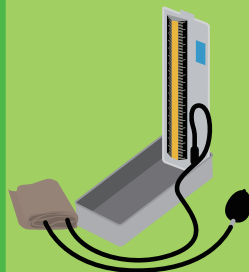
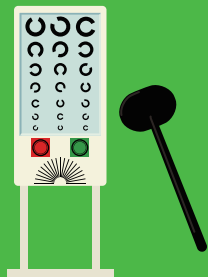


秋田県

医療福祉

ヘルスケア関連企業
ガイドブック2023



掲載企業一覧(業種別)

目次

掲載企業一覧(業種別) 1ページ

企業概要(56社) 1ページ

企業索引(市町村別) 57ページ

(五十音順) 58ページ

主たる業種	掲載ページ	企業名	技術分野												
			素材・材料	鍛造・鍛造・ブライカスト	機械加工	熱処理	表面処理	板金	樹脂・ゴム製品	プレス・加工製品	電機・電子部品	ソフトウェア	組立	金型・治工具	設備・装置
機械加工	1	株式会社青山精工			◎	▲	△	△	○			○	○	○	
	2	株式会社秋田ルミナ	△	△	◎	▲	△	○	▲			○			
	3	株式会社共進	△		◎	▲	△	△	▲			○	△		○(機械設計)
	4	小松ばね工業株式会社 秋田太田町工場			◎										
	5	株式会社白崎製作所 秋田事業所	▲		◎	▲	▲		▲						
	6	丸大機工株式会社	△		◎	▲	△	△	△	○	○	○		○	
板金・プレス・製缶	7	株式会社カミテ							◎				○		
	8	株式会社協和工業	▲		○	▲	△	◎	▲	▲	▲	○	▲		
樹脂・ゴム製品	9	秋田住友ベーク株式会社							◎						
	10	AOS株式会社							◎						
	11	フカイ工業株式会社 秋田工場	▲		△	△	△		◎	△		○	▲	△	
	12	株式会社フルマモールド							◎	○		○	○	○	
13	株式会社レジーナ								◎						
電機・電子部品	14	株式会社秋田テクノデザイン								◎	△	△			
	15	株式会社アクトラス								◎	○				
	16	鹿角エヌ・シー・エル株式会社								◎		○			
	17	株式会社東北フジクラ								◎					
18	横手精工株式会社			△		△			◎	○	○	○	○		
ソフトウェア	19	北日本コンピューターサービス株式会社									◎				
	20	株式会社コア 秋田技術センター									◎				
	21	株式会社ジェイテクトIT開発センター秋田									◎				
	22	株式会社シグマソリューションズ									◎				
	23	株式会社ゼロニウム									◎				◎(CG/XR/メタバース)
	24	東光コンピュータ・サービス株式会社									◎				
	25	山二システムサービス株式会社									◎				○(非常用発電機)
組立	26	秋田エプソン株式会社									◎	○	○		
	27	エヌピーエス株式会社									◎		○	○(機械設計製作)	
	28	JUKI産機テクノロジー株式会社	▲	▲	○	▲	△	○	▲	▲	○	◎	○	○	○(システム開発)
	29	株式会社タニタ秋田			○		○	○	○	○	◎	○	○		
	30	比内時計工業株式会社			○	△	▲	△	△	▲	○	○	◎	○	○(パーツフィーダー)
	31	株式会社ホクシンエレクトロニクス			△				▲	○	○	◎	▲		

主たる業種	掲載ページ	企業名	技 術 分 野													
			素材・材料	鍛造・鍛造・ダイカスト	機械加工	熱処理	表面処理	プレス・板金	樹脂・ゴム製品	電気・電子部品	ソフトウェア	組立	金型・治工具	設備・装置	その他	
金型・治工具	32	小林工業株式会社			○	○	▲					○	○	◎	○	
	33	東光鉄工株式会社 精密事業部			○	○	▲							◎	○	
調・産	34	株式会社三栄機械	△	▲	○	▲	△	○	▲	△	△	○	○	◎	○	(設計・開発)
	35	株式会社秋田医科器械店														◎(医療機器卸)
その他	36	秋田医療福祉株式会社	○													◎(医療用消耗品製造)
	37	秋田基準寝具株式会社	○													◎(リネンサプライ業)
	38	秋田未来株式会社			△		△	△	△	△	△	○			○	◎(機械設計製作)
	39	アルファダイヤモンド工業株式会社 秋田事業所	▲		▲	▲		▲	▲				△▲			◎(ダイヤモンド工具製造)
	40	株式会社アルファシステム														◎(医療情報システム)
	41	アルフレッサ ファインケミカル株式会社														◎(医薬品製造)
	42	エドモンド・オプティクス・ジャパン株式会社	△▲		▲		△			▲		○		▲		◎(光学ガラス加工業)
	43	株式会社斉藤光学製作所	▲		○	○									▲	◎(研磨加工)
	44	株式会社サノ														◎(医薬品卸売業)
	45	セカンドデザイン			△				△	△				○	○	◎(筐体・機械設計)
	46	セルスペクト株式会社														◎(医療機器)
	47	株式会社東洋ドリル 秋田工場	▲		○	▲	▲							○		◎(切削工具製造・販売)
	48	ナガイ白衣工業株式会社														◎(医療用白衣製造加工)
	49	株式会社南部医理科 秋田営業所									▲	▲	▲		▲	◎(医療・理化学機器)
	50	ニプロ株式会社 大館工場														◎(医療機器製造)
	51	ニプロファーマ株式会社 大館工場														◎(医薬品製造)
	52	株式会社みらい みらい工房														◎(縫製)
	53	有限会社メカテックス	△	△	△	▲	△	△	▲	△	△	○	△	○		◎(機械設計製作)
54	株式会社ヤマダフーズ														◎(食品製造業)	
55	ユーアイ警備保障株式会社											△	△	△	◎(警備業)	
56	株式会社Local Power														◎(化学製品、化粧品製造)	

◎…主たる業種、 ○…自社で対応可能な分野、 △…県内にある協力会社を含め対応可能な分野、 ▲…県外にある協力会社を含め対応可能な分野

特集

●職場拝見●
おじゃま
します!

秋田住友ベーク株式会社

秋田市土崎。土崎港にほど近い広大な敷地に立つ秋田住友ベーク(株)。
先進医療を世界最高のテクノロジーで支える
「職場と人びと」を、拝見します!



【医療機器】マイクロステアリングカテーテル

世界初の技術によって生み出された、同社の誇る
“世界一細いカテーテル”。

医師の手元の操作により、毛細血管の先端にまで
薬剤を注入したり止血・切断といった処置を可能にし、
検査時・手術時、切開による患者の身体へのダメージを
劇的に軽減させることができます。

医療機器クラス分類では最高の“クラスIV”。日本
で最も高度な医療機器として承認され、アメリカ合衆国
などに輸出され、高い評価を得ています。



医療機器製品組立室での作業の様子



製造部メディカルグループ 阿部喜宏さん (入社30年目)

カテーテル製造の最前線で社員の技術の向上や製品の生産性向上に目と心を配っています。
工場内には娘さん(22歳)と同世代の社員も多いそうで、社会人の先輩として「失敗を恐れず
何事もチャレンジして欲しい」と温かいエールを送る阿部さん。

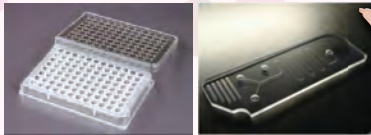
休日はスポーツ少年団でサッカーの指導。子どもたちと一緒に汗を流しています。

秋田から、世界へ。
私たちが創る、世界最高品質の高度管理医療機器。



打ち合わせ中の伊藤さん(中央)

【バイオ】培養容器・検査キット



製造部バイオグループ 伊藤百音さん
(入社5年目)

伊藤さんは、病気の診断を短時間で行うための検査キット製造を担当していました。新型コロナウイルスが流行後、検査キットの用途がコロナPCR検査に拡大。現在は感染状況に応じて出荷の増減に対応するなど、忙しい日々を送っています。

晴れた休日は愛犬(トイプードル)と散歩し、雨の日のはのんびり韓流ドラマを観てリフレッシュしています。



お昼ですよ～

社員食堂

大きな窓から自然光が降り注ぐ開放的な空間。社員研修や講習の場としても利用されています。

製造部 金釜礼美さん
(入社6年目)

生産の現場での作業のほか、作業改善活動に取り組んでいる金釜さん。アイデアを出すことが重要な仕事で、常に新しいことに目を向けることが求められると言います。

お昼はほぼ毎日“社員食堂”とのこと。好きなメニューは？と尋ねたら「うどん!」と即答してくれました。

職場は有給休暇などプライベートな時間が取りやすく、ドライブや温泉旅行など、充実した休日をお過ごししています。



「安全」と「信頼」の証明、ISO13485認証取得

ISO13485(医療機器-品質マネジメントシステム)とは、「医療機器の安全性と品質の維持」をねらいとした国際規格です。秋田住友ベーク(株)はこの認証を取得しており、高度医療機器の設計、製造、供給などの仕組みや、安全性と信頼性にすぐれた品質が世界に認められています。



検査室で作業する鎌田さん

品質保証部 鎌田一美さん(入社30年目)

「子育ても一段落しまして……」と柔和に笑う鎌田さんは入社30年になるベテラン。原料の受入検査や製品の出荷検査を担っています。

特に神経を使うのが滅菌検査。長年培ったノウハウを若い世代に引継ぐためにも、新しい技術を探求し続ける毎日です。

「秋田住友ベーク(株)は子育て世代に理解のある会社で、これまで何の不安もなく仕事に集中できました」と語ってくれました。

※企業情報については9ページをご覧ください。



特集

●職場拜見●
おじゃま
します!

