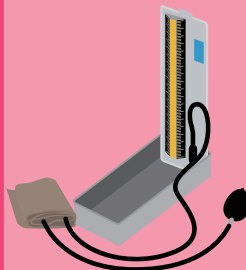
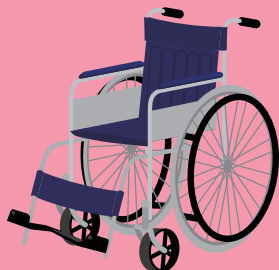
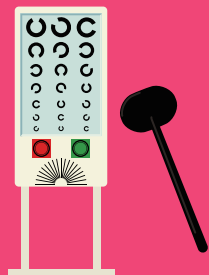


秋田県

医療福祉

ヘルスケア関連企業 ガイドブック2025



掲載企業一覧(五十音順)

目次

掲載企業一覧(五十音順)
企業索引(市町村別)

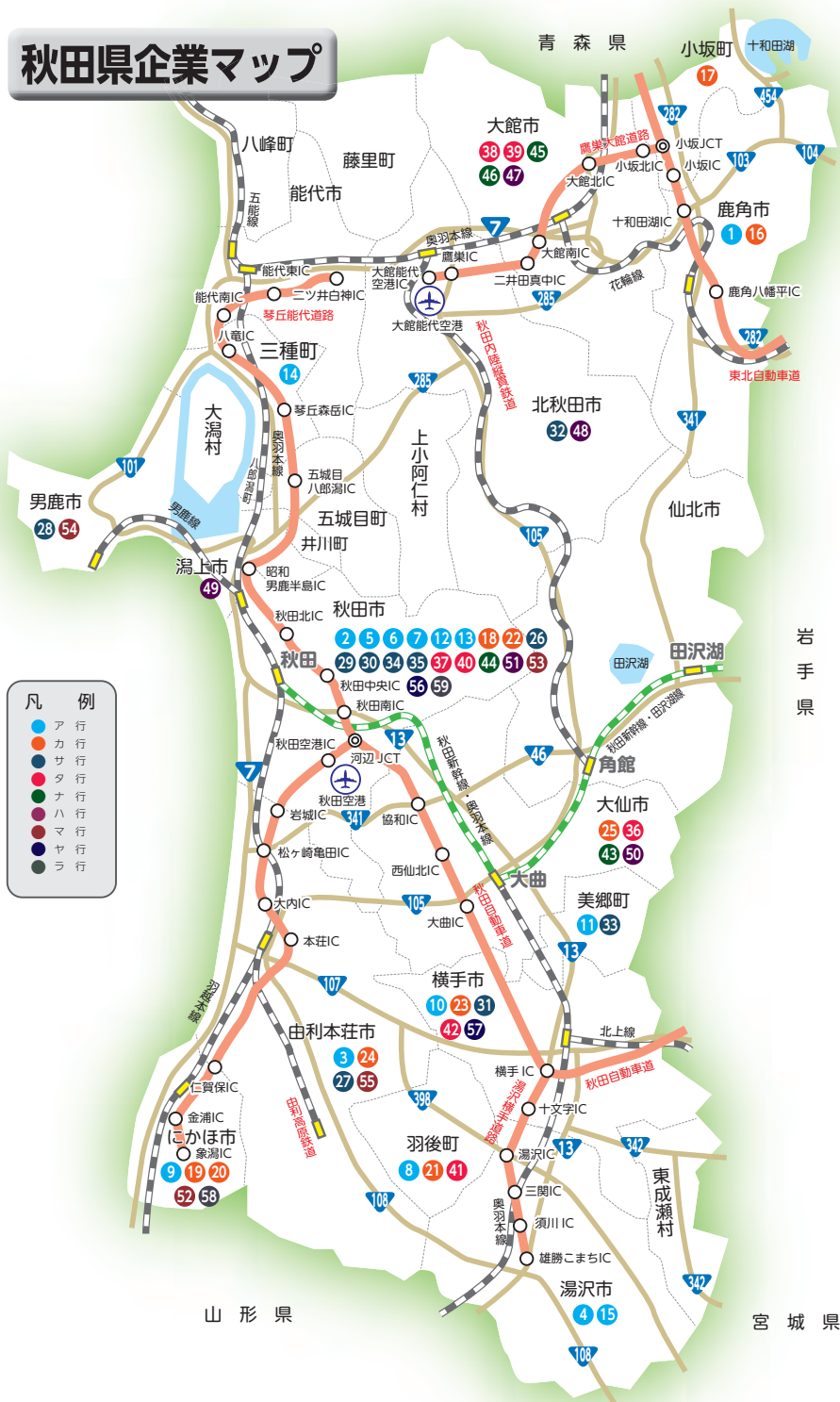
企業概要(59社) 1 ページ

五十音順	掲載ページ	企 業 名	技 術 分 野												その他
			素材・材料	鍛造・鍛造・ブラス	機械加工	熱処理	表面処理	プレス・製品・	樹脂・ゴム製品	電気・電子部品	ソフトウェア	組立	金型・治工具	設備・装置	
ア 行	1	株式会社青山精工			◎	▲	△	△	○			○	○	○	
	2	株式会社秋田医科器械店													◎(医療機器卸)
	3	秋田医療福祉株式会社	○												◎(医療用消耗品製造)
	4	秋田エプソン株式会社										◎	○	○	
	5	秋田基準寝具株式会社	○												◎(リネンサプライ業)
	6	秋田住友ベーク株式会社							◎						
	7	株式会社秋田テクノデザイン								◎	△	△	▲		
	8	秋田電装株式会社	○	○	○	△	△	○	○	○	▲	○	△	○	◎(モーター製造)
	9	秋田未来株式会社			△		△	△	△	△	△	○		○	◎(機械設計製作)
	10	株式会社アクトラス								◎	○				
	11	アルファダイヤモンド工業株式会社 秋田事業所	▲		▲	▲		▲	▲				△▲		◎(ダイヤモンド工具製造)
	12	株式会社アルファシステム													◎(医療情報システム)
	13	アルフレッサ ファインケミカル株式会社													◎(医薬品製造)
	14	AOS株式会社							◎						
カ 行	15	エドモンド・オブティクス・ジャパン株式会社	△▲		▲		△			▲		○		▲	◎(光学ガラス加工業)
	16	鹿角エヌ・シー・エル株式会社								◎		○			
	17	株式会社カミテ						◎					○		
	18	北日本コンピューターサービス株式会社									◎				
	19	株式会社共進	△		◎	▲	△	△	▲			○	△		○(機械設計)
	20	株式会社協和工業	▲		○	▲	△	◎	▲	▲	▲	○	▲		
	21	協和精工株式会社			◎										
	22	株式会社コア 秋田技術センター									◎				
	23	河野光学レンズ株式会社 秋田工場													◎(ガラス、レンズ加工)
	24	小林工業株式会社			○	○	▲				○	○	◎	○	
サ 行	25	小松ばね工業株式会社 秋田太田町工場			◎										
	26	株式会社サノ													◎(医薬品卸売業)
	27	株式会社三栄機械	△	▲	○	▲	△	○	▲	△	△	○	○	◎	○(設計・開発)
	28	株式会社山王電機製作所		△	△					△	△	◎			
	29	株式会社ジェイテクトIT開発センター秋田									◎				
	30	株式会社シグマソリューションズ									◎				
	31	JUKI産機テクノロジー株式会社	▲	▲	○	▲	△	○	▲	▲	○	◎	○	○	○(システム開発)
	32	株式会社白崎製作所 秋田事業所	▲		◎	▲	▲		▲						
	33	セカンドデザイン			△			△	△					○	◎(筐体・機械設計)
	34	セルスペクト株式会社													◎(医療機器)
	35	株式会社ゼロニウム									◎				◎(CG/XR/メタバース)

五十音順	掲載ページ	企 業 名	技 術 分 野											その他
			素材・材料	鍛造・鍛造・ダイカスト	機械加工	熱処理	表面処理	板金	プレス・製缶・樹脂・ゴム製品	電気・電子部品	ソフトウェア	組立	金型・治具	
タ行	36	株式会社タニタ秋田			○		○	○	○	○	◎	○	○	
	37	株式会社デジタル・アセット								◎				
	38	東光コンピュータ・サービス株式会社								◎				
	39	東光鉄工株式会社 精密事業部			○	○	▲					◎	○	
	40	株式会社東北フジクラ							◎					
	41	株式会社東洋ドリル 秋田工場			○		▲		○			○		◎(切削工具製造・販売)
42	有限会社トップ技研			◎										
ナ行	43	ナガイ白衣工業株式会社												◎(医療用白衣製造加工)
	44	株式会社南部医理科 秋田営業所							▲	▲	▲		▲	◎医療・理化学機器
	45	ニプロ株式会社 大館工場												◎(医療機器製造)
	46	ニプロファーマ株式会社 大館工場												◎(医薬品製造)
ハ行	47	比内時計工業株式会社			◎	△▲	△▲	△	△▲	○	○	◎		◎(パーツフィーダー)
	48	株式会社ぴーぶる 北秋田オフィス									◎			
	49	フカイ工業株式会社 秋田工場	▲		△	△	△		◎	△		○	▲	△
	50	株式会社フルヤモールド							◎	○		○	○	
	51	株式会社ホクシンエレクトロニクス			△			▲	○	○	○	◎	▲	
マ行	52	丸大機工株式会社	△	▲	◎	▲	△	△	△	○	○	○		◎
	53	株式会社みらい みらい工房												◎(縫製)
	54	株式会社武藤電子工業								◎				
	55	有限会社メカテックス	△	△	△	▲	△	△	▲	△	△	○	△	○
ヤ行	56	山ニシステムサービス株式会社									◎			○(非常用発電機)
	57	横手精工株式会社			△					◎	○	○	○	○
ラ行	58	株式会社リミックス								◎				
	59	株式会社Local Power												◎(化学製品、化粧品製造)

◎…主たる業種、○…自社で対応可能な分野、△…県内にある協力を会社を含め対応可能な分野、▲…県外にある協力を会社を含め対応可能な分野

秋田県企業マップ



企業一覧(市町村別)

鹿角市

- 1 株式会社青山精工
- 16 鹿角エヌ・シー・エル株式会社

小坂町

- 17 株式会社カミテ

大館市

- 38 東光コンピュータ・サービス株式会社
- 39 東光鉄工株式会社 精密事業部
- 45 ニプロ株式会社 大館工場
- 46 ニプロファーマ株式会社 大館工場
- 47 比内時計工業株式会社

北秋田市

- 37 株式会社白崎製作所 秋田事業所
- 48 株式会社ひーぶる 北秋田オフィス

三種町

- 14 AOS株式会社

男鹿市

- 28 株式会社山王電機製作所
- 54 株式会社武藤電子工業

潟上市

- 49 フカイ工業株式会社 秋田工場

秋田市

- 2 株式会社秋田医科器械店
- 5 秋田基準寝具株式会社
- 6 秋田住友ベーク株式会社
- 7 株式会社秋田テクノデザイン
- 12 株式会社アルファシステム
- 13 アルフレッサ ファインケミカル株式会社
- 18 北日本コンピューターサービス株式会社
- 22 株式会社コア 秋田技術センター
- 26 株式会社サノ
- 29 株式会社ジェイテクトIT開発センター秋田
- 30 株式会社シグマソリューションズ
- 34 セルスペクト株式会社
- 35 株式会社ゼロニウム
- 37 株式会社デジタル・アセット
- 40 株式会社東北フジクラ

- 44 株式会社南部医理科 秋田営業所
- 51 株式会社ホクシンエレクトロニクス
- 53 株式会社みらい みらい工房
- 56 山ニシステムサービス株式会社
- 59 株式会社Local Power

由利本荘市

- 3 秋田医療福祉株式会社
- 24 小林工業株式会社
- 27 株式会社三栄機械
- 55 有限会社メカテックス

にかほ市

- 9 秋田未来株式会社
- 19 株式会社共進
- 20 株式会社協和工業
- 52 丸大機工株式会社
- 58 株式会社リミックス

大仙市

- 25 小松ばね工業株式会社 秋田太田町工場
- 36 株式会社タニタ秋田
- 43 ナガイ白衣工業株式会社
- 50 株式会社フルヤモールド

美郷町

- 11 アルファダイヤモンド工業株式会社 秋田事業所
- 33 セカンドデザイン

横手市

- 10 株式会社アクトラス
- 23 河野光学レンズ株式会社 秋田工場
- 31 JUKI産機テクノロジー株式会社
- 42 有限会社トップ技研
- 57 横手精工株式会社

羽後町

- 8 秋田電装株式会社
- 21 協和精工株式会社
- 41 株式会社東洋ドリル 秋田工場

湯沢市

- 4 秋田エプソン株式会社
- 15 エドモンド・オプティクス・ジャパン株式会社

特集

●職場拝見●
おじゃま
します!

秋田住友ベーク株式会社

秋田市土崎。土崎港にほど近い広大な敷地に立つ秋田住友ベーク(株)。
先進医療を世界最高のテクノロジーで支える
「職場と人びと」を、拝見します!



【医療機器】ステアリングマイクロカテーテル

世界初の技術によって生み出された、同社の誇る
“世界一細いステアリング機能をもったカテーテル”。
医師の手元の操作により、毛細血管の先端にまで
薬剤を注入したり止血・切断といった処置を可能に
し、検査時・手術時、切開による患者の身体へのダ
メージを劇的に軽減させることができます。

医療機器クラス分類では最高の“クラスⅣ”。日本
で最も高度な医療機器として承認され、アメリカ合
衆国などに輸出され、高い評価を得ています。



医療機器製品組立室での作業の様子



ヘルスケア製造部所属の若手社員3人組

左から坂垣さん、藤田さん、佐藤さん。それぞれ
製造や生産管理といった日常の業務に携わりながら
取り組むのは「改善活動」。そんな多忙な3人が異口
同音に語るの「やりがい」というワードでした。

※企業情報については6ページをご覧ください。

秋田から、世界へ。
私たちが創る、世界最高品質の高度管理医療機器。

「安全」と「信頼」の証明、ISO13485認証取得

ISO13485(医療機器-品質マネジメントシステム)とは、「医療機器の安全性と品質の維持」をねらいとした国際規格です。秋田住友ベーク(株)はこの認証を取得しており、高度医療機器の設計、製造、供給などの仕組みや、安全性と信頼性にすぐれた品質が世界に認められています。



↑カテーテル製造の様子



包装作業↓



板垣英児さん(入社5年目)

子どもの頃から理数系だったという板垣さんは、学生時代から医療機器の製造に興味を持っていたそう。

近年は原料の生産から医療機器製造を支える業務が中心。より多くの原料生産を目指しています。

休日は愛車(中型バイク)で仲間とツーリングを楽しむほか、会社の野球部に所属して汗を流すスポーツマンでもあります。ちなみに、秋田住友ベーク(株)には他にゴルフ部・サッカー部があります。

製品の品質向上や効率性など、「改善」のテーマは多岐にわたります。いつも明るく笑顔の絶えない3人も、互いに意見を出し合い、膨大な検証データと向き合うまなざしは真剣そのもの。

こうした地道な努力が、先進医療を通じて世界中の人々を救う……そのことが「やりがい」につながっています。



社員食堂 大きな窓から自然光が降り注ぐ開放的な空間。社員研修や講習の場としても利用されています。



お圖ですよ~

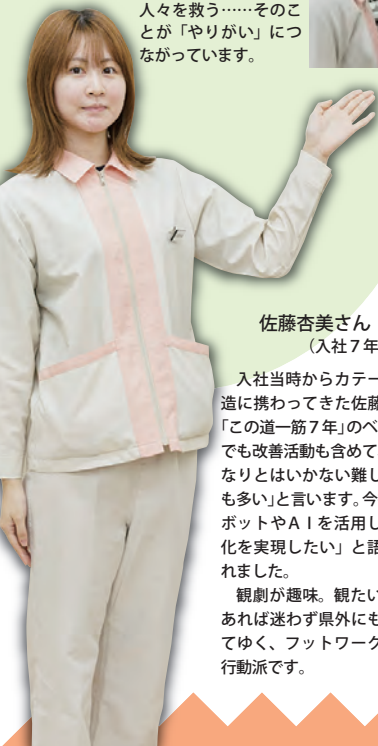
佐藤杏美さん
(入社7年目)

入社当時からカテーテル製造に携わってきた佐藤さんは「この道一筋7年」のベテラン。でも改善活動も含めて、「すんなりとはいかない難しいことも多い」と言います。今後は「ロボットやAIを活用した自動化を実現したい」と語ってくれました。

観劇が趣味。観たい舞台があれば迷わず県外にも出かけてゆく、フットワークの軽い行動派です。

藤田里緒さん(入社4年目)

秋田住友ベーク(株)は、「働きやすく、プライベートを充実させながら仕事に没頭できる会社」と藤田さんは言います。集中が必要な製造業務や後輩の指導、改善活動と多彩な会社生活を送る藤田さんのオフの過ごし方は「2匹の猫と遊ぶこと」だそう。ところで、取材当日のお昼は……「6時起きで作ったお弁当」とのことでした。



特集

●職場拝見●
おじゃま
します!

株式会社 タニタ秋田

仙北平野に広がる緑豊かな田園風景、歴史とロマンの香りあふれる国指定史跡「払田柵跡」、夏を彩る「大曲の花火」など、(株)タニタ秋田が根ざす大仙地域には地元愛をはぐくむ魅力がいっぱい。「地域」で輝く若い力が、世界にはばたくものづくりに取り組む、そんな現場を拝見しました。

ようこそ!タニタへ

TANITA
Healthy Habits for Happiness

体組成計

インナースキャンデュアル

測定時は乗るだけ。結果はサーバーへ自動転送するからスマホ連携がよりスムーズに。

ポケットブル
スケール
GRAMIL

世界最薄・厚さ
8mmのコンパクトサイズ。
食事や水分の摂取量を手軽に計量できる。

最新の
自信作を
ご紹介
します!

地元を愛する若者たちのものづくり。
地域と一体となって目指す「健幸まちづくり」。



国内受注センター
藤原那美さん
(入社6年目)

お得意先からの電話による発注に対応する藤原さん。表情が見えないだけに苦勞も。声のトーンを意識するとともに話の主旨を簡潔に……日々努力です。



自社製品に関する広く深い知識が不可欠。毎日学びがあるので、どんどんスキルアップしたい。
休日はアウトドア派。キャンプにもよく出かけます。



真剣なまなざしで基板検査にあたる佐々木さん。細かい部品を見る仕事で常に集中が必要。大変ですが、その分大きな達成感があると語ってくれました。

(株)タニタ秋田は福利厚生がしっかりしていて働きやすい、と佐々木さんは言います。趣味はドライブとゲーム。「大曲の花火」を毎年楽しみにしています。



製造部電子G
佐々木伶莖さん
(入社5年目)



技術部技術2課
高橋拓巳さん
(入社6年目)

高橋さんの仕事は回路や基板の設計。最近ではソフト設計の分野にも挑戦中。仕事の流れの中で「自分で考えて行動する」ことが出来るようになったと言います。



頼れる先輩に気軽に相談……人々の健康に役立つ先進の計量機器が生まれる職場環境のポイントは、こうした穏やかな空気感かもしれません。

1 大仙市と「健幸まちづくりプロジェクト」

タニタグループによる

全国初、全市民・在勤者約8万人を対象とした官民連携大規模ヘルスケア事業。大仙市民および市内の事業所に勤務する希望者に、大仙市オリジナルデザインタニタ活動量計(愛称うおーくん)を無料配布中。また、市内に体組成計や血圧計を設置した「健幸スポット」を設置し、多世代が活用できる健康づくりの体制を整えています。

2



(株)タニタ秋田では「社員証が活動量計」

1日の総消費エネルギーがわかる!どこにつけてもはかれる歩数計で簡単ヘルスチェック!

