頂きます。常時5,000～6,000アイテム保管。

②新規生産対応
- 新規生産立ち上げ実績MAX60機種/月。

③生産体制
- 土・日を含め24時間の生産体制。

④特殊セラミック基板の生産対応
- 特殊セラミック基板0603チップを1枚の基板に20,036点実装の実績。



事業内容、製品・サービス

SMT基板実装をメインに部品購入～完成品まで対応可能です。

加工内容、加工材質

【加工内容】：プリント基板、電子部品
【材質】：一般電子部品

主要設備機器

印刷機　GPX-C、他、3台
印刷はんだ検査機　MK5440L
チップマウンター　AIMEⅢc　他11台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

人工透析制御基板、DNA抽出装置制御基板、床ずれ防止エアマット制御基板等の生産実績。

企業概要

所在地	〒　018-5334	秋田県鹿角市十和田毛馬内字南陣場56	
URL	https://www.k-ncl.jp		
TEL	0186-35-3911	E-mail	nishimura@kncl.co.jp

代表者	代表取締役　髙橋　健一	認証取得	なし、NEC指導のもとISO9001、14001準拠
設立	昭和61年9月19日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	42名（男性：18名、女性：24名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇	年間休日114日、週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大40日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、
★各種手当	通勤手当、残業手当、交代勤務手当、交代割り増し
★その他	認定制度、フレックスタイム(月1回)
★前年度採用実績	既卒（中途）採用1名
★インターンシップ	○面談によりインターンシップ可、オンラインでも実施可。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

(株)カミテ KAMITE

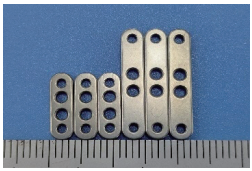
小坂町

カ行

切削品をプレス化へ 期待に応える医療部品を作ります

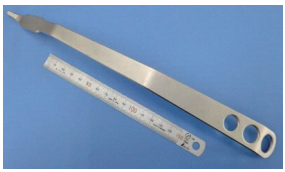
生産品目の特色・PRポイント

【切削品のプレス化①】



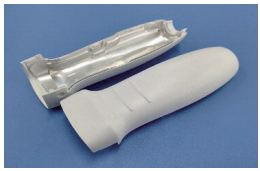
用途：靱帯固定具
材質：64チタン
切削品のプレス化に成功した事例。

【切削品のプレス化②】



用途：開創具
材質：SUS304
切削品のプレス化に成功した事例。

【金属と樹脂の接合】



用途：超音波診断器向け部品
材質：金属（アルミ）＋樹脂（PBT）
接着剤不使用で接合

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：プレス金型の設計・製作、精密プレス加工
【製品・サービス】：内視鏡、超音波診断器等に用いられる金属プレス部品

加工内容、加工材質

【加工内容】：精密プレス加工、樹脂と金属の接合
【材質】：64チタン、SUS全般、銅系全般、AL、コバルト系合金などの難加工材

主要設備機器

プレス機（160t-35t）17台、ワイヤー放電加工機3台、マシニングセンター 1台、単層式炭化水素系洗浄機 2台、3次元測定機 1台、画像ユニット顕微鏡 2台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

05B3X10003 第三種医療機器製造販売業許可証、05BZ200029 医療機器製造業登録証

企業概要

所在地	〒 017-0204	秋田県鹿角郡小坂町荒谷字三ツ森62-1	
URL	https://www.kamite.co.jp/		
TEL	0186-29-2611	E-mail	tozawa.yasuyuki@kamite.co.jp

代表者	代表取締役　上手 康弘	認証取得	ISO9001、14001、医療機器製造業登録、IATF-16949
設立	昭和63年2月29日	海外拠点	
資本金	6,000万円	本社	
従業員数	44名（男性：17名、女性：27名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日128日、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、介護休暇、看護休暇、慶弔休暇等
★各種手当　職務手当、精皆勤手当、家族手当、通勤手当
★その他　事業所内託児施設、研修制度、資格取得補助
★前年度採用実績　2名（新卒採用2名）
★インターンシップ　○高校2年、3年の夏休み及び新2、3年の春休みに実施。2～3日程度のインターンシップを受け付けております。（最長5日も可能）
○実際に弊社の製造工程に入っていただき、プレス加工～製品検査等の過程を体験いただけます。

北日本コンピューターサービス㈱

秋田市

ＡＩ、ＤＸ、クラウドなどのデジタル技術をキャッチアップ

生産品目の特色・PRポイント

私たちは、私たちにしかできないシステム・サービスをもって、
お客様の繁栄のお手伝いをしてきました。
そして、創業から半世紀の間に全国シェアNo.1システムを開発し、販売しています。
これからの時代の要請は、デジタル社会の創造です。
私たちは、AI、DX、クラウドなどのデジタル技術をキャッチアップし、
お客様から必要とされるオンリーワンの
システム、サービスを構築することで
新たなNo.1の創出を目指します。

■AI搭載FAQシステム『ふれあいコンシェルジュ』
「社員からの問合せが多くて本来の仕事に集中できない」、「あの情報はどこにあったかな？」こんなお悩みを解決します。日本を代表する大企業や地域の自治体にご利用いただいている問合せ対応の効率化・ナレッジツールです。

『ふれあいコンシェルジュ』



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：ソフトウェアの開発、製造及び販売
【製品・サービス】：生活保護システムふれあい、ふれあいコンシェルジュ、ふれあい健康管理サービス

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

・2021年、健康診断の事務作業削減を目的とした『ふれあい健康管理サービス』をリリース
・2023年、秋田県内にて同サービスを利用し実証事業

企業概要

所在地	〒　010-0013	秋田県秋田市南通築地15-32	
URL	https://www.kitacom.co.jp		
TEL	018-834-1811	E-mail	recruit@kitacom.co.jp

代表者	代表取締役　江畑　佳明	認証取得	ISO9001、ISO/IEC 27001、JIS Q 15001
設立	昭和44年5月19日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	231名（男性：164名、女性：67名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　完全週休2日制（土・日・祝）、年末年始(12月29日～1月3日)、長期休暇(平均9連休)、年次有給休暇（平均取得日数14.7日/半日、1時間単位の時間休暇取得可）、生理休暇、育児休業ほか
★各種手当　通勤手当、時間外手当、管理職手当
★その他　在宅勤務制度、借り上げ社宅・住宅補助制度、奨学金返還支援制度、資格取得支援制度など
★前年度採用実績　新卒採用9名
★インターンシップ　・インターンシップは8～9月に開催いたします。1～2日の対面形式で、アジャイル開発（技術職体験）、営業訪問（営業職体験）、新規ビジネス創造（ビジネス企画）などを体験できるプログラムの開催を予定しています。いずれのインターンシップも文理不問でお申込みいただけます。詳細は当社採用ページをご確認ください。
・職場見学は随時受け付けております。

(株)共進

KYOSHIN
株式会社 共進

にかほ市

カ行

お客様に満足いただける製品・サービス・品質を保証します

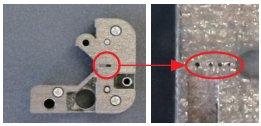
生産品目の特色・PRポイント



【夢源・探求・闘志】を胸に設計開発から組み立てまで精密部品加工で培った高度な技術で業種を問わずあらゆる分野に対応し貢献致します



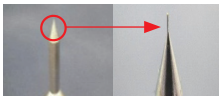
半導体関連機器



加工機ロボドリル　材質ＳＫＤ11ＨＲＣ62
Φ0.06ドリル　Φ0.09ドリル
Φ0.3ボールエンドミル



加工機　成型研磨機
材質　非磁性超硬
T=0.093mm



加工機　自動旋盤　材質　ＳＫ-3
先端部径　Φ0.212

事業内容、製品・サービス

精密機械部品製造
省力化機器の設計から組立まで

加工内容、加工材質

一般切削・研磨・ワイヤーカット・放電・設計・組立
鉄・銅・SUS・アルミ・樹脂・他各種材料

主要設備機器

タッピングセンター・マシニングセンター・平面、円筒研磨機細穴、型彫放電・ワイヤーカット・CNC旋盤・CNC自動旋盤治具研磨機・汎用フライス・旋盤・三次元測定機、他検査器機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医薬品・化粧品等の充填器機部品

企業概要

所在地	〒　018-0144	秋田県にかほ市象潟町中谷地34番地12	
URL	https://www.kyoshinss.co.jp		
TEL	0184-43-5044	E-mail	m-koyama@kyoshinss.co.jp

代表者	代表取締役社長　齋藤　利浩	認証取得	ISO9001：2015
設立	昭和51年12月	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	69名（男性：44名、女性：25名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　令和7年度年間休日（123日）、年末年始・夏季休暇・GW、有給休暇年間20日(入社日を換算し6ヶ月継続勤務後10日、継続勤務6.5ヶ月後に20日（持越し最高40日持つ事ができる）)、その他特別休暇

★各種手当　役付手当　技能手当　教育手当（第二子まで）　通勤手当　時間外手当　休業手当

★その他　研修制度　資格取得

★前年度採用実績　新卒２名　中途採用５名（男性１名・女性４名）

★インターンシップ　要望が有れば1日～3日のインターンシップを随時実施しております。
実際の作業補助を体験いただけます。

(株)協和工業

株式会社 協和工業
KYOWA INDUSTRY

にかほ市

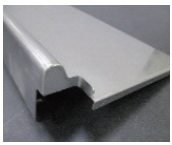
想像以上の高品質を、信頼の技術で実現します

生産品目の特色・PRポイント

▶「精密さ」&「清潔さ」を極めた、ワンランク上の精密板金加工製品を製作します。
▶当社独自の生産管理システムによる、工程の「視える化」で、無駄のない工程管理、柔軟な納期管理、万全のトレーサビリティ管理を実現。
▶三次元測定機による、大物製品の精度保証が可能です。
▶マシニング・NC旋盤による複雑な機械加工、板金ユニット組立もお任せください。
▶専門サイト 精密板金加工.com では、製品作りを設計段階からアシストします。


ペダル(医療機器)


手術用器具


ステンレスカバー(福祉機器)


医療機器用取り付け金具

事業内容、製品・サービス

【事業内容】精密板金・プレス加工・機械加工
【製品・サービス】健康・医療・介護関連機器等、産業装置の板金部品及び筐体（試作～単品・量産まで対応）

主要設備機器

ファイバーレーザー・パンチ複合機、NCタッピングマシン、各種NCプレスブレーキ、各種溶接機、鏡面研磨機、NC旋盤、三次元座標測定機など

加工内容、加工材質

【加工内容】レーザー・パンチ切断、マシニング、NC旋盤、ワイヤーカット、溶接全般、ベンディングマシンによる曲げ加工
【材質】ステンレス、アルミ、SPCC、SECC、銅ほか

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

眼科検査用機器、介護浴槽関連機器、歯科用診療台などの板金部品加工を手掛けています。

企業概要

所在地	〒　018-0145	秋田県にかほ市象潟町字源蔵潟1-16	
URL	https://kyowa-i.co.jp/		
TEL	0184-43-2211	E-mail	bz236179@kyowa-i.co.jp