株式会社 タニタ秋田

仙北平野に広がる緑豊かな田園風景、歴史とロマンの香りあふれる国指定史跡「払田柵跡」、夏を彩る「大曲の花火」など、(株)タニタ秋田が根ざす大仙地域には地元愛をはぐくむ魅力がいっぱい。「地域」で輝く若い力が、世界にはばたくものづくりに取り組む、そんな現場を拝見しました。



体組成計

インナーキャンディアル

測定時は乗るだけ。結果はサーバーへ自動転送するからスマホ連携がよりスムーズに。

ポケットブル スケール GRAMIL

世界最薄・厚さ
8mmのコンパクト
サイズ。
食事や水分の摂取
量を手軽に計量
できる。



最新の
自信作を
ご紹介
します!



地域と一体となって目指す「健幸まちづくり」。

地元を愛する若者たちのものづくり。



国内受注センター
藤原那美さん
(入社4年目)

お得意先からの電話による発注に対応する藤原さん。表情が見えないだけに苦労も。声のトーンを意識するとともに話の主旨を簡潔に……日々努力です。



自社製品に関する広く深い知識が不可欠。毎日学びがあるので、どんどんスキルアップしたい。休日はアウトドア派。キャンプにもよく出かけます。



真剣なまなざしで基板検査にあたる佐々木さん。細かい部品を見る仕事で常に集中が必要。大変ですが、その分大きな達成感があると語ってくれました。

㈱タニタ秋田は福利厚生がしっかりしていて働きやすい、と佐々木さんは言います。趣味はドライブとゲーム。「大曲の花火」が楽しみです。(取材時は7月)



製造部電子G
佐々木伶菜さん
(入社3年目)



技術部技術2課
高橋拓巳さん
(入社4年目)

高橋さんの仕事は回路や基板の設計。最近ではソフト設計の分野にも挑戦中。仕事の流れの中で「自分で考えて行動する」ことが出来るようになったと言います。



頼れる先輩に気軽に相談……人々の健康に役立つ先進の計量機器が生まれる職場環境のポイントは、こうした穏やかな空気感かもしれません。

1 大仙市と「健幸まちづくりプロジェクト」

タニタグループによる

全国初、全市民・在勤者約8万人を対象とした官民連携大規模ヘルスケア事業。大仙市民および市内の事業所に勤務する希望者に、大仙市オリジナルデザインタニタ活動量計(愛称うおーくん)を無料配布中。また、市内に体組成計や血圧計を設置した「健幸スポット」を設置し、多世代が活用できる健康づくりの体制を整えています。

2



㈱タニタ秋田では「社員証が活動量計」

1日の総消費エネルギーがわかる!どこにつけてもはかれる歩数計で簡単ヘルスチェック!

※企業情報については29ページをご覧ください。



(株)タニタ秋田は、
やることも、
ハマります!

(株)青山精工

所在地 〒 018-5337 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42

URL <https://www.aoyama-pi.co.jp/>

担当者	採用・求人	総務部 代表取締役 青山 亜起菜	TEL	0186-35-3350
			E-mail	akin@aoyama-pi.co.jp
	受注・商談等	営業部 部長 塚田 一正	TEL	0186-35-3350
			E-mail	tsukada@aoyama-pi.co.jp

部品 1 個から難削材・硬脆性材の加工を承ります。**生產品目の特色・PR ポイント**

【セラミックス歯型 3D加工】



【歯科用鋼製小物】



【チタン製人工股関節】



【チタン製堆弓カバー】



【医療用フック型ホルダー】



【小動物骨連結カバー】

**事業内容、製品・サービス**

【事業内容】：OA機器、電子・電気部品、医療、航空、車関連の生産ライン用部品加工

【製品・サービス】：各種治工具、省力機器の製造販売

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削、研削、旋削、切断、機械装置製作・組立

【材質】：金属・非鉄金属・ガラス・セラミックス・樹脂、他

主要設備機器

マシニングセンター・タッピングセンタ・複合加工機・各種研削盤・NC旋盤・ワイヤー放電加工機・NCフライス版・ウォータージェット加工機3Dプリンター、3DCAD

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組2016年、獣医学部からの要請で、学生向け「犬の歯型」サンプルを3Dプリンタで造形し納品。
犬種：ダックスフント・トイプードル・チワワ**企業概要**

代表者	代表取締役 青山 亜起菜	認証取得	
設立	平成2年6月1日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	44名(男性：38名、女性：6名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日、週休2日制(土日)、育児休業、介護休業、慶弔休暇、他
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、技能手当、勤続手当、役職手当
その他	研修制度、資格取得補助、自己啓発支援、設立記念行事、社員研修旅行、他
前年度採用実績	(中途)採用2名
インターンシップ	○6～10月に1日間のインターンシップを実施。社内の設備見学、設備を使用して加工の実体験。キャリアガイダンスで会社概要をプレゼンテーション。 オンライン(Zoom・Teams)で会社説明会を随時開催しております。

(株)秋田ルミナ

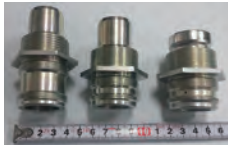


所在地	〒 014-0072	秋田県大仙市大曲西根字元木108	
URL	http://www.lumina.co.jp		
担当者	採用・求人	業務課 係長 俵谷 大輔	TEL 0187-68-4040
			E-mail info@lumina.co.jp
	受注・商談等	営業技術部 部長 佐藤 浩	TEL 0187-68-4040
			E-mail info@lumina.co.jp

国際水準の優れた品質管理で「世界に伸びるルミナ」

生產品目の特色・PR ポイント

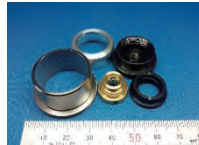
切削加工部門ではCNC旋盤 56台、CNC自動盤 29台を保有しており、φ2～φ65までの棒材からの加工が可能で、複合旋盤による特殊形状の加工も行っております。
また、鉄、非鉄、樹脂など材質を問わず加工しており、SUS316など難削材の加工も行っています。
組立部門ではディーゼルエンジン用の燃料、オイル、エアークリーナーなどに使用される各種センサー類と光学関連機器のアッセンブリを行っています。



ディーゼルエンジン関連部品



SUS316/SUS316L 加工品



光学機器部品



センサー Ass'y

事業内容、製品・サービス

○CNC旋盤、CNC自動盤による精密切削加工
○ディーゼルエンジン関連センサー及び光学機器の組立

加工内容、加工材質

【加工内容】：旋盤、プレス、溶接
【材質】：鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、銅、樹脂

主要設備機器

- ・CNC旋盤：56台
- ・CNC自動盤：29台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

精密部品加工の技術を活かして、医療機器関連分野への取り組みを始めています。

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐々木 恭平	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和46年10月26日	海外拠点	インドネシア
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	97名(男性：66名、女性：31名)	親会社	(株)ルミナ 東京都品川区

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日125日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大40日)、育児休暇、慶弔休暇 その他会社カレンダーによる(GW、夏季休暇、年末年始)
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当
その他	自己啓発援助、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用4名、既卒(中途)採用6名
インターンシップ	○毎年8月～9月にインターンシップの受入れを実施しております。 ○オンラインによるインターンシップは実施しておりません。 ○希望業務の体験や当社の主要生產品や加工技術等について理解して頂けます。

(株)共進

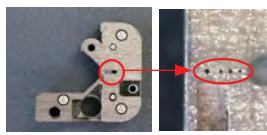
所在地	〒	018-0144	秋田県にかほ市象潟町中谷地34番地12
URL	http://www.kyoshinss.co.jp		
担当者	採用・求人	総務課 小山 満	TEL 0184-43-5044
			E-mail m-koyama@kyoshinss.co.jp
	受注・商談等	営業課 斎藤 正志	TEL 0184-43-5044
			E-mail masasi@kyoshinss.co.jp

お客様の満足の頂ける製品・サービス・品質を保証します**生產品目の特色・PR ポイント**

【夢源・探求・闘志】を胸に設計開発から組み立てまで精密部品加工で培った高度な技術で業種を問わずあらゆる分野に対応し貢献致します



半導体関連機器

加工機口ポドリル 材質 S KD11HRC2
Φ0.06ドリル Φ0.09ドリル
Φ0.3ボールエンドミル

φ0.212

加工機 成型研磨機
材質 非磁性超硬
T=0.093mm加工機 自動旋盤 材質 S K-3
先端部径 φ0.212**事業内容、製品・サービス**

精密機械部品製造
省力化機器の設計から組立まで

加工内容、加工材質

一般切削・研磨・ワイヤーカット・放電・設計・組立
鉄・銅・SUS・アルミ・樹脂・他各種材料

主要設備機器

タッピングセンター・マシニングセンター・平面、円筒研磨機
細穴、型彫放電・ワイヤーカット・CNC旋盤・CNC自動旋盤
治具研磨機・汎用フライス・旋盤・三次元測定機、他検査器機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医薬品・化粧品等の充填器機部品