※企業情報については36ページをご覧ください。



(株)タニタ秋田は、
こんなことを
やっています!

(株)青山精工

所在地	〒	018-5337	秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42		
URL	https://www.aoyama-pi.co.jp/				
担当者	採用・求人	代表取締役 青山 亜起菜	TEL	0186-35-3350	
			E-mail	akin@aoyama-pi.co.jp	
	受注・商談等	営業部 部長 塚田 一正	TEL	0186-35-3350	
			E-mail	tsukada@aoyama-pi.co.jp	

部品 1 個から難削材・硬脆性材の加工を承ります。**生產品目の特色・PR ポイント**

【セラミックス歯型 3D加工】



【歯科用鋼製小物】



【チタン製人工股関節】



【チタン製堆弓カバー】



【医療用フック型ホルダー】



【小動物骨連結カバー】

**事業内容、製品・サービス**

【事業内容】：OA機器、電子・電気部品、医療、航空、車関連の生産ライン用部品加工
 【製品・サービス】：各種治工具、省力機器の製造販売

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削、研削、旋削、切断、機械装置製作・組立
 【材質】：金属・非鉄金属・ガラス・セラミックス・樹脂、他

主要設備機器

マシニングセンター・タッピングセンタ・複合加工機・各種研削盤・NC旋盤・ワイヤー放電加工機・NCフライス版・ウォータージェット加工機3Dプリンター、3DCAD

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2016年、獣医大学からの要請で、学生向け「犬の歯型」サンプルを3Dプリンタで造形し納品。
 犬種：ダックスフント・トイプードル・チワワ

企業概要

代表者	代表取締役 青山 亜起菜	認証取得	
設立	平成2年6月1日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	43名(男性:37名、女性:6名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日111日、週休2日制(土日)、育児休業、介護休業、慶弔休暇、他
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、技能手当、勤続手当、役職手当
その他	研修制度、資格取得補助、自己啓発支援、設立記念行事、社員研修旅行、他
前年度採用実績	(中途)採用2名
インターンシップ	〇6～10月に1日間のインターンシップを実施。社内の設備見学、設備を使用して加工の実体験。キャリアガイダンスで会社概要をプレゼンテーション。オンライン(Zoom・Teams)で会社説明会を随時開催しております。

(株)秋田医科器械店



所在地 〒 010-1415 秋田市御所野湯本6丁目2-3

URL <https://www.akitaika.co.jp/>

担当者	採用・求人	経営管理部 部長 嵯峨 崇之	TEL	018-839-3551
			E-mail	saga@akitaika.co.jp
	受注・商談等	営業推進部 部長 鈴木 和明	TEL	018-839-3551
			E-mail	k.suzuki@akitaika.co.jp

医療機関、そしてその先の患者様と家族の笑顔の為に

生產品目の特色・PR ポイント

医療機器メーカー → 医療機器商社 → 医療機関等 → 患者様と患者の家族

仕入 販売

医療モニター

画像診断装置 (MRI・CT)

鋼製小物類

AED

手術支援ロボット (ダヴィンチ)

事業内容、製品・サービス

医療機器の販売・修理、医療材料・介護機器・健康機器の販売、在宅医療等に関する情報の提供サービス

加工内容、加工材質

卸売業のため特になし

主要設備機器

医療機器、検査機器、介護・福祉機器、救命救急機器、院内物品管理システム、他関連製品

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

メーカーや商社などから約20数万点に及ぶ医療機器・材料を仕入れ、物流システムをフル活用して県内医療機関に求められる商品を迅速・的確に供給しています。

企業概要

代表者	代表取締役 羽良 直也	認証取得	
設立	昭和41年6月6日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	63名 (男性：40名、女性：23名)	親会社	メディアスホールディングス(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	○年間休暇120日 ○年次休暇(11日～20日) ○結婚休暇 ○出産育児サポート休暇 ○介護休暇 ○一斉休暇(夏期休暇1日、正月休暇5日)
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、外勤手当(営業職)
その他	○退職金制度 ○出産育児・介護休暇制度 ○永年勤続表彰制度、等
前年度採用実績	新卒採用1名
インターンシップ	○お気軽に上記採用担当者までお問い合わせください。

秋田医療福祉(株)



所在地	〒	015-0051	秋田県由利本荘市川口字八幡前226-2		
URL	http://akita-mw-inc.jp				
担当者	採用・求人	総務課 人事	TEL	0184-23-7200	
		青山 紘武	E-mail	info@akita-mw-inc.jp	
	受注・商談等	メディカルサプライ事業部	TEL	0184-74-8210	
		伊藤 和希	E-mail	akita-medical@akita-mw-inc.jp	

医療・福祉を通じて全ての人に安心安全を秋田から

生産品目の特色・PR ポイント

医療用サージカルマスク・抗菌・抗ウイルスマスク製造・販売

Surgical Mask
サージカルマスク

3層構造と高品質フィルターでしっかりガード

ウイルス飛まつ・微小粒子対策に
医療機関、介護施設等、幅広い用途にご使用いただけます。

【特徴】
・高品質フィルター（高効率99%）
・高品質フィルター（高効率99%）
・高品質フィルター（高効率99%）

50枚入り

抗菌・抗ウイルスマスク「アスガルド」

抗菌・抗ウイルスマスク「アスガルド」

抗菌・抗ウイルスマスク「アスガルド」

抗菌・抗ウイルスマスク「アスガルド」

抗菌・抗ウイルスマスク「アスガルド」

当社開発の医療用サージカルマスクは、日本産業規格 JIS T9001 を取得しました。ご要望により医療用クラス1〜クラス3まで製造可能です。

抗菌マスクについては純銀膜不織布で短時間でウイルスを低減(2分間で99.99%以上低減)広領域で抗ウイルス作用あり(有機物低濃度〜高濃度) 抗菌作用あり

※すべてのウイルスに効果があるわけではありません。今後は国内外問わず展開していきます。

【実測値】

PFE ≥ 99% 微小粒子捕集効率	BFE ≥ 99% バクテリア飛まつ捕集効率	VFE ≥ 99% ウイルス飛まつ捕集効率
可塑性試験クリア	人口血液/バリア試験 圧力10.6kPaクリア	花粉粒子捕集効率 99%

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：メディカルサプライ事業（医療消耗品の製造）、介護事業、不動産事業、本荘清掃センター運営管理業務、海水浴場等管理

【製品】：医療用サージカルマスク

加工内容、加工材質

【加工内容】：材料溶着、製品検品、梱包包装

【材質】：不織布、メルトブローン、ポリプロピレン

主要設備機器

マスク製造機 2機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

東京の相田化学工業と抗菌マスクアスガルドを製作し、国内や海外へマスクの供給を行っている。

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 龍馬	認証取得	JIS T9001：医療用サージカルマスク
設立	平成23年1月11日	海外拠点	海外 3拠点 エージェント契約
資本金	1,000万円	本社	秋田県由利本荘市
従業員数	77名（男性：47名、女性：30名）	親会社	秋田県立病院

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日、完全週休2日制（土日）、年次有給休暇（最大40日）、育児休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、家族手当、資格手当、夜勤手当
その他	研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒（中途）採用2名
インターンシップ	○1日間と、5日間のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。 ○実際に弊社の作業に入っていただき、製品ができるまでの過程を体験いただけます。 ○当社は様々な事業運営を行っており、様々な業種を体験できます。

秋田エプソン(株)

EPSON



所在地	〒012-0801	秋田県湯沢市岩崎字壇ノ上1			
URL	https://corporate.epson/ja/about/network/domestic/akitaepson/				
担当者	採用・求人	総務部 総務・人事G 土田 翔人	TEL	0183-72-4111	
			E-mail	Tsuchida.shoto@exc.epson.co.jp	
	受注・商談等	生産技術部 生産技術G 課長 山科 真	TEL	070-1418-9508	
			E-mail	Yamashina.Makoto@exc.epson.co.jp	

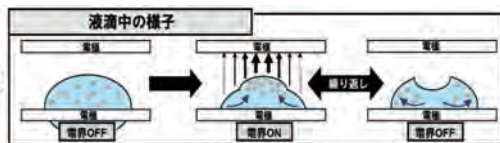
産学官協業にて医療機器開発に取り組み、自社技術を商品へ展開

生産品目の特色・PR ポイント

自動染色装置

電界攪拌技術を応用して、がんの鑑定に使用する免疫染色を短時間でできるようにした装置。手術中に免疫染色を迅速に行うことで、より確度の高いがんの鑑別を可能にしました。

電界攪拌技術をさまざまな分野で応用すべく大学、秋田県産業技術センターと研究を重ねています。



共同開発で市場投入した
第2号機(2022年4月)

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：プリンターヘッド、ウォッチ(ムーブメント・完成時計)の製造及び組立、超精密部品・金型治具工具の製造加工

【製品・サービス】：プリンターヘッド、ウォッチ、金型製作

加工内容、加工材質

【加工内容】：切断、切削、研磨

【材質】：ハイス鋼、ダイス鋼

主要設備機器

マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、型彫放電加工機、成形・平面研削盤、CNC旋盤、センターレスグラインダ、工具研削盤、万能研削盤、治具研削盤、プロファイル研削盤、ジグボーラー

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

体外診断用医療機器の開発・製造、電界攪拌技術の応用

企業概要

代表者	代表取締役社長 平田 潤	認証取得	ISO9001、14001、45001
設立	昭和61年6月20日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	987名(男性:682名、女性:305名)	親会社	セイコーエプソン(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	土日、祝日、GW、夏期休暇、年末年始休暇など年間123日、年次有給休暇(入社年10日、2年目以降20日)、フレックス休暇(時間休)、慶弔休暇 等
各種手当	通勤手当・時間外手当・家族手当・資格手当ほか
その他	財形貯蓄、アパート代補助金制度、食堂、売店、確定拠出年金、奨学金返還助成制度 等
前年度採用実績	2025年度入社採用 31名(大卒等7名 高卒24名)
インターンシップ	○8月～9月中に実施。1day・3daysのインターンシップを受け付けています。 ○会社の中をより詳しく見ることができ、また技術職場での作業体験をしていただく予定です。 お気軽に、上記担当者までお問い合わせください。

秋田基準寝具(株)

秋田基準寝具株式会社



所在地	〒010-0975	秋田県秋田市八橋イサノ6-1
URL	http://akitakijunshingu.co.jp/	
担当者	採用・求人	企画管理室 柳原 史幸 池田 里美
		TEL 018-862-4525 E-mail soumu@akitakijunshingu.co.jp
	受注・商談等	営業部 課長 袴田 浩太
		TEL 018-862-4525 E-mail info@akitakijunshingu.co.jp

信頼と安心の実績で日本一の企業を目指して

生産品目の特色・PR ポイント



秋田県内をはじめ、東北や関東のホテルや病院、介護施設で使われるシーツ、枕カバー、タオルなどをお届けしています



環境に配慮した
バイオマスボイラー
も使用

事業内容、製品・サービス

業務用寝具類一切のリース(病院用・ホテル・旅館用)、ユニフォームレンタル(病院用白衣等)
介護福祉用品のレンタル・販売

加工内容、加工材質

主要設備機器

連続式洗濯機、業務用洗濯機 他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2020年ものづくりTeam Akitaに参加。20、21年に秋田医療福祉㈱が製造する医療用マスクの販売、医療用ガウンの製造及び販売を行った。

企業概要

代表者	代表取締役社長 柳原 正俊	認証取得	ISO9001
設立	創業大正12年5月12日、設立昭和38年9月9日	海外拠点	
資本金	2,000万円	本社	
従業員数	350名(男性:174名、女性:176名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	○年間休日110日 ○休日：土曜、日曜(部署によって異なります) 週休2日制 ○年次有給休暇：6ヶ月経過後に10日付与 ○育児休業、介護休業取得実績あり
各種手当	通勤手当
その他	育児休業の取得実績多数
前年度採用実績	新卒採用7名
インターンシップ	○インターンシップ(営業部・生産部)実施予定です。 ○商談事例を学びながらグループワーク等を通してリネンサプライの営業を知ってもらいます。 ○工場での作業を経験していただきます。シーツや枕カバー、掛け布団カバーの投入作業です。 ○説明会は要望に応じて随時受け付けています。日時、期間についてお気軽にご相談ください。

秋田住友ベーク(株)



所在地	〒	011-8510	秋田県秋田市土崎港相染町字中島下27-4		
URL	https://www.sumibe.co.jp/				
担当者	採用・求人	総務部 能登谷 聡	総務グループ 聴	TEL	018-845-1181
				E-mail	akira.n@sumibe.co.jp
	受注・商談等	医療機器：S Bカワスミ㈱ 営業企画部 バイオ：住友ベークライト㈱ Sーバイオ事業部	TEL	医療機器：03-5462-4824 バイオ：03-5462-4831	
			E-mail	医療機器：e_business_planning_and_marketing_dept@sb-kawasumi.jp	

独創性ある高度な製品供給を通じてQOL 向上へ貢献する。

生産品目の特色・PR ポイント

【医療機器：ステアリングマイクロカテーテル】

【バイオ：培養容器 検査キット】



事業内容、製品・サービス

医療機器の製造、品質保証、バイオ関連製品、理化学器具やフェノール樹脂・合板用接着剤の製造

加工内容、加工材質

【加工】成形、組立、検査、包装、滅菌
【材質】各種プラスチック、各種金属 等

主要設備機器

医療機器生産ライン一式(クリーンルーム、滅菌機)
マイクロチップ生産ライン一式
フェノール樹脂生産ライン一式

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

一人ひとりの健康を支えるために安全・安心、確かな医療に貢献していきます。

企業概要

代表者	代表取締役 桑木 剛一郎	認証取得	ISO9001、14001、13485、45001
設立	昭和45年10月1日	海外拠点	
資本金	4億9,000万円	本社	
従業員数	176名(男性:110名、女性:66名)	親会社	住友ベークライト(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日117日、週休2日制、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、慶弔休暇、GW・夏期・年末年始連続休暇
各種手当	通勤手当、家族手当、交替手当など
その他	各種研修制度、在宅勤務制度、資格取得制度、フレックスタイム、宿泊補助制度
前年度採用実績	中途採用2名
インターンシップ	○8月～10月中に実施。1～5日のインターンシップを受け付けております。 詳細はお問合せください。

(株)秋田テクノデザイン Akita Techno Design

所在地	〒	010-0041	秋田県秋田市広面字谷地田46-1		
URL					
担当者	採用・求人	総務課 佐藤 真紀子	TEL	018-853-4215	
			E-mail	m-sato@akita-techno.co.jp	
	受注・商談等	代表取締役 伊藤 毅	TEL	018-853-4215	
			E-mail	t-ito@akita-techno.co.jp	

尊厳ある介護をセンサ・無線システムでお手伝い。**生產品目の特色・PR ポイント**

弊社は、制御機器などの電子機器設計とものづくりを行う電子機器・電子部品の設計会社です。受託設計製造の事業と、それら電子機器設計技術を生かした自社開発製品の製造販売を事業としております。自社開発製品には、介護関連の見守りシステム「離床感知システム テントウボウシくん」があり、県内外の介護施設、病院様にご利用頂いており好評を得ていますところ。また、令和3年12月には「排泄感知システム しらせるぞう」の開発が完了し上市しました。

この排泄感知システムは、排尿量程度をリアルタイムにパソコン等のモニターで把握出来るもので、排尿と排便の識別もモニタ可能です。

これまでの定時のオムツ交換から、必要になった時のオムツ交換で、ご利用者の清潔維持、夜間のオムツ交換頻度の軽減で睡眠の質が保たれます。また、オムツからの排泄漏れも未然に防ぐことが可能です。

このシステムは、独自に開発した排泄センサーと尿量把握のアルゴリズムが特許として権利化が出来ました。これを応用し後続のシステム開発にも注力するところです。



排泄感知システム「しらせるぞう」イメージ

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：受託製品設計と自社製品開発製造販売
 【製品・サービス】：センサ/無線応用製品、介護関連製品

加工内容、加工材質**主要設備機器**

オシロスコープ、デジタルマルチメータ、LCRメータ、マルチ電源、はんだ付け工具一式

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田県産業技術センターとの共同研究により排泄感知センサー「しらせるぞう」を開発し上市。他にも離床感知センサー「テントウボウシくん」を開発し上市している。

企業概要

代表者	代表取締役 伊藤 毅	認証取得	
設立	平成20年4月1日	海外拠点	
資本金	900万円	本社	
従業員数	2名(男性：1名、女性：1名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日125日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、育児休暇、介護休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、時間外手当
その他	フレックスタイム
前年度採用実績	既卒(中途)採用1名
インターンシップ	実施なし

秋田電装(株)



所在地	〒012-1121	秋田県雄勝郡羽後町大久保字柏原34番地		
URL	http://www.akitadenso.co.jp			
担当者	採用・求人	管理担当 次長 菅原 由美子	TEL	0183-62-2129
			E-mail	ym-sugawara@akita.kusatsu.co.jp
	受注・商談等	生産管理課 課長 菊地 俊輔	TEL	0183-62-2129
			E-mail	sn-kikuchi@akita.kusatsu.co.jp

世界の産業と暮らしの未来を紡ぐモーター

生產品目の特色・PR ポイント



産業と暮らしにやさしく寄り添い、エコフレンドリーな未来を駆動する持続可能な「ものづくり」をこれからも紡いで参ります。

事業内容、製品・サービス

モーターの開発・設計から製造・販売まで一貫生産で対応します。

加工内容、加工材質

プレス打抜き・ステーターコア巻線・ローターダイカスト
シャフト・インサート成型・プラマグ・組立・治具加工
ロボットシステム

主要設備機器

精密高速プレス・NC自動盤・CNC転造盤・ダイカストマシン・巻線機
コイル挿入機・マシニングセンター・ワニス乾燥機・BMC成形機
射出成形機・ロボット自動巻線ライン・組立ライン

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

クリーンブース・酸素濃縮器・血液検査装置
超小型コンプレッサー

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 和彦	認証取得	ISO9001、ISO14001、BCP、SDGs
設立	昭和48年10月22日	海外拠点	タイ・中国・シンガポール
資本金	6,000万円	本社	
従業員数	106名(男性：58名、女性：48名)	親会社	草津電機株式会社