代表者	代表取締役　須藤　茂樹	認証取得	ISO9001、13485、医療機器製造業登録
設立	昭和61年12月19日	海外拠点	
資本金	2,500万円	本社	
従業員数	77名（男性：47名、女性：30名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日120日（完全週休2日制）、年次有給休暇、一斉休暇（GW、お盆、年末年始）、特別休暇（慶弔等）、産前産後休暇、育児休業（男女取得実績有）、子の看護休暇・介護休暇 ほか
★各種手当　時間外手当、通勤手当（月額上限25,000円）、資格手当、家族手当、家賃補助手当（条件あり）ほか
★その他　研修制度、資格取得支援制度、各種保険完備+傷害保険、退職金制度有、慶弔見舞金ほか
★前年度採用実績　中途採用1名
★インターンシップ　○受付は随時行っています。1回のインターンシップにつき3名まで1～2日間の予定です。
○精密板金加工の工程の中でも、バリトリ（板金加工、機械加工の後にフチ等を研磨する）作業、溶接後の焼け跡除去作業などの軽作業を体験していただきます。※作業着は貸与致します。

協和精工㈱

羽後町

切削工具と時計製造の技術力で信頼と納得の製品・サービスを提供

生産品目の特色・PRポイント

工具製造部



①φ0.03～φ6.0までの小径サイズをシリーズ化
②刃径をφ0.1から0.01mm刻みでラインナップ
③ユーザーニーズに対応したオーダーメイド工具

時計製造部



①5軸CNCマシングセンターを活用し超精密時計部品の製造　素材はステンレス、ブライトチタン、など
②MORE構造、ザラツ研磨等を施した自社ブランドを展開

事業内容、製品・サービス

工具事業:小径工具をメインに製造販売、工具素材は超硬、ハイス、SUS、ダイヤモンド等各種揃えております。
時計事業：高級腕時計製造販売と医療用部品等を製造。

加工内容、加工材質

【加工内容】各種工具形状への加工、腕時計加工、医療機器加工
【材質】超硬、チタン、SUS、ダイヤモンド等

主要設備機器

工具事業：円筒研磨装置9台、工具研削盤16台、各種検査装置
時計事業：MC5台、NC旋盤2台、プレス5台、研磨機10台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

歯科用ドリル、歯科用ミラー、チタン鉗子の製造を実施
各種展示会に出展し顧客を獲得

企業概要

所在地	〒　012-1103	秋田県雄勝郡羽後町林崎字三ツ盛34番地1	
URL	https://kyowaseiko.co.jp/		
TEL	0183-62-4566	E-mail	watanabe@kyowaseiko.co.jp

代表者	代表取締役　鈴木　豪	認証取得	ISO14001、医療機器製造業許可
設立	昭和42年12月9日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	秋田県雄勝郡羽後町林崎字三ツ盛34番地1
従業員数	74名（男性：52名、女性：22名）	親会社	

福利厚生・採用情報

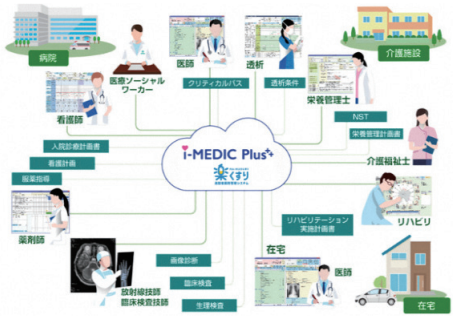
★休日休暇　年間休日116日、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、看護休暇、介護休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、家族手当
★その他
★前年度採用実績　新卒採用0名、既卒（中途）採用4名
★インターンシップ　○8月～9月中に実施。2日～5日のインターンシップを受け付けております。
○インターンシップで、弊社の加工工程を実際に見て体験できます！ものづくりの現場を体感し、技術を学ぼう！

(株)コア 秋田技術センター

秋田市

医療・介護現場で抱える様々な課題を解決するICTサービスを提供

生産品目の特色・PRポイント



i-MEDIC Plus++

◆i-MEDICは医療と介護の統合をかなえるクラウド型の電子カルテです。
◆「医療・介護・在宅ケア」をひとつに地域包括ケアの実現を支援します。
◆病院を中心として、複合展開している医療法人の方に最適です!

【おすすめの理由】
●回復期・地域包括ケア・療養型などのケアミックス病院に向けた機能が充実
●導入が簡単でコスト削減にも繋がる。
●ご予算に応じた段階的な導入も可能
●長期のシステムコンサルティングで安心

事業内容、製品・サービス

医療/介護施設向けソフトウェア開発、導入の提案から導入支援、運用保守までのトータルサポート
【製品】クラウド型 医療介護統合システム「i-MEDIC Plus++」

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

保険・医療・福祉・介護分野の展示会への出展
(国際モダンホスピタルショウ、地域包括ケアEXPOなど)

企業概要

所在地	〒 010-0065	秋田県秋田市茨島一丁目4-90	
URL	https://www.core.co.jp/		
TEL	018-865-7305	E-mail	hirosi-k@core.co.jp

代表者	代表取締役社長 横山 浩二	認証取得	プライバシーマーク、JIS Q27001:2014 他
設立	昭和44年12月1日	海外拠点	
資本金	4億4,020万円	本社	東京都世田谷区
従業員数	1,123名／秋田:19名(男性15名、女性4名)	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　完全週休2日制（土日）、年次有給休暇、祝日休暇、年末年始休暇、夏季休暇、慶弔休暇、半日休暇、産前産後休暇・子の看護休暇・介護休暇、その他
★各種手当　通勤手当、子ども手当、時間外手当、住宅手当、その他
★その他　企業DC（確定拠出年金）、従業員持株制度、GLTD制度、時短勤務制度、資格取得報奨制度、その他
★前年度採用実績　新卒採用1名
★インターンシップ　○夏期：8月～9月中に実施予定。5日間の対面形式インターンシップを受け付けております。
○冬期：1月～2月中に実施予定。5日間の対面形式インターンシップを受け付けております。
内容：IT業界や自社についての説明や講義、製品やアーキテクチャの紹介、社内見学、プログラミング体験、ソリューション提案トレーニング、等

河野光学レンズ㈱ 秋田工場

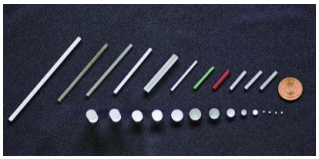
横手市

カ行

創業明治2年硝子レンズ加工　試作から量産まで御相談下さい

生産品目の特色・PRポイント

レンズ製品としては、ものを写す、見る、測る、などいろいろなところに使われています。
弊社は、創業より150年以上になる硝子加工レンズ会社です。特徴は、硝子成型加工から組み立て加工まで社内一貫生産しております。主な製造品目は、医療用機器とFAレンズになります。
医療用機器には、内視鏡と眼科用が主となり売り上げの半数を占めます。特に国内内視鏡メーカー（大手企業3社）の生産量は、世界の9割を占めその8割が弊社のレンズを使用して頂いております。
日々研究を進め、加工技術・設備等の改善に努めております。今まで以上にお取引様のご要望に添えるべく【ものづくり】に日々精進して参ります。今後とも宜しくお引き立ての程、御願い申し上げます。







事業内容、製品・サービス

【事業内容】
医療機器用レンズ、FA用、カメラ用、メカトロニクス用、監視用、電子関係等の硝子光学レンズ、プリズム製造

加工内容、加工材質

【加工内容】光学ガラス加工、
【加工材質】光学ガラス材質全般

主要設備機器

切断機、プレス炉、アニール炉、ゼネレーター機、研磨機、芯取機、レンズ洗浄機、コーティング（蒸着）機、分光光度計等
レンズ加工に関する設備全般

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

内視鏡に関する光学レンズ、眼底検査機に付随する光学レンズの供給や、その製品に関する県産業技術センターとの共同研究等。

企業概要

所在地	〒　019-0501	秋田県横手市十文字町腕越字山道端100	
URL	https://www.kohno-optical.com/		
TEL	0182-42-1486	E-mail	shiniti.izumiya@kohno-kougaku.co.jp

代表者	代表取締役社長　小澤　克人	認証取得	エコステージ4認証、日本品質奨励賞TQM奨励賞受賞
設立	明治2年	海外拠点	中国広東省
資本金	4,800万	本社	東京都葛飾区
従業員数	107名（男性：63名、女性：44名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日113日、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、介護休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当
★その他　研修制度、資格取得補助、定期健診、ストレスチェック
★前年度採用実績　1名
★インターンシップ　○7月～8月中に実施。3日のインターンシップを受け付けております。
○実際に弊社の工程に入っていただき、ものづくりの過程を体験いただけます。

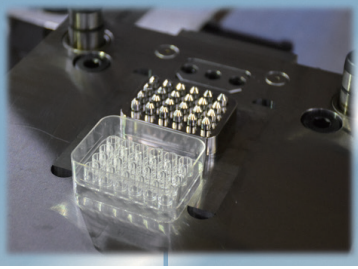
小林工業(株)

由利本荘市

金型で培った技術で医療業界に貢献する企業

生産品目の特色・PRポイント

理化学機器試作金型の一例



提供された製品形状に対し、素材を選ばない対応力で、最適な金型構造を提供致します

超硬材・セラミック・チタン・SUS
樹脂・ハステロイ・アルミ等

各種表面処理も対応致します

事業内容、製品・サービス

・各種金型（粉末冶金、プラスチック、プラマグ他）の設計製作
・CNC粉末成形機、各種ダイセット、専用機の設計製作

加工内容、加工材質

【加工内容】切削、研磨、放電加工
【材質】ステンレス、アルミ、鋼材、銅、超硬合金、チタン

主要設備機器

3DCAD、5軸マシニングセンター、ワイヤー放電機、型彫り放電加工機、NC旋盤、治具研削盤、円筒研削盤、射出成形機、CNC粉末成形機、非接触測定機、3D測定機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療理化学機器金型の製造、部品加工

企業概要

所在地	〒　015-8686	秋田県由利本荘市石脇字赤ハゲ１－372	
URL	https://www.kobayashi-akita.co.jp		
TEL	0184-22-5320	E-mail	somu@kobayashi-akita.co.jp

代表者	代表取締役社長　佐藤　正樹	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和27年7月1日	海外拠点	タイ
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	178名（男性：146名、女性：32名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日122日、週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児支援休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、誕生日休暇
★各種手当　通勤手当又は住宅手当、子ども手当、資格手当
★その他　研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助
★前年度採用実績　既卒（中途）採用3名
★インターンシップ　○8月～9月中に実施。3日間、5日間のインターンシップを受け付けております。
○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、設計から金属加工までの過程を体験いただけます。

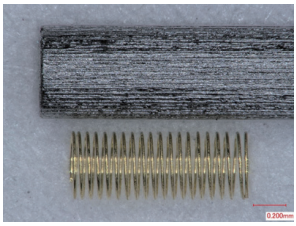
小松ばね工業(株) 秋田太田町工場

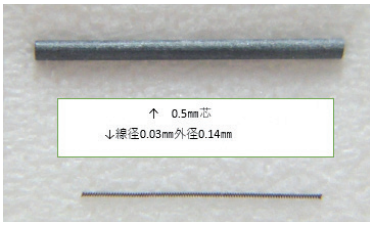
大仙市

全て受注生産による精密機器のミクロサイエンス

生産品目の特色・PRポイント

『試作から量産まで「精密ばね」の多彩なニーズにお応えします』
創業1941年。材料線径0.02㎜～2.0㎜前後の「ばね」を、全て受注生産体制にて対応。
自社にて治工具類、金型を製作し、高精度の品質維持に努めています。