企業概要

代表者	代表取締役社長 齋藤 利浩	認証取得	ISO9001:2015
設立	昭和51年12月	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	69名(男性:49名、女性:20名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	2023年度年間休日125日、年末年始・夏季休暇・GW、有給休暇年間20日(入社日を換算し6ヶ月継続勤務後10日、継続勤務6.5ヶ月後に20日(持越し最高40日持つ事ができる)、その他特別休暇)
各種手当	役付手当 技能手当 教育手当(第二子まで) 通勤手当 時間外手当 休業手当
その他	研修制度 資格取得
前年度採用実績	中途採用7名(男性4名・女性3名)
インターンシップ	要望があれば1日～3日のインターンシップを随時実施しております。 実際の作業補助を体験頂けます。

小松ばね工業(株) 秋田太田町工場

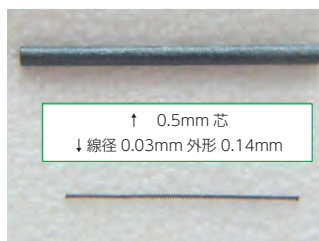


所在地	〒 019-1611	秋田県大仙市太田町齊内字北開182-4	TEL	0187-88-2101
URL	https://www.komatsubane.com/		E-mail	k.watanabe@komatsubane.com
担当者	採用・求人	工場長 渡辺 和知	TEL	0187-88-2101
	受注・商談等	工場長 渡辺 和知	E-mail	k.watanabe@komatsubane.com

全て受注生産による精密機器のマイクロサイエンス

生產品目の特色・PR ポイント

「試作から量産まで「精密ばね」の多彩なニーズにお応えします」
 創業1941年。材料線径0.02mm単位～1.5mm前後の「ばね」を、全て受注生産体制にて対応。
 自社にて治工具類、金型を製作し、高精度の品質維持に努めています。



事業内容、製品・サービス

精密ばね製造、販売

加工内容、加工材質

【加工内容】：コイルばね、トーションばね、ワイヤフォーミング
 【材質】：ステンレス、ピアノ線、プラチナ、リン青銅

主要設備機器

スプリング自動成型機475台、熱処理炉及び洗浄機33台、ばね端面研磨機15台、検査器具60台、工作機械15台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

大学医学部から依頼を受け研究用コイルを製作、また医療機器メーカーと取引をしています。

企業概要

代表者	代表取締役 小松 万希子	認証取得	ISO9001、エコアクション21
設立	昭和27年12月	海外拠点	インドネシア
資本金	1億円	本社	東京都大田区
従業員数	81名(男性：56名、女性：25名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日(会社カレンダーによる)、週休2日制、年次有給休暇(法定通り)、特別休暇(結婚、忌引、赴任、出産など)
各種手当	通勤手当、家族手当、時間外勤務手当、休日出勤手当等
その他	各種社会保険完備、退職金制度、育児休職制度、資格取得支援制度、誕生日プレゼントほか
前年度採用実績	新卒採用1名
インターンシップ	○インターンシップ実施なし 工場見学可

(株)白崎製作所 秋田事業所

SRSK
Engineering Works Specialist


所在地	〒 018-3301	秋田県北秋田市綴子字前野205-2		
URL	https://www.shirasaki-mfg.co.jp/			
担当者	採用・求人	櫻田 佳希	TEL	0186-62-2885
			E-mail	akita@shirasaki-mfg.co.jp
	受注・商談等	櫻田 佳希	TEL	0186-62-2885
			E-mail	akita@shirasaki-mfg.co.jp

お客様の思いを形にし、お客様の笑顔が見られる仕事をします

生產品目の特色・PR ポイント

エンブラ加工	樹脂加工	非鉄金属加工
<p>独自の加工ノウハウと材料特性・機能性を熟知し独自設備を生かし開発・試作から量産まで一貫した体制を構築</p>		
<p>お客様に最適な加工素材や機械能材料などに出産に対応。エンブラのスペシャリスト集団として、常に新たな可能性を追求し、お客様に貢献し続けております。</p>		

事業内容、製品・サービス

電子機器などに搭載される【積層セラミックコンデンサ】の検査治具の製造・販売、プラスチック加工全般

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削
【材質】：樹脂全般 非鉄金属

主要設備機器

・超精密加工機・マシニングセンター・複合加工機
・NC旋盤

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器メーカー様の開発案件にて超精密加工、切削加工品の納入実績あり

企業概要

代表者	代表取締役 白崎 将	認証取得	ISO9001 (本社)
設立	昭和32年4月11日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	東京都葛飾区白鳥4-1-12
従業員数	14名(男性：9名、女性：5名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日112日以上、土、日、祝(第3土曜日のみ勉強会、生産のため出社)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	役職手当、通勤手当、弁当手当、地域手当
その他	【人事考課】ステップアップ制度・・・年4回の確認で自分のスキルアップを実感でき、組織的な正当な評価を受けられます
前年度採用実績	新卒採用1名
インターンシップ	【対象】高校生、短大生、大学生 【実施時期】希望により検討致します 【期間】要相談 【作業内容】主に手作業。付加価値ののった後工程に従事していただきます。

丸大機工(株)



丸大機工株式会社
MARUDAI KIKO CO.,LTD.



所在地	〒 018-0311	秋田県にかほ市金浦字笹森125-1		
URL	https://www.marudaikiko.co.jp/			
担当者	採用・求人	総務課 主任 櫻庭 嘉生	TEL	0184-38-3988
			E-mail	sakuraba-yoshiki@marudaikiko.co.jp
	受注・商談等	営業部 次長 須田 徳彦	TEL	0184-38-3988
			E-mail	suda-norihiko@marudaikiko.co.jp

メカトロニクス分野でのトータルソリューションを提供します

生産品目の特色・PRポイント

【弊社の特色・PRポイント】

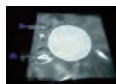
「現状に満足せず、挫折を恐れず、勇気を持って挑戦し続けよう」の社訓の通り、チャレンジ精神が弊社の特徴です。この精神のもと、機械・電気・ソフトを含む設計から精密部品加工、大物部品加工、溶接加工、組立、電装、据付調整まで、最新設備と確かな技術でお客様からのあらゆるニーズにお応えします。



CP-01本体(左)と
CP-01用穿孔体

【医療関連機器】

秋田県立大学との提携により、動物物の細胞膜に穴をあける装置『セルスタンパー』の開発及び装置に取り付けて細胞膜に作用する『穿孔体』の量産化に成功しました。この装置は、穿孔体の表面に形成された1 μ m程度の無数の突起を細胞に押し当て紫外線を照射することにより光化学酸化反応を起こし、細胞に穴を開け物質を注入して大量の細胞を一度に改変する装置です。



CP-02本体(右)とCP-02
用細胞改変バッグ

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：機械加工/組立/電装/メカ設計/エレクトロニクス設計、新規開発品の試作、量産
【製品・サービス】：半導体関連装置、産業用装置、各種自動化設備

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削、旋削、研削、溶接
【材質】：鉄、ステンレス、アルミニウム、銅、真鍮、他

主要設備機器

五面加工機、五軸加工機、立型・横型マシニングセンタ、CNC門型平面研削盤、NC旋盤、ターニングセンタ、ワイヤークット、TIG・半自動溶接機、大型CNC三次元測定機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

生化学分析装置の部品加工
検体検査自動化システム装置の部品加工

企業概要

代表者	代表取締役社長 菊地 兼治	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和50年12月19日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	275名(男性:183名、女性:92名)	親会社	(株)シブヤホールディングス

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日115日＋有給取得奨励日5日 ※概ね土日祝日休みの週休2日制、GW、夏季休暇、年末年始休暇あり その他、慶弔休暇、産前産後休暇、育児休暇、介護休暇など
各種手当	通勤手当、資格手当、住宅手当、家族手当、時間外手当、役職手当、営業手当など
その他	各種社会保険、社員寮、退職金制度、財産形成預金制度、企業型拠出年金 など
前年度採用実績	新卒採用1名、既卒(中途)採用10名
インターンシップ	○通年随時実施可能です。1Dayから1Week(5日)等、ご希望の期間を担当者にお伝えください。 ○実際の加工作業などを通して、ものづくりの現場を体験いただけます。 ※感染症等の状況により実施時期の変更を相談させていただく場合がございます。 ※オンライン実施(会社説明などのみ可)の場合は利用可能なWEB会議ツールをお伝えください。

(株)カミテ

KAMITE

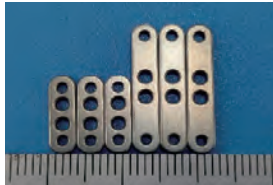


所在地	〒017-0204	秋田県鹿角郡小坂町荒谷字三ツ森62-1	TEL	0186-29-2611
URL	https://www.kamite.co.jp/		E-mail	tozawa.yasuyuki@kamite.co.jp
担当者	採用・求人	工場長 兎沢 康之	TEL	0186-29-2611
			E-mail	tozawa.yasuyuki@kamite.co.jp
	受注・商談等	工場長 兎沢 康之	TEL	0186-29-2611
			E-mail	tozawa.yasuyuki@kamite.co.jp

切削品をプレス化へ。期待に応える医療部品を作ります。

生產品目の特色・PR ポイント

【切削品のプレス化①】



用途：靱帯固定具
材質：64 チタン
切削品のプレス化に成功した事例。

【切削品のプレス化②】



用途：開創具
材質：SUS304
切削品のプレス化に成功した事例。

【金属と樹脂の接合】



用途：超音波診断器向け部品
材質：金属（アルミ）+樹脂（PBT）
接着剤不使用で接合

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：プレス金型の設計・製作、精密プレス加工
【製品・サービス】：内視鏡、超音波診断器等に用いられる金属プレス部品