福利厚生・採用情報

休日休暇	○年間休暇113日○年次休暇(10日～40日)○慶弔特別休暇○永年勤続リフレッシュ休暇 ○一斉休暇(GW・夏季休暇・年末年始休暇)○育児休暇(小学校3年生修了まで)○介護休暇
各種手当	通勤手当、子育て・支援手当、残業食手当、特殊作業手当
その他	退職金制度、財形貯蓄、健康診断、慶弔見舞金、社員親睦会、出産・育児・介護休業制度
前年度採用実績	新卒採用 2名、既卒(中途)採用 2名
インターンシップ	○7月～9月中に実施。3～5日のインターンシップを受け付けております。 ご希望に応じて日程調整可能。 ○実際に弊社の工程にて「モノづくり」の過程や生産技術を体験いただけます。

秋田未来(株)



所在地	〒018-0411	秋田県にかほ市院内字カナヤ16-2
URL	http://a-mri.jp/	
担当者	採用・求人	代表取締役 六平 澄人
		TEL 0184-74-3090
	受注・商談等	E-mail a-mirai@a-mri.jp
		TEL 0184-74-3090
	代表取締役 六平 澄人	E-mail a-mirai@a-mri.jp
		TEL 0184-74-3090

人の想いを形にする、モノづくりを秋田から

生產品目の特色・PR ポイント

秋田未来は、機械設計の会社です。

一般産業機械等の設計ノウハウを活かして、

医療・リハビリ機器の商品開発や、医療研究目的とした試験装置等を手掛けています。



新商品 動的座位バランス計測装置

『動的座位バランス計測装置』の特徴

本装置は、転倒リスクの少ない座位の状態の下肢の影響を受けずにバランス能力を可視化できるものです。

特徴1. 動的座位バランス計測

右左に揺れる(外乱)もしくは静止状態のセンサープレートに座った状態で座位バランスを計測する。

＜利用案＞

- ①外乱に対してのバランス計測
- ②バランストレーニング効果の可視化
- ③車椅子使用者などの複合動作の最大可動域計測



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：一般産業機械等の設計(製作・据付まで対応可能)

【製品・サービス】：各種産業機械、試験機・実験装置、他3Dプリンター用データ作成

加工内容、加工材質

主要設備機器

2DCAD、3DCAD、プロッター、天井クレーン

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田大学整形外科・秋田大学システムデザイン工学科・秋田公立美術大学ものづくりデザイン専攻との共同開発により、商品化を実現しました。

企業概要

代表者	代表取締役 六平 澄人	認証取得	医療機器製造業登録番号 05BZ200025
設立	平成24年11月1日	海外拠点	
資本金	900万円	本社	
従業員数	5名(男性：2名、女性：3名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日118日、週休2日制、6ヶ月経過後の年次有給休暇10日、育児休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、特別休暇(介護休暇)
各種手当	通勤手当(実費支給/上限なし)
その他	資格取得補助
前年度採用実績	あり
インターンシップ	上記担当者までお問い合わせください。

(株)アクトラス

ACTLAS



所在地	〒013-0033	秋田県横手市旭川2丁目2-32			
URL	https://www.actlas.co.jp				
担当者	採用・求人	代表取締役 眞田 慎	TEL	0182-33-2301	
			E-mail	act.contact_1@actlas.co.jp	
	受注・商談等	藤井 泉水	TEL	0182-33-2301	
			E-mail	izumi_fujii@actlas.co.jp	

センサを使った製品の受託開発を積極的に行っております。

生產品目の特色・PR ポイント

医薬品注入器検査装置「点滴センサIDC-2501SA Dripix」のほか
 新型免疫染色装置や染色評価システムなど幅広い新型医療機器を開発しています。



「点滴センサIDC-2501SA Dripix」

点滴筒にセットするだけで滴下速度をリアルタイムに表示します。
 滴下を読み取るセンサには独自の特許技術を取り入れており、
 本体が傾いた状態でも計測が可能です。
 点滴センサは、「第28回中小企業優秀新技術・新製品」において、
 「優秀賞」ならびに「産業官連携特別賞」を受賞、
 「第7回ものづくり日本大賞」にて「優秀賞」を受賞しました。



事業内容、製品・サービス

自動制御機器、計測機器、オプトエレクトロニクス機器、
 情報機器および関連する電子応用機器等のシステムの
 開発・製造販売
 「点滴センサIDC-1501」「点滴センサIDC-2501SA
 Dripix」

加工内容、加工材質

電子回路設計、組込みソフトウェア開発

主要設備機器

クリーンブース	三基計装社製	SCB-2-2020Sクラス1000
除振台	明立精機社製	AY-1809K4
ロジックアナライザ	テクトロニクス社製	TLA5204B
基準高圧電源装置	Trek社製	615-35

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器製造業、動物用医療機器製造業
 第三種医療機器製造販売業
 第三種動物用医療機器製造販売業

企業概要

代表者	代表取締役 眞田 慎	認証取得	「医療・福祉機器、ヘルスケア関連の取組」に記載
設立	平成8年8月8日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	10名(男性：7名、女性：3名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日123日、完全週休2日制(土日)、祝日、年次有給休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当
その他	
前年度採用実績	なし
インターンシップ	上記担当者へお問い合わせください。

アルファダイヤモンド工業(株) 秋田事業所

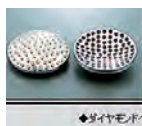


所在地	〒	019-1302	秋田県仙北郡美郷町金沢字向小屋128-3
URL	http://www.alpha-dia.co.jp		
担当者	採用・求人	所長 佐藤 信一	TEL 0182-38-8423
			E-mail alpha-dia@dune.ocn.ne.jp
	受注・商談等	所長 佐藤 信一	TEL 0182-38-8423
			E-mail alpha-dia@dune.ocn.ne.jp

Challenge & Creation

生產品目の特色・PR ポイント

弊社は、ガラス、セラミックス、金属等の研削用として、ダイヤモンド、CBNを使用した、メタル、レジン、CBDボンド等の工具と電着製品の他、研磨用固定砥粒も製造しております。当社の豊富なアイテムの中から、きっと御社の加工に向く最適な工具を御提案出来るものと確信しておりますので、何かお困りの際はお気軽に御相談下さい。



◆ダイヤモンド/ベレット/ダイヤモンド結型



◆電着ニール、電着製品



◆カーボンレター(CO)用
ダイヤモンドカブニール



◆研削固定砥粒



◆その他のダイヤモンドツール



◆平面研削盤用ダイヤモンドニール

事業内容、製品・サービス

ダイヤモンド工具の製造、販売

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

内視鏡レンズ、人工関節、歯科医療向けダイヤモンド工具の納入実績あり。

企業概要

代表者	代表取締役 加藤 博幸	認証取得	
設立	昭和58年9月6日	海外拠点	中国、タイ
資本金	1,200万円	本社	東京都足立区
従業員数	60名(男性：46名、女性：14名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日108日(会社カレンダーによる)、年次有給休暇、慶弔休暇 等
各種手当	技能手当、通勤手当、精勤手当
その他	退職金制度
前年度採用実績	なし
インターンシップ	上記担当者にお問合せ下さい。

(株)アルファシステム

ALPHA SYSTEM
Digital Healthcare Innovation

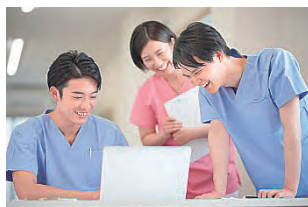


所在地	〒010-0802	秋田県秋田市外旭川字四百刈2-6
URL	https://www.alpha-sy.jp/	
担当者	採用・求人	TEL 018-853-1120
		E-mail alpha-saiyo@alpha-sy.co.jp
	受注・商談等	TEL 018-853-1120
		E-mail infomation@alpha-sy.co.jp

デジタル技術で、医療とヘルスケアを前進させる。

生産品目の特色・PR ポイント

電子カルテシステム



中小病院・クリニック向けの電子カルテシステムを主力展開。医療現場のICT化を全面支援。医療レセプトコンピュータや、オンライン診療システムなど、関連システムも豊富に取り扱っている。

フレイル健診システム (特許取得済)



高齢者のフレイル(要介護状態の手前)状態を発見することを目的としたデジタル健診。健診会場で即日結果を受け取り、指導を受けることができる。健康状態の見える化と行動変容で、健康寿命延伸に貢献。

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：医療システム事業、ヘルスケア事業
【製品・サービス】：電子カルテ、医療レセプトコンピュータ、フレイル健診システム、ネットワーク構築ほか

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

高齢者のデジタル健診「フレイル健診システム」(特許取得済)を受託。秋田医理工連携推進コンソーシアム事務局。2020年度より健康経営優良法人に認定。

企業概要

代表者	代表取締役 佐藤 嘉晃	認証取得	日医IT認定サポート事業所、プライバシーマーク
設立	平成5年10月	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	秋田市
従業員数	57名(男性：36名、女性：21名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	週休2日、年間休日120日 祝日、年末年始、夏季休暇、有給休暇、育児休暇・介護休暇・慶弔休暇等特別休暇有
各種手当	通勤費、職種手当、家族手当、住宅手当 他 当社規定に基づく
その他	研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助、永年勤続表彰金有
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒(中途)採用2名
インターンシップ	上記担当者へお問い合わせください。

アルフレッサ ファインケミカル(株) *alfresa*



所在地	〒	010-1601	秋田県秋田市向浜1-10-1
URL	https://www.alfresa-fc.co.jp/		
担当者	採用・求人	人事企画課 課長 熊谷 博一	TEL 018-863-7701 (代表)
			E-mail hirokaz-kumagai@alfresa-fc.co.jp
	受注・商談等		TEL
			E-mail

医薬品原薬の製造 「安心・安全・誠実なモノづくり」

生產品目の特色・PR ポイント

当社は、1981年4月(昭和56年4月)に操業を開始しており、医療用医薬品原薬を製造しております。
“工場公園”とも呼ばれる緑豊かな環境の中で、国際標準に適合した「品質保証体制による品質管理」「地球環境の尊重と保全」を実践しています。
優れた技術力、コスト競争力、高い品質に支えられたゆえに信頼をモットーに、地域に根差した事業活動を展開しています。



また、CSRの取り組みの一環として健康経営優良法人2025(中小規模法人部門)、プラチナくるみん認証を取得しております。
「健康宣言」を制定し、働きやすい就労環境の整備と健康増進・健康経営の推進として、会社と個人のバランスがとれた人材、個性を尊重し、健康で安全な職場づくりを推進しております。

アルフレッサ ファインケミカルは、高い技術力を育み、安心・安全・誠実なモノづくりを通じて、世界の人々の健康で豊かな生活に貢献します。

事業内容、製品・サービス

医療用医薬品原薬の製造

加工内容、加工材質

反応、分離、乾燥、粉碎・小分け

主要設備機器

DCS

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

企業概要

代表者	代表取締役 天野 昌樹	認証取得	ISO14001:2015
設立	平成27年4月1日	海外拠点	
資本金	4億円	本社	
従業員数	154名(男性:127名、女性:27名)	親会社	アルフレッサ ファーマ(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日125日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日付与)、時間単位休暇、看護・介護休暇、夏期休暇(3日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、子供手当等
その他	研修制度、在宅勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助、フレックスタイム
前年度採用実績	新卒採用5名、既卒(中途)採用5名
インターンシップ	○9月頃に、3～5日間のインターンシップを実施(令和5～6年度実績:高校、高専)。 ○実際に弊社の原材料受入から製品ができるまでの過程を体験いただけます。



所在地 〒 018-2304 秋田県山本郡三種町豊岡金田字堀切126-1

URL <http://www.akita-aos.com/>

担当者	採用・求人	総務管理部 部長 吉岡 実	TEL	0185-72-4141
			E-mail	aos-yoshioka@akita-aos.com
	受注・商談等	営業技術部 課長 横山 祐樹	TEL	0185-72-4141
			E-mail	aos-yokoyama@akita-aos.com

徹底した品質管理技術で安全と安心をお届け致します。

生產品目の特色・PR ポイント

圧縮永久歪みに優れたコンプレッション成型品の中でも、高温・高圧の環境下でかつ耐燃料油・耐薬品性に優れたフッ素ゴムや、耐熱・耐候・耐UV照射性に優れ、高い透明性を有するシリコンゴムでの製造を得意としています。ブラックボックスからのシール形状設計力とシール材料開発力を持っており、開発段階から提案型のパートナーとして協業できる能力と体制を整えています。社内に金型製作部門を持っており、当社標準材であれば7日間で試作品を提供できます。



消音キャップ
(材質：エチレンプロピレンゴム)



ゴム栓
(材質：エチレンプロピレンゴム)



薬剤用パッキン
(材質：シリコンゴム)

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：自動車分野、医療・化粧品分野、インフラ分野等ゴム製品の製造・販売
【製品・サービス】：Oリング、パッキン等のゴム製品

加工内容、加工材質

【加工内容】：圧縮成型
【材質】：フッ素、シリコン等の各種ゴム材料

主要設備機器

自動真空圧縮成型機、光学式自動検査装置
3次元CAD/CAMシステム、高速マシニングセンター
精密万能材料試験機、冷熱衝撃試験機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

一般医療機器(クラスⅠ)分野のゴム製品を中心に製造販売を行っています。

企業概要

代表者	代表取締役 村岡 一彦	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和59年3月26日	海外拠点	ベトナム
資本金	9,550万円	本社	
従業員数	210名(男性：112名、女性：98名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日117日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	
前年度採用実績	新卒採用2名
インターンシップ	○随時インターンシップを受け付けております。 ○ゴム部品の設計、材料開発、製造工程等を体験できます。

エドモンド・オプティクス・ジャパン(株)



所在地	〒012-0801	秋田県湯沢市岩崎字壇ノ上3番地
URL	http://www.edmundoptics.jp/	
担当者	採用・求人	人事総務課 採用担当
	TEL	0183-55-8410
	E-mail	hreo@edmundoptics.jp
	受注・商談等	営業課 課長 東島 裕
	TEL	03-3944-6210
	E-mail	yhigajima@edmundoptics.jp

「秋田から世界へ。世界を秋田に。」

生産品目の特色・PR ポイント

レンズ、プリズムなどの部品をはじめ、光を取り扱うための部品、製品の製造・販売を行っています。大学での研究、医療機器・部品を製造するための装置など広範囲で使われてます。世界の本社は、アメリカのニュージャージー州/バーリントンにあります。日本法人の本社は秋田工場です。東京には営業オフィスがあり、営業、技術サービスを行っています。高精度なプリズム、レンズの開発、高機能を付与するコーティングなどの技術開発を行うエンジニア候補を募集しています。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：高精度光学部品の設計製造
【製品・サービス】：高精度光学部品の販売

加工内容、加工材質

【加工内容】：レンズ、プリズム、ウインドウ、フィルター加工と特殊コーティング
【材質】：光学ガラス・結晶

主要設備機器

研削機、研磨機、NC加工機、Coating装置、芯取り機、切断機、分光光度計、CRDS、GDD、干渉計

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

22年、秋田県立大学工学部との共同研究により高性能Filterの評価技術を開発。

企業概要

代表者	代表取締役 ティモシー・ポール・ケネディ	認証取得	ISO9001
設立	平成7年	海外拠点	アメリカ、ドイツ、イギリス、シンガポール、インド、他
資本金	8,600万円	本社	秋田県湯沢市
従業員数	245名(男性:171名、女性:74名)	親会社	エドモンド・オプティクス・グループ

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日123日、完全週休2日制、年次有給休暇、育児休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇
各種手当	通勤手当、資格手当
その他	研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	なし
インターンシップ	○7月～9月中に実施。数日間のインターンシップを受け付けております。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

鹿角エヌ・シー・エル(株)



所在地 〒	018-5334		秋田県鹿角市十和田毛馬内字南陣場56		
URL	https://www.k-ncl.jp				
担当者	採用・求人	営業部 部長 西村 勉	TEL	0186-35-3911	
			E-mail	nishimura@kncl.co.jp	
	受注・商談等	営業部 部長 西村 勉	TEL	0186-35-3911	
			E-mail	nishimura@kncl.co.jp	

回路基板の設計～組立は弊社にお任せください！

生產品目の特色・PR ポイント

鹿角エヌ・シー・エル(株)の特徴について

弊社は、秋田県鹿角市の誘致企業の第1号として昭和61年の創業時から基板実装を行っている会社です。

医療、車載、半導体、電力、工業計測器等、色々な業界向けに幅広く基板を提供させて頂いております。

特徴としては

①部品購入、部品管理

- ・注文書1枚で部品調達～基板設計～基板実装・組立～完成品でお客様へお届けします。
- ・部品支給の場合は弊社で保管・管理させて頂きます。常時5,000～6,000アイテム保管。

②新規生産対応

- ・新規生産立ち上げ実績MAX60機種/月。

③生産体制

- ・土・日を含め24時間の生産体制。

④特殊セラミック基板の生産対応

- ・特殊セラミック基板0603チップを1枚の基板に20,036点実装の実績。



事業内容、製品・サービス

SMT基板実装をメインに部品購入～完成品まで対応可能です。

加工内容、加工材質

【加工内容】：プリント基板、電子部品

【材質】：一般電子部品

主要設備機器

印刷機 GPX-C、他、3台
印刷はんだ検査機 MK5440L
チップマウンター AIMEⅢc 他11台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

人工透析制御基板、DNA抽出装置制御基板、床ずれ防止エアマット制御基板等の生産実績。

企業概要

代表者	代表取締役 高橋 健一	認証取得	なし、NEC指導のもとISO9001、14001準拠
設立	昭和61年9月19日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	43名(男性：19名、女性：24名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日、週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大40日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、残業手当、交代勤務手当、交代割り増し
その他	認定制度、フレックスタイム(月1回)
前年度採用実績	既卒(中途)採用1名
インターンシップ	○面談によりインターンシップ可、オンラインでも実施可。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

(株)カミテ

KAMITE



所在地 〒	017-0204		秋田県鹿角郡小坂町荒谷字三ツ森62-1		
URL	https://www.kamite.co.jp/				
担当者	採用・求人	工場長 禰沢 康之	TEL	0186-29-2611	
			E-mail	tozawa.yasuyuki@kamite.co.jp	
	受注・商談等	工場長 禰沢 康之	TEL	0186-29-2611	
			E-mail	tozawa.yasuyuki@kamite.co.jp	

切削品をプレス化へ。期待に応える医療部品を作ります。

生産品目の特色・PR ポイント

【切削品のプレス化①】



用途：靱帯固定具
材質：64 チタン
切削品のプレス化に成功した事例。

【切削品のプレス化②】



用途：開創具
材質：SUS304
切削品のプレス化に成功した事例。

【金属と樹脂の接合】



用途：超音波診断器向け部品
材質：金属（アルミ）＋樹脂（PBT）
接着剤不使用で接合

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：プレス金型の設計・製作、精密プレス加工
【製品・サービス】：内視鏡、超音波診断器等に用いられる金属プレス部品

加工内容、加工材質

【加工内容】：精密プレス加工、樹脂と金属の接合
【材質】：64チタン、SUS全般、銅系全般、AL、コバルト系合金などの難加工材

主要設備機器

プレス機(160t-35t) 17台、ワイヤー放電加工機3台、マシニングセンター 1台、単層式炭化水素系洗浄機 2台、3次元測定機 1台、画像ユニット顕微鏡 2台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

