

# 廃食用油の回収と 再資源化

大館市 産業部 地域振興課

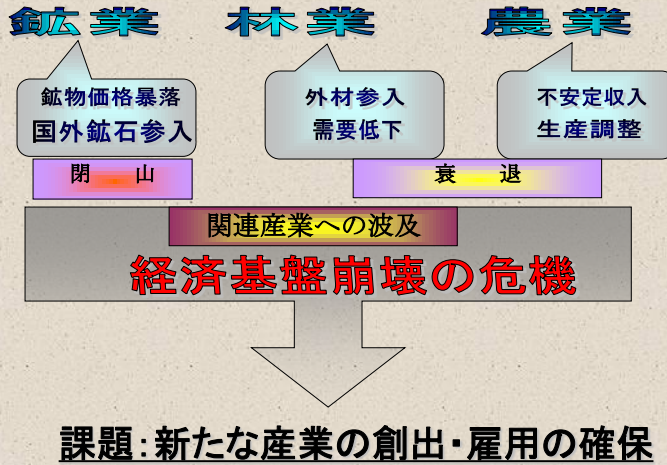
平成25年3月17日

## 大館市の概要

- 位置：北緯40度16分、東経140度34分、秋田県北東部に位置する。
- 地勢等：秋田県北部を東西に流れる米代川と長木川沿いに開けた大館盆地にあり、豊かな自然に恵まれている。
- 面積：913.70平方キロメートル。
- 人口：78,669人（H25.2.28現在）
- 世帯数：31,504世帯（H25.2.28現在）
- 産業・特産：秋田杉、製材、曲げわっぱ、杉桶樽、稲作、比内地鶏、きりたんぼ、非鉄金属鉱業・・・



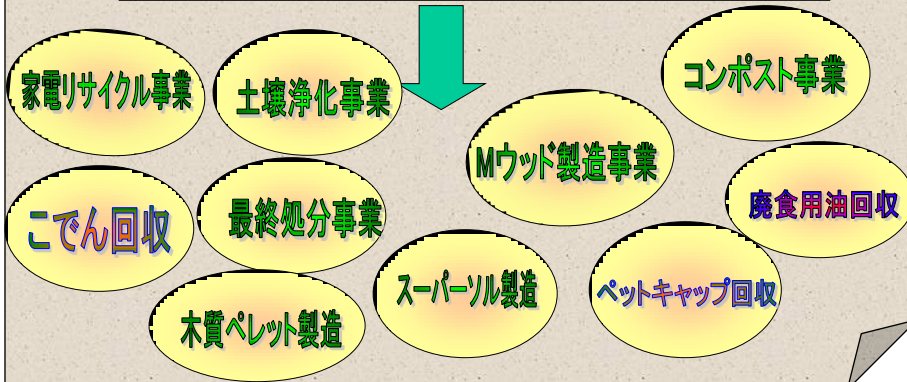
# 基幹産業の転機



## 課題解決のキーワード

「環境」「リサイクル」

地元にある技術・人材・施設の活用



## 《廃食用油回収事業》

廃食用油を回収して、BDF（バイオディーゼル燃料）を精製し、販売（H19年11月事業開始）

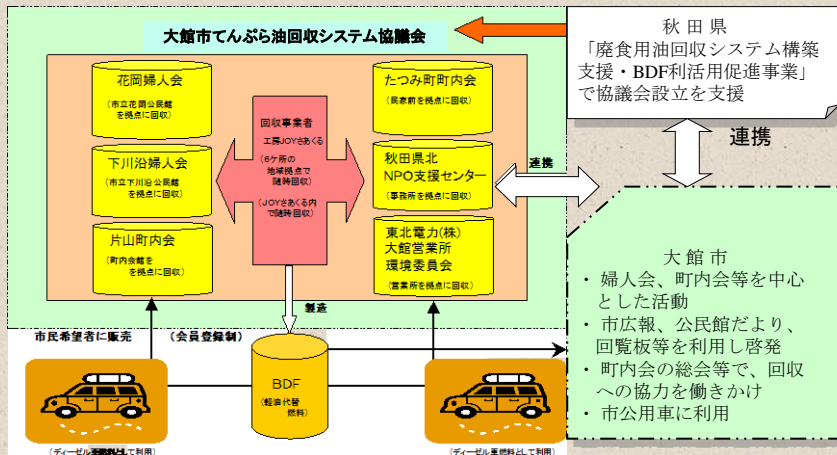
【目的】 廃食用油を回収するシステムを構築し、化石燃料への依存の低減と地球温暖化対策に貢献する。

【実施者】 大館市てんぷら油回収システム協議会（H19年10月設立）

会員：「工房JOYさあくる」「たつみ町町内会」「花岡婦人会」  
「下川浴婦人会」「秋田県北NPO支援センター」「片山町内会」  
「東北電力(株)大館営業所」「昭和町内会」



【概要】 各会員が回収拠点を設置  
「工房JOYさあくる」が回収  
「工房JOYさあくる」がBDF精製及び販売





## 廃食用油回収・精製実績(H20～23)

### 1. 回収実績

	H20	H21	H22	H23
協議会回収分	1,370	1,333	1,488	1,079
学校給食センター分	10,337	9,512	7,113	8,855
一般事業所分	28,689	34,687	37,539	40,647
総回収量	40,396	45,533	46,140	50,581

### 2. 精製実績

	H20	H21	H22	H23
BDF精製量	20,359	11,242	12,151	8,699
回収量に対する精製割合(%)	50.0	25.0	26.0	17.0

※ 回収量は増加しているものの、精製量が減少

## 今後の課題と対策

### 【課題】

1. 精製量(販売量)の増加
2. 会員登録車両の増加
3. BDF使用に対する不安の解消

### 【対策】

1. BDFの品質向上(B5対応目標)
2. BDF使用車両管理に対するフォローアップ

## 新型精製機の更新(H24.12導入)

- ◎ 湿式法(バッチ式) 200L/バッチ
- ◎ 触媒:水酸化カリウム
- ◎ B5対応品質(JIS規格K2390)



### 【製造法】

1. 前処理工程 ろ過 ⇒ 静置・沈降 ⇒ 遠心分離
2. 反応・分離工程  
水分除去 ⇒ 薬品投入 ⇒ エステル交換反応 ⇒ 静置・分離  
⇒ 水洗洗浄 ⇒ メタノール・水分除去

※ 更新に伴い、県の環境調和型産業集積支援事業補助金及び大館市温暖化対策事業費補助金の支援を受けた。

ご静聴ありがとうございました。