加工内容、加工材質

【加工内容】：精密プレス加工、樹脂と金属の接合
【材質】：64チタン、SUS全般、銅系全般、AL、コバルト系合金などの難加工材

主要設備機器

プレス機 (160t-35t) 17台、ワイヤー放電加工機 2台、マシニングセンター 1台、単層式炭化水素系洗浄機 2台、3次元測定機 1台、画像ユニット顕微鏡 2台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

05B3X10003 第三種医療機器製造販売業許可証、05BZ200029 医療機器製造業登録証

企業概要

代表者	代表取締役 上手 康弘	認証取得	ISO9001、14001、医療機器製造業登録
設立	昭和63年2月29日	海外拠点	
資本金	6,000万円	本社	
従業員数	44名(男性：18名、女性：26名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、介護休暇、看護休暇、慶弔休暇等
各種手当	職務手当、精皆勤手当、家族手当、通勤手当
その他	事業所内託児施設、研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	3名(新卒採用2名、既卒(中途)採用1名)
インターンシップ	○高校2年、3年の夏休み及び新2、3年の春休みに実施。2～3日程度のインターンシップを受け付けております。(最長5日も可能) ○実際に弊社の製造工程に入っていただき、プレス加工～製品検査等の過程を体験いただけます。

(株)協和工業



所在地	〒 018-0145	秋田県にかほ市象潟町字源蔵潟1-16		
URL	https://kyowa-i.co.jp/			
担当者	採用・求人	総務部部長 佐藤 康弘	TEL	0184-43-2211
			E-mail	bz236179@kyowa-i.co.jp
	受注・商談等	営業・業務課	TEL	0184-43-2211
			E-mail	eigy@kyowa-i.co.jp (営業共有アドレス)

想像以上の高品質を、信頼の技術で実現します。

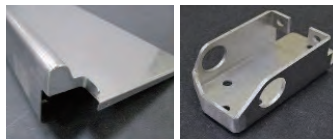
生產品目の特色・PR ポイント

- 精密さ&清潔さを極めた、ワンランク上の精密板金加工製品を製作します。
- 独自の生産管理システムで作業を「見える化」し、無駄のない工程管理、柔軟な納期管理、万全のトレーサビリティ管理が可能です。
- 三次元測定機を使用した、大物製品の精度保証が可能です。
- マシニング・NC旋盤での機械加工、ユニット組立もお任せください。
- 専門サイト [VAVE設計技術情報流通 精密板金加工.com](http://www.vave.com) では、製品設計からアシストします。



ペダル (医療機器)

手術用器具



ステンレスカバー (福祉機器)

医療機器用取り付け金具

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：精密板金・プレス加工・機械加工
【製品・サービス】：健康・医療・介護関連機器等、産業装置の板金部品及び筐体
試作～単品・量産まで対応

加工内容、加工材質

【加工内容】：レーザー・パンチ切断、マシニング、NC旋盤、ワイヤーカット、溶接全般、ベンディングマシンによる曲げ加工
【材質】：ステンレス、アルミ、SPCC、SECC、銅、鋼ほか

主要設備機器

ファイバーレーザー・パンチ複合機、NCタッピングマシン、各種NCプレスブレーキ、各種溶接機、鏡面研磨機、NC旋盤、三次元座標測定機など

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

眼科検査用機器、介護浴槽関連機器、歯科用診療台などの板金部品加工を手掛ける

企業概要

代表者	代表取締役 須藤 茂樹	認証取得	ISO9001、13485
設立	昭和61年12月19日	海外拠点	
資本金	2,500万円	本社	
従業員数	83名(男性：51名、女性：32名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日106日(概ね土日祝休、会社カレンダーで決定)、年次有給休暇、一斉休暇(GW、お盆、年末年始)、特別休暇(慶弔等)、産前産後休暇、育児休業(男女取得実績有)、介護休業など
各種手当	時間外手当、通勤手当(月額上限20,000円)、資格手当、家族手当、役職手当ほか
その他	研修制度、資格取得支援制度、各種保険完備+傷害保険、退職金制度有、慶弔見舞金ほか
前年度採用実績	既卒(中途)採用8名
インターンシップ	○受付は随時行っています。1回のインターンシップにつき3名まで1～2日間の予定です。 ○精密板金加工の工程の中でも、バリトリ(板金加工、機械加工の後にフチ等を研磨する)作業、溶接後の焼け跡除去作業などの軽作業を体験していただけます。※作業着は貸与致します。

秋田住友ベーク(株)

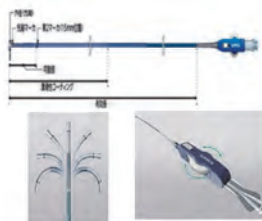


所在地	〒 011-8510	秋田県秋田市土崎港相染町字中島下27-4	
URL	https://www.sumibe.co.jp/		
担当者	採用・求人	総務部 能登谷 聡	TEL 018-845-1181
		総務グループ	E-mail akira.n@sumibe.co.jp
	受注・商談等	医療機器：S Bカワスミ株式会社営業企画部	TEL 医療機器：03-5462-4824 パイオ：03-5462-4831
		パイオ：住友ベークライト株式会社 S-パイオ事業部	E-mail 医療機器：e_business_planning_and_marketing_dept@sb-kawasumi.jp

独創性ある高度な製品供給を通じてQOL向上へ貢献する。

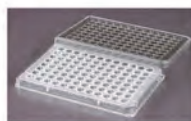
生産品目の特色・PRポイント

【医療機器：ステアリングマイクロカテーテル】



- ・手元操作で先端可動させ、細い血管に誘導できるマイクロカテーテルの製造

【パイオ：培養容器 検査キット】



- ・再生医療・創薬研究向けキット
- ・PCR 検査用マイクロチップ

事業内容、製品・サービス

医療機器の研究開発、製造及び輸入、品質保証、パイオ関連製品、理化学器具やフェノール樹脂・合板用接着剤の製造

加工内容、加工材質

ステアリングマイクロカテーテル、SBナイフ、ピペット、シャーレ(スーパーオリティ製品群)、フェノール樹脂、合板用接着剤

主要設備機器

医療機器生産ライン一式(クリーンルーム、滅菌機) マイクロチップ生産ライン一式 フェノール樹脂生産ライン一式

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

一人ひとりの健康を支えるために安全・安心、確かな医療に貢献していきます。

企業概要

代表者	代表取締役 小林 孝	認証取得	ISO9001、14001、13485、45001
設立	昭和45年10月1日	海外拠点	
資本金	4億9,000万円	本社	
従業員数	180名(男性:119名、女性:61名)	親会社	住友ベークライト(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日117日、週休2日制、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、慶弔休暇、GW・夏期・年末年始連続休暇
各種手当	通勤手当、家族手当、交替手当など
その他	各種研修制度、在宅勤務制度、資格取得制度、フレックスタイム、宿泊補助制度
前年度採用実績	新卒採用4名、中途採用3名
インターンシップ	○8月～10月中に実施。1～5日のインターンシップを受け付けております。詳細はお問合せください。



所在地 〒 018-2304 秋田県山本郡三種町豊岡金田字堀切126-1

URL <http://www.akita-aos.com/>

担当者	採用・求人	総務管理部 部長 原田 要	TEL	0185-72-4141
			E-mail	aos-harata@akita-aos.com
	受注・商談等	営業技術部 部長 石黒 盛	TEL	0185-72-4141
			E-mail	aos-ishiguro@akita-aos.com

徹底した品質管理技術で安全と安心をお届け致します。

生產品目の特色・PR ポイント

圧縮永久歪み特性に優れたコンプレッション成型品の中でも、高温・高圧の環境下でかつ耐燃料油・耐薬品性に優れたフッ素ゴムや、耐熱・耐候・耐UV照射性に優れ、高い透明性を有するシリコンゴムでの製造を得意としています。ブラックボックスからのシール形状設計力とシール材料開発力を持っており、開発段階から提案型のパートナーとして協業できる能力と体制を整えています。社内に金型製作部門を持っており、当社標準材であれば7日間で試作品を提供できます。



消音キャップ
(材質：エチレンプロピレンゴム)



ゴム栓
(材質：エチレンプロピレンゴム)



薬剤用パッキン
(材質：シリコンゴム)

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：自動車分野、医療・化粧品分野、インフラ分野等ゴム製品の製造・販売
【製品・サービス】：Oリング、パッキン等のゴム製品

加工内容、加工材質

【加工内容】：圧縮成型
【材質】：フッ素、シリコン等の各種ゴム材料

主要設備機器

自動真空圧縮成型機、光学式自動検査装置
3次元CAD/CAMシステム、高速マシニングセンター
精密万能材料試験機、冷熱衝撃試験機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

一般医療機器(クラスI)分野のゴム製品を中心に製造販売を行っている。

企業概要

代表者	代表取締役 金谷 信栄	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和59年3月26日	海外拠点	ベトナム
資本金	9,550万円	本社	
従業員数	228人(男性：131人、女性：97人)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	
前年度採用実績	新卒採用3名
インターンシップ	○随時インターンシップを受け付けております。 ○ゴム部品の設計、材料開発、製造工程等を体験できます。

フカイ工業(株) 秋田工場



所在地 〒 018-1401 秋田県湯上市昭和久保字北野蓮沼前山1-46

URL <https://www.fukai-ind.co.jp/>

担当者	採用・求人	副工場長兼管理部 部長 小林 喜之	TEL	018-855-5220
			E-mail	nobuyuki-kobayashi@fukai-ind.co.jp
	受注・商談等	副工場長兼管理部 部長 小林 喜之	TEL	018-855-5220
			E-mail	nobuyuki-kobayashi@fukai-ind.co.jp