05B3X10003 第三種医療機器製造販売業許可証、05BZ200029 医療機器製造業登録証

企業概要

代表者	代表取締役 上手 康弘	認証取得	ISO9001、14001、医療機器製造業登録、IATF-16949
設立	昭和63年2月29日	海外拠点	
資本金	6,000万円	本社	
従業員数	45名(男性：18名、女性：27名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日128日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、介護休暇、看護休暇、慶弔休暇等
各種手当	職務手当、精皆勤手当、家族手当、通勤手当
その他	事業所内託児施設、研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	2名(新卒採用2名)
インターンシップ	○高校2年、3年の夏休み及び新2、3年の春休みに実施。2～3日程度のインターンシップを受け付けております。(最長5日も可能) ○実際に弊社の製造工程に入っていたいただき、プレス加工～製品検査等の過程を体験いただけます。

北日本コンピューターサービス(株) KITACOM



所在地	〒010-0013	秋田県秋田市南通築地15-32		
URL	http://www.kitacom.co.jp			
担当者	採用・求人	総務課 谷口 史織	TEL	018-834-1811
			E-mail	recruit@kitacom.co.jp
	受注・商談等	デジタルマーケティング推進課 佐藤 幸樹	TEL	018-834-1811
			E-mail	furecon-sa@kitacom.co.jp

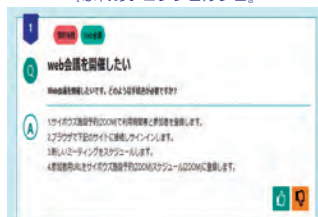
AI、DX、クラウドなどのデジタル技術をキャッチアップ

生産品目の特色・PR ポイント

私たちは、私たちにしかできないシステム・サービスをもって、お客様の繁栄のお手伝いをしてきました。
そして、創業から半世紀の間に全国シェアNo.1システムを開発し、販売しています。
これからの時代の要請は、デジタル社会の創造です。
私たちは、AI、DX、クラウドなどのデジタル技術をキャッチアップし、お客様から必要とされるオンリーワンのシステム、サービスを構築することで新たなNo.1の創出を目指します。

■AI搭載FAQシステム「ふれあいコンシェルジュ」
「社員からの問合せが多くて本来の仕事に集中できない」、
「あの情報はどこにあったかな？」こんなお悩みを解決します。
日本を代表する大企業や地域の自治体にご利用いただいている
問合せ対応の効率化・ナレッジツールです。

「ふれあいコンシェルジュ」



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：ソフトウェアの開発、製造及び販売
【製品・サービス】：生活保護システムふれあい、
ふれあいコンシェルジュ、ふれあい健康管理サービス

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

- ・2021年、健康診断の事務作業削減を目的とした「ふれあい健康管理サービス」をリリース
- ・2023年、秋田県内に同サービスを利用し実証事業

企業概要

代表者	代表取締役 江畑 佳明	認証取得	ISO9001、ISO/IEC 27001、JIS Q 15001
設立	昭和44年5月19日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	230名(男性:164名、女性:66名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	完全週休2日制(土・日・祝)、年末年始(12月30日～1月3日)、長期休暇(平均9連休)、年次有給休暇(平均15.1日)、生理休暇、育児休業ほか
各種手当	通勤手当、時間外手当、管理職手当
その他	在宅勤務制度、借り上げ社宅・住宅補助制度、奨学金返還支援制度、資格取得支援制度など
前年度採用実績	新卒採用2名
インターンシップ	・インターンシップは8～9月に実施いたします。1～2日の対面式のインターンシップで、技術職、営業職、新規ビジネス創造が体験できるプログラムをご用意しています。 ・オープンカンパニー(職場見学)は、随時受け付けております。

(株)共進



所在地 〒 018-0144 秋田県にかほ市象潟町中谷地34番地12

URL <http://www.kyoshinss.co.jp>

担当者	採用・求人	総務課 小山 満	TEL	0184-43-5044
			E-mail	m-koyama@kyoshinss.co.jp
	受注・商談等	営業課 斎藤 正志	TEL	0184-43-5044
			E-mail	masasi@kyoshinss.co.jp

お客様に満足いただける製品・サービス・品質を保証します。

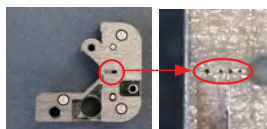
生産品目の特色・PR ポイント



【夢源・探求・闘志】を胸に設計開発から組み立てまで精密部品加工で培った高度な技術で業種を問わずあらゆる分野に対応し貢献致します



半導体関連機器



加工機口ポドリル 材質 S KD11HRC62
Φ0.06ドリル Φ0.09ドリル
Φ0.3ボールエンドミル

φ0.212



加工機 成型研磨機
材質 非磁性超硬
T=0.093mm



加工機 自動旋盤 材質 S K-3
先端部径 Φ0.212

事業内容、製品・サービス

精密機械部品製造
省力化機器の設計から組立まで

加工内容、加工材質

一般切削・研磨・ワイヤーカット・放電・設計・組立
鉄・銅・SUS・アルミ・樹脂・他各種材料

主要設備機器

タッピングセンター・マシニングセンター・平面、円筒研磨機
細穴・型彫放電・ワイヤーカット・CNC旋盤・CNC自動旋盤
治具研磨機・汎用フライス・旋盤・三次元測定機、他検査器機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医薬品・化粧品等の充填器機部品

企業概要

代表者	代表取締役社長 齋藤 利浩	認証取得	ISO9001:2015
設立	昭和51年12月	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	69名(男性:49名、女性:20名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	令和5年度年間休日125日、年末年始・夏季休暇・GW、有給休暇年間20日(入社日を換算し6ヶ月継続勤務後10日、継続勤務6.5ヶ月後に20日(持越し最高40日持つ事ができる))、その他特別休暇
各種手当	役付手当 技能手当 教育手当(第二子まで) 通勤手当 時間外手当 休業手当
その他	研修制度 資格取得
前年度採用実績	中途採用7名(男性4名・女性3名)
インターンシップ	要望があれば1日～3日のインターンシップを随時実施しております。 実際の作業補助を体験いただけます。

(株)協和工業



所在地	〒018-0145	秋田県にかほ市象潟町字源蔵潟1-16
URL	https://kyowa-i.co.jp/	
担当者	採用・求人	総務部部长 佐藤 康弘
		TEL 0184-43-2211 E-mail bz236179@kyowa-i.co.jp
	受注・商談等	営業・業務課
		TEL 0184-43-2211 E-mail eigyou@kyowa-i.co.jp (営業共有アドレス)

想像以上の高品質を、信頼の技術で実現します。

生産品目の特色・PR ポイント

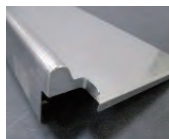
- 「精密さ」と「清潔さ」を極めた、ワンランク上の精密板金加工製品を製作します。
- 当社独自の生産管理システムによる、工程の「見える化」で、無駄のない工程管理、柔軟な納期管理、万全のトレーサビリティ管理を実現。
- 三次元測定機による、大物製品の精度保証が可能です。
- マシニング・NC旋盤による複雑な機械加工、板金ユニット組立もお任せください。
- 専門サイト [精密板金加工.com](http://www.vave.com) では、製品作りを設計段階からアシストします。



ペダル (医療機器)



手術用器具



ステンレスカバー (福祉機器)



医療機器取り付け金具

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：精密板金・プレス加工・機械加工
【製品・サービス】：健康・医療・介護関連機器等、産業装置の板金部品及び筐体
試作～単品・量産まで対応

加工内容、加工材質

【加工内容】：レーザー・パンチ切断、マシニング、NC旋盤、ワイヤーカット、溶接全般、ベンディングマシンによる曲げ加工
【材質】：ステンレス、アルミ、SPCC、SECC、銅、ほか

主要設備機器

ファイバーレーザー・パンチ複合機、NCタッピングマシン、各種NCプレスブレーキ、各種溶接機、鏡面研磨機、NC旋盤、三次元座標測定機など

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

眼科検査用機器、介護浴槽関連機器、歯科用診療台などの板金部品加工を手掛けています。

企業概要

代表者	代表取締役 須藤 茂樹	認証取得	ISO9001、13485
設立	昭和61年12月19日	海外拠点	
資本金	2,500万円	本社	
従業員数	78名(男性：47名、女性：31名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日111日(概ね土日祝休、会社カレンダーで決定)、年次有給休暇、一斉休暇(GW、お盆、年末年始)、特別休暇(慶弔等)、産前産後休暇、育児休業(男女取得実績有)、介護休業ほか
各種手当	時間外手当、通勤手当(月額上限25,000円)、資格手当、家族手当、家賃補助手当(条件あり)ほか
その他	研修制度、資格取得支援制度、各種保険完備+傷害保険、退職金制度有、慶弔見舞金ほか
前年度採用実績	既卒(中途)採用1名
インターンシップ	○受付は随時行っています。1回のインターンシップにつき3名まで1～2日間の予定です。 ○精密板金加工の工程の中でも、バリトリ(板金加工、機械加工の後にフチ等を研磨する)作業、溶接後の焼け跡除去作業などの軽作業を体験していただけます。※作業着は貸与致します。

協和精工(株)



所在地	〒012-1103	秋田県雄勝郡羽後町林崎字三ツ盛34番地1		
URL	https://kyowaseiko.co.jp/			
担当者	採用・求人	常務取締役 渡辺 誠	TEL	0183-62-4566
			E-mail	watanabe@kyowaseiko.co.jp
	受注・商談等	工具営業係 近 大介	TEL	0183-62-4566
			E-mail	dkon@kyowaseiko.co.jp

切削工具と時計製造の技術力で信頼と納得の製品・サービスを提供

生産品目の特色・PR ポイント

工具製造部



- ①φ0.03～φ6.0までの小径サイズをシリーズ化
- ②刃径をφ0.1から0.01mm刻みでラインナップ
- ③ユーザーニーズに対応したオーダーメイド工具

時計製造部



- ①5軸CNCマシニングセンターを活用し超精密時計部品の製造
素材はステンレス、プライトチタン、など
- ②MORE構造、ザラツ研磨等を施した自社ブランドを展開

事業内容、製品・サービス

工具事業：小径工具をメインに製造販売、工具素材は超硬、ハイス、SUS、ダイヤモンド等各種揃えております。
時計事業：高級腕時計製造販売と医療用部品等を製造。

加工内容、加工材質

【加工内容】：各種工具形状への加工、腕時計加工、医療機器加工
【材質】：超硬、チタン、SUS、ダイヤモンド等

主要設備機器

工具事業：円筒研磨装置9台、工具研削盤16台、各種検査装置
時計事業：MC5台、NC旋盤2台、プレス5台、研磨機10台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

歯科用ドリル、歯科用ミラー、チタン鉗子の製造を実施
各種展示会に出展し顧客を獲得

企業概要

代表者	代表取締役 鈴木 豪	認証取得	ISO14001、医療機器製造業許可
設立	昭和42年12月9日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	71名(男性：51名、女性：20名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日116日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、看護休暇、介護休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、家族手当
その他	
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒(中途)採用1名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。2日～5日のインターンシップを受け付けております。 ○インターンシップで、弊社の加工工程を実際に見て体験できます！ものづくりの現場を体感し、技術を学ぼう！

(株)コア 秋田技術センター



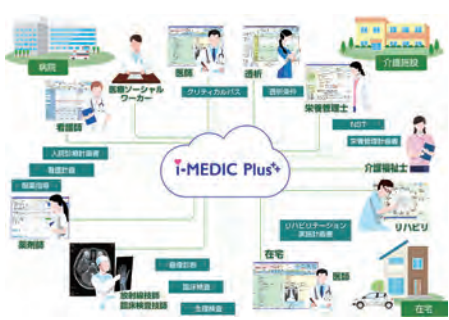
所在地 〒 010-0065 秋田県秋田市茨島一丁目4-90

URL <https://www.core.co.jp/>

担当者	採用・求人	エンベッددソリューション部 上田 貴史	TEL	018-865-7305
			E-mail	t-ueta@core.co.jp
	受注・商談等	営業統括部 小山 達也	TEL	018-865-7305
			E-mail	koyama@core.co.jp

医療・介護現場で抱える様々な課題を解決する ICT サービスを提供

生産品目の特色・PR ポイント



i-MEDIC Plus⁺

- ◆i-MEDICは医療と介護の統合をかなえるクラウド型の電子カルテです。
- ◆「医療・介護・在宅ケア」をひとつに地域包括ケアの実現を支援します。
- ◆病院を中心として、複合展開している医療法人の方に最適です！

【おすすめの理由】

- 回復期・地域包括ケア・療養型などのケアミックス病院に向けた機能が充実
- 導入が簡単でコスト削減にも繋がる。
- ご予算に応じた段階的な導入も可能
- 長期のシステムコンサルティングで安心

事業内容、製品・サービス

医療/介護施設向けソフトウェア開発、導入の提案から導入支援、運用保守までのトータルサポート
【製品】：クラウド型 医療介護統合システム [i-MEDIC Plus++]

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

保険・医療・福祉・介護分野の展示会への出展
 (国際モダンホスピタルショウ、地域包括ケアEXPOなど)

企業概要

代表者	代表取締役社長 横山 浩二	認証取得	プライバシーマーク、JIS Q 27001:2014 他
設立	昭和44年12月1日	海外拠点	中国
資本金	4億4,020万円	本社	東京都世田谷区
従業員数	1,123名/秋田：18名(男性：14名、女性：4名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	完全週休2日制(土日)、年次有給休暇、祝日休暇、年末年始休暇、夏季休暇、慶弔休暇、半日休暇、産前産後休暇・子の看護休暇・介護休暇、その他
各種手当	通勤手当、子ども手当、時間外手当、住宅手当、その他
その他	企業DC(確定拠出年金)、従業員持株制度、GLTD制度、時短勤務制度、資格取得報奨制度、その他
前年度採用実績	新卒採用なし
インターンシップ	○夏期：8月～9月中に実施予定。5日間の対面形式インターンシップを受け付けております。 ○冬期：1月～2月中に実施予定。5日間の対面形式インターンシップを受け付けております。 内容：IT業界や自社についての説明や講義、製品やアーキテクチャの紹介、社内見学、プログラミング体験、ソリューション提案トレーニング、等

河野光学レンズ(株) 秋田工場



所在地 〒 019-0501 秋田県横手市十文字町腕越宇山道端100

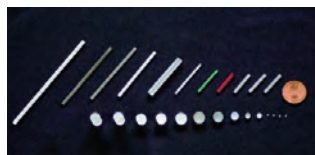
URL <https://www.kohno-optical.com/>

担当者	採用・求人	専務取締役 泉屋 新一	TEL	0182-42-1486
			E-mail	shinita.izumiya@kohno-kougaku.co.jp
	受注・商談等	常務取締役 小澤 克人	TEL	03-3697-8426
			E-mail	katsuhito.ozawa@kohno-kougaku.co.jp

創業明治2年硝子レンズ加工 試作から量産まで御相談下さい

生產品目の特色・PR ポイント

レンズ製品としては、ものを写す、見る、測る、などいろいろなところに使われています。弊社は、創業より150年以上になる硝子加工レンズ会社です。特徴は、硝子成型加工から組み立て加工まで社内一貫生産しております。主な製造品目は、医療用機器とFAレンズになります。医療用機器には、内視鏡と眼科用が主となり売り上げの半数を占めます。特に国内内視鏡メーカー（大手企業3社）の生産量は、世界の9割を占めその8割が弊社のレンズを使用して頂いております。日々研究を進め、加工技術・設備等の改善に努めております。今まで以上に御取引様のご要望に添えるべく【ものづくり】に日々精進して参ります。今後とも宜しくお引き立ての程、御願い申し上げます。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：医療機器用レンズ、FA用、カメラ用、メカトロニクス用、監視用、電子関係等の硝子光学レンズ、プリズム製造

加工内容、加工材質

【加工内容】：光学ガラス加工、
【加工材質】：光学ガラス材質全般

主要設備機器

切断機、プレス炉、アニール炉、ゼネレーター機、研磨機、芯取機、レンズ洗浄機、コーティング(蒸着)機、分光光度計等
レンズ加工に関する設備全般

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

内視鏡に関する光学レンズ、眼底検査機に付随する光学レンズの供給や、その製品に関する県産業技術センターとの共同研究等。

企業概要

代表者	代表取締役 上田 暢昭	認証取得	エコステージ4認証、日本品質奨励賞TQM奨励賞受賞
設立	明治2年	海外拠点	中国広東省
資本金	4,800万	本社	東京都葛飾区
従業員数	111名(男性:64名、女性:47名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日113日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、介護休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当
その他	研修制度、資格取得補助、定期健診、ストレスチェック
前年度採用実績	なし
インターンシップ	○7月～8月中に実施。3日のインターンシップを受け付けております。 ○実際に弊社の工程に入っていたいただき、ものづくりの過程を体験いただけます。

小林工業(株)



所在地	〒015-8686	秋田県由利本荘市石脇字赤ハゲ1-372		
URL	https://www.kobayashi-akits.co.jp			
担当者	採用・求人	総務部 サブリーダー 高橋 武士	TEL	0184-22-5320
			E-mail	takeshi.t@kobayashi-akita.co.jp
	受注・商談等	営業部 金型営業グループリーダー 斉藤 博明	TEL	0184-24-6110
			E-mail	s.hiroaki@kobayashi-akita.co.jp

金型で培った技術で医療業界に貢献する企業

生產品目の特色・PR ポイント

理化学機器試作金型の一例



提供された製品形状に対し、
素材を選ばない対応力で、
最適な金型構造を提供致します。

超硬材・セラミック・チタン・SUS
樹脂・ハステロイ・アルミ等

各種表面処理も対応致します

事業内容、製品・サービス

- ・各種金型(粉末冶金、プラスチック、プラマグ他)の設計製作
- ・CNC粉末成形機、各種ダイセット、専用機の設計製作

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削、研磨、放電加工
【材質】：ステンレス、アルミ、鋼材、銅、超硬合金、チタン

主要設備機器

3DCAD、5軸マシニングセンター、ワイヤー放電機、型彫り放電加工機、NC旋盤、治具研削盤、円筒研削盤、射出成形機、CNC粉末成形機、非接触測定機、3D測定機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療理化学機器金型の製造、部品加工

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 正樹	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和27年7月1日	海外拠点	タイ
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	182名(男性:151名、女性:31名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日122日、週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児支援休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、誕生日休暇
各種手当	通勤手当又は住宅手当、家族手当、資格手当
その他	研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助
前年度採用実績	既卒(中途)採用4名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。3日間、5日間のインターンシップを受け付けております。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、設計から金属加工までの過程を体験いただけます。

小松ばね工業(株) 秋田太田町工場

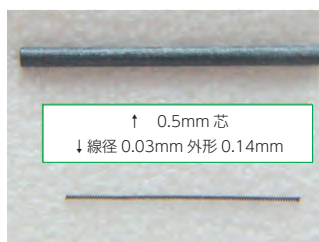


所在地	〒	019-1611	秋田県大仙市太田町斉内字北開182-4		
URL	https://www.komatsubane.com/				
担当者	採用・求人	工場長 渡辺 和知	TEL	0187-88-2101	
			E-mail	k.watanabe@komatsubane.com	
	受注・商談等	工場長 渡辺 和知	TEL	0187-88-2101	
			E-mail	k.watanabe@komatsubane.com	