事業内容、製品・サービス

精密ばね製造、販売

加工内容、加工材質

【加工内容】コイルばね、トーションばね、ワイヤーフォーミング
【材質】ステンレス、ピアノ線、プラチナ、リン、青銅

主要設備機器

スプリング自動成型機　475台、熱処理炉及び洗浄機　33台、ばね端面研磨機　15台、検査器具60台、工作機械　15台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

大学医学部から依頼を受け研究用コイルを製作、また医療機器メーカーと取引をしています。

企業概要

所在地	〒　019-1611	秋田県大仙市太田町斉内字北開182-4	
URL	https://www.komatsubane.com/		
TEL	0187-88-2101	E-mail	k.watanabe@komatsubane.com

代表者	代表取締役　小松　万希子	認証取得	ISO9001、エコアクション21
設立	昭和27年12月	海外拠点	インドネシア
資本金	1億円	本社	東京都大田区大森南５丁目３番18号
従業員数	78名（男性：54名、女性：24名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日120日（会社カレンダーによる）、週休２日制、年次有給休暇（法定通り）、特別休暇（結婚、忌引、赴任、出産など）
★各種手当　通勤手当、家族手当、時間外勤務手当、休日出勤手当等
★その他　各種社会保険完備、退職金制度、育児休職制度、資格取得支援制度、誕生日プレゼントほか
★前年度採用実績　新卒採用1名
★インターンシップ　実施なし　工場見学可

(株)サノ

秋田市

ものづくり企業と医療現場の橋渡し役として

サ行

生産品目の特色・PRポイント

日々秋田県内の医療機関へ商品を販売していく中で、医療現場からは様々なニーズが聞こえてきます。
このニーズをモノづくり企業様へ橋渡しをし、オリジナル製品で医療現場をバックアップしていきます。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】医療・工業・理化学・介護福祉分野の各種機器・試薬・消耗品・システムのご提案、医療廃棄物処理　等

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

株式会社フルヤモールド様（大仙市）開発・製造の可変式ビニールテント型飛沫防止カバー「Protect+A」発売のお手伝いをさせていただき、販売を担当しております。

企業概要

所在地	〒　010-0061	秋田県秋田市卸町三丁目４－２	
URL	https://www.sano-co.com		
TEL	018-862-6644	E-mail	info@sano-co.com

代表者	代表取締役　佐野　宗孝	認証取得	エコアクション２１
設立	昭和32年10月1日	海外拠点	
資本金	4,000万円	本社	
従業員数	35名（男性：27名、女性：8名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日125日、完全週休２日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、お盆休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、育児休業、介護休業、当社独自の積立休暇制度あり
★各種手当　通勤手当、住宅新築・改築手当、出産祝い手当等、各種手当あり
★その他　研修制度、資格取得支援制度、在宅勤務制度
★前年度採用実績　採用なし
★インターンシップ　○夏季休暇中に１週間程度のインターンシップを実施しております。
○秋田の医療・福祉の一翼を担う卸売業とはどのような仕事か、体感していただけます。

(株)三栄機械 SUNR

由利本荘市

オーダーメイドの装置開発及び各種試作

生産品目の特色・PRポイント

各種装置, 治具の開発





- プロセス, 要素技術の装置化, 自動化
- 試験装置　　• 検査装置
- 共同研究, 共同開発

各種試作



- 三次元加工
- 材質　SS , SUS , AL
  TiN , インコネル
- 5軸加工機
  最大：3,000㎜×8,000㎜

事業内容、製品・サービス

各種生産設備、オーダーメイドの装置開発･製造
各種機器、設備のメンテナンス
プラント工事

加工内容、加工材質

三次元形状の切削加工
3Dプリンターによる試作

主要設備機器

3Dプリンター、3DCAD、5軸加工機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2006年　秋田県、秋田大学との共同で車椅子使用者のためのトレーニングマシンを開発

企業概要

所在地	〒　015-0051	秋田県由利本荘市川口字家妻146－3	
URL	http://sanei-kikai.co.jp/		
TEL	0184-23-1094	E-mail	info@sanei-kikai.co.jp

代表者	代表取締役社長　佐藤　淳	認証取得	ISO9001:2015
設立	昭和46年2月4日	海外拠点	
資本金	2,700万円	本社	
従業員数	78名 (男性：69名、女性：9名)	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日118日、週休2日制 (当社カレンダーによる) 、年次有給休暇 (最大40日) 、産前産後休業、育児・介護休業、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、役職手当、営業手当、業績手当 (賞与相当分) 、夜勤手当、交代手当
★その他　社員食堂 (50円ランチ) 、職場懇談会支援制度、社員旅行、観桜会、納涼会、忘年会
★前年度採用実績　新卒採用1名、既卒 (中途) 採用1名
★インターンシップ　・3日間、5日間のインターンシップを随時受け付けております。
・実際の製造工程に入っていただき、設計から製作、検査の各工程を体験していただけます。

(株)山王電機製作所 SANELE

男鹿市

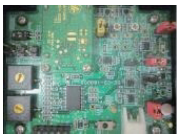
信頼と実績で安全と安心をお届けします

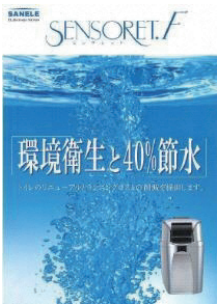
生産品目の特色・PRポイント

【生産品目】
①工場の省力化設備の設計・組立、制御盤の設計・配線と制御系ソフトウェア開発を得意としており、信頼と実績でお客様から高い評価を頂いています。
②また、全国の商業施設、病院、介護施設などでは、自社商品であるトイレ自動節水装置「センサレットF」で衛生的な空間をご提供しています。

【主要取引先】
日本カルミック(株)、ティディエス(株)、長瀬産業(株)、十和田オーディオ(株)







事業内容、製品・サービス

【事業内容】①省力化設備／制御盤・配電盤の設計・組立・配線　②トイレ節水装置製造・販売
③民生用部品、医療用吸引機、電子ユニットの受託製造

加工内容、加工材質

【加工内容】一般切削、穴あけ
【材質】金属、樹脂

主要設備機器

ワンショット3D測定器、高速度カメラマイクロスコープ、オシロスコープ、A0版印刷機
その他工作機（フライス盤、グラインダー、ボール盤等）

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

トイレ大便器自動節水装置『センサレットF』
医療用吸引機の製造

企業概要

所在地	〒　010-0511	秋田県男鹿市船川港船川字海岸通り二号９番地６	
URL	https://www.sanele.co.jp/		
TEL	0185-27-8127	E-mail	kazue@sanele.co.jp

代表者	代表取締役　本間　淳	認証取得	
設立	平成19年8月1日	海外拠点	
資本金	2,300万円	本社	
従業員数	46名（男性：11名、女性：35名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日105日（日曜、祝日、他　当社カレンダーによる）、年次有給休暇、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　時間外手当、家族手当
★その他　各種社会保険
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ　1日～5日程度のインターンシップ実績あり。
詳細は、上記採用担当までお問合せください。

(株)シグマソリューションズ

秋田市

医療とICTをつなぐスペシャリスト

生産品目の特色・PRポイント

弊社の仕事では患者様の命を直接救うことはできませんが、日々命と向き合う医療従事者の方々が、医療に専念できるように日々の業務をサポートすることが私たちの使命です。

それが結果的に患者様に快適な医療サービスを提供できることに繋がり、私たちにできる社会貢献だと思っています。



サ行

事業内容、製品・サービス

【事業内容】医療機関向けソフトウェアの開発、導入提案・支援、運用のトータルサポートを行っています。

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

設立以来、医療・福祉、ヘルスケア業界での事業を展開しており、1981年にコンピューター事業を開始し、43年の実績があります。

企業概要

所在地	〒 010-8564	秋田県秋田市卸町三丁目4番1号	
URL	https://www.sigma-sol.co.jp/		
TEL	018-864-1561	E-mail	saiyo@sigma-sol.co.jp

代表者	代表取締役　北畠　寿人	認証取得	プライバシーマーク、建設業許可(電気通信)、健康経営優良法人2025
設立	昭和24年7月4日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	172名 (男性：120名、女性：52名)	親会社	

福利厚生・採用情報

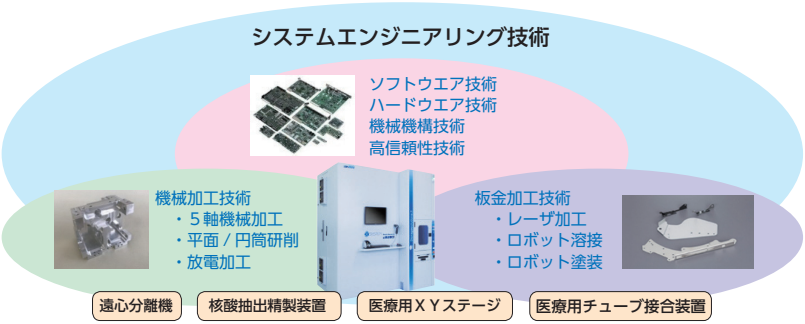
★休日休暇　年間休日127日、完全週休2日制（土日）、夏季休日、年末年始休日、年次有給休暇、特別休暇（慶弔等）、誕生日休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、役職手当
★その他　研修制度、転勤者向け借上社宅制度、資格取得補助
★前年度採用実績　新卒採用5名
★インターンシップ　実施に向けて計画中です。

JUKI産機テクノロジー(株)

横手市

システムエンジニアリング技術で医療・バイオ分野に貢献します

生産品目の特色・PRポイント



事業内容、製品・サービス

【事業内容】設計開発、アートワーク、ソフト開発、機械加工・板金加工
【製品・サービス】チップマウンター、医療医用機器、産業向け機器、電子機器、基板実装、機械加工部品・板金加工部品

加工内容、加工材質

【加工内容】研磨、研削、塗装、溶接、精密機械加工、精密板金加工
【材質】ステンレス、アルミ、鉄鋼、チタンなど

主要設備機器

５軸加工機、立型加工機、横型加工機、５面加工機、ＣＮＣ自動旋盤、ターニング加工機、ＮＣ旋盤、放電加工機、レーザ加工機、ＮＣタレットパンチなど

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療用XYステージ、医療用チューブ接合装置、医用冷蔵装置などの受託設計・製造

企業概要

所在地	〒　019-0793	秋田県横手市増田町増田字石神西70	
URL	https://www.jdkc.co.jp/		
TEL	0182-45-4341	E-mail	bd.jtec.recruit.mail@ml.juki.com

代表者	代表取締役社長　野﨑　修一	認証取得	ISO9001、14001、13485
設立	昭和48年9月28日	海外拠点	
資本金	9,000万円	本社	
従業員数	435名（男性：342名、女性：93名）	親会社	JUKI㈱

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日120日、完全週休２日制（2026年度、会社カレンダーによる）
GW・夏期・年末年始、特別有休休暇制度　有り
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、独身寮
★その他　階層別・機能別教育、資格取得支援、新入社員３ヶ年育成計画制度
★前年度採用実績　新卒採用2名　（2026年実績）
★インターンシップ　○8月9月に実施。技術系職種別に1Day仕事体験（対面）となります。
○企業説明、工場見学ののち、応募職種に応じた部門にて製品の開発、組立等の業務体験をして頂きます。