新しい価値。お客さまとともに。

生產品目の特色・PR ポイント



クラス 100,000 のクリーンルーム

ISO9001:2015 に則った管理

プラスチック・ゴム等の成形

様々な社内設備



事業内容、製品・サービス

医療機器設計・製造・販売(医療用プラスチック成型品)
家電製造・販売

加工内容、加工材質

樹脂成形、樹脂加工、組み立ての他、協力会社様と連携し、金属材・板金材含め様々なニーズにお答えします。

主要設備機器

樹脂成型機(55t～450t)、ゴム成形機(35t～150t)、シルクスクリーン印刷機、3次元測定器、分光高度計、樹脂用マシニングセンタ、樹脂用NC旋盤、2D3D-CAD等

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

主要取引先様：ニプロ(株)
県内大学・医療機関様との交流実績有り

企業概要

代表者	代表取締役 深井 研也	認証取得	ISO9001:2015
設立	昭和45年9月	海外拠点	上海事務所
資本金	3,000万円	本社	大阪府大阪市淀川区三国本町1-11-10
従業員数	195名(男性:120名、女性:75名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休暇105日・年次休暇10～20日・特別休暇制度(育児休暇、介護休暇など)有り
各種手当	通勤手当、資格取得支援、慶弔災害手当 等
その他	秋田県奨学金返還助成金制度該当企業
前年度採用実績	既卒(中途)採用8名
インターンシップ	実際の業務に携わってもらい、弊社の環境と業務を直に感じていただけます。その経験をもとに仕事を始めていただくので安心。詳しくは上記担当者までお問い合わせください。 インターンシップからの採用実績あり!

(株)フルヤモールド



所在地	〒014-1413	秋田県大仙市角間川町字中木内244-1	
URL	https://www.furuyamold.com/		
担当者	採用・求人	常務取締役 古谷 美幸	TEL 0187-65-2477
			E-mail miyuki@furuyamold.com
	受注・商談等	営業技術部 部長	TEL 0187-65-2477
		佐藤 尚志	E-mail naoshi.satou@furuyamold.com

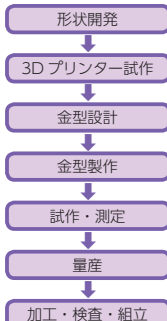
『品質は我社の最大のPR』 金型製作・成形・検査組立・社内一貫生産可能

生產品目の特色・PR ポイント

縦型精密射出成形機



横型精密射出成形機



自社製品 Protect + D
飛沫防止扇



取扱説明動画



自社製品 Protect + A
可変式ビニールテント型
飛沫防止カバー



事業内容、製品・サービス

精密射出プラスチック成形・金型設計・金型製作・3Dプリンター品製作・検査組立

加工内容、加工材質

精密射出プラスチック成形・組立・金型製作加工

主要設備機器

横型成形機(18t・20t・50t・75t・100t・130t)、縦型成形機(50t・75t・100t) 3Dプリンター、3Dスキャン型三次元測定器、マシンングセンター

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2020年秋田県ものづくりチームあきた参加、飛沫防止器具の開発、商品化

企業概要

代表者	代表取締役 古谷 武美	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和63年11月23日	海外拠点	
資本金	1000万円	本社	
従業員数	41名(男性：29名、女性：12名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日115日、完全週休2日制(当社カレンダーによる)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、家族手当、資格手当
その他	SDGsに取組み社内全体で働きやすい環境づくりと、働く人と共に育つ職場づくりを実行中
前年度採用実績	既卒(中途)採用2名 障害者雇用1名
インターンシップ	○大仙市内の高校生、中学生のインターンシップを毎年受入れしています。 ○大学生のインターンシップにもチャレンジし、社会的役割を経験し語り合いました。 ○障害者雇用に向けて、インターンシップ受入れを行っています。

(株)レジーナ



所在地	〒 019-1402	秋田県仙北郡美郷町野中宇下村107-2	
URL	https://www.bioskin.jp		
担当者	採用・求人	貿易・開発部 部長 仲村 こずえ	TEL 0187-88-8011
			E-mail k.nakamura@regina-net.ne.jp
	受注・商談等	貿易・開発部 部長 仲村 こずえ	TEL 0187-88-8011
			E-mail k.nakamura@regina-net.ne.jp

ヒト肌に限りなく近い人工皮膚 バイオスキンの医療シミュレータ

生產品目の特色・PR ポイント

国内外の大手化粧品メーカーより、約30年以上、研究開発、評価用ツールの「業界標準品」としてご愛顧いただいている【レジーナの人工皮膚・バイオスキン】
赤ちゃんからお年寄りの肌までの柔らかさのアレンジができます。また皺の1本まで再現できる技術を有しております。
レジーナでは、この独自技術を医療分野へ応用展開した【バイオスキン医療シミュレータシリーズ】を開発・製造・販売しております。開発から製造まで一貫生産でお客様のニーズにスピーディーに対応！！



縫合トレーニングプレート



注射トレーニングモデル



新生児注射トレーニングモデル

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：理容美容教材マネキンヘッド、「バイオスキン」製品の開発・製造・販売

加工内容、加工材質

【加工内容】：軟質樹脂成型
【材質】：エラストマー (PVC他)

主要設備機器

真空攪拌装置、注入装置他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2014年、秋田大学医学部との共同研究により「縫合トレーニングプレート」を開発。注射トレーニングモデル、乳がん触診モデルなど開発、上市。

企業概要

代表者	代表取締役 高木 治	認証取得	
設立	昭和45年10月26日	海外拠点	中国山東省青島市(合併会社)
資本金	4,500万円	本社	埼玉県さいたま市浦和区
従業員数	42人(男性：12人、女性：30人)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日127日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当
その他	研修制度
前年度採用実績	なし
インターンシップ	上記担当者へお問い合わせください。

(株)秋田テクノデザイン Akita Techno Design



所在地 〒 010-0041 秋田県秋田市広面字谷地田46-1

URL www.akita-techno.co.jp

担当者	採用・求人	総務課 佐藤 真紀子	TEL	018-853-4215
			E-mail	m-sato@akita-techno.co.jp
	受注・商談等	代表取締役 伊藤 毅	TEL	018-853-4215
			E-mail	t-ito@akita-techno.co.jp

専断ある介護をセンサ・無線システムでお手伝い

生產品目の特色・PR ポイント

弊社は、制御機器などの電子機器設計とものづくりを行う電子機器・電子部品の設計会社です。受託設計製造の事業と、それら電子機器設計技術を生かした自社開発製品の製造販売を事業としております。自社開発製品には、介護関連の見守りシステム「離床感知システム テントウボウシくん」があり、県内外の介護施設様、病院様にご利用頂いており好評を得ているところです。また、令和3年12月には「排泄感知システム しらせるぞう」の開発が完了し上市しました。

この排泄感知システムは、排尿量程度をリアルタイムにパソコン等のモニターで把握出来るもので、排尿と排便の識別もモニター可能です。

これまでの定時のオムツ交換から、必要になった時のオムツ交換で、ご利用者の清潔維持、夜間のオムツ交換頻度の軽減で睡眠の質が保たれます。また、オムツからの排泄漏れも未然に防ぐことが可能です。

このシステムは、独自に開発した排泄センサーと尿量把握のアルゴリズムが特許として権利化ができました。これを応用し後続のシステム開発にも注力するところです。



排泄感知システム「しらせるぞう」イメージ

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：受託製品設計と自社製品開発製造販売
【製品・サービス】：センサ/無線応用製品、介護関連製品

加工内容、加工材質

主要設備機器

オシロスコープ、デジタルマルチメータ、LCRメータ、マルチ電源、はんだ付け工具一式

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田県産業技術センターとの共同研究により排泄感知センサー「しらせるぞう」を開発し上市。他にも離床感知センサー「テントウボウシくん」を開発し上市している。

企業概要

代表者	代表取締役 伊藤 毅	認証取得	
設立	平成20年4月1日	海外拠点	
資本金	900万円	本社	
従業員数	3名(男性：2名、女性：1名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日125日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、育児休暇、介護休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、時間外手当
その他	フレックスタイム
前年度採用実績	既卒(中途)採用1名
インターンシップ	実施なし

(株)アクトラス

ACTLAS



所在地	〒 013-0033	秋田県横手市旭川12丁目2-32		
URL	http://www.actlas.co.jp			
担当者	採用・求人	代表取締役 眞田 慎	TEL	0182-33-2301
			E-mail	act.contact_1@actlas.co.jp
	受注・商談等	藤井 泉水	TEL	0182-33-2301
			E-mail	izumi_fujii@actlas.co.jp

センサを使った製品の受託開発を積極的に行っております

生產品目の特色・PR ポイント

医薬品注入器検査装置「点滴センサIDC-2501SA Dripix」のほか
新型免疫染色装置や染色評価システムなど幅広い新型医療機器を開発しています。



「点滴センサIDC-2501SA Dripix」

点滴筒にセットするだけで滴下速度をリアルタイムに表示します。滴下を読み取るセンサには独自の特許技術を取り入れており、本体が傾いた状態でも計測が可能です。点滴センサは、「第28回中小企業優秀新技術・新製品」において、「優秀賞」ならびに「産業官連携特別賞」を受賞、「第7回ものづくり日本大賞」にて「優秀賞」を受賞しました。