全て受注生産による精密機器のマイクロサイエンス

生產品目の特色・PR ポイント

『試作から量産まで「精密ばね」の多彩なニーズにお応えします』
創業1941年。材料線径0.02mm～2.0mm前後の「ばね」を、全て受注生産体制にて対応。
自社にて治工具類、金型を製作し、高精度の品質維持に努めています。



事業内容、製品・サービス

精密ばね製造、販売

加工内容、加工材質

【加工内容】：コイルばね、トーションばね、ワイヤーフォーミング
【材質】：ステンレス、ピアノ線、プラチナ、リン、青銅

主要設備機器

スプリング自動成型機475台、熱処理炉及び洗浄機33台、ばね端面研磨機15台、検査器具60台、工作機械15台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

大学医学部から依頼を受け研究用コイルを製作、また医療機器メーカーと取引をしています。

企業概要

代表者	代表取締役 小松 万希子	認証取得	ISO9001、エコアクション21
設立	昭和27年12月	海外拠点	インドネシア
資本金	1億円	本社	東京都大田区
従業員数	81名(男性：56名、女性：25名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日(会社カレンダーによる)、週休2日制、年次有給休暇(法定通り)、特別休暇(結婚、忌引、赴任、出産など)
各種手当	通勤手当、家族手当、時間外勤務手当、休日出勤手当等
その他	各種社会保険完備、退職金制度、育児休職制度、資格取得支援制度、誕生日プレゼントほか
前年度採用実績	新卒採用1名
インターンシップ	○インターンシップ実施なし 工場見学可

(株)サノ



所在地	〒	010-0061	秋田県秋田市卸町三丁目4-2		
URL	http://www.sano-co.com				
担当者	採用・求人	専務取締役 堀川	TEL	018-862-6644	
			E-mail	t-horikawa@sano-co.com	
	受注・商談等	代表取締役 佐野	TEL	018-862-6644	
			E-mail	m-sano@sano-co.com	

ものづくり企業と医療現場の橋渡し役として

生產品目の特色・PR ポイント

日々秋田県内の医療機関へ商品を販売していく中で、医療現場からは様々なニーズが聞こえてきます。このニーズをモノづくり企業様へ橋渡しをし、オリジナル製品で医療現場をバックアップしていきます。



ものづくり企業



お客様と共に考え、課題の解決をサポートいたします。



医療現場

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：医療・工業・理化学・介護福祉分野の各種機器・試薬・消耗品・システムのご提案・医療廃棄物処理 等

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

株式会社フルヤモールド様(大仙市)開発・製造の可変式ビニールテント型飛沫防止カバー「Protect+A」発売のお手伝いをさせていただき、販売を担当しております。

企業概要

代表者	代表取締役 佐野 宗孝	認証取得	エコアクション21
設立	昭和32年10月1日	海外拠点	
資本金	4,000万円	本社	
従業員数	35名(男性：27名、女性：8名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日121日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、お盆休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、育児休暇、介護休暇、当社独自の積立休暇制度あり
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	研修制度、資格取得支援制度、在宅勤務制度
前年度採用実績	既卒(中途)採用1名
インターンシップ	○夏季休暇中に1週間程度のインターンシップを実施しております。 ○秋田の医療・福祉の一翼を担う卸売業とはどのような仕事か、体感していただけます。

(株)三栄機械



所在地 〒	015-0051		秋田県由利本荘市川口字家妻146-3		
URL	http://sanei-kikai.co.jp/				
担当者	採用・求人	総務部 部長 大庭 雅樹	TEL	0184-23-1094	
			E-mail	m.ooba@sanei-kikai.co.jp	
	受注・商談等	営業部 部長 佐々木 昭二	TEL	0184-23-1094	
			E-mail	s.sasaki@sanei-kikai.co.jp	

オーダーメイドの装置開発及び各種試作

生産品目の特色・PR ポイント

各種装置、治具の開発



- ・プロセス、要素技術の装置化、自動化
- ・試験装置
- ・検査装置
- ・共同研究、共同開発



各種試作



- ・三次元加工
- ・材質
SS, SUS, AL
TiN, インコネル
- ・5軸加工機
最大：3,000mm×8,000mm

事業内容、製品・サービス

各種生産設備、オーダーメイドの装置開発・製造
各種機器、設備のメンテナンス
プラント工事

加工内容、加工材質

三次元形状の切削加工
3Dプリンターによる試作

主要設備機器

3Dプリンター、3DCAD、5軸加工機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2006年 秋田県、秋田大学との共同で車椅子使用者のためのトレーニングマシンを開発

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 淳	認証取得	ISO9001:2015
設立	昭和46年2月4日	海外拠点	
資本金	2,700万円	本社	
従業員数	77名(男性：68名、女性：9名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日118日、週休2日制(当社カレンダーによる)、年次有給休暇(最大40日)、産前産後休業、育児・介護休業、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、資格手当
その他	社員食堂(50円ランチ)、職場懇談会支援制度、社員旅行、観桜会、納涼会、忘年会
前年度採用実績	新卒採用1名、既卒(中途)採用2名
インターンシップ	・3日間、5日間のインターンシップを随時受け付けております。 ・実際の製造工程に入っただき、設計から製作、検査の各工程を体験していただけます。

(株)山王電機製作所

SANELE



所在地 〒 010-0511 秋田県男鹿市船川港船川字海岸通り二号 9 番地 6

URL <https://www.sanele.co.jp/>

担当者	採用・求人	総務・経理 G 主任 久米 和枝	TEL	0185-27-8127
			E-mail	kazue@sanele.co.jp
	受注・商談等	製造部 部長 田村 雅史	TEL	0185-27-8103
			E-mail	m-tamura@sanele.co.jp

信頼と実績で安全と安心をお届けします。

生產品目の特色・PR ポイント

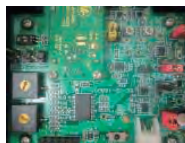
【生產品目】

①工場の省力化設備の設計・組立、制御盤の設計・配線と制御系ソフトウェア開発を得意としており信頼と実績でお客様から高い評価を頂いています。
②また、全国の商業施設、病院、介護施設などでは、自社商品であるトイレ自動節水装置「センサレット F」で衛生的な空間をご提供しています。



【主要取引先】

ディディエス(株)、秋田住友ベーク(株)、
日本カルミック(株)



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：①省力化設備／制御盤・配電盤の設計・組立・配線 ②トイレ節水装置製造・販売 ③民生用部品、医療用吸引機の受託製造

加工内容、加工材質

【加工内容】：一般切削、穴あけ
【材質】：金属、樹脂

主要設備機器

ワンショット 3D 測定器、高速度カメラマイクロスコープ
オシロスコープ、A0 版印刷機
その他工作機 (フライス盤、グラインダー、ボール盤等)

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

トイレ大便器自動節水装置『センサレット F』
医療用吸引機の製造

企業概要

代表者	代表取締役 本間 淳	認証取得	
設立	平成19年8月1日	海外拠点	
資本金	2,300万円	本社	
従業員数	46名(男性：11名、女性：35名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日(日曜、祝日、他 当社カレンダーによる)、年次有給休暇、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	時間外手当、家族手当
その他	各種社会保険
前年度採用実績	なし
インターンシップ	1日～5日程度のインターンシップ実績あり。 詳細は、上記採用担当までお問合せください。

(株)ジェイテクトIT開発センター秋田 JTEKT



所在地 〒 010-0001 秋田県秋田市中通4-2-7 日本生命秋田中央通ビル3F

URL <https://www.jtekt-ita.com/>

採用・求人 総務課 信太 知実

TEL 018-827-6767

E-mail somu1@jtekita.co.jp

担当者

TEL

受注・商談等

E-mail

最先端の技術開発を秋田から

生產品目の特色・PR ポイント

当社は、トヨタグループのジェイテクト(東証プライム上場)100%出資子会社として、2017年9月に秋田県秋田市内に設立されました。ジェイテクト製の自動車部品やアクティブ・ライフ商品のソフトウェア開発を担っております。

「地球のため、世の中のため、お客様のため」を基本理念に、今後も秋田を拠点に先進技術開発を通じて、社会への貢献を進めていきます。



介助用電動アシストユニット
「軽e」



介護用アシストスーツ
「J-PAS fleairy」



画像出展元：株式会社ジェイテクト公式サイト <https://www.jtekt.co.jp/>

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：電子制御機器の組込みソフトウェア開発

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

介護用アシストスーツ(J-PAS fleairy)、車いすに搭載される介助用電動アシストユニット(軽e)のソフトウェア開発

企業概要

代表者	代表取締役 小林 幸洋	認証取得	
設立	平成29年9月1日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	79名(男性：65名、女性：14名)	親会社	(株)ジェイテクト

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日121日、完全週休2日制(土日、会社カレンダーに準拠)、年次有給休暇(最大21日)、GW・夏期・年末年始休暇(土日含む連続9日間以上)、慶弔休暇、産前・産後休暇、育児看護休暇
各種手当	通勤手当、家族手当、資格手当、時間外手当、家賃補助、企業型DC制度、退職金一時金制度
その他	各種研修、団体保険制度、持株会、資格取得補助、フレックスタイム(コアタイムなし)、服装自由
前年度採用実績	新卒採用3名、既卒(中途)採用6名
インターンシップ	○夏季および冬季の期間中、対面形式でのインターンシップを実施しております。 ご参考として、以下は2024年度実施のカリキュラムです。※2025年度は変更となる可能性がございます。 ① 組み込みソフトウェア開発体験(2日間) ※夏季・冬季実施 ② モデルベース開発の実装並びにシミュレーションテスト体験(1日間) ※冬季実施 ○WEB会社説明会はご希望に応じて随時受け付けております。日程は個別調整させていただきます。

(株)シグマソリューションズ



所在地	〒010-8564	秋田県秋田市卸町三丁目4番1号			
URL	https://www.sigma-sol.co.jp/				
担当者	採用・求人	人事課 千田	TEL	018-864-1561	
			E-mail	saiyo@sigma-sol.co.jp	
	受注・商談等		TEL	018-864-1561	
			E-mail		

医療と ICT をつなぐスペシャリスト

生産品目の特色・PR ポイント

弊社の仕事では患者様の命を直接救うことはできませんが、日々命と向き合う医療従事者の方々が、医療に専念できるように日々の業務をサポートすることが私たちの使命です。

それが結果的に患者様に快適な医療サービスを提供できることに繋がり、私たちにできる社会貢献だと思っています。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：医療機関向けソフトウェアの開発、導入提案・支援、運用のトータルサポートを行っています。

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

設立以来、医療・福祉、ヘルスケア業界での事業を展開しており、1981年にコンピューター事業を開始し、43年の実績があります。

企業概要

代表者	代表取締役 北畠 寿人	認証取得	プライバシーマーク、建設業許可(電気通信)、健康経営優良法人2025
設立	昭和24年7月4日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	173名(男性:117名、女性:56名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日126日、完全週休2日制(土日)、夏季休日、年末年始休日、年次有給休暇、特別休暇(慶弔等)、誕生日休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、役職手当
その他	研修制度、転勤者向け借上社宅制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用6名
インターンシップ	実施に向けて計画中です。

JUKI産機テクノロジー(株)

JUKI

Mind&Technology



所在地 〒 019-0793

秋田県横手市増田町増田字石神西70

URL <https://www.jdkc.co.jp/>

担当者	採用・求人	人事総務部 次長 佐藤 博幸	TEL	0182-45-4341
			E-mail	bd.jtec.recruit.mail@ml.juki.com
	受注・商談等	営業部 部長 本間 豪	TEL	0182-45-4342
			E-mail	tsuyoshi.homma@juki.com

システムエンジニアリング技術で医療・バイオ分野に貢献します。

生產品目の特色・PR ポイント

システムエンジニアリング技術



ソフトウェア技術
ハードウェア技術
機械機構技術
高信頼性技術



機械加工技術

- ・5軸機械加工
- ・平面/円筒研削
- ・放電加工



板金加工技術

- ・レーザ加工
- ・ロボット溶接
- ・ロボット塗装



遠心分離機

核酸抽出精製装置

医療用XYステージ

医療用チューブ接合装置

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：設計開発、ア트워크、ソフト開発、
機械加工・板金加工

【製品・サービス】：チップマウンター、医療医用機器、
産業向け機器、電子機器、基板実装、
機械加工部品・板金加工部品

加工内容、加工材質

【加工内容】：研磨、研削、板金/プレス、塗装、溶接、
精密機械加工、精密板金加工

【材質】：ステンレス、アルミ、鉄鋼、チタンなど

主要設備機器

5軸加工機、立型加工機、横型加工機、5面加工機、CNC自動旋盤、ターニング加工機、NC旋盤、放電加工機、レーザ加工機、NCタレットパンチなど

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療用XYステージ、医療用チューブ接合装置、医用冷蔵装置などの受託設計・製造

企業概要

代表者	代表取締役社長 須藤 秀哉	認証取得	ISO9001、14001、13485
設立	昭和48年9月28日	海外拠点	
資本金	9,000万円	本社	
従業員数	513名(男性：400名・女性：113名)	親会社	JUKI(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日118日、完全週休2日制(2025年度、会社カレンダーによる) GW・夏期・年末年始、特別有休休暇制度 有り
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、独身寮
その他	階層別・機能別教育、資格取得支援、新入社員3ヶ年育成計画制度
前年度採用実績	新卒採用4名 (2024年実績)
インターンシップ	○8月9月に実施。技術系職種別に1Day仕事体験(対面)となります。 ○企業説明、工場見学ののち、応募職種に応じた部門にて製品の開発、組立等の業務体験をして頂きます。

(株)白崎製作所 秋田事業所

SRSK
Engineering Works Specialist



所在地 〒 018-3301 秋田県北秋田市綴子字前野205-2

URL <https://www.shirasaki-mfg.co.jp/>

担当者	採用・求人	嶋津 俊一	TEL	03-3601-3155
			E-mail	recruit@shirasaki-mfg.co.jp
	受注・商談等	櫻田 佳希	TEL	0186-62-2885
			E-mail	akita@shirasaki-mfg.co.jp

お客様の思いを形にし、お客様の笑顔が見られる仕事をします。

生産品目の特色・PR ポイント

エンブラ加工

樹脂加工

非鉄金属加工

独自の加工ノウハウと材料特性・機能性を熟知し独自設備を生かし開発・試作から量産まで一貫した体制を構築

要望に配慮した新素材や高性能材料などに迅速に対応。エンブラのスペシャリスト集団として、新しい可能性を追求し、お客様に貢献し続けております。

事業内容、製品・サービス

半導体や、積層セラミックコンデンサなどの電子材料の製造に必要不可欠な消耗部品の製造及び販売

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削
【材質】：樹脂全般 非鉄金属

主要設備機器

・超精密加工機・マシニングセンター・複合加工機
・NC旋盤

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器メーカー様の開発案件にて超精密加工、切削加工品の納入実績あり。

企業概要

代表者	代表取締役 白崎 将	認証取得	ISO9001 (本社)
設立	昭和32年4月11日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	東京都葛飾区白鳥4-1-12
従業員数	17名(男性：11名、女性：6名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日112日以上、土、日、祝(第3土曜日のみ勉強会、生産のため出社)、年次有給休暇(最大40日)、育児休暇、慶弔休暇、夏期休暇、年末年始休暇、約1週間のリフレッシュ休暇あり
各種手当	役職手当、通勤手当、弁当手当、地域手当、確定拠出年金等
その他	【集まれ、もの作りに興味がある若人たち】アットホームでライフワークバランスがよく、働きやすさも特徴です https://www.youtube.com/watch?v=tv9LgRa73h8
前年度採用実績	新卒採用3名 キャリア採用6名
インターンシップ	【対象】高校生、短大生、大学生 【実施時期】希望により検討致します。 【期間】要相談 【作業内容】主に手作業。付加価値を付加した後の工程に従事していただきます。

セカンドデザイン

所在地 〒 019-1404 秋田県仙北郡美郷町六郷字宝門清水72-2

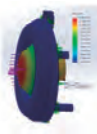
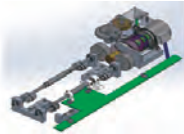
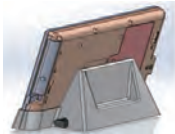
URL

担当者	採用・求人	代表 田口 勝巳	TEL	050-3621-8900
			E-mail	taguchi@second-design.jp
	受注・商談等	代表 田口 勝巳	TEL	050-3621-8900
			E-mail	taguchi@second-design.jp

人々に役立つ製品開発の一翼を担います。

生產品目の特色・PR ポイント

- ・家電製品をはじめ、研究開発に使用される評価装置や組立時の省力化装置及び治具等の設計・試作品の提供をさせていただいております。
 - ・3Dデータを基本とした設計を得意としており、商品開発時はシミュレーションや3D造形での試作を行い、設計段階での品質向上に日々努めております。
- また、3D-CADの普及活動や操作方法の指導も行い、全ての企業が3Dデータでの迅速な業務ができるよう協力させていただいております。



事業内容、製品・サービス

3次元CADによるものづくり支援、商品開発・組立装置及び治具関係の設計支援(請負設計)

加工内容、加工材質

主要設備機器

3D-CAD、3Dプリンター、小型3軸加工機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医学研究用装置設計及び病院等、医療施設にて使用する便利アイテムの設計・開発

企業概要

代表者	代表 田口 勝巳	認証取得	
設立	平成21年9月1日	海外拠点	
資本金		本社	
従業員数	2名(男性：2名、女性：0名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日120日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当
その他	在宅勤務制度
前年度採用実績	なし
インターンシップ	実施予定なし

セルスペクト(株)



所在地 〒 010-1623 秋田県秋田市新屋町字砂奴寄4-21

URL <https://cellspect.com/>

担当者	採用・求人	事業管理部 木皿 真直	TEL	019-681-6710
			E-mail	info@cellspect.com
	受注・商談等	CTO 北條 渉	TEL	019-681-6710
			E-mail	info@cellspect.com

新しい生活様式のためのメディカル・ヘルスケア

生產品目の特色・PR ポイント



研究用製品

パイオマーカーを測定するためのReady to use 型のキット製品です。学術研究、医学研究、疫学調査、教育啓発等の様々なシーンでご利用されています。

体外診断用医薬品

薬事承認(届出・認証)された臨床検査薬製品です。医療機関、臨床検査機関、行政機関、検体測定室等で活用されています。

事業内容、製品・サービス

体外診断薬事業(診断用医療機器 / 試薬キット開発)、臨床検査受託事業、フィジカル事業

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

体外診断薬コンパスシリーズ、体外診断薬コンパスビューシリーズ、研究試薬クオリサーチシリーズ、遺伝子関連・染色体検査(病原体核酸検査)

企業概要

代表者	代表取締役 岩淵 拓也	認証取得	第二種医療機器製造販売業許可他(本社)
設立	平成26年4月18日	海外拠点	
資本金	1,386百万円(資本準備金含む)	本社	岩手県盛岡市
従業員数	30名(男性:24名、女性:6名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日128日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、夏期休暇(会社指定)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、資格手当
その他	在宅勤務制度、フレックスタイム
前年度採用実績	なし
インターンシップ	実施なし