(株)白崎製作所 秋田事業所

SRSK Engineering Works Specialist

北秋田市

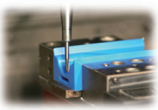
お客様の思いを形にし、お客様の笑顔が見られる仕事をします

生産品目の特色・PRポイント

エンプラ加工



樹脂加工

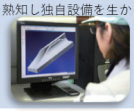


非鉄金属加工



独自の加工ノウハウと材料特性・機能性を熟知し独自設備を生かし開発・試作から量産まで一貫した体制を構築







環境に配慮した新素材や新機能材料などに迅速に対応、エンプラのスペシャリスト集団として、常に新たな可能性を追求し、お客様に貢献し続けております。

事業内容、製品・サービス

半導体や、積層セラミックコンデンサなどの電子材料の製造に必要不可欠な消耗部品の製造及び販売

加工内容、加工材質

【加工内容】切削
【材質】樹脂全般　非鉄金属

主要設備機器

・超精密加工機　・マシニングセンター
・複合加工機　・NC旋盤

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器メーカー様の開発案件にて超精密加工、切削加工品の納入実績あり

企業概要

所在地	〒　018-3301	秋田県北秋田市綴子字前野205-2	
URL	https://www.shirasaki-mfg.co.jp/		
TEL	03-3601-3155	E-mail	recruit@shirasaki-mfg.co.jp

代表者	代表取締役　白崎　将	認証取得	ISO9001（本社）
設立	昭和32年4月11日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	東京都葛飾区白鳥4-1-12
従業員数	17名（男性：11名、女性：6名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日114日以上、土、日、祝（第2土曜日のみ勉強会、生産のため出社）、年次有給休暇（最大40日）、育児休暇、慶弔休暇、夏期休暇、年末年始休暇、約1週間のリフレッシュ休暇あり

★各種手当　役職手当、通勤手当、弁当手当、地域手当、確定拠出年金等

★その他　【集まれ、もの作りに興味がある若人たち】アットホームでライフワークバランスがよく、働きやすさも特徴です　https://www.youtube.com/watch?v=tv9LgRa73h8

★前年度採用実績　新卒採用3名　キャリア採用6名

★インターンシップ　【対象】高校生、短大生、大学生　【実施時期】希望により検討致します
【期間】要相談　【作業内容】主に手作業。付加価値を付加した後の工程に従事していただきます。

(株)セーコン

大仙市

環境・資源・人間を大切にした「ものづくり」を秋田から

生産品目の特色・PRポイント

■ 医療用部品

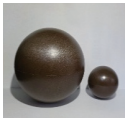

手術用部品


検体検査部品


医療機器用コネクター


医療機器部品

■ 環境配慮型製品


生分解性樹脂
花火の玉皮


バイオマス樹脂
エコピン

弊社は、医療用部品をはじめとする精密プラスチック製品の設計・金型製作・射出成形・検査・組立までを一貫して手がけるものづくり企業です。

社内一貫体制による柔軟で迅速な対応力に加え、各工程での丁寧な品質管理と DX の推進により、生産性と品質のさらなる向上に取り組んでいます。製造現場の効率化や情報共有の高度化を進めることで、変化する医療分野のニーズにも的確に対応し、信頼されるサプライヤーとして価値を提供しています。さらに、環境配慮型材料の活用にも力を入れ、人と社会に寄り添う持続可能なものづくりを推進しています。

事業内容、製品・サービス

【事業内容】金型設計・製作、プラスチック射出成形・加工、樹脂部品組立

加工内容、加工材質

【加工内容】金属切削、旋削、研削、樹脂溶接、レーザー彫刻
【加工材質】各種プラスチック、鉄、非鉄金属

主要設備機器

【成形機】横型：20t～360t　竪型：20t、50t、75t（75tはシリコーン用）
【工作機】MC、NC、放電加工機、ワイヤー加工機、研削機、旋盤
【測定器・その他】画像測定器、レーザー彫刻機、3Dプリンター

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

・フェイスシールド
・尿瓶キャップ（秋田大学と共同開発）
・医療用機器部品　・医療用器具部品

企業概要

所在地	〒　019-1702	秋田県大仙市北楢岡141-2	
URL	https://se-kon.co.jp/		
TEL	0187-72-4588	E-mail	sk-fujiikaz@sekon.jp

代表者	代表取締役　鈴木浩子	認証取得	DX認定
設立	昭和47年10月1日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	神奈川県横浜市鶴見区豊岡町14-24
従業員数	44名（男性：20名、女性：24名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日125日以上、週休二日制（土日）、各種祝日、年次有給（入社6か月から10日付与）、特別休暇（慶弔休暇など）、GW休暇・夏季休暇・年末年始休暇、インサイト休暇、育児休暇（男女共に実績あり）、介護休暇
★各種手当　マイカー通勤手当、資格手当、冬用タイヤ購入手当
★その他　研修旅行、誕生日お祝い金支給、通勤車両購入補助制度、資格取得補助、研修制度
★前年度採用実績　既卒（中途）採用3名
★インターンシップ　○工場見学随時募集
○詳細はメールまたはお電話にてご対応いたします。

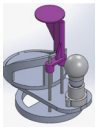
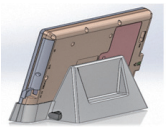
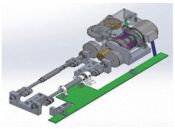
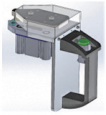
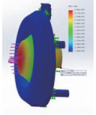
セカンドデザイン

美郷町

人々に役立つ製品開発の一翼を担います

生産品目の特色・PRポイント

・家電製品をはじめ、研究開発に使用される評価装置や組立時の省力化装置及び治具等の設計・試作品の提供をさせていただいております。
・3D データを基本とした設計を得意としており、商品開発時はシミュレーションや３D 造形での試作を行い、設計段階での品質向上に日々努めております。
また、3D-CAD の普及活動や操作方法の指導も行い、全ての企業が 3D データでの迅速な業務ができるよう協力させていただいております。

事業内容、製品・サービス

3次元CADによるものづくり支援、商品開発・組立装置及び治工具関係の設計支援（請負設計）

加工内容、加工材質

主要設備機器

3D-CAD、3Dプリンター、小型3軸加工機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医学研究用装置設計及び病院等、医療施設にて使用する便利アイテムの設計・開発

企業概要

所在地	〒　019-1404	秋田県仙北郡美郷町六郷字宝門清水72-2	
URL			
TEL	0187-73-9514	E-mail	taguchi@second-design.jp

代表者	代表　田口　勝巳	認証取得	
設立	平成21年9月1日	海外拠点	
資本金		本社	
従業員数	2名（男性：2名、女性：0名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日120日、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当
★その他　在宅勤務制度
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ　実施予定なし

(株)ゼロニウム

秋田市

サ行

先端技術とコンテンツ企画力でデジタルヘルスケア企画開発

生産品目の特色・PRポイント

壁面や床面を測域センサーとプロジェクターでインタラクティブ化
デジタル・レクリエーション『デジレク』





既存の自転車エルゴメーターに取付可能なケイデンス
センサーによる『有酸素運動の動機付けソフトウェア』

事業内容、製品・サービス

【事業内容】3DCG制作、プログラム開発
【製品・サービス】センサー連携ソフトウェア企画開発、VR・AR・MRコンテンツ企画開発、3DCGコンテンツ、メタバース、生成ＡＩ

加工内容、加工材質

主要設備機器

3DCGソフトウェア、VRカメラ、VRヘッドセット、ボディトラッキングセンサー、ケイデンスセンサー、測域センサー、生成ＡＩ

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

補助金に採択され、これまでに3種のセンサーと3DCGコンテンツ制作技術を融合したインタラクティブなソフトウェアを開発

企業概要

所在地	〒　010-0951	秋田県秋田市山王5-12-29　シバタビル1階	
URL	https://www.zeronium.com/		
TEL	018-874-8022	E-mail	works@zeronium.com

代表者	代表取締役　伊藤　茂之	認証取得	
設立	平成19年12月5日	海外拠点	
資本金	700万円	本社	
従業員数	2名（男性：1名、女性：1名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　弊社営業カレンダーによる

★各種手当
★その他　各種社会保険、健康診断、フレックスタイム、リモートワーク、服装自由
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ　○希望に応じて中学生・高校生への1日～3日先端コンテンツ開発体験を実施しています。
○コンテンツ開発体験的な内容となりますが、専門学校生・大学生以上でご希望の方は上記メールアドレスまでご連絡ください。

(株)タニタ秋田

TANITA
Healthy Habits for Happiness

大仙市

私たちは「はかる」を通して世界一のサポートを提供していきます

生産品目の特色・PRポイント

家庭用体重計から業務用高精度の体組成計まで、幅広い領域の製品を製造しております。また、アルコールチェッカーや塩分、カロリー等、さまざまな測る分野の計測機器も手掛けております。



活動量計


車いす用体重計


高精度体組成計


身長計付体組成計

事業内容、製品・サービス

製造業（計量機器・ヘルスケア機器）
設計から部品加工、製品組立、アフターサービスまでのものづくり全般

加工内容、加工材質

金属プレス、樹脂成形、プリント基板実装

主要設備機器

プレス機、射出成形機、マシニングセンタ、チップマウンタ、3Dプリンタ、恒温恒湿室

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

「大仙市健康まちづくりプロジェクト」への協力

企業概要

所在地	〒　014-0113	秋田県大仙市堀見内字下田茂木添28-1	
URL	https://www.tanita.co.jp/akita/		
TEL	0570-039140	E-mail	kumiko.muto@tanita.co.jp

代表者	代表取締役　大場　弘	認証取得	ISO9001・指定製造事業者（計量法）・他
設立	平成5年4月1日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	203名（男性：94名、女性：109名）	親会社	㈱タニタ

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日126日（会社カレンダーによる）、年次有給休暇（最大23日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、新卒者特別住宅手当
★その他　研修制度、資格取得補助、奨学金返済補助制度
★前年度採用実績　新卒採用7名、既卒（中途）採用2名
★インターンシップ　○8月～9月中に実施。最長5日のインターンシップを受け付けており、オンラインでも可能です。
○各種計測器の設計体験・製造間接業務体験・製造ライン体験
○マイナビからもお申込み頂けます。

(株)デジタル・アセット

秋田市

自社開発システムで地域医療に貢献

生産品目の特色・PRポイント

細胞診・病理組織診断支援システム「NeXT-PaTH」は
細胞診断・病理組織診断の業務支援を行うシステムです。

■幅広い現場に対応
開業医向けの小規模な端末構成から検査センターなど大規模な端末構成まで様々な現場に対応します。

■周辺機器との連携
多様な周辺機器との連携を実現します。

■遠隔病理への対応
高セキュリティな VPN 回線やバーチャルスライドシステムを活用し、遠隔病理を実現します。

■上位システムとの連携機能
依頼の取込から検査結果の連携までをサポートします。

■重大なインシデントにつながる運用ミスの抑制
QR コードやバーコードを活用し検査制度の向上を実現します。

「NeXT-PaTH」

事業内容、製品・サービス

【事業内容】医療系パッケージソフトウェア開発・販売
【製品・サービス】細胞診・病理組織診断支援システム「NeXT-PaTH」

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

細胞診・病理組織診断支援システム「NeXT-PaTH」をリリース

企業概要

所在地	〒 010-0951	秋田県秋田市山王6丁目3-3 共和ビル201	
URL	https://digitalasset.jp		
TEL	018-868-0988	E-mail	