事業内容、製品・サービス

自動制御機器、計測機器、オプトエレクトロニクス機器、情報機器および関連する電子応用機器等のシステムの開発・製造販売
「点滴センサIDC-1501」「点滴センサIDC-2501SA Dripix」

加工内容、加工材質

電子回路設計、組込みソフトウェア開発

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器製造業、医療機器一般
第三種医療機器製造販売業
動物用医療機器製造業 他

企業概要

代表者	代表取締役 眞田 慎	認証取得	医療・福祉機器、医療品関連の取組に記載
設立	平成8年8月8日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	10名(男性：7名、女性：3名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日123日、完全週休2日制(土日)、祝日、年次有給休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当
その他	
前年度採用実績	なし
インターンシップ	上記担当者へお問い合わせください。

鹿角エヌ・シー・エル(株)



所在地	〒 018-5334	秋田県鹿角市十和田毛馬内字南陣場56	
URL	https://www.k-ncl.jp		
担当者	採用・求人	営業部 課長 西村 勉	TEL 0186-35-3911
			E-mail nishimura@kncl.co.jp
	受注・商談等	営業部 課長 西村 勉	TEL 0186-35-3911
			E-mail nishimura@kncl.co.jp

回路基板の設計～組立は弊社にお任せください！

生產品目の特色・PR ポイント

鹿角エヌ・シー・エル(株)の特徴について

弊社は秋田県鹿角市の誘致企業の第1号として昭和61年の創業時から基板実装を行っている会社です。医療、車載、半導体、電力、工業計測器等、色々な業界向けに幅広く基板を提供させて頂いております。特徴としては

- ①部品購入、部品管理
 - ・注文書1枚で部品調達～基板設計～基板実装～組立～完成品でお客様へお届けします。
 - ・部品支給の場合は弊社で保管・管理させて頂きます。常時5,000～6,000アイテム保管。
- ②新規生産対応
 - ・新規生産立ち上げ実績MAX60機種/月。
- ③生産体制
 - ・土・日を含め24時間の生産体制。
- ④特殊セラミック基板の生産対応
 - ・特殊セラミック基板0603チップを1枚の基板に20,036点実装の実績。



事業内容、製品・サービス
SMT基板実装をメインに部品購入～完成品まで対応可能です。

加工内容、加工材質
【加工内容】：プリント基板、電子部品 【材質】：一般電子部品

主要設備機器
印刷機 GPX-C、他、3台 印刷はんだ検査機 MK5440L チップマウンター AIMEⅢc 他11台

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組
人工透析制御基板、DNA抽出装置制御基板、床ずれ防止エアマット制御基板等の生産実績。

企業概要

代表者	代表取締役 高橋 健一	認証取得	なし、NEC指導のもとISO9001、14001準拠
設立	昭和61年9月19日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	44人(男性：19人、女性：25人)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日、週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大40日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、
各種手当	通勤手当、残業手当、交代勤務手当、交代割り増し
その他	認定制度、フレックスタイム(月1回)
前年度採用実績	既卒(中途)採用3名
インターンシップ	○面談によりインターンシップ可、オンラインでも実施可。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

電気・電子部品

(株)東北フジクラ



所在地	〒 010-1415	秋田県秋田市御所野湯本5-1-2		
URL	http://www.tf.fujikura.jp/			
担当者	採用・求人	総務グループ 佐藤	TEL	018-826-1111
			E-mail	ta.sato@jp.fujikura.com
	受注・商談等	資材グループ 佐藤	TEL	018-826-2244
			E-mail	shigeaki.sato@jp.fujikura.com

秋田から世界トップレベルの製品を送り出しています

生產品目の特色・PR ポイント

株式会社東北フジクラは、グローバルに事業を展開するフジクラグループのエレクトロニクス分野の重要拠点として位置づけられ、世界に先駆けて開発、商品化したセラミック酸素センサ、半導体圧力センサなどの製品の製造開発拠点として事業を進めています。



■セラミック酸素センサ(酸素濃度測定モジュール)は、広い濃度範囲に渡り高精度な測定が可能で、医療用、工事の安全管理用、生鮮食品の保存など、広範囲な分野に使われています。

■半導体圧力センサは、医療用途、車載品の他、日常生活の身近な所で力を発揮しています。血圧計やお風呂の水位調節など空気圧、水圧などの変化をカタチで伝えます。



セラミック酸素センサ



半導体圧力センサ

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：半導体圧力センサ、セラミック酸素センサ及び応用品の製造・開発・設計

加工内容、加工材質

主要設備機器

ダイボンダ、ワイヤボンダ等半導体製品製造装置 他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田県産業技術センター、秋田大学と共同研究開発実績あり。

企業概要

代表者	代表取締役 武島 利幸	認証取得	ISO9001、14001
設立	平成元年4月1日	海外拠点	
資本金	5000万円	本社	
従業員数	137名(男性：96名、女性：41名)	親会社	(株)フジクラ

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日121日、完全週休2日制、年次有給休暇、育児休暇、夏季・年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇、保存休暇、介護休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家賃補助手当、家族手当
その他	資格取得補助、フレックスタイム、表彰制度、退職金制度、財形制度、持株会、社員食堂
前年度採用実績	新卒採用1名
インターンシップ	○8月～9月中に5日間のインターンシップを実施しています。1 dayインターンシップは随時受け付けており、オンラインでも実施しております。 ○実際に弊社のエンジニアの業務体験をしていただけます。また、見学のみも可能です。

横手精工(株)



Imaginative Creation

横手精工株式会社



所在地	〒 013-0811	秋田県横手市安本字南御所野10-18	
URL	https://yuri-hd.co.jp/yipi/		
担当者	採用・求人	総務課 主任 今野 浩樹	TEL 018-828-1122
			E-mail hirokikonno@yuri-hd.co.jp
	受注・商談等	営業課 係長 北林 健太郎	TEL 018-828-1122
			E-mail kentarokitabayashi@yuri-hd.co.jp

「モノづくり」に関わる全てのお客様の発展と改善に貢献します！

生產品目の特色・PR ポイント

【弊社の強み】

企業グループ力を活用したトータルソリューションの提案力とEMS・メカトロニクス分野での各種設計から部品調達・基板実装・完成品生産までフレキシブルな受託体制により、様々な工程からお客様のご要望にお応えします。



事業内容、製品・サービス

- ①基板実装および電子機器受託製造(EMS)
- ②半導体搬送装置組立(ME)
- ③試薬製造事業(MD)

加工内容、加工材質

主要設備機器

- ・半田印刷機・半田印刷検査機・接着剤塗布機・チップマウンタ
- ・リフロー炉・外觀検査機・自動半田付け装置・自動挿入機
- ・X線検査機・BGAリワーク装置

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

- ・基板実装/完成品組立
- ・歯列矯正具

企業概要

代表者	代表取締役 須田 浩生	認証取得	ISO9001、14001、13485
設立	昭和56年9月10日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	310名(男性:220名、女性:90名)	親会社	YURIホールディングス株式会社

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日、休日は会社カレンダーによる(基本的に土日祝日は休みですが、年に数回土曜日出勤があります)、年次有給休暇(最大20日付与、繰越20日可)、GW、夏期、年末年始休暇あり。
各種手当	通勤手当、家族手当
その他	健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険完備、育児休業取得実績あり
前年度採用実績	新卒採用6名(大卒2名、他4名)
インターンシップ	インターンシップは実施しておりませんが、オンライン面談、工場見学は随時受け付けております。お気軽にお問い合わせください。

北日本コンピューターサービス(株)



所在地	〒 010-0013	秋田県秋田市南通築地15-32	
URL	http://www.kitacom.co.jp		
担当者	採用・求人	組織運営部 部長 吉田 義一	TEL 018-834-1811
			E-mail recruit@kitacom.co.jp
	受注・商談等	DX事業推進部 課長 佐藤 幸樹	TEL 018-834-1811
			E-mail dx-sales1@kitacom.co.jp

AI、DX、クラウドなどのデジタル技術をキャッチアップ

生產品目の特色・PR ポイント

当社の経営理念は「よりよいシステムの創造とサービスの販売を通じ人類と社会の生成発展に貢献する」というものです。

私たちは、私たちにしかできないシステム・サービスをもって、お客様の繁栄のお手伝いをしてきました。そして、創業から半世紀の間に全国シェアNO1システムを擁することができました。

これからの時代の要請は、デジタル社会の創造です。

私たちは、AI、DX、クラウドなどのデジタル技術をキャッチアップし、お客様から必要とされるオンリーワンの付加価値を創ることで新たなNO1を目指します。

・「ふれあい健康管理サービス」

健康診断の事務作業削減を実現するクラウドサービス。予約管理から衛生委員会、労基への報告資料作成まで一連の事務作業をサポート。

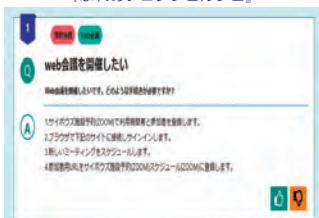
・「ふれあいコンシェルジュ」

自然言語AI・QA支援システム。

質問に対しAIが適切と判断した回答を表示します。

このAIエンジンも自社開発しました。

「ふれあいコンシェルジュ」



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：ソフトウェアの開発、製造及び販売

【製品・サービス】：生活保護システムふれあい、ふれあいコンシェルジュ、ふれあい健康管理サービス

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2021年10月健康診断の事務作業削減を目的とした「ふれあい健康管理サービス」をリリース