(株)ゼロニウム



所在地 〒 010-0951 秋田県秋田市山王5-12-29 シバタビル1階

URL <https://www.zeronium.com/>

担当者	採用・求人	代表取締役 伊藤 茂之	TEL	018-874-8022
			E-mail	works@zeronium.com
	受注・商談等	代表取締役 伊藤 茂之	TEL	018-874-8022
			E-mail	works@zeronium.com

先端技術とコンテンツ企画力でデジタルヘルスケア企画開発

生產品目の特色・PR ポイント

壁面や床面を測域センサーとプロジェクターでインタラクティブ化
デジタル・レクリエーション「デジレク」



回転数のデータをもとに
有酸素運動の動機付けソフトウェアを駆動

既存の自転車エルゴメーターに取付可能なケイデンス
センサーによる『有酸素運動の動機付けソフトウェア』

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：3DCG制作、プログラム開発
【製品・サービス】：センサー連携ソフトウェア企画開発、
VR・AR・MRコンテンツ企画開発、
3DCGコンテンツ、メタパース、生成
AI

加工内容、加工材質

主要設備機器

3DCGソフトウェア、VRカメラ、VRヘッドセット、
ポディトラッキングセンサー、ケイデンスセ
ンサー、測域センサー、生成AI

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

補助金に採択され、これまでに3種のセンサーと
3DCGコンテンツ制作技術を融合したインタラク
ティブなソフトウェアを開発

企業概要

代表者	代表取締役 伊藤 茂之	認証取得	
設立	平成19年12月5日	海外拠点	
資本金	700万円	本社	
従業員数	2名(男性：1名、女性：1名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	弊社営業カレンダーによる
各種手当	
その他	
前年度採用実績	なし
インターンシップ	実施なし

(株)タニタ秋田

TANITA
Healthy Habits for Happiness



所在地	〒014-0113	秋田県大仙市堀見内字下田茂木添28-1		
URL	https://www.tanita.co.jp/akita/			
担当者	採用・求人	経営管理部 部長 山田 賢吾	TEL	0187-66-2122
			E-mail	yama@tanita.co.jp
	受注・商談等	経営管理部 部長 山田 賢吾	TEL	0187-66-2122
			E-mail	yama@tanita.co.jp

私たちは「はかる」を通して世界一のサポートを提供していきます。

生產品目の特色・PR ポイント

家庭用体重計から業務用高精度の体組成計まで、幅広い領域の製品を製造しております。
また、アルコールチェッカーや塩分、カロリー等、さまざまな測る分野の計測機器も手掛けております。



活動量計



車いす用体重計



高精度体組成計



身長計付体組成計

タ
行

事業内容、製品・サービス

製造業（計量機器）

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

「大仙市健康まちづくりプロジェクト」への協力

企業概要

代表者	代表取締役 谷田 千里	認証取得	ISO9001・指定製造事業者（計量法）・他
設立	平成5年4月1日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	207名（男性：100名、女性：107名）	親会社	(株)タニタ

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日124日、完全週休2日制（会社カレンダーによる）、年次有給休暇（最大23日）、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、新卒者特別住宅手当
その他	研修制度、資格取得補助、奨学金返済補助制度
前年度採用実績	新卒採用4名、既卒（中途）採用3名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。最長5日のインターンシップを受け付けており、オンラインでも可能です。 ○各種計測器の設計体験・製造間接業務体験・製造ライン体験 ○マイナビからもお申込み頂けます。

(株)デジタル・アセット



所在地 〒 010-0802 秋田県秋田市外旭川字三後田250 SKオフィスビル201号

URL <https://digitalasset.jp>

担当者	採用・求人	代表取締役 戸田 和彦	TEL	018-868-0988
			E-mail	
	受注・商談等	代表取締役 戸田 和彦	TEL	018-868-0988
			E-mail	

自社開発システムで地域医療に貢献

生產品目の特色・PR ポイント

細胞診・病理組織診断支援システム「NeXT-PaTH」は細胞診断・病理組織診断の業務支援を行うシステムです。

■幅広い現場に対応

開業医向けの小規模な端末構成から検査センターなど大規模な端末構成まで様々な現場に対応します。

■周辺機器との連携

多様な周辺機器との連携を実現します。

■遠隔病理への対応

高セキュリティなVPN回線やバーチャルスライドシステムを活用し、遠隔病理を実現します。

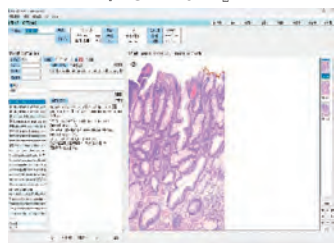
■上位システムとの連携機能

依頼の取込から検査結果の連携までをサポートします。

■重大なインシデントにつながる運用ミスの抑制

QRコードやバーコードを活用し検査制度の向上を実現します。

『NeXT-PaTH』



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：医療系パッケージソフトウェア開発・販売

【製品・サービス】：細胞診・病理組織診断支援システム「NeXT-PaTH」

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

細胞診・病理組織診断支援システム「NeXT-PaTH」をリリース

企業概要

代表者	代表取締役 戸田 和彦	認証取得	
設立	平成21年8月10日(令和6年3月1日株式会社化)	海外拠点	
資本金	650万円	本社	秋田県横手市
従業員数	2名(男性：2名、女性：0名)	親会社	株式会社デジタル・ウント・メア

福利厚生・採用情報

休日休暇	完全週休2日制(土・日・祝)、年次有給休暇、夏期休暇、年末年始休暇
各種手当	通勤手当、時間外手当
その他	
前年度採用実績	なし
インターンシップ	実施なし

東光コンピュータ・サービス(株) TCS



所在地 〒 017-0044 秋田県大館市御成町4丁目 8-74

URL <https://www.tcs.tokogrp.co.jp/>

担当者	採用・求人	管理本部 長谷部 哲	TEL	0186-49-2944
			E-mail	front-dep@tcs.tokogrp.co.jp
	受注・商談等	ヘルスケアソリューション課 木村 雅裕	TEL	018-880-3155
			E-mail	healsol-dep@tcs.tokogrp.co.jp

自社開発の健診システムで予防医療を支援

生產品目の特色・PR ポイント

健診システム MediEX (メディエクス)は
業務の効率化と受診者サービスの向上を実現
☆使い勝手を第一に皆様と共に歩むシステム
充実機能と安心サポートをお約束します。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：健康診断・人間ドック実施機関様へのソリューション提供
【製品・サービス】：健診システムの開発、導入、サポート

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

日本赤十字社医療センター様ほか日赤病院様の事業支援
山形県立中央病院様ほか自治体病院様の事業支援
明和会様、運忠会様ほか医療法人様の事業支援

企業概要

代表者	代表取締役社長 藤盛 公之	認証取得	ISO9001、プライバシーマーク、健康経営優良法人
設立	昭和59年7月	海外拠点	
資本金	6,000万円	本社	
従業員数	73名(男性：57名、女性：16名)	親会社	(株)チェンジホールディングス

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日122日、完全週休2日制(土日)、祝祭日、年末年始休暇、特別休暇
各種手当	通勤手当、資格手当、家族手当
その他	各種社会保険完備、退職年金制度、財形貯蓄制度、各種慶弔金、研修制度
前年度採用実績	新卒採用4名、既卒(中途)採用2名
インターンシップ	○3月～11月頃まで半日～5日の会社訪問または職場体験を随時受け付けております。 ○職場体験では、プログラミングなどが体験可能です。

東光鉄工(株) 精密事業部

TEKKO



所在地 〒 017-0012 秋田県大館市釈迦内字稻荷山下68-1

URL <https://www.toko-tekko.co.jp/>

担当者	採用・求人	事業部長 高橋 純一	TEL	0186-48-5876
			E-mail	takahashij@toko-akita.co.jp
	受注・商談等	部長代理 田畑 隆士	TEL	0186-48-5876
			E-mail	tahatat@toko-akita.co.jp

ソフト材料に強いプレス金型メーカー

生產品目の特色・PR ポイント

1. 医療機器 : 各種医療機器・製剤容器向けゴム栓プレス打抜き金型
2. 製薬分野 : 貼り薬の打抜き金型、製剤包装材・プリスターパック打抜き金型
3. 医療検査機器 : 血糖値測定チップの打抜き金型



医療用ゴム栓



医療ゴム栓打抜き金型

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：各種プレス金型の設計製造
 【製品・サービス】：フィルム・粘着材・ゴム材を
 抜く金型・医療用ゴム栓打抜き金型を得意としています

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削、研磨、ワイヤーカット
 【材質】：ステンレス、アルミ、鉄、銅、樹脂、超硬

主要設備機器

マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、平面研磨機、3D-CAD・CAM

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療用ゴム栓打抜き金型だけでなく、その上流になるゴム成形型も製作しております

企業概要

代表者	代表取締役社長 菅原 訪順	認証取得	ISO9001、JISQ9100
設立	昭和48年7月2日	海外拠点	
資本金	8,500万円	本社	
従業員数	266名(男性:214名、女性:52名)	親会社	(株)東光ホールディングス

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日122日(完全週休二日制、年末年始、夏季休暇ほか年間休日カレンダーによる)、 年次有給休暇、育児・介護休暇、慶弔特別休暇
各種手当	資格手当、住宅補助手当、家族手当、役職手当、通勤手当他
その他	社外研修制度、資格取得制度、マイスター制度、改善提案制度、四半期達成制度、自己申告制度
前年度採用実績	新卒採用1名、既卒(中途)採用20名
インターンシップ	●1～5日間程度のインターンシップを随時受け付けております。 ●実際の各生産工程の機械加工や組み立てをメインに体験していただきます。そのほか、3D CADでの設計や生産管理まで関わることもできます。 ●長期や有給でのインターンシップも相談に応じます。

(株)東北フジクラ



所在地	〒	010-1415	秋田県秋田市御所野湯本5-1-2
URL	http://www.tf.fujikura.jp/		
担当者	採用・求人	管理部	藤峯
		TEL	018-826-1111
	受注・商談等	調達部	齋藤
		E-mail	daisuke.fujimine@jp.fujikura.com
担当者	採用・求人	管理部	藤峯
		TEL	018-826-1111
	受注・商談等	調達部	齋藤
		E-mail	hisato.saito@jp.fujikura.com

秋田から世界トップレベルの製品を送り出しています。

生產品目の特色・PR ポイント

光ファイバー世界トップクラスの非鉄金属大手フジクラ 100%出資のグループ企業である当社は、半導体圧力センサおよびセラミック酸素センサの設計、開発、製造を行っております。装置の性能を決める重要な部品の一つとして国内外のお客様から支持を得て、多くの医療機器や産業機器に使用されています。

■半導体圧力センサ用途

家庭用・医科向け電子血圧計、生体情報モニター、人工透析装置、人工呼吸器、酸素濃縮器、空気圧マッサージ器、陰圧創傷治療器、お風呂の給湯器（水位計）のほか、半導体製造装置など

■セラミック酸素センサ用途

人工呼吸器、酸素濃縮器、磁気共鳴画像診断（MRI）、酸欠監視モニター、生鮮食品運搬用コンテナ、ガス分離装置など



半導体圧力センサ



セラミック酸素センサ

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：半導体圧力センサ、セラミック酸素センサ及び応用品の製造・開発・設計

加工内容、加工材質

主要設備機器

ダイボンダ、ワイヤボンダ等半導体製品製造装置 他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田県産業技術センター、秋田大学と共同研究開発実績あり。

企業概要

代表者	代表取締役 小山内 清隆	認証取得	ISO9001、14001
設立	平成元年4月1日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	137名（男性：94名、女性：43名）	親会社	(株)フジクラ

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日121日、完全週休2日制、年次有給休暇、育児休暇、夏季・年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇、保存休暇、介護休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家賃補助手当、家族手当
その他	資格取得補助、フレックスタイム、表彰制度、退職金制度、財形制度、持株会、社員食堂
前年度採用実績	新卒採用4名、キャリア採用1名
インターンシップ	○8月～9月中に5日間のインターンシップを実施しています。実際に弊社のエンジニアの業務体験をしていただきます。 ○会社見学は随時受け付けています。オンラインでも実施可能です。

(株)東洋ドリル 秋田工場



所在地	〒012-1352	秋田県雄勝郡羽後町中仙道蒲田13-3		
URL	http://www.toyodrill.co.jp			
担当者	採用・求人	秋田工場 工場長 菅野 久男	TEL	0183-68-2334
			E-mail	s.hisao@toyodrill.co.jp
	受注・商談等	東北営業部 部長 小野崎 英和	TEL	0183-68-2334
			E-mail	o.hidekazu@toyodrill.co.jp

カスタムメイド or レディメイド お客様と「つながる」ものづくり

生産品目の特色・PR ポイント

- ・営業スタッフがお客様の加工状況を確認し、ユーザーニーズに添った設計・図面を作成。技術スタッフと細部の問題点を検討して製作しますのでお客様に満足して頂ける切削工具をご提供出来ます。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：特殊切削工具の製造・販売
【製品・サービス】：カスタムメイドによる切削工具の設計・製作が可能です。弊社独自のレディメイド品もあります。

加工内容、加工材質

【加工内容】：各種切削工具の研削加工
【材質】：ステンレス、ハイス、粉末、超硬、ダイヤ、CBN

主要設備機器

CNC工具研削盤・プロファイル研磨機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器商社、外科手術用製品開発

企業概要

代表者	代表取締役 菅野 敏隆	認証取得	
設立	昭和48年11月1日	海外拠点	
資本金	2,200万円	本社	埼玉県草加市
従業員数	46名(男性：37名、女性：9名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日123日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(6日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	即卒(中途)採用2名
インターンシップ	インターンシップは実施しておりませんが、工場見学は随時受け付けております。お気軽に上記担当者へお問い合わせください。

(有)トップ技研



所在地 〒 013-0001 秋田県横手市杉沢字中杉沢571-1

URL <https://www.topgiken.com>

担当者	採用・求人	社長 加藤 誠	TEL	0182-33-9588
			E-mail	jaytop@agate.plala.or.jp
	受注・商談等	会長 石成 清孝	TEL	0182-33-9588
			E-mail	jaytop@agate.plala.or.jp

材料～加工～処理まで一気通貫で対応

生産品目の特色・PR ポイント

弊社は主として、生産設備向けの金属部品を切削加工しています。材料～加工～処理まで一気通貫で対応しています。加工作業者は加工プログラミング～加工治具の製作～工程内検査まで対応しています。専従の検査員により、出荷前検査を実施し、不安がある場合には三次元測定機による測定を実施し検査体制の充実を図っています。私たちは組み立て作業を行う方々にも安心して使っていただける部品を目指しています。加工精度の良さのみならず加工外観の美しさを弊社にて実感してみませんか？



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：金属部品機械加工
【製品・サービス】：切削加工部品

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削、(研磨・熱処理・表面処理・他)
【材質】：ステンレス、アルミ、鉄、銅、樹脂

主要設備機器

マシニングセンター・NC旋盤・汎用旋盤・切断機・
三次元測定機・投影機・他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器関連会社との取引実績あり

企業概要

代表者	代表取締役社長 加藤 誠	認証取得	
設立	平成15年6月6日	海外拠点	
資本金	800万円	本社	
従業員数	16名(男性：13名、女性：3名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日、年次有給休暇(最大40日)、GW休暇、夏期休暇(6日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	
前年度採用実績	既卒(中途)採用2名
インターンシップ	

ナガイ白衣工業(株)



ナガイ白衣工業株式会社



所在地	〒019-1701	秋田県大仙市神宮寺字内大坪67番地		
URL	https://www.nagaihakui.com/			
担当者	採用・求人	常務取締役 後藤 豊	TEL	0187-87-1155
			E-mail	yutaka-goto@nagaihakui.com
	受注・商談等		TEL	
			E-mail	

いのちの力になりたい

生產品目の特色・PR ポイント

東京にある親会社のナガイレーベン(株)は、白衣業界のリーディングカンパニーとして、平成16年8月東京証券取引所第1部に上場し、令和4年には東京証券取引所プライム市場に移行いたしました。弊社はその生産会社として昭和44年に設立以来、「いのちの力になりたい」をスローガンに掲げ医療ウェアを秋田の地域社会に支えられ55年に渡り高付加価値製品の開発や受注オーダーへのきめ細やかな対応にお客さまに届くまでの時間のさらなる短縮の両立に挑戦しながら製造し、更に物流部門としても発展しております。

◎自動裁断機



◎自動搬送機



事業内容、製品・サービス

医療用白衣製造及び発送業務

加工内容、加工材質

【加工内容】：裁断、縫製、仕上
【材質】：原反(ポリエステル、綿)

主要設備機器

CAD、CAM (自動裁断機)、イトンシステム (自動搬送機)

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

コンペルパック(次世代型ドレープシステム)

企業概要

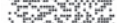
代表者	代表取締役 澤登 一郎	認証取得	ISO9001
設立	平成3年8月20日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	415名(男性:100名、女性:315名)	親会社	ナガイレーベン(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日107日、1年単位の変形労働時間制(会社カレンダーあり)、年次有給休暇(最大20日)、育児・介護休暇、夏期休暇(4日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、技能習得手当、役職・管理職手当
その他	退職金制度、定年制(一律 60歳)、再雇用制度(上限 65歳)
前年度採用実績	新卒採用4名 中途採用26名
インターンシップ	○6月～8月中に実施。1日間、3日間のインターンシップを随時受け付けております。(日程：要相談)

(株)南部医理科 秋田営業所

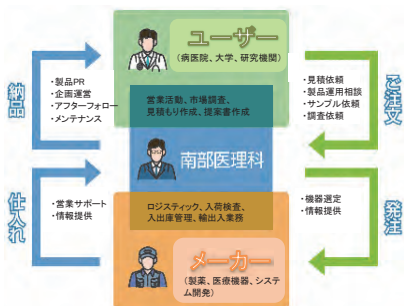


所在地	〒	010-0851	秋田県秋田市手形十七流181-3		
URL	http://www.nanbu-irika.com/				
担当者	採用・求人	秋田営業所 所長 小林 義哉	TEL	018-832-1514	
			E-mail	kobayasi@nanbu-irika.com	
	受注・商談等	医療機器事業部 藤谷 輝	TEL	018-832-1514	
			E-mail	fujiya_hikaru@nanbu-irika.com	

ユーザーとメーカーを繋ぐ

生産品目の特色・PR ポイント

当社は、1978年の創業以来、東北地域に根ざした医療専門商社として、医療現場と医療メーカー様の製品をつなぐ役割を担ってきました。当社では、小さな注射針から大型の手術用機器まで約1200のメーカー様の製品を取り扱っています。幅広い製品を取り扱うことで、医療現場が今一番必要としているものを提供することができます。