代表者	代表取締役　戸田　和彦	認証取得	
設立	平成21年8月10日(令和6年3月1日株式会社化)	海外拠点	
資本金	650万円	本社	秋田県横手市
従業員数	2名 (男性：2名、女性：0名)	親会社	株式会社デジタル・ウント・メア

福利厚生・採用情報

★休日休暇　完全週休2日制（土・日・祝）、年次有給休暇、夏期休暇、年末年始休暇

★各種手当　通勤手当、時間外手当
★その他
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ　実施なし

東光鉄工(株) 精密事業部 TOKO

大館市

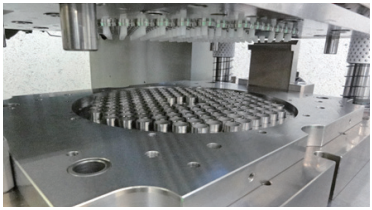
ソフト材料に強いプレス金型メーカー

生産品目の特色・PRポイント

1、医療機器　　：各種医療機器・製剤容器向けゴム栓プレス打抜き金型
2、製薬分野　　：貼り薬の打抜き金型、　製剤包装材・ブリスターパック打抜き金型
3、医療検査機器：血糖値測定チップの打抜き金型



医療用ゴム栓



医療ゴム栓打抜き金型

事業内容、製品・サービス

【事業内容】各種プレス金型の設計製造
【製品・サービス】フィルム・粘着材・ゴム材を抜く金型・医療用ゴム栓打抜き金型を得意としています

加工内容、加工材質

【加工内容】切削、研磨、ワイヤーカット
【材質】ステンレス、アルミ、鉄、銅、樹脂、超硬

主要設備機器

マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、平面研磨機、3D-CAD・CAM

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療用ゴム栓打抜き金型だけでなく、その前工程となるゴム成形型も製作しております。

企業概要

所在地	〒　017-0012	秋田県大館市釈迦内字稲荷山下68-1	
URL	https://www.toko-tekko.co.jp/		
TEL	0186-48-5876	E-mail	seimitsu@toko-akita.co.jp

代表者	代表取締役社長　菅原　訪順	認証取得	ISO9001
設立	昭和48年7月2日	海外拠点	
資本金	8,500万円	本社	
従業員数	261名（男性：207名、女性：54名）	親会社	㈱東光ホールディングス

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日122日（完全週休二日制、年末年始、夏季休暇ほか年間休日カレンダーによる）、年次有給休暇、育児・介護休暇、慶弔特別休暇
★各種手当　資格手当、住宅補助手当、家族手当、役職手当、通勤手当他
★その他　社外研修制度、資格取得制度、マイスター制度、改善提案制度、四半期達成制度、自己申告制度
★前年度採用実績　新卒採用1名、既卒（中途）採用21名
★インターンシップ
●1~5日間程度のインターンシップを随時受け付けております。
●実際の各生産工程の機械加工や組み立てをメインに体験していただきます。そのほか、3DCADでの設計や生産管理まで関わることができます。
●長期や有給でのインターンシップも相談に応じます。

(株)東洋ドリル 秋田工場

羽後町

カスタムメイド or レディメイド　お客様と「つながる」ものづくり

生産品目の特色・PRポイント

営業スタッフがお客様の加工状況を確認し、ユーザーニーズに添った設計・図面を作成。技術スタッフと細部の問題点を検討して製作しますのでお客様に満足して頂ける切削工具をご提供出来ます。





事業内容、製品・サービス

【事業内容】特殊切削工具の製造・販売
【製品・サービス】カスタムメイドによる切削工具の設計・製作が可能です。弊社独自のレディメイド品も有ります。

加工内容、加工材質

【加工内容】各種切削工具の研削加工
【材質】ステンレス、ハイス、粉末、超硬、ダイヤ、CBN

主要設備機器

CNC工具研削盤・プロファイル研磨機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器商社、外科手術用製品開発

企業概要

所在地	〒　012-1352	秋田県雄勝郡羽後町中仙道蒲田13-3	
URL	https://www.toyodrill.co.jp		
TEL	0183-68-2334	E-mail	s.hisao@toyodrill.co.jp

代表者	代表取締役　菅野　敏隆	認証取得	
設立	昭和48年11月1日	海外拠点	
資本金	2,200万円	本社	埼玉県草加市
従業員数	46名（男性：37名、女性：9名）	親会社	

福利厚生・採用情報

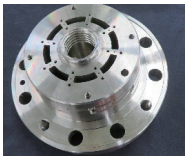
★休日休暇　年間休日123日、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇（6日間）、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当
★その他　研修制度、資格取得補助
★前年度採用実績
★インターンシップ　インターシップは実施しておりませんが、工場見学は随時受け付けております。お気軽に上記メールアドレスへお問い合わせください。

戸田精工(株)　戸田精工株式会社

大館市

ものづくりは　歓びづくり

生産品目の特色・PRポイント



【ハステロイ加工品】
サイズ：φ165×L90
旋盤、マシニング、ワイヤーカット、放電、研削など5種類の加工機を使用して製作します。



【複合旋盤加工品】
サイズ:φ165×L90
旋盤加工とマシニング加工の複合加工を1台の機械で製作します。



【5軸加工機による試作品】
アルミの製作品に金色メッキを施しました。



【出荷前検査】
3Dスキャナ型三次元測定器を使用して検査しています。

事業内容、製品・サービス

自動車、航空、電子・電気、医療関係の精密部品製作。金型設計・製作。

加工内容、加工材質

【加工内容】切削・研磨・ワイヤーカット・放電・磨き
【材質】鋼材、アルミ、ステンレス、銅、インコネル、ハステロイ、チタン、超硬

主要設備機器

3DCAD、5軸マシニングセンター、複合旋盤、マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤ放電、型彫り放電、平面研削盤、円筒研削盤、3D測定器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器部品の製作

企業概要

所在地	〒　018-5712	秋田県大館市比内町新館字野開73-42	
URL	https://www.seikou.e-toda.co.jp/		
TEL	0186-59-4955	E-mail	seiko@e-toda.co.jp

代表者	代表取締役　戸田　直人	認証取得	ISO14001
設立	平成元年10月1日	海外拠点	
資本金	2,000万円	本社	
従業員数	40名 (男性33名・女性7名)	親会社	戸田鉄工株式会社

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日112日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、介護休暇、夏季休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、家族手当、勤続手当、時間外手当
★その他　定期健診、資格取得補助
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ　○1～5日間程度のインターンシップを随時受け付けております。
○実際の業務を体験してもらいます。
○工場見学も随時受け付けております。

(有)トップ技研

横手市

材料～加工～処理まで一気通貫で対応

生産品目の特色・PRポイント

弊社は主として、生産設備向けの金属部品を切削加工しています。材料～加工～処理まで一気通貫で対応しています。加工作業者は加工プログラミング～加工治具の製作～工程内検査まで対応しています。専従の検査員により、出荷前検査を実施し、不安がある場合には三次元測定機による測定を実施し検査体制の充実を図っています。
私たちは組み立て作業を行う方々にも安心して使っていただける部品を目指しています。
加工精度の良さのみならず加工外観の美しさを弊社にて実感してみませんか？





事業内容、製品・サービス

【事業内容】金属部品機械加工
【製品・サービス】切削加工部品

加工内容、加工材質

【加工内容】切削、(研磨・熱処理・表面処理・他)
【材質】ステンレス、アルミ、鉄、銅、樹脂

主要設備機器

マシニングセンター・NC旋盤・汎用旋盤・切断機・三次元測定機・投影機・他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器関連会社との取引実績あり

企業概要

所在地	〒　013-0001	秋田県横手市杉沢字中杉沢571-1	
URL	https://www.topgiken.com		
TEL	0182-33-9588	E-mail	jaytop@agate.plala.or.jp

代表者	代表取締役社長　加藤　誠	認証取得	
設立	平成15年6月6日	海外拠点	
資本金	800万円	本社	
従業員数	16名（男性：13名、女性：3名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日105日、年次有給休暇（最大40日）、GW休暇、夏期休暇（6日間）、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当
★その他
★前年度採用実績　中途採用2名
★インターンシップ　受け入れしていません。

ナガイ白衣工業株式会社

ナガイ白衣工業(株)

大仙市

いのちの力になりたい

生産品目の特色・PRポイント

東京にある親会社のナガイレーベン㈱は、白衣業界のリーディングカンパニーとして、平成16年8月東京証券取引所第1部に上場し、令和4年には東京証券取引所プライム市場に移行いたしました。弊社はその生産会社として昭和44年に設立以来、「いのちの力になりたい」をスローガンに掲げメディカルウェアを秋田の地域社会に支えられ56年に渡り高付加価値製品の開発や受注オーダーへのきめ細やかな対応とお客さまに届くまでの時間のさらなる短縮の両立に挑戦しながら製造し、更に物流部門としても発展しております。



自動裁断機



自動搬送機

事業内容、製品・サービス

医療用白衣製造及び発送業務

加工内容、加工材質

【加工内容】裁断、縫製、仕上
【材質】原反（ポリエステル、綿）

主要設備機器

CAD、CAM（自動裁断機）、イートンシステム（自動搬送機）

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

コンペルパック（次世代型ドレープシステム）

ナ行

企業概要

所在地	〒　019-1701	秋田県大仙市神宮寺字内大坪67番地	
URL	https://www.nagaihakui.com/		
TEL	0187-87-1155	E-mail	info-mail@nagaihakui.com

代表者	代表取締役　澤登　一郎	認証取得	ISO9001
設立	平成3年8月20日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	394名（男性：88名、女性：306名）	親会社	ナガイレーベン㈱

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日107日、1年単位の変形労働時間制(会社カレンダーあり)、年次有給休暇（最大20日）、育児・介護休暇、夏期休暇（4日間）、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、技能習得手当、役職・管理職手当
★その他　退職金制度、定年制（一律 60歳）、再雇用制度（上限 65歳）
★前年度採用実績　新卒採用6名　中途採用33名
★インターンシップ　○6月～8月中に実施。1日間、3日間のインターンシップを随時受け付けております。（日程；要相談）

(株)南部医理科 秋田営業所

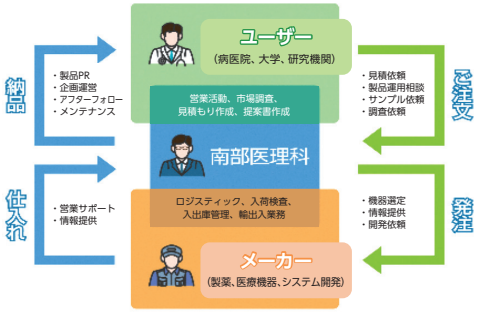
秋田市

ユーザーとメーカーを繋ぐ

生産品目の特色・PRポイント

当社は、1978年の創業以来、東北地域に根ざした医療専門商社として、医療現場と医療メーカー様の製品をつなぐ役割を担ってきました。
当社では、小さな注射針から大型の手術用機器まで約1200のメーカー様の製品を取り扱っています。
幅広い製品を取り扱うことで、医療現場が今一番必要としているものを提供することができます。