企業概要

代表者	代表取締役 江畑 佳明	認証取得	ISO9001、ISO/IEC 27001、JIS Q 15001
設立	昭和44年5月19日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	246名(男性:183名、女性:63名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	完全週休2日制(土・日・祝)、年末年始(12月30日～1月3日)、長期休暇(平均9連休)、年次有給休暇(平均14日)、生理休暇、育児休業ほか
各種手当	中退共制度、確定拠出年金制度
その他	在宅勤務制度、借り上げ社宅制度
前年度採用実績	新卒採用6名、既卒(中途)採用1名
インターンシップ	○11月、1月に1日のインターンシップを計4回実施。来社とオンラインの同時開催をしております。 ○架空の顧客要望をもとに商品開発を行う体験をしていただけます。

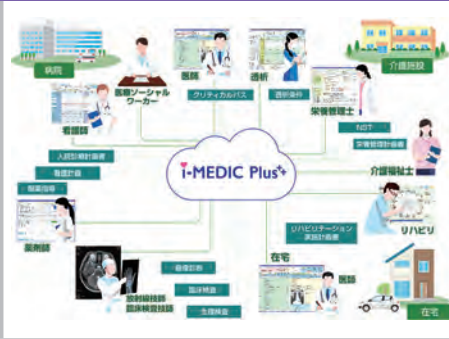
(株)コア 秋田技術センター



所在地	〒 010-0065	秋田県秋田市茨島一丁目4-90	
URL	https://www.core.co.jp/		
担当者	採用・求人	エンベデッドソリューション部 上田 貴史	TEL 018-865-7305 E-mail t-ueta@core.co.jp
	受注・商談等	営業統括部 小山 達也	TEL 018-865-7305 E-mail koyama@core.co.jp

医療・介護現場で抱える様々な課題を解決する ICT サービスを提供

生產品目の特色・PR ポイント



i-MEDIC Plus+

- ◆i-MEDICは医療と介護の統合をかなえるクラウド型の電子カルテです
- ◆「医療・介護・在宅ケア」をひとつに地域包括ケアの実現を支援します
- ◆病院を中心として、複合展開している医療法人の方に最適です！

- 【おすすめの理由】
- 回復期・地域包括ケア・療養型などのケアミックス病院に向けた機能が充実
 - 導入が簡単でコスト削減にも繋がる
 - ご予算に応じた段階的な導入も可能
 - 長期のシステムコンサルティングで安心

事業内容、製品・サービス
医療/介護施設向けソフトウェア開発、導入の提案から導入支援、運用保守までのトータルサポート 【製品】：クラウド型 医療介護統合システム [i-MEDIC Plus++]

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組
保険・医療・福祉・介護分野の展示会への出展 (国際モダンホスピタルショー、地域包括ケアEXPOなど)

企業概要	
代表者	代表取締役社長 松浪 正信
設立	昭和44年12月1日
資本金	4億4020万円
従業員数	1134名/秋田：21名(男性：16名、女性：5名)
認証取得	プライバシーマーク、JIS Q 27001:2014 他
海外拠点	中国
本社	東京都世田谷区
親会社	

福利厚生・採用情報	
休日休暇	完全週休2日制(土日)、年次有給休暇、祝日休暇、年末年始休暇、夏季休暇、慶弔休暇、半日休暇、産前産後休暇・子の看護休暇・介護休暇、その他
各種手当	通勤手当、子ども手当、時間外手当、住宅手当、その他
その他	企業DC (確定拠出年金)、従業員持株制度、GLTD制度、時短勤務制度、資格取得報奨制度、その他
前年度採用実績	新卒採用1名 ※秋田
インターンシップ	○夏期：8月～9月中に実施予定。3日間の対面形式インターンシップを受け付けております。 ○冬期：1月～2月中に実施予定。3日間の対面形式インターンシップを受け付けております。 内容：IT業界や自社についての説明や講義、製品やアーキテクチャの紹介、社内見学、プログラミング体験、ソリューション提案トレーニング、等

ソフトウェア

(株)ジェイテクトIT開発センター秋田 JTEKT



所在地 〒 010-0001 秋田県秋田市中通4-2-7 日本生命秋田中央通ビル3F

URL <https://www.jtekt-ita.com/>

担当者	採用・求人	総務課 信太 知実	TEL	018-827-6767
			E-mail	somu1@jtektita.co.jp
	受注・商談等		TEL	
			E-mail	

最先端の技術開発を秋田から

生產品目の特色・PR ポイント

当社は、トヨタグループのジェイテクト(東証プライム上場)100%出資子会社として、2017年9月に秋田県秋田市に設立されました。ジェイテクト製の自動車部品やアクティブ・ライフ商品のソフトウェア開発を担っております。

「地球のため、世の中のため、お客様のため」を基本理念に、今後も秋田を拠点に先進技術開発を通じて、社会への貢献を進めていきます。



介助用電動アシストユニット
「軽e」



介護用アシストスーツ
「J-PAS fleairy」

画像出展元：株式会社ジェイテクト公式企業サイト <https://www.jtekt.co.jp/>

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：電子制御機器の組み込みソフトウェア開発

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

介護用アシストスーツ(J-PAS fleairy)、車いすに搭載される介助用電動アシストユニット(軽e)のソフトウェア開発

企業概要

代表者	代表取締役 小林 幸洋	認証取得	
設立	平成29年9月1日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	68名(男性：53名、女性：15名)	親会社	(株)ジェイテクト

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日121日、完全週休2日制(土日、会社カレンダーに準拠)、年次有給休暇(最大20日)、GW・夏期・年末年始休暇(土日含む連続9日間)、慶弔休暇、産前・産後休暇、育児看護休暇
各種手当	通勤手当、家族手当、資格手当、時間外手当、家賃補助、企業型DC制度、退職金制度
その他	各種研修、団体保険制度、持株会、資格取得補助、フレックスタイム(コアタイムなし)、服装自由
前年度採用実績	新卒採用1名、既卒(中途)採用6名
インターンシップ	○6月～翌年2月中に実施。以下の内容で、2日間(①)または3日間(①+②)の対面形式でのインターンシップを随時受け付けております。 ① モデルベース開発の実装、並びにシミュレーションテスト体験 (2日間) ② C言語開発、並びにECU実機動作確認体験 (1日間) ○WEB会社説明会をご希望に応じて随時受け付けております。日程は個別調整させていただきます。

(株)シグマソリューションズ



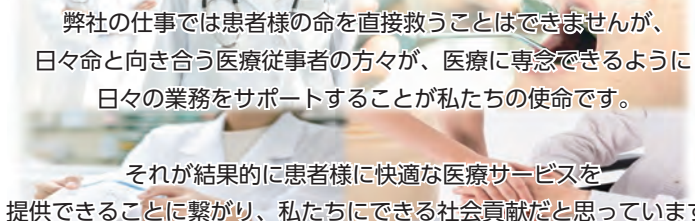
所在地 〒 010-8564 秋田県秋田市卸町三丁目4番1号

URL <https://www.sigma-sol.co.jp/>

担当者	採用・求人	人事課 石川	TEL	018-864-1561
			E-mail	saiyo@sigma-sol.co.jp
	受注・商談等		TEL	018-864-1561
			E-mail	

医療とICTをつなぐスペシャリスト

生產品目の特色・PR ポイント



弊社の仕事では患者様の命を直接救うことはできませんが、日々命と向き合う医療従事者の方々が、医療に専念できるように日々の業務をサポートすることが私たちの使命です。

それが結果的に患者様に快適な医療サービスを提供できることに繋がり、私たちにできる社会貢献だと思っています。

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：医療機関向けソフトウェアの開発、導入提案・支援、運用のトータルサポートを行っています。

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

設立以来、医療・福祉、ヘルスケア業界での事業を展開しており、1981年にコンピューター事業を開始し、42年の実績があります。

企業概要

代表者	代表取締役 北畠 寿人	認証取得	プライバシーマーク、建設業許可(電気通信)、健康経営優良法人2023
設立	昭和24年7月4日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	171名(男性:116名、女性:55名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日124日、完全週休2日制(土日)、夏季休日、年末年始休日、年次有給休暇、特別休暇(慶弔等)、誕生日休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、役職手当
その他	研修制度、転勤者向け借上社宅制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用9名
インターンシップ	実施に向けて計画中です。

(株)ゼロニウム



所在地	〒 010-0951	秋田県秋田市山王5-12-29	シバタビル1階
URL	https://www.zeronium.com/		
担当者	採用・求人	代表取締役 伊藤 茂之	TEL 018-874-8022
			E-mail works@zeronium.com
	受注・商談等	代表取締役 伊藤 茂之	TEL 018-874-8022
			E-mail works@zeronium.com

3DCG 制作技術とコンテンツ企画力をコアに医療福祉に貢献する

生產品目の特色・PR ポイント

ポディトラッキングセンサーにより、運動効果の「見える化」
「運動デジタルミュージメントプログラム」



既存の自転車エルゴメーターに取付可能なケイデンスセンサーによる「有酸素運動の動機付けソフトウェア」

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：3DCG制作、プログラム開発
【製品・サービス】：センサーを活用したソフトウェア企画開発、VR・AR・MRコンテンツ企画開発、3DCGコンテンツ、メタバース