臨床検査事業部

当社の基盤となった緊急検査機器(血液ガス分析装置、生化学自動分析装置)の販売は東北地域で高いシェアを持ち続けております。

バイオ関連事業部

医学、農学、薬学、理工学の基礎研究を対象に最先端のバイオテクノロジー機器、試薬、顕微鏡などを取り扱っております。

医療機器事業部

呼吸器科、循環器内科、心臓外科、脳神経外科などを中心に最先端技術を駆使したデバイス消耗品などを販売しております。

システム開発事業部

病院の各検査部門で使用する装置とメインの大型分析装置へのオンラインネットワーク構築により、オーダー、健診、ドクター支援などの開発・提案を行っております。

企業概要

代表者	代表取締役 名郷根 正昭	認証取得	ISO9001
設立	昭和53年4月5日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	岩手県紫波郡矢巾町
従業員数	160名(男性:123名、女性:37名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日120日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、資格手当、出張手当
その他	研修制度
前年度採用実績	新卒採用3名、既卒(中途)採用4名
インターンシップ	上記担当者へお問い合わせください。

ニプロ(株) 大館工場



所在地	〒018-5794	秋田県大館市二井田字羽貫谷地 8 番地 7		
URL	https://www.nipro.co.jp/odate/			
担当者	採用・求人	総務課 加賀谷	TEL	0186-49-5111
			E-mail	nipro-odatesaiyou@nipro.co.jp
	受注・商談等		TEL	
			E-mail	

世界中の人々の「健康でありたい」という願いに応えます。

生產品目の特色・PR ポイント

ニプロは、人工臓器、循環器、検査・診断薬、注射・輸液、医療用医薬品、ファーマパッケージング(医薬用包装材料)などの幅広い分野で、事業展開しています。

その中で、ニプロ大館工場がマザー工場(主力工場)となり、人工透析に用いられる人工腎臓や、注射筒、カテーテルなどの医療機器を製造しています。秋田県から世界に向けて、安全で高品質の製品を送り出し、人々の健康に貢献できるように取り組んでいます。



事業内容、製品・サービス

医療機器および医薬品の製造

加工内容、加工材質

成形・組立、包装、梱包 / プラスチック、医療用ゴム

主要設備機器

非公開

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器製造業登録、放射性同位元素等使用許可、体外診断用医薬品製造業登録等

企業概要

代表者	工場長 藤嶋 一彦	認証取得	ISO13485、14001
設立	昭和56年4月1日	海外拠点	アメリカ、中国、インド、インドネシア、タイ 他
資本金	843億98百万円	本社	大阪府摂津市
従業員数	1,822名(男性:1,286名、女性:536名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日119日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、意欲業績手当
その他	研修制度、借り上げ社宅・社員寮、通信教育講座、福利厚生アウトソーシングサービス
前年度採用実績	新卒採用59名、既卒(中途)採用63名
インターンシップ	○7月～9月中に実施。3日～5日のインターンシップを受け付けております。 ○品質管理又は製造現場における実習

ニプロファーマ(株) 大館工場



所在地	〒018-5751	秋田県大館市二井田字前田野5番7			
URL	https://www.nipro-pharma.co.jp/				
担当者	採用・求人	総務部 人事総務課 児玉	TEL	0186-44-8650	
			E-mail	npp-odatesaiyou@nipro-pharma.co.jp	
	受注・商談等		TEL		
			E-mail		

確かな品質と信頼の技術で健やかな未来を創造し続けます。

生産品目の特色・PR ポイント



ニプロファーマは、医薬品製造会社として注射剤・経口剤・外用剤を含むあらゆる医薬品の製造をおこなっております。そして、品質の確保と安定供給の実現を最優先に、得意分野を持つ国内外12の生産拠点が補完し合い製造を行っています。また安全性と利便性を考慮した独創的な開発力や、高品質な医薬品を安定的に生産できる卓越した製造技術力で医薬品受託製造実績国内No1の地位を築いています。

大館工場は1,200名を越える従業員が勤務するニプロファーマ最大の生産拠点ならびに当社が強みとする注射剤のキット製剤全般の主力工場となっております。近年、市場が伸長している抗がん剤、抗生物質、ステロイド剤をはじめとする高薬理活性製剤については、医薬品の種類ごとに棟を建てることにより、完全独立型の封じ込め対策をとっています。外用剤では最先端の溶剤型テープ剤の製造ラインを導入し、3極GMPに対応した品質保証体制を構築しております。

事業内容、製品・サービス

医療用医薬品の製造

加工内容、加工材質

【加工内容】：調整、充填、滅菌、包装、梱包
【加工材質】：プラスチック、ガラス 等

主要設備機器

非公開

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

キット製品事業、受託製造事業

企業概要

代表者	代表取締役社長 西田 健一	認証取得	ISO14001、45001
設立	昭和25年7月25日	海外拠点	ベトナム ハイフォン市 VSIP
資本金	86億6,947万円	本社	大阪府摂津市
従業員数	4,235名(大館工場：1,205名 男性:813名、女性:392名)	親会社	ニプロ(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日123日：年末年始、夏季(お盆)休暇、GW あり その他：年次有給休暇(入社3ヶ月経過後10日付与)、特別休暇(結婚休暇5日等)
各種手当	交通費全額、家族手当、役職手当、意欲業績手当、交替勤務手当、深夜手当、スタッドレスタイヤ補助 等
その他	休職制度：育児休業制度、介護休業制度 教育制度：新入社員研修、階層別教育、通信教育講座、コンプライアンス教育 等 社員食堂あり、遠方の方のために社員寮・社宅を完備しております。
前年度採用実績	新卒採用31名(大卒/高卒)、既卒(中途)採用35名
インターンシップ	☆通常8～9月に実施。※製造状況により日程・期間変動致します。

比内時計工業(株)



所在地	〒	018-5712	秋田県大館市比内町新館字野開69番地3	
URL	https://hinaitokei.co.jp/			
担当者	採用・求人	総務課 課長 石垣 成彦	TEL	0186-55-1313
			E-mail	n-ishigaki@h-repic.ne.jp
	受注・商談等	営業課 課長 藤嶋 好仁	TEL	080-1805-3637
			E-mail	fujishima@h-repic.co.jp

御客様の要望で、開発から設計・製作まで対応致します。

生産品目の特色・PR ポイント

- ・医療機器の組立は(医療機器製造許可番号:05BZ005024)、15年以上の実績を持ち、部品製作から組立完成まで対応致します。
- ・省人化装置は、設計から組立まで一貫生産可能で、納期・コストにも柔軟に対応致します。
- ・部品加工は、多種・少量品を短納期で対応しております。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：光源装置・LED照明等の組立・製造、部品加工、省人化装置の設計～製作
【製品・サービス】：内視鏡光源装置・LED照明等組立

加工内容、加工材質

【加工内容】：機械加工、切削、ワイヤーカット
【材質】：アルミ、ステンレス、鉄、真鍮、樹脂

主要設備機器

五軸複合加工機、NC複合加工機、CNCドリル、マシニングセンター、NC旋盤、汎用フライス、汎用旋盤、ワイヤーカット

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

がん細胞の種類や特徴を把握する「病理診断」に使用される医療機器の技術開発に参画し、その機器に使用されている電子クーラーを製造しております。

企業概要

代表者	代表取締役 林 厚	認証取得	ISO13485、医療機器製造業許可
設立	昭和49年4月16日	海外拠点	香港、深セン
資本金	1,000万円	本社	東京都豊島区北大塚1丁目28番地3
従業員数	78名(男性:40名、女性:38名)	親会社	ハヤシレピック(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日(一斉有給付与日3日含む)、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、介護休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当
その他	研修制度、在宅勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用3名、既卒(中途)採用5名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。1日のインターンシップ、5日のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。 ○実際に弊社のプロジェクトに入ってください、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

(株)ピーぷる 北秋田オフィス



所在地 〒 018-3331 秋田県北秋田市鷹巣字西上綱23-1

URL <https://www.people.co.jp/>

担当者	採用・求人	秋田オフィス 齋藤 美咲	TEL	080-3348-0974
			E-mail	jinji@people.co.jp
	受注・商談等	営業部 部長 井澤 誠賢	TEL	03-3847-6481(代)
			E-mail	ag@people.co.jp

IT サービスを通じ、多様化するニーズに柔軟に対応してまいります。

生產品目の特色・PR ポイント



Claris FileMaker開発
オーダーメイドシステム開発／データベース設計構築／バージョンアップサポート／ライセンス販売／操作トレーニング



モバイルアプリ開発
iOS / Android / UI・UXデザイン / Webアプリ / AWS / PHP / Ruby / React



ウェブ制作
コンテンツ制作 / ネットショップ制作運用サポート / スマートフォン対応 / SEO / SNS / ユーザビリティ



デザイン制作
印刷物(名刺、チラシ、パンフレット.etc) / ロゴ/グッズ/イラスト/キャラクター / LINEスタンプ

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：システム開発、アプリ開発、Webサイト構築・運営、ホスティング、健康づくり事業

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2009年から岩手県遠野市の健康づくり事業を受託運営。
2016年からタニタヘルスリンク、つくばウエルネスリサーチ、筑波大学と連携し、同じ目標を持つ自治体とヘルスケアプロジェクトに取り組み、主に医療費・介護給付費の抑制に効果を上げている。

企業概要

代表者	代表取締役 山崎 浩幸	認証取得	プライバシーマーク
設立	平成元年9月14日	海外拠点	
資本金	1,300万円	本社	東京都台東区北上野2-18-4
従業員数	71名(男性：38名、女性：33名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日120日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇、育児休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当
その他	
前年度採用実績	中途採用7名
インターンシップ	○8月～9月中頃に実施予定。(5日のインターンシップ) ○実際に弊社のプロジェクトに入っていただき、プログラムなどを体験いただけます。(盛岡事業所にて実施)

フカイ工業(株) 秋田工場



所在地 〒 018-1401 秋田県湯上市昭和久保字北野連沼前山1-46

URL <https://www.fukai-ind.co.jp/>

担当者	採用・求人	秋田工場長 児玉 政隆	TEL	018-855-5220
			E-mail	masataka-kodama@fukai-ind.co.jp
	受注・商談等	秋田営業所 所長 小林 喜之	TEL	018-855-5220
			E-mail	nobuyuki-kobayashi@fukai-ind.co.jp

新しい価値。お客さまとともに。

生産品目の特色・PR ポイント



クラス 100,000 のクリーンルーム

ISO9001:2015 に則った管理

プラスチック・ゴム等の成形

様々な社内設備



事業内容、製品・サービス

医療機器設計・製造・販売(医療用プラスチック成型品)
家電製造・販売

加工内容、加工材質

樹脂成形、樹脂加工、組み立ての他、協力会社様と連携し、金属材・板金材含め様々なニーズにお答えします。

主要設備機器

樹脂成型機(55t～450t)、ゴム成形機(35t～150t)、シルクスクリーン印刷機、3次元測定器、分光高度計、樹脂用マシニングセンタ、樹脂用NC旋盤、2D3D-CAD等

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

主要取引先様：ニプロ(株)
県内大学・医療機関様との交流実績有り

企業概要

代表者	代表取締役 深井 研也	認証取得	ISO9001:2015
設立	昭和45年9月	海外拠点	上海事務所
資本金	3,000万円	本社	大阪府大阪市淀川区三国本町1-11-10
従業員数	195名(男性:110名、女性:85名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休暇110日・年次休暇10～20日・特別休暇制度(育児休暇、介護休暇、など)有り
各種手当	通勤手当、資格取得支援、慶弔災害手当 等
その他	秋田県奨学金返還助成金制度該当企業
前年度採用実績	新卒採用4名 中途採用7名 技能実習生6名受入れ
インターンシップ	実際の業務に携わってもらい、弊社の環境と業務を直に感じていただけます。その経験をもとに仕事を始めていただくので安心。詳しくは上記担当者までお問い合わせください。 インターンシップからの採用実績あり！

(株)フルヤモールド



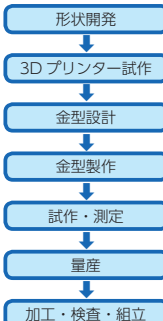
所在地	〒	014-1413	秋田県大仙市角間川町字中木内244-1		
URL	https://www.furuyamold.com/				
担当者	採用・求人	代表取締役 古谷 美幸	TEL	0187-65-2477	
			E-mail	miyuki@furuyamold.com	
	受注・商談等	取締役総括部長 佐藤 尚志	TEL	0187-65-2477	
			E-mail	naoshi.satou@furuyamold.com	

生産品目の特色・PR ポイント

縦型精密射出成形機



横型精密射出成形機



自社製品 Protect + D
飛沫防止扇



取扱説明動画



自社製品 Protect + A
可変式ビニールテント型
飛沫防止カバー



事業内容、製品・サービス

精密射出プラスチック成形・金型設計・金型製作・3Dプリンター品製作・検査組立

加工内容、加工材質

精密射出プラスチック成形・組立・金型製作加工

主要設備機器

横型成形機 (18 t・20 t・50 t・75 t・100 t・130 t)、縦型成形機 (50 t・75 t・100 t) 3D プリンター、3D スキャン型三次元測定器、マシンングセンター

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2020年秋田県ものづくりTeam Akita参加、飛沫防止器具の開発、商品化

企業概要

代表者	代表取締役 古谷 美幸	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和63年11月23日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	39名 (男性：30名、女性：9名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日115日、完全週休2日制 (当社カレンダーによる)、年次有給休暇 (最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇 (5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、家族手当、資格手当
その他	SDGs に取組み社内全体で働きやすい環境づくりと、働く人と共に育つ職場づくりを実行中
前年度採用実績	既卒 (中途) 採用 1 名
インターンシップ	○大仙市内の高校生、中学生のインターンシップを毎年受入れしています。 ○大学生のインターンシップにもチャレンジし、ものづくり現場を体験していただいた上で、意見交換を行いました。 ○障害者雇用に向けて、インターンシップ受入れを行っています。

(株)ホクシンエレクトロニクス

ホクシンエレクトロニクス



所在地	〒010-0063	秋田県秋田市牛島西1-4-10		
URL	http://www.hokushin-elec.co.jp/			
担当者	採用・求人	総務部 部長 高橋 英幸	TEL	018-837-0811
			E-mail	hideyuki-takahashi@hokushin-elec.co.jp
	受注・商談等	開発部 部長 田中 義克	TEL	018-896-5353
			E-mail	yoshikatsu-tanaka@hokushin-elec.co.jp

高品質・高性能・低コストで社会に貢献します。

生產品目の特色・PR ポイント

㈱ホクシンエレクトロニクスは、製作する製品群を限定しない経営をしており、産業用装置、医療機器用装置、回路基板、通信アンテナなどの広い分野の技術蓄積があり、特に超音波を用いた装置や精密成形については他社の追従を許さない技術水準となっています。

秋田県産業技術センターのシーズを活用して、人工呼吸器の呼吸量を測定する超音波式フローセンサの商品開発に成功し、国内では唯一、超音波式パイロメーターの製品化にも成功しております。現在は環境対策としてスパイロメーターに使用する「使い捨てマウスピース」の材料リサイクルに挑戦中です。

また、超音波式水素濃度計は、超音波技術を利用して水素ガスの濃度を安全に高精度且つリアルタイムに測定を行う製品です。これらは秋田県産業技術センターや秋田県立大学との共同研究成果です。



超音波式パイロメーター（肺活量計）



超音波式水素濃度計

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：製品開発、設計、製造
【製品・サービス】：各種アンテナ、プラスチック成形、半導体製造装置、FPCの加工、検査等

加工内容、加工材質

【加工内容】：成型、組立
【材質】：樹脂、金属

主要設備機器

インジェクション型成型機、滅菌器、呼吸シミュレーター

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

人工呼吸器、肺活量計など呼吸器関連、歯根模型、呼吸回路など医療教材

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 宗樹	認証取得	ISO9001、エコアクション21、医療機器製造業許可
設立	平成3年11月7日	海外拠点	
資本金	2,600万円	本社	
従業員数	248名(男性:111名、女性:137名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日128日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	資格手当、家族手当、通勤手当、県外出向手当、勤務地手当
その他	研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	既卒(中途)採用11名
インターンシップ	〇6月～9月実施予定。インターンシップ(1日～)を受け付けております。

丸大機工(株)



丸大機工株式会社
MARUDAI KIKO CO.,LTD.



所在地	〒018-0311	秋田県にかほ市金浦字笹森125-1		
URL	https://www.marudaikiko.co.jp/			
担当者	採用・求人	総務課 係長 櫻庭 嘉生	TEL	0184-38-3988
			E-mail	sakuraba-yoshiki@marudaikiko.co.jp
	受注・商談等	営業部 次長 須田 徳彦	TEL	0184-38-3988
			E-mail	suda-norihiko@marudaikiko.co.jp

お客さまの多様なニーズをワンストップで具現化

生產品目の特色・PR ポイント

【弊社の特色・PRポイント】

「現状に満足せず、挫折を恐れず、勇気を持って挑戦し続けよう」を社訓に掲げ、大物・精密機械加工では高精度な部品製作に日々挑戦を続けています。又、半導体関連装置及び医療機器のOEM生産を行っております。

組立工場



組立工場



資格取得者数 (2025年4月時点)



【その他】

- ・有資格者多数(右図参照)
- ・秋田県ものづくり中核企業
- ・はばたく中小企業300
- ・第58回グッドカンパニー大賞 優秀企業賞



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：機械加工/組立/電装/メカ設計/エレクトロニクス設計、新規開発品の試作、量産
【製品・サービス】：半導体関連装置、産業用装置、各種自動化設備

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削、旋削、研削、溶接
【材質】：鉄、ステンレス、アルミニウム、銅、真鍮、他

主要設備機器

五面加工機、五軸加工機、立型・模型マシニングセンタ、CNC門型平面研削盤、NC旋盤、ターニングセンタ、三次元測定機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

生化学分析装置の機械加工、組立、調整
検体搬送システム装置の機械加工、組立、調整

企業概要

代表者	代表取締役社長 菊地 兼治	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和50年12月19日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	289名(男性:199名、女性:90名)	親会社	(株)シブヤホールディングス

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日115日＋有給取得奨励日5日※概ね土日祝日休みの週休2日制、GW、夏季休暇、年末年始休暇あり、その他、慶弔休暇、産前産後休暇、育児休暇、介護休暇など
各種手当	通勤手当、資格手当、住宅手当、家族手当、時間外手当、役職手当、営業手当など
その他	各種社会保険、社員寮、退職金制度、財産形成預金制度、企業型拠出年金 など
前年度採用実績	新卒採用15名、既卒(中途)採用10名
インターンシップ	○通年随時実施可能です。1Dayから1Week (5日)等、ご希望の期間を担当者にお伝えください。 ○実際の加工作業などを通して、ものづくりの現場を体験いただけます。 ※感染症等の状況により実施時期の変更を相談させていただく場合がございます。 ※オンライン実施(会社説明などのみ可)の場合は利用可能なWEB会議ツールをお伝えください。

(株)みらい みらい工房



所在地	〒	010-0947	秋田県秋田市川尻上野町1番19号		
URL	http://www.mirai-tactical.com				
担当者	採用・求人	早瀬 尚文	TEL	018-896-6450	
			E-mail	info@mirai-tactical.com	
	受注・商談等	早瀬 尚文	TEL	018-896-6450	
			E-mail	info@mirai-tactical.com	