事業内容、製品・サービス

医療機関における緊急検査機器や医療機器、各種医療情報システムの販売・メンテナンスを取扱い、また研究機関への理化学機器や試薬、器具、解析ソフト等を販売しています。

主要設備機器

臨床検査機器、医療機器、バイオ理化学機器、医療情報システム等の保守、メンテナンス、修理を実施しています。

加工内容、加工材質

メーカーであるフィンガルリンク株式会社(100%出資会社)が、医療分析装置、診断機器、理化学機器等の輸入販売や、自社製品の商品開発、製造を行っております。

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

臨床検査機器と医療機器を主軸に、医療・介護・ヘルスケア分野を総合的にサポートします。最近では介護・見守り・認知機能支援など介護現場向け製品やサービスも注力しています。

企業概要

所在地	〒 010-0851	秋田県秋田市手形十七流181-3	
URL	http://www.nanbu-irika.com/		
TEL	018-832-1514	E-mail	kobayasi@nanbu-irika.com

代表者	代表取締役　名郷根　正昭	認証取得	ISO9001
設立	昭和53年4月5日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	岩手県紫波郡矢巾町
従業員数	165名 (男性：124名、女性：41名)	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日120日、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、資格手当、出張手当
★その他　研修制度
★前年度採用実績　新卒採用2名、既卒（中途）採用9名
★インターンシップ　上記メールアドレスへお問い合わせください。

ニプロ(株) 大館工場

大館市

世界中の人々の「健康でありたい」という願いに応えます

生産品目の特色・PRポイント

ニプロは、人工臓器、循環器、検査・診断薬、注射・輸液、医療用医薬品、ファーマパッケージング（医薬用包装材料）などの幅広い分野で、事業展開しています。

その中で、ニプロ大館工場がマザー工場（主力工場）となり、人工透析に用いられる人工腎臓や、注射筒、カテーテルなどの医療機器を製造しています。
秋田県から世界に向けて、安全で高品質の製品を送り出し、人々の健康に貢献できるよう取り組んでいます。



事業内容、製品・サービス

医療機器および医薬品の製造

加工内容、加工材質

成形・組立、包装、梱包　／　プラスチック、医療用ゴム

主要設備機器

非公開

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器製造業登録、放射性同位元素等使用許可、体外診断用医薬品製造業登録等

ナ行

企業概要

所在地	〒　018-5794	秋田県大館市二井田字羽貫谷地８番地７	
URL	https://www.nipro.co.jp/odate/		
TEL	0186-49-5111	E-mail	nipro-odatesaiyou@nipro.co.jp

代表者	工場長　藤嶋　一彦	認証取得	ISO13485、ISO14001
設立	昭和56年4月1日	海外拠点	アメリカ、中国、インド、インドネシア、タイ　他
資本金	843億98百万円	本社	大阪府摂津市
従業員数	1,796名(男性:1,269名、女性:527名)	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日123日、年次有給休暇（入社3ヶ月経過後10日付与）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇（年2日）、感染症休暇（インフルエンザや新型コロナウイルス罹患時　年5日）

★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、意欲業績手当、役職手当、交替勤務手当、深夜手当　等

★その他　社員食堂、研修制度、借り上げ社宅・社員寮、通信教育講座、福利厚生アウトソーシングサービス

★前年度採用実績　新卒採用32名、既卒（中途）採用62名

★インターンシップ　○7月～9月中に実施。3日～5日のインターンシップを受け付けております。
○品質管理又は製造現場における実習

ニプロファーマ(株) 大館工場

大館市

確かな品質と信頼の技術で健やかな未来を創造し続けます

生産品目の特色・PRポイント

ニプロファーマは、医薬品製造会社として
注射剤・経口剤・外用剤のあらゆる医薬品を製造しております。







安全性と利便性を考慮した独創的な開発力や、高品質な医薬品を安定的に生産できる卓越した製造技術力で医薬品受託製造実績国内トップクラスを誇ります。
なかでも大館工場は当社が強みとするキット製剤全般の主力工場として1,200名を越える従業員が勤務するニプロファーマ最大の生産拠点です。
ニーズに応える技術と製造力でこれからも日本の医薬品産業を支えていきます。

事業内容、製品・サービス

医療用医薬品の製造

加工内容、加工材質

【加工内容】調整、充填、滅菌、包装、梱包
【加工材質】プラスチック、ガラス　　等

主要設備機器

非公開

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

キット製品事業、受託製造事業

ナ行

企業概要

所在地	〒　018-5751	秋田県大館市二井田字前田野5番７	
URL	https://www.np.nipro-pharma.co.jp/		
TEL	0186-44-8650	E-mail	npp-odatesaiyou@nipro-pharma.co.jp

代表者	執行役員　サイトマネジャー　田中　優樹	認証取得	ISO14001、45001
設立	昭和25年7月25日	海外拠点	ベトナム　ハイフォン市　VSIP
資本金	86億6,947万円	本社	大阪府摂津市
従業員数	大館工場:1,236名(男性:829名、女性:407名)	親会社	ニプロ㈱

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日125日：年末年始、夏季（お盆）休暇、GW　あり
その他：年次有給休暇（入社3ヶ月経過後10日付与）、特別休暇（結婚休暇5日等）

★各種手当　交通費全額(冬季割増)、家族手当、役職手当、意欲業績手当、交替勤務手当、深夜手当、スタッドレスタイヤ補助 等

★その他　休職制度：育児休業制度、介護休業制度
教育制度：新入社員研修、階層別教育、通信教育講座、コンプライアンス教育　等
社員食堂あり、遠方の方のために社員寮・社宅を完備しております。

★前年度採用実績　新卒採用31名（大卒/高卒）、既卒（中途）採用32名

★インターンシップ　☆通常8～9月に実施。※製造状況により日程・期間変動致します。

比内時計工業(株)

HAYASHI

大館市

御客様の要望で、開発から設計・製作まで対応致します

生産品目の特色・PRポイント

・医療機器の組立は（医療機器製造許可番号：05BZ005024）、15年以上の実績を持ち、部品製作から組立完成まで対応致します。
・省人化装置は、設計から組立まで一貫生産可能で、納期・コストにも柔軟に対応致します。
・部品加工は、多種・少量品を短納期で対応しております。







事業内容、製品・サービス

【事業内容】光源装置・LED照明等の組立・製造、部品加工、省人化装置の設計～製作
【製品・サービス】内視鏡光源装置・LED照明等組立

加工内容、加工材質

【加工内容】機械加工、切削、ワイヤーカット
【材質】アルミ、ステンレス、鉄、真鍮、樹脂

主要設備機器

五軸複合加工機、NC複合加工機、CNCドリル、マシニングセンター、NC旋盤、汎用フライス、汎用旋盤、ワイヤーカット

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

がん細胞の種類や特徴を把握する「病理診断」に使用される医療機器の技術開発に参画し、その機器に使用されている電子クーラーを製造しております。

企業概要

所在地	〒　018-5712	秋田県大館市比内町新館字野開69番地3	
URL	https://hinaitokei.co.jp/		
TEL	0186-55-1313	E-mail	n-ishigaki@h-repic.co.jp

代表者	代表取締役　山田　雅義	認証取得	ISO13485、医療機器製造業許可
設立	昭和49年4月16日	海外拠点	香港、深セン
資本金	1,000万円	本社	東京都豊島区北大塚１丁目28番３号
従業員数	86名（男性：47名、女性：39名）	親会社	ハヤシレピック株式会社

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日120日(一斉有給付与日３日含む)、週休２日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、介護休暇、GW休暇、夏期休暇（５日間）、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当
★その他　研修制度、在宅勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助
★前年度採用実績　新卒採用２名、既卒（中途）５名
★インターンシップ　○8月～9月中に実施。1日のインターンシップ、5日のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。
○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

(株)ぴーぷる 秋田オフィス

秋田市

ITサービスを通じ、多様化するニーズに柔軟に対応してまいります

生産品目の特色・PRポイント



Claris FileMaker開発

オーダーメイドシステム開発／データベース設計構築／バージョンアップサポート／ライセンス販売／操作トレーニング



モバイルアプリ開発

iOS／Android／UI・UXデザイン／Webアプリ／AWS／PHP／Ruby／React



ウェブ制作

コンテンツ制作／ネットショップ制作運用サポート／スマートフォン対応／SEO／SNS／ユーザビリティ



デザイン制作

印刷物（名刺、チラシ、パンフレット.etc）／ロゴ／グッズ／イラスト／キャラクター／LINEスタンプ

事業内容、製品・サービス

【事業内容】システム開発、アプリ開発、Webサイト構築・運営、ホスティング、健康づくり事業

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2009年から岩手県遠野市の健康づくり事業を受託運営。2016年からタニタヘルスリンク、つくばウエルネスリサーチ、筑波大学と連携し、同じ目標を持つ自治体とヘルスケアプロジェクトに取り組み、主に医療費・介護給付費の抑制に効果を上げている。

ハ行

企業概要

所在地	〒 010-8506　秋田県秋田市東通仲町4番1号 秋田拠点センターアルヴェ2階 アトリエアルヴェII オフィス6		
URL	https://www.people.co.jp/		
TEL	080-3348-0974	E-mail	jinji@people.co.jp

代表者	代表取締役　山﨑 浩幸	認証取得	プライバシーマーク
設立	平成元年9月14日	海外拠点	
資本金	1,300万円	本社	東京都台東区北上野2-18-4
従業員数	79名（男性：44名、女性：35名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日120日、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇、育児休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、産前・産後・育児休暇、介護休暇

★各種手当　通勤手当（東北勤務：個別対応）、時間外手当（固定残業時間超過分）

★その他　昇給年1回（4月）、賞与年2回（7月、12月）

★前年度採用実績　中途採用1名

★インターンシップ　○8月～9月中頃に実施予定。
○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、プログラムなどを体験いただけます。
（盛岡事業所もしくはオンラインにて実施）

フカイ工業(株) 秋田工場

潟上市

新しい価値。お客さまとともに

生産品目の特色・PRポイント





クラス 100,000 のクリーンルーム

ISO9001：2015 に則った管理

プラスチック・ゴム等の成形

様々な社内設備





事業内容、製品・サービス

医療機器設計・製造・販売（医療用プラスチック成型品）　家電製造・販売

加工内容、加工材質

樹脂成形、樹脂加工、組み立ての他、協力会社様と連携し、金属材・板金材含め様々なニーズにお応えします。

主要設備機器

樹脂成型機（55t～450t）、ゴム成形機（35t～150t）、シルクスクリーン印刷機、3次元測定器、分光高度計、樹脂用マシニングセンタ、樹脂用NC旋盤、2D3D-CAD等

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

主要お取引先様：ニプロ㈱
県内大学・医療機関様との交流実績有り

ハ行

企業概要

所在地	〒　018-1401	秋田県潟上市昭和大久保字北野蓮沼前山1-46	
URL	https://www.fukai-ind.co.jp/		
TEL	018-855-5220	E-mail	masataka-kodama@fukai-ind.co.jp

代表者	代表取締役　深井　研也	認証取得	ISO9001：2015
設立	昭和45年9月	海外拠点	上海事務所
資本金	3,000万円	本社	大阪府大阪市淀川区三国本町1-11-10
従業員数	205名（男性：88名、女性：117名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休暇109日・年次休暇10～20日・特別休暇制度（育児休暇、介護休暇、など）有り
★各種手当　通勤手当、資格取得支援、慶弔災害手当　等
★その他　秋田県奨学金返還助成金制度該当企業
★前年度採用実績　新卒採用3名　中途採用7名　技能実習生10名受入れ
★インターンシップ　実際の業務に携わってもらい、弊社の環境と業務を直に感じていただきます。その経験をもとに仕事を始めていただくので安心。詳しくは上記メールアドレスまでお問い合わせください。

インターンシップからの採用実績あり！

(株)フルヤモールド

大仙市

夢を叶える『ものづくり』企業を目指す

生産品目の特色・PRポイント

開発段階で量産の不具合の可能性を提案

金型加工



射出成形機



金型設計

金型製作

試作・測定

量産成形

二次加工 (Assy)

自社製品
Protect + D

飛沫防止扇



自社製品
Protect + A

可変式ビニールテント型
飛沫防止カバー



事業内容、製品・サービス

金型設計・金型製作 (プラスチックス)
エンプラを中心とした小型・中型出成形量産、二次加工・組立作業・検査まで一貫した製造体制

加工内容、加工材質

精密射出プラスチック成形・組立・金型製作加工

主要設備機器

横型成形機 (18t・20t・50t・75t・100t・130t)、竪型成形機 (50t・75t・100t) 3Dスキャン型三次元測定器、ワイヤー放電加工機、マシニングセンター

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2020年秋田県ものづくりTeam Akita参加、飛沫防止器具の開発、商品化

ハ行

企業概要

所在地	〒 014-1413	秋田県大仙市角間川町字中木内244-1	
URL	https://www.furuyamold.com/		
TEL	0187-65-2477	E-mail	furuyamold@furuyamold.com

代表者	代表取締役　古谷　美幸	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和63年11月23日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	45名(男性:33名、女性:12名) (パート含む)	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日115日、完全週休2日制 (当社カレンダーによる)、年次有給休暇 (最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、家族手当、資格手当
★その他　SDGsに取組み社内全体で働きやすい環境づくりと、働く人と共に育つ職場づくりを実行中
★前年度採用実績　既卒 (中途) 採用1名
★インターンシップ　○大仙市内の高校生、中学生のインターンシップを毎年受入れしています。
○大学生のインターンシップにもチャレンジし、ものづくり現場を体験していただいた上で、意見交換を行いました。
○障害者雇用に向けて、インターンシップ受入れを行っています。

(株)ホクシンエレクトロニクス

秋田市

高品質・高性能・低コストで社会に貢献します

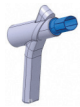
生産品目の特色・PRポイント

㈱ホクシンエレクトロニクスは、製作する製品群を限定しない経営をしており、産業用装置、医療機器用装置、回路基板、通信アンテナなどの広い分野の技術蓄積があり、特に超音波を用いた装置や精密成形については他社の追従を許さない技術水準となっています。

秋田県産業技術センターのシーズを活用して、人工呼吸器の呼吸量を測定する超音波式フローセンサの商品開発に成功し、国内では唯一、超音波式スパイロメーターの製品化にも成功しております。

また、超音波式水素濃度計は、超音波技術を利用して水素ガスの濃度を安全に高精度且つリアルタイムに測定を行う製品で動物実験用水素チャンバーと併せて、秋田県産業技術センターや秋田大学、秋田県立大学との共同研究中です。





超音波式スパイロメーター（肺活量計）



超音波式水素濃度計



動物実験用水素チャンバー

事業内容、製品・サービス

【事業内容】製品開発、設計、製造
【製品・サービス】各種アンテナ、プラスチック成形、半導体製造装置、FPCの加工、検査等

加工内容、加工材質

【加工内容】成型、組立
【材質】樹脂、金属

主要設備機器

インジェクション型成型機、滅菌器、呼吸シミュレータ

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

人工呼吸器、肺活量計など呼吸器関連、歯根模型、呼吸回路など医療教材

ハ行

企業概要

所在地	〒　010-0063	秋田県秋田市牛島西1-4-10	
URL	https://www.hokushin-elec.co.jp/		
TEL	018-837-0811	E-mail	hideyuki-takahashi@hokushin-elec.co.jp

代表者	代表取締役社長　佐藤　宗樹	認証取得	ISO9001、エコアクション21、医療機器製造業許可
設立	平成3年11月7日	海外拠点	
資本金	2,600万円	本社	
従業員数	237名（男性：100名、女性：137名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日128日、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇（5日間）、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　資格手当、家族手当、通勤手当、県外出向手当、勤務地手当
★その他　研修制度、資格取得補助
★前年度採用実績　既卒（中途）採用11名
★インターンシップ　○6月～9月実施予定。インターンシップ（1日～）を受け付けております。

丸大機工（株）

丸大機工株式会社
MARUDAI KIKO CO.,LTD.

にかほ市

お客さまの多様なニーズをワンストップで具現化

生産品目の特色・PRポイント

【弊社の特色・PRポイント】

「現状に満足せず、挫折を恐れず、勇気を持って挑戦し続けよう」を社訓に掲げ、大物・精密機械加工では高精度な部品製作に日々挑戦を続けています。 組立では半導体関連装置や医療機器、省力化機械などを製作しております。

《加工工場》



《組立工場》



資格取得者数 （2026年4月時点）
厚生労働省認定
モノづくりマイスター（仕上げ） 1名
技能検定 特級（機械加工） 7名
技能検定（機械加工・仕上げ等） 1級 34名（1名） 2級 29名（1名）
※()内2024年度取得者

【その他】

・有資格者多数（右図参照）
・秋田県ものづくり中核企業
・はばたく中小企業300
・第58回グッドカンパニー大賞　優秀企業賞

地域未来牽引企業　ISO 9001　ISO 14001　AKITA SDGs　グッドカンパニー大賞　50 marudaikiko 50th anniversary

事業内容、製品・サービス

【事業内容】機械加工/組立/電装/メカ設計/エレキ設計、新規開発品の試作、量産
【製品・サービス】半導体関連装置、産業用装置、各種自動化装置

加工内容、加工材質

【加工内容】切削、旋削、研削、溶接
【材質】鉄、ステンレス、アルミニウム、銅、真鍮、他

主要設備機器

五面加工機、五軸加工機、立型・横型マシニングセンタ、CNC門型平面研削盤、NC旋盤、ターニングセンタ、三次元測定機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

生化学分析装置の機械加工、組立、調整
検体搬送システム装置の機械加工、組立、調整

企業概要

所在地	〒　018-0311	秋田県にかほ市金浦字笹森125-1	
URL	https://www.marudaikiko.co.jp/		
TEL	0184-38-3988	E-mail	sakuraba-yoshiki@marudaikiko.co.jp

代表者	代表取締役社長　菊地　兼治	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和50年12月19日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	289名（男性：199名、女性90名）	親会社	㈱シブヤホールディングス

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日115日＋有給取得奨励日6日※概ね土日祝日休みの週休2日制、GW、夏季休暇、年末年始休暇あり、その他、慶弔休暇、産前産後休暇、育児休暇、介護休暇など
★各種手当　通勤手当、資格手当、住宅手当、家族手当、時間外手当、役職手当、営業手当など
★その他　各種社会保険、社員寮、退職金制度、財産形成預金制度、企業型確定拠出年金　など
★前年度採用実績　新卒採用15名、既卒（中途）採用10名
★インターンシップ　○通年随時実施可能です。1Dayから1Week（5日）等、ご希望の期間を担当者にお伝えください。
○実際の加工作業などを通して、ものづくりの現場を体験いただけます。
※感染症等の状況により実施時期の変更を相談させていただく場合がございます。
※オンライン実施（会社説明などのみ可）の場合は利用可能なWEB会議ツールをお伝えください。

マ行

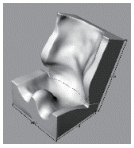
(株)みらい みらい装備工房

秋田市

補装具から防衛まで個別製作可能

生産品目の特色・PRポイント

地元秋田県で開発、縫製、生産管理しており、非日常的な極限状態での行動を要求されるユーザー達に答えるべく、繰り返されるスペックアップにも対応可能。軍事製品はMil Specナイロン部材を用いて製造され、糸はパラシュートを縫製するMil Specナイロン66ボンド糸を使用し高耐久性を実現。個別製作による一品物も製作可能。

人体採型システム（CADCAM）を使用したシーティング理論に基づく姿勢保持クッションの製作




生体モニターや人工呼吸器の搭載台個別製作



冬季戦闘用集約装具

事業内容、製品・サービス

【事業内容】車椅子・電動車椅子・座位保持装置等の補装具製作、官公庁向け装具設計製作
【製品・サービス】ECサイトによる直販

加工内容、加工材質

【加工内容】切断、裁断、縫製、接着など
【材質】各種生地、合板、樹脂類

主要設備機器

上下送りミシン、携帯用上下送ミシン、総合送ミシン、卓上ボール盤、総合送腕ミシン、電子閂止ミシン、刺繍機、ヒートカッター、採型台、縫製用CAD

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

都道府県、市町村など補装具製作においての個別製作実績あり。防衛省、消防等での採用実績あり。

企業概要

所在地	〒　010-0953	秋田県秋田市山王中園町5−8 サテライトファクトリー内	
URL	https://www.mirai-tactical.com		
TEL	018-896-6450	E-mail	info@mirai-tactical.com

代表者	代表取締役　石川　佐智子	認証取得	
設立	平成19年8月1日	海外拠点	
資本金	800万円	本社	
従業員数	20名（男性：7名、女性：13名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年次有給休暇（最大20日）、育児休暇
★各種手当　通勤手当
★その他　研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助、退職金制度
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ　上記メールアドレスまでお問い合わせください。

(株)武藤電子工業

男鹿市

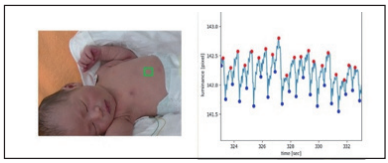
ワンストップにて希望の形で提供します！

生産品目の特色・PRポイント

弊社のチカラ
・回路設計から部品調達、実装、完成品まで一貫生産のモノづくりを行っております。
・回路設計のみや生産数1台など、どのプロセスどんな生産数でもフレキシブルに対応します。

設　計

画像認証による赤ちゃんの心拍測定システムの開発



EMS

先端設備導入により0402サイズまで実装可能



事業内容、製品・サービス

【事業内容】
回路設計、基板実装、組立配線

加工内容、加工材質

主要設備機器

・半田印刷機　・接着剤塗布機　・実装機
・リフロー炉　・外観検査機　・自動半田槽
・3DCAD　・CR5000

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田県産業技術センター、秋田大学との共同研究

企業概要

所在地	〒　010-0341	秋田県男鹿市船越字内子346	
URL	https://www.muto-elec.co.jp/		
TEL	0185-35-3257	E-mail	haken@muto-elec.co.jp

代表者	代表取締役　武藤　聖英	認証取得	ISO9001
設立	昭和49年10月1日	海外拠点	
資本金	3,000万円	本社	
従業員数	29名（男性：15名、女性：14名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日106日、週休2日制、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、GW、夏期、年末年始休暇あり
★各種手当　通勤手当
★その他
★前年度採用実績　既卒（中途）採用1名
★インターンシップ　インターンシップは致しかねますが、工場見学など対応致しますのでお気軽にお問い合わせください。