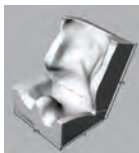
補装具から防衛まで個別製作可能

生產品目の特色・PR ポイント

地元秋田県で開発、縫製、生産管理しており、非日常的な極限状態での行動を要求されるユーザー達に答えるべく、繰り返されるスペックアップにも対応可能。軍事製品はMil Specナイロン部材を用いて製造され、糸はパラシュートを縫製するMil Specナイロン66ボンド糸を使用し高耐久性を実現。個別製作による一品物も製作可能。



人体採型システム(CADCAM)を使用したシーティング理論に基づく姿勢保持クッションの製作



生体モニターや人工呼吸器の搭載台個別製作



冬季戦闘用集約装具

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：車椅子・電動車椅子・座位保持装置等の補装具製作、官公庁向け装具設計製作

【製品・サービス】：ECサイトによる直販

加工内容、加工材質

【加工内容】：切断、裁断、縫製、接着など

【材質】：各種生地、合板、樹脂類

主要設備機器

上下送りミシン、携帯用上下送ミシン、総合送ミシン、卓上ボール盤、総合送腕ミシン、電子閉止ミシン、刺繍機、ヒートカッター、採型台、縫製用CAD

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

都道府県、市町村など補装具製作においての個別製作実績あり。防衛省、消防等での採用実績あり。

企業概要

代表者	代表取締役 石川 佐智子	認証取得	
設立	平成19年8月1日	海外拠点	
資本金	800万円	本社	
従業員数	20名(男性：7名、女性：13名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年次有給休暇(最大20日)、育児休暇
各種手当	通勤手当
その他	研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助
前年度採用実績	なし
インターンシップ	弊社担当までお問い合わせください。

(株)武藤電子工業



所在地	〒	010-0341	秋田県男鹿市船越字内子346		
URL	http://www.muto-elec.co.jp/				
担当者	採用・求人	総務課 鈴木	TEL	0185-35-3257	
			E-mail	haken@muto-elec.co.jp	
	受注・商談等	製造課 原田	TEL	0185-35-3257	
			E-mail	ta_harada@muto-elec.co.jp	

ワンストップにて希望の形で提供します！

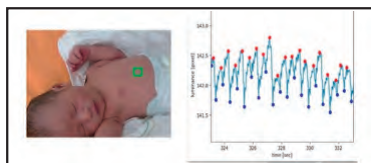
生産品目の特色・PR ポイント

弊社のチカラ

- ・回路設計から部品調達、実装、完成品まで一貫生産のモノづくりを行っております。
- ・回路設計のみや生産数 1 台など、どのプロセスどんな生産数でもフレキシブルに対応します。

設計

画像認証による赤ちゃんの心拍測定システムの開発



EMS

先端設備導入により 0402 サイズまで実装可能



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：回路設計、基板実装、組立配線

加工内容、加工材質

主要設備機器

- ・半田印刷機
- ・接着剤塗布機
- ・実装機
- ・リフロー炉
- ・外観検査機
- ・自動半田槽
- ・3DCAD
- ・CR5000

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田県産業技術センター、秋田大学との共同研究

企業概要

代表者	代表取締役 武藤 聖英	認証取得	ISO9001
設立	昭和49年10月1日	海外拠点	
資本金	3,000万円	本社	
従業員数	29名(男性：15名、女性：14名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日106日、週休2日制、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW、夏期、年末年始休暇あり
各種手当	通勤手当
その他	
前年度採用実績	既卒(中途)採用2名
インターンシップ	担当者へお問い合わせください。

(有)メカテックス



所在地	〒015-0013	秋田県由利本荘市石脇字田尻野10-224		
URL	http://mechatex.com			
担当者	採用・求人	代表取締役 佐藤 敏美	TEL	0184-23-0955
			E-mail	info@mechatex.com
	受注・商談等	代表取締役 佐藤 敏美	TEL	0184-23-0955
			E-mail	info@mechatex.com

技術のノウハウを介護・福祉機器の開発と動物用医療機器へ生かす。

生産品目の特色・PR ポイント

30年以上に及ぶ生産設備の開発設計のノウハウを活用して、介護・福祉機器の開発や動物用医療機器の製造販売を行っております。



【スマイルレスト使用例】



【動物用超音波検査マット】



【アームバルancer】



【スマイルレスト使用例】



【検査マット使用例】

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：生産設備の設計製造、動物用医療機器の製造販売
 【製品・サービス】：中小動物用超音波検査用マット

加工内容、加工材質

主要設備機器

3Dプリンター、2DCAD、3DCAD、その他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

介護・福祉機器の開発と販売・自社製動物用医療機器の製造販売

企業概要

代表者	代表取締役 佐藤 敏美	認証取得	4製販療Ⅲ第25号・4製造療第108号
設立	昭和60年4月1日	海外拠点	
資本金	350万円	本社	
従業員数	2名(男性：1名、女性：1名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日110日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	研修制度、資格取得補助、フレックスタイム
前年度採用実績	なし
インターンシップ	

山ニシステムサービス(株)



所在地	〒010-1427	秋田県秋田市仁井田新田二丁目16-13		
URL	https://yamani-system.co.jp/			
担当者	採用・求人	経営企画部	TEL	018-839-2881
		部長 佐藤 満	E-mail	saiyou_kikaku@yamani-system.co.jp
	受注・商談等	医療システム課	TEL	018-839-2881
		課長 渡辺 茂人	E-mail	s.watanabe@yamani-system.co.jp

医療情報システムの提案・導入・運用までをトータルサポート

生產品目の特色・PR ポイント

医事会計システム(レセコン)

Medbright

診療所から大学病院までの
医療事務をサポートします

メドブライトは、日々の医療事務業務を快適にサポートする為、
算定漏れの防止とレスポンスを重視し「様々な医事業務をコン
パクトに使い易く」をコンセプトに自社開発したシステムです。

- 算定漏れを防ぐ優れた自動算定機能により病院経営をサポートします。
- 番付データは半永久的に保存され保存期間に制限はありません。
- 大量データの保存にも費わず高速レスポンスを実現します。
- 各種入力補助機能を充実させ、操作軽減を図ります。
- 柔軟なインターフェースを持ち、拡張性に優れております。
- レセプトチェックシステムと連携し点検業務の効率化を図ります。

事業内容、製品・サービス

【事業】：医療情報システムの開発・提案・導入・運用管理
【製品】：医事会計システム(自社開発パッケージ)
電子カルテシステム・各部門システム・介護等

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

高度管理医療機器等販売業許可取得
展示会への出展(オンライン)

企業概要

代表者	代表取締役 西村 幸彦	認証取得	ISMS、ISO9001、プライバシーマーク
設立	昭和51年1月27日	海外拠点	
資本金	2,000万円	本社	
従業員数	43名(男性：34名、女性：9名)	親会社	(株)山二

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日125日以上、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、子の看護休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、特別休暇、リフレッシュ休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、残業手当
その他	資格取得報奨制度、資格取得補助制度
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒(中途)採用3名
インターンシップ	○インターンシップの受付は随時実施しております。 ○システム開発工程の体験等を行って頂きます。

横手精工(株)



Imaginative Creation

横手精工株式会社



所在地	〒013-0811	秋田県横手市安本字南御所野10-18		
URL	https://yuri-hd.co.jp/yji/			
担当者	採用・求人	管理課 主任 今野 浩樹	TEL	018-828-1122
			E-mail	hirokokonno@yuri-hd.co.jp
	受注・商談等	営業課 係長 北林 健太郎	TEL	018-828-1122
			E-mail	kentarokitabayashi@yuri-hd.co.jp

「モノづくり」に関わる全てのお客様の発展と改善に貢献します！

生産品目の特色・PR ポイント

【弊社の強み】

企業グループ力を活用したトータルソリューションの提案力とEMS・メカトロニクス分野での各種設計から部品調達・基板実装・完成品生産までフレキシブルな受託体制により、様々な工程からお客様のご要望にお応えします。



基板実装・EMS事業
基板実装・電子機器受託製造



装置製造事業
半導体搬送装置組立



事業内容、製品・サービス

- ①基板実装および電子機器受託製造(EMS)
- ②半導体搬送装置組立(ME)

加工内容、加工材質

【グループ会社にて金属加工を実施】

- ①加工内容：切削、研磨、研削
- ②材質：ステンレス、アルミ、鉄

主要設備機器

- ・半田印刷機・半田印刷検査機・接着剤塗布機・チップマウンタ
- ・リフロー炉・外観検査機・自動半田付け装置・自動挿入機
- ・X線検査機・BGAリワーク装置

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

- ・基板実装/完成品組立
- ・歯列矯正具

企業概要

代表者	代表取締役 須田 浩生	認証取得	ISO9001、14001、13485、IATF16949
設立	昭和56年9月10日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	310名(男性:220名、女性:90名)	親会社	YURIホールディングス株式会社

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日、休日は会社カレンダーによる(基本的に土日祝日は休みですが、年に数回土曜日出勤があります)、年次有給休暇(最大20日付与、繰越20日可)、GW、夏期、年末年始休暇あり。
各種手当	通勤手当、家族手当
その他	健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険完備、育児休業取得実績あり
前年度採用実績	新卒採用1名
インターンシップ	インターンシップは実施しておりませんが、オンライン面談、工場見学は随時受け付けております。お気軽にお問い合わせください。

(株)リミックス



株式会社リミックス

Limix Co., Ltd.



所在地	〒018-0301	秋田県にかほ市飛字餅田13-9		
URL	https://www.j-limix.co.jp/			
担当者	採用・求人	管理課 課長 須藤 久美子	TEL	0184-44-8678
			E-mail	k-sudou@j-limix.co.jp
	受注・商談等	設計技術課 部長 鎌田 善行	TEL	0184-32-4660
			E-mail	y-kamata@j-limix.co.jp

求められるものを研究しセラミックの新分野をリミックスが築く

生産品目の特色・PR ポイント

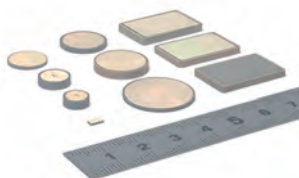
当社はPTCサーミスタを応用した製品の設計・製造・販売しております。
国内に生産拠点をもち、一般家電 から 電気自動車用ヒータまで幅広く製品展開を行っています。
製品種類としては 温風ヒータ、定温発熱体、またそれを応用したカスタム品等、様々なニーズに対応しておりますので、サマール関連部品をお探しの際にはお問い合わせ下さい。



PTC温風ヒータユニット



防水型PTC温風ヒータユニット



PTCヒータ素子

事業内容、製品・サービス

PTCヒータ、素材からアセンブリまでの一貫生産・販売事業

加工内容、加工材質

PTCサーミスタ素子を応用したヒータ製作
試作品製作にも対応しています

主要設備機器

電気炉、3D CAD、各種安定化電源装置、環境試験槽、引張り試験装置

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

血液分析装置の保温ヒータとしてPTC温風ヒータを納入
動物用ICUの保温ヒータとしてPTC温風ヒータを納入

企業概要

代表者	代表取締役 神原 裕子	認証取得	ISO9001
設立	平成14年7月15日	海外拠点	
資本金	3,000万円	本社	
従業員数	30名(男性：6名、女性：24名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日109日+有休一斉取得日4日※概ね土日休み(当社カレンダーによる)、GW、夏季休暇、年末年始休暇あり、その他、慶弔休暇、産前産後休暇、育児休暇、介護休暇など
各種手当	通勤手当、時間外手当、技術手当、役職手当など
その他	各種社会保険、財産形成預金制度
前年度採用実績	既卒(中途)採用1名
インターンシップ	実施なし

(株)Local Power



所在地 〒 010-0962 秋田県秋田市八橋大畑2-3-1 WhiteCube 1F

URL <https://lpower.jp/>

担当者	採用・求人	代表取締役 寺田 耕也	TEL	018-838-6943
			E-mail	recruit@lpower.jp
	受注・商談等	営業本部 佐藤 公平	TEL	同上
			E-mail	info@lpower.jp

地方の潜在能力を最大化する ～地方発ビジネス工場～

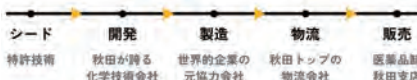
生產品目の特色・PR ポイント

アルコール不使用の除菌消臭水

iPOSH

特許技術を活かし、県内企業との連携で微生物
コントロールや消臭などの衛生課題の解決に貢献。
調剤薬局など全国約15,000店舗で販売。

バリューチェーン構築事例：地元企業でチームビルド



弱酸性次亜塩素酸の特許技術をベースに、除菌消臭水「iPOSH」や、手指洗淨料(化粧品)「iPOSH ハンドクリーン」を上市しています。また、市場ニーズや課題へのソリューションとして次亜塩素酸生成機や化粧品ラインナップを充実させるべく製品開発を進め、ビジネス構築をしています。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：化学製品製造、シェアリングサービス、DX
【製品・サービス】：除菌消臭水「iPOSH」、iPOSH ハンドクリーン、「薬用ミルキエーション ファーマル」ほか

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2021年 化粧品製造業および製造販売業許可取得。次亜塩素酸を成分とする化粧品開発のほか、今後は取扱い成分や製法について幅を広げていきます。

企業概要

代表者	代表取締役 寺田 耕也	認証取得	化粧品製造業許可：05CZ200005 化粧品製造販売業許可：05C0X10008
設立	平成25年11月25日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	13名(男性：7名、女性：6名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日(その他会社指定有)、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、通信手当、資格手当
その他	研修制度、リモート勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用1名、既卒(中途)採用1名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。1日間、5日間のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っていたり、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

あきた企業連携型 奨学金返還助成制度

令和8(2026)年度就職者向け

秋田県と
就職先企業が

四年制
大学卒相当
以上

登録企業(※)
への就職

年間
20万円まで
全額助成!

あなたの奨学金返還を 支援します!!



©2015 秋田県人だっち

秋田県内に
就職した大卒者等を
就職先企業と連携して

最大 120万円

支援します!

※登録企業について

県と連携して県内就職者の奨学金返還支援を行う企業です。秋田県就活情報サイト「こっちゃけ!」にて確認いただけます。

秋田で暮らそう、動こう!

KocchAke! こっちゃけ!

秋田県就活情報サイト



支援対象者

以下のア、イのいずれかの要件を満たす大卒者等(大学、大学院、高専専攻科等の学位取得相当の課程を卒業・修了した者)

- ア 令和7年度に大学等を卒業・修了し、令和8年4月1日以降に県内居住・登録企業(※)に就職した方
- イ 令和6年度以前に大学等を卒業・修了し、県外での居住実績が通算で1年間以上または県内就職前にAターン希望登録済で、令和8年4月1日以降に県内居住・登録企業(※)に就職した方

秋 田 県

秋田で暮らそう、働こう！

KocchAke! こっちゃけ！

秋田県就活情報サイト

こっちゃけ！へのアクセスはこちらから！



「KocchAke!」（こっちゃけ！）ってなに？

「秋田が好きだから、秋田で就職したい」
「ふるさとに貢献できるような仕事がしたい」
「家族のそばで暮らしたい」

登録企業
940社
以上！

そういった就職活動中の若者と秋田県内の企業をつなげることを目的としたWEBサイトです！
秋田での就活は「こっちゃけ！」をチェック！

企業・採用情報をはじめ、県内企業の情報が盛りだくさん！

●秋田県内の企業・採用情報・インターンシップ情報

- ✓ 約940社の県内企業が企業情報を掲載中
- ✓ 気になる企業には「こっちゃけ！」からエントリーすることができる！
- ✓ 県内企業インターンシップ情報をプログラムまで掲載！
- ✓ インターンシップで気になるものはそのまま「こっちゃけ！」から申込できる！



●その他情報も掲載中！

- ①先輩社会人の声 ②企業の対面・WEBセミナー情報
③企業紹介等の動画 ④秋田県の就活イベント ⑤秋田県奨学金返還助成制度等の助成制度

こっちゃけ！への会員登録について

「こっちゃけ！」は会員登録なしでも利用できますが、会員登録することで使える機能がさらに増えます。企業を調べる前に登録してみましょう。

<https://kocchake.com/pages/student-regist>



■保護者の方も登録できます！

登録はこちら

登録するとこちらの機能が追加で利用できます！

メールマガジン

県内の就活情報が自動的にメールで届くので、いざというときに慌てて情報収集する必要なし！

秋田の情報

就活だけじゃない、秋田の旬な情報もお届け！

マイページ

「こっちゃけ！」にあなた専用のマイページを作れる！
気になる県内企業の情報はお気に入り登録で、いつでも確認できて便利！

県内就職者の奨学金返還を支援！

奨学金 返還助成制度（2種類）あります！

- ・募集人数の制限がありません。要件を満たす方は助成対象です！
- ・新卒者はもちろん、一定の要件を満たす既卒者の方も対象です！



秋田県奨学金返還助成制度

3年間で最大60万円助成！

- ①県内企業就職者のほぼ全員が対象の「一般分（助成率2／3）」
 - ②成長産業5分野に就職する大卒者などが対象の「未来創生分（助成率10／10）」
- 上記2種類の制度を用意！
 ・正規雇用の方に限りません。
 また中途退学された方も対象です！



あきた企業連携型奨学金返還助成制度

6年間で最大120万円助成！

登録企業に正規雇用されている
 かつ
 4年制大学等の学位取得相当の課程を卒業・修了して
 いる必要あり。
 年間20万円まで全額助成！

登録企業一覧と
 詳細はこちら→



あきた学生就活 サポートデスク

県内就職を考える学生の就活を
サポートします！

東京都・京橋にある「アキタコアベース（秋田県あきた暮らし・交流拠点センター）」内に、全国の秋田への就活を考える学生のための相談窓口「あきた学生就活サポートデスク」を設置しています。

サポートデスクでは、電話・メールはもちろん、
 オンラインでの相談も受け付けております。
 ぜひご利用ください！



就職相談は
こちらから！



アキタコアベース
について詳しくは
こちら！



秋田暮らしの魅力を発信！ こっちゃけInstagram



どんな情報が見られるの？

- 秋田の旬なスポット
- 最近話題の秋田県内の業界
- 若手社員へのインタビュー
 などなど、秋田で暮らす魅力を
 発信中です！

「将来秋田で暮らしたい！」という方、
 「県外に行くけど秋田の情報も知りたいな〜」
 という方、ぜひフォローしてください！



【こっちゃけnoteもフォローお願いします！】



Instagramで紹介した内容について、より詳細な記事を「こっちゃけnote」で紹介しています！
 noteだけで公開している写真や、貴重なインタビューなども掲載中！
 <くわしくはこちらから！>

そのほかこっちゃけ
公式SNSはこちら！



お問い合わせ先 秋田県 あきた未来創造部 移住・定住促進課

Tel 018-860-1248 E-mail : iju@pref.akita.lg.jp

秋田県医療福祉ヘルスケア関連企業ガイドブック

発 行 令和7年9月

発行者 秋田県 産業労働部 地域産業振興課
〒010-8572 秋田県秋田市山王三丁目1番1号
(県庁第2庁舎3F)

電 話 (018) 860-2246

F A X (018) 860-3887

U R L <https://www.pref.akita.lg.jp/>

E-mail induprom@pref.akita.lg.jp



秋田県医療福祉ヘルスケア関連企業 ガイドブック 2025