マ行

(有)メカテックス MECHATEX

由利本荘市

技術のノウハウを介護・福祉機器の開発と動物用医療機器へ生かす

生産品目の特色・PRポイント

30年以上に及ぶ生産設備の開発設計のノウハウを活用して、介護・福祉機器の開発や動物用医療機器の製造販売を行っております。


【スマイルレスト使用例】


【動物用超音波検査マット】


【アームバランサー】


【スマイルレスト使用例】


【検査マット使用例】

事業内容、製品・サービス

【事業内容】生産設備の設計製造、動物用医療機器の製造販売
【製品・サービス】中小動物用超音波検査用マット

加工内容、加工材質

主要設備機器

3Dプリンター、2DCAD、3DCAD、その他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

介護・福祉機器の開発と販売・自社製動物用医療機器の製造販売

企業概要

所在地	〒　015-0013	秋田県由利本荘市石脇字田尻野10-224	
URL	https://mechatex.com		
TEL	0184-23-0955	E-mail	info@mechatex.com

代表者	代表取締役　佐藤　弘規	認証取得	4製販療Ⅲ第25号・4製造療第108号
設立	昭和60年4月1日	海外拠点	
資本金	350万円	本社	
従業員数	2名 (男性：1名、女性：1名)	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日110日、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇（5日間）、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当
★その他　研修制度、資格取得補助、フレックスタイム
★前年度採用実績　なし
★インターンシップ

山二システムサービス(株)

秋田市

医療情報システムの提案・導入・運用までをトータルサポート

生産品目の特色・PRポイント



事業内容、製品・サービス

【事業】医療情報システムの開発・提案・導入・運用管理
【製品】医事会計システム（自社開発パッケージ）
電子カルテシステム・各部門システム・介護等

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

高度管理医療機器等販売業許可取得
展示会への出展（オンライン）

企業概要

所在地	〒　010-1427	秋田県秋田市仁井田新田二丁目16-13	
URL	https://yamani-system.co.jp/		
TEL	018-839-2881	E-mail	saiyou_kikaku@yamani-system.co.jp

代表者	代表取締役　西村　幸彦	認証取得	ISMS、ISO9001、プライバシーマーク
設立	昭和51年1月27日	海外拠点	
資本金	2,000万円	本社	
従業員数	44名（男性：36名、女性：8名）	親会社	株式会社山二

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日125日以上、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、子の看護休暇、夏期休暇（5日間）、年末年始休暇、慶弔休暇、特別休暇、リフレッシュ休暇
★各種手当　通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、残業手当
★その他　資格取得報奨制度、資格取得補助制度
★前年度採用実績　新卒採用3名、既卒（中途）採用2名
★インターンシップ　○インターンシップの受付は随時実施しております。
○システム開発工程の体験等を行って頂きます。

横手精工（株）

Imaginative Creation
横手精工株式会社

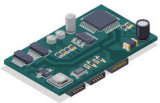
横手市

「モノづくり」に関わる全てのお客様の発展と改善に貢献します！

生産品目の特色・PRポイント

【弊社の強み】
企業グループ力を活用したトータルソリューションの提案力とEMS・メカトロニクス分野での各種設計から部品調達・基板実装・完成品生産までフレキシブルな受託体制により、様々な工程からお客様のご要望にお応えします。

EMS Electronics Manufacturing Service
基板実装・EMS事業
基板実装・電子機器受託製造



ME Mechatronics
装置製造事業
半導体搬送装置組立










事業内容、製品・サービス

①基板実装および電子機器受託製造（EMS）
②半導体搬送装置組立（ME）

加工内容、加工材質

【グループ会社にて金属加工を実施】
①加工内容：切削、研磨、研磨
②材質：ステンレス、アルミ、鉄

主要設備機器

・半田印刷機・半田印刷検査機・接着剤塗布機・チップマウンタ
・リフロー炉・外観検査機・自動半田付け装置・自動挿入機
・X線検査機・BGAリワーク装置

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

・基板実装/完成品組立
・歯列矯正具

企業概要

所在地	〒　013-0811	秋田県横手市安本字南御所野10-18	
URL	https://yuri-hd.co.jp/ypi/		
TEL	0182-32-5211	E-mail	infoypi@yuri-hd.co.jp

代表者	代表取締役　須田　浩生	認証取得	ISO9001、14001、13485
設立	昭和56年9月10日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	300名（男性：190名、女性：110名）	親会社	YURIホールディングス株式会社

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日117日、休日は会社カレンダーによる（基本的に土日祝日は休みですが、年に数回土曜日出勤があります）、年次有給休暇（最大20日付与、繰越20日可）、GW、夏期、年末年始休暇あり。
★各種手当　通勤手当、家族手当
★その他　健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険完備、育児休業取得実績あり
★前年度採用実績　新卒採用1名
★インターンシップ　インターンシップは実施しておりませんが、オンライン面談、工場見学は随時受け付けております。お気軽にお問い合わせください。

㈱リミックス

株式会社リミックス
Limix Co., Ltd.

にかほ市

求められるものを研究しセラミックの新分野をリミックスが築く

生産品目の特色・PRポイント

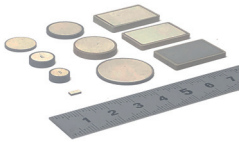
当社はPTCサーミスタを応用した製品の設計・製造・販売しております。
国内に生産拠点を持ち、一般家電 から 電気自動車用ヒータまで幅広く製品展開を行っています。
製品種類としては 温風ヒータ、定温発熱体、またそれを応用したカスタム品等、様々なニーズに対応しておりますので、サーマル関連部品をお探しの際にはお問い合わせ下さい。



PTC温風ヒータユニット



防水型PTC温風ヒータユニット



PTCヒータ素子

事業内容、製品・サービス

PTCヒータ、素材からアセンブリまでの一貫生産・販売事業

加工内容、加工材質

PTCサーミスタ素子を応用したヒータ製作
試作品製作にも対応しています

主要設備機器

電気炉、3D CAD、各種安定化電源装置、環境試験槽、引張り試験装置

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

血液分析装置の保温ヒータとしてPTC温風ヒータを納入
動物用ICUの保温ヒータとしてPTC温風ヒータを納入

企業概要

所在地	〒　018-0301	秋田県にかほ市飛字餅田13-9	
URL	https://www.j-limix.co.jp/		
TEL	0184-32-4660	E-mail	y-kamata@j-limix.co.jp

代表者	代表取締役　神原　裕子	認証取得	ISO9001
設立	平成14年7月15日	海外拠点	
資本金	3,000万円	本社	
従業員数	30名（男性：6名、女性：24名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日109日+有休一斉取得日4日※概ね土日休み（当社カレンダーによる）、GW、夏季休暇、年末年始休暇あり、その他、慶弔休暇、産前産後休暇、育児休暇、介護休暇など
★各種手当　通勤手当、時間外手当、技術手当、役職手当など
★その他　各種社会保険、財産形成預金制度
★前年度採用実績　既卒（中途）採用2名
★インターンシップ　実施なし

(株)Local Power

秋田市

地方の潜在能力を最大化する ～地方発ビジネス工場～

生産品目の特色・PRポイント

アルコール不使用の除菌消臭水

iPOSH

特許技術を活かし、県内企業との連携で微生物コントロールや消臭などの衛生課題の解決に貢献。調剤薬局など全国約15,000店舗で販売。

バリューチェーン構築事例：地元企業をチームビルド

シード	開発	製造	物流	販売
特許技術	秋田が誇る化学技術会社	世界的企業の元協力会社	秋田トップの物流会社	医薬品卸秋田支店

弱酸性次亜塩素酸の特許技術をベースに、除菌消臭水「iPOSH」や、手指洗浄料（化粧品）「iPOSH ハンドクリーン」、洗口液（化粧品）「ファーマル マウスウォッシュ」を上市しています。また、市場ニーズや課題へのソリューションとして次亜塩素酸生成機や化粧品ラインナップを充実させるべく製品開発を進め、ビジネス構築をしています。





事業内容、製品・サービス

【事業内容】化学製品製造、シェアリングサービス、DX
【製品・サービス】除菌消臭水「iPOSH」、「iPOSH ハンドクリーン」、「薬用ミルキーローション　ファーマル」ほか

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2021年 化粧品製造業および製造販売業許可取得。次亜塩素酸を成分とする化粧品開発のほか、今後は取扱い成分や製法について幅を広げていきます。

企業概要

所在地	〒　010-0962	秋田県秋田市八橋大畑2-3-1 WhiteCube 1F	
URL	https://lpower.jp/		
TEL	018-838-6943	E-mail	recruit@lpower.jp

代表者	代表取締役　寺田　耕也	認証取得	化粧品製造業許可：05CZ200005
設立	平成25年11月25日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	13名（男性7名、女性：6名）	親会社	

福利厚生・採用情報

★休日休暇　年間休日105日(その他会社指定有)、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大20日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
★各種手当　通勤手当、通信手当、資格手当
★その他　研修制度、リモート勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助
★前年度採用実績　新卒採用1名
★インターンシップ　○8月～9月中に実施。1日間、5日間のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。
○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

秋田で就活するなら

こっちゃ、け！

KocchAke!

秋田県公式 就活情報サイト



- 新卒向け県内企業掲載数No.1
- インターンシップ情報も掲載♪
- イベント・支援制度情報も充実！



まずはアクセス！

KocchAke!

秋田で暮らそう、働こう！

KocchAke!

こっちゃ、け！

秋田県公式 就活情報サイト

登録でもっと便利に！

メリット 1
就活イベント情報が自動でメールに届く
県内の旬な情報もお知らせ

メリット 2
マイページが使用可能
お気に入り企業を登録して検索が楽に！



登録はこちら！

LINEでも情報発信中！



登録はこちら！

秋田県移住・定住促進課
TEL：018-860-1248　E-mail：iju@pref.akita.lg.jp



「AKISTA」では産学官金のプラットフォームにより 秋田で挑戦する皆さんを全力でサポートしています







- オンライン相談窓口を通じて、県内外の様々なスタートアップ等の挑戦者たちが「AKISTA」へ集まってきています
- 「AKISTA」ではイベントを通じた「交流・出会いの場」を提供しています
- 何かに挑戦したい方、秋田での挑戦を応援したい方など **どなたでもお気軽にご相談ください！！**

お問い合わせ

秋田県産業労働部新産業創造課スタートアップチーム
（E-mail：shinsan@pref.akita.lg.jp）

検索 AKISTA

AKITA Prefecture

Medical & Healthcare Industry GUIDEBOOK 2026

秋田県医療福祉ヘルスケア関連企業ガイドブック

発　行　令和８年９月

発行者　秋田県 産業労働部 新産業創造課

〒010-8572 秋田県秋田市山王三丁目1番1号（県庁第２庁舎３F）

電　話　(018) 860－2247

ＦＡＸ　(018) 860－3887

ＵＲＬ　https://www.pref.akita.lg.jp/

E-mail　shinsan@pref.akita.lg.jp

AKITA Prefecture

Medical & Healthcare Industry GUIDEBOOK 2026

秋田県医療福祉ヘルスケア
関連企業ガイドブック





リサイクル適性Ⓐ
この印刷物は、印刷用の紙へリサイクルできます。

このガイドブックは1,200部作成し、一部あたりの単価は1,001円です。