加工内容、加工材質

主要設備機器

3DCGソフトウェア、VRカメラ、VRヘッドセット、ポディトラッキングセンサー、ケイデンスセンサー、測域センサー

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

補助金に採択され、これまでに3種のセンサーと3DCGコンテンツ制作技術を融合したインタラクティブなソフトウェアを開発

企業概要

代表者	代表取締役 伊藤 茂之	認証取得
設立	平成19年12月5日	海外拠点
資本金	700万円	本社
従業員数	2名(男性：1名、女性：1名)	親会社

福利厚生・採用情報

休日休暇	弊社営業カレンダーによる
各種手当	
その他	
前年度採用実績	なし
インターンシップ	実施なし

東光コンピュータ・サービス(株) TCS



所在地 〒 017-0044 秋田県大館市御成町4丁目 8-74

URL <https://www.tcs.tokogrp.co.jp/>

担当者	採用・求人	(株)東光ホールディングス 渡部、渋谷	TEL	0186-48-6000
			E-mail	tokorect@toko-akita.co.jp
	受注・商談等	ヘルスケアソリューション課 木村 雅裕	TEL	018-880-3155
			E-mail	healsol-dep@tcs.tokogrp.co.jp

自社開発の健診システムで予防医療を支援

生產品目の特色・PR ポイント

健診システム MediEX (メディエクス)は
業務の効率化と受診者サービスの向上を実現
☆使い勝手を第一に皆様と共に歩むシステム
充実機能と安心サポートをお約束します



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：健康診断・人間ドック実施機関様へのソリューション提供
【製品・サービス】：健診システムの開発、導入、サポート

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

日本総合健診医学会への出展
日本人間ドック学会学術大会への出展
国際モダンホスピタルショーへの出展

企業概要

代表者	代表取締役社長 藤盛 公之	認証取得	ISO9001、プライバシーマーク、健康経営優良法人
設立	昭和59年7月	海外拠点	
資本金	6,000万円	本社	
従業員数	74名(男性：58名、女性：16名)	親会社	(株)東光ホールディングス

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日121日、完全週休2日制(土日)、祝祭日、年末年始休暇、特別休暇
各種手当	通勤手当、資格手当、住宅手当、家族手当
その他	各種社会保険完備、退職年金制度、財形貯蓄制度、各種慶弔金、研修制度、保養施設(安比高原)
前年度採用実績	新卒採用3名、既卒(中途)採用4名
インターンシップ	○3月～11月頃まで半日～5日の会社訪問または職場体験を随時受け付けております。 ○職場体験では、プログラミングなどが体験可能です。

山ニシステムサービス(株)



所在地 〒 010-1427 秋田県秋田市仁井田新田二丁目16-13

URL <https://www.yamani-system.co.jp/>

担当者	採用・求人	経営企画部 部長 佐藤 満	TEL	018-839-2881
			E-mail	saiyou_kikaku@yamani-system.co.jp
	受注・商談等	医療システム課 課長 渡辺 茂人	TEL	018-839-2881
			E-mail	s.watanabe@yamani-system.co.jp

医療情報システムの提案・導入・運用までをトータルサポート

生產品目の特色・PR ポイント

医事会計システム(レセコン)

Medbright

**診療所から大学病院までの
医療事務をサポートします**

MedBrightは、日々の医療事務業務を快適にサポートする為、
確定遅れの防止とレスポンスを重視し「様々な医事業務をコン
パクトに使い易く」をコンセプトに自社開発したシステムです。

- 確定遅れを防ぐ優れた自動確定機能により病院経営をサポートします。
- 番付データは半永久的に保存され保存量に制限はありません。
- 大量データの保存にも変わらぬレスポンスを実現します。
- 各種入力補助機能を充実させ、操作軽減を図ります。
- 柔軟なインターフェースを持ち、拡張性に優れております。
- レセプトチェックシステムと連携し点検業務の効率化を図ります。

事業内容、製品・サービス

【事業】：医療情報システムの開発、提案・導入・運用管理
【製品】：医事会計システム(自社開発パッケージ)
電子カルテシステム・各部門システム・介護等

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

高度管理医療機器等販売業許可取得
展示会への出展(オンライン)

企業概要

代表者	代表取締役 西村 幸彦	認証取得	ISMS、ISO9001、アライバシマーク
設立	昭和51年1月27日	海外拠点	
資本金	2,000万円	本社	
従業員数	42名(男性：34名、女性：8名)	親会社	(株)山二

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日125日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、子の看護休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、特別休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、残業手当
その他	資格取得報奨制度、資格取得補助制度
前年度採用実績	新卒採用3名、既卒(中途)採用2名
インターンシップ	○インターンシップの受付は随時実施しております。 ○システム開発工程の体験等を行って頂きます。

秋田エプソン(株)

EPSON



所在地	〒 012-0801	秋田県湯沢市岩崎字壇ノ上1		
URL	https://www.epson.jp/akitaepson/			
担当者	採用・求人	総務部 総務・人事G	TEL	0183-72-4111
		係長 丹 成悠	E-mail	Tan.Seiyu@exc.epson.co.jp
	受注・商談等	生産技術部 工機・購買G	TEL	070-1418-9508
		課長 鈴木 正広	E-mail	Suzuki.Masahiro3@exc.epson.co.jp

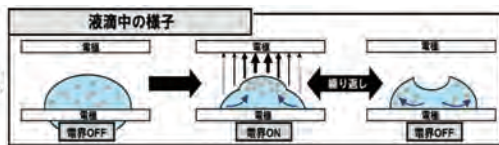
産学官協業にて医療機器開発に取り組み、自社技術を商品へ展開

生產品目の特色・PR ポイント

自動染色装置

電界攪拌技術を応用して、がんの鑑定に使用する免疫染色を短時間でできるようにした装置。手術中に免疫染色を迅速に行うことで、より確度の高いがんの鑑別を可能にしました。

電界攪拌技術をさまざまな分野で応用すべく大学、秋田県産業技術センターと研究を重ねています。



共同開発で市場投入した第2号機(2022年4月)

事業内容、製品・サービス
【事業内容】：プリンターヘッド、ウォッチ(ムーブメント・完成時計)の製造及び組立、超精密部品・金型具治工具の製造加工
【製品・サービス】：プリンターヘッド、ウォッチ、金型製作

加工内容、加工材質
【加工内容】：切断、切削、研磨
【材質】：ハイス鋼、ダイス鋼

主要設備機器
マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、型彫放電加工機、成形・平面研削盤、CNC旋盤、センターレスグラインダ、工具研削盤、万能研削盤、治具研削盤、プロファイル研削盤、ジグボーラー

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組
体外診断用医療機器の開発・製造、電界攪拌技術の応用

企業概要

代表者	代表取締役社長 遠藤 正敏	認証取得	ISO9001、14001、45001
設立	昭和61年6月20日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	1001人(男性:681人、女性:320人)	親会社	セイコーエプソン(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	土日、祝日、GW、夏期休暇、年末年始休暇など年間126日、年次有給休暇(入社年10日、2年目以降20日)、健やか休暇、慶弔休暇 等
各種手当	
その他	財形貯蓄、アパート代補助金制度、食堂、売店、企業年金、部活動・同好会補助金制度 等
前年度採用実績	2023年度入社採用 23名(大卒等7名 高卒16名)
インターンシップ	○8月～9月中に実施。1day・3daysのインターンシップを受け付けています。 ○会社の中をより詳しく見ることができ、また技術職場での作業体験をしていただく予定です。 お気軽に、上記担当者までお問い合わせください。

組
立

エヌピーエス(株)



所在地 〒 017-0005 秋田県大館市花岡町字前田40-16

URL <http://www.nps-co.jp>

担当者	採用・求人	管理本部 本部長 畠澤 弥	TEL	0186-46-3131
			E-mail	w-hatazawa@nps-co.jp
	受注・商談等	管理本部 営業部 課長 藤原 大樹	TEL	0186-46-3131
			E-mail	d-fujiwara@nps-co.jp

秋田県より全世界へ！全自動核酸抽出装置 (PCR 検査前処理装置)

生產品目の特色・PR ポイント

↓全自動核酸抽出装置(PCR検査前処理装置)



magLEAD i2gc

基板製造



DN70Tps

← 自社成形プラスチック消耗品

→ 装置製造ライン風景



装置組立



試薬品製造風景



検査キット

事業内容、製品・サービス

○PCR検査前処理用、遺伝子検査用装置の製造開発
○医療用(2020年8月3日より国内保険適用開始)、
バイオ研究用の試薬品製造

加工内容、加工材質

○PCR検査前処理装置、DNA抽出装置、
○プラスチック消耗品
○試薬品(新型コロナウイルス感染の有無を判定
するPCR検査で使用される検査試薬含む)

主要設備機器

3Dプリンター、3DCAD、
射出成形機(クリーンルーム内) 100t 3台・130t
1台
Real time PCR (ABI) サーモフィッシャー社製

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

プレジジョン・システム・サイエンス(株)、日本パ
ルスモーター(株)、(株)ケーブ、TDK株式会社

企業概要

代表者	代表取締役社長 池田 秀雄	認証取得	ISO13485、医療機器製造業許可
設立	平成20年2月1日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	94人(男性：38人、女性：56人)	親会社	プレジジョン・システム・サイエンス(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	・会社カレンダーにて、年間勤務日が決まっています・年間休日125日(一斉休暇含む) ・育児休業(取得率100%)、介護休暇、慶弔休暇
各種手当	・互助会による慶弔金制度、無利息貸付金制度・親睦会による各種行事・勤続等表彰制度・2018年度ユースエール認定企業
その他	
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒(中途)採用1名
インターンシップ	随時受付いたします。(1日～5日程度) ○電気・機械などの技術系、試薬製造のバイオ系(理系専攻) ○その他品質管理や事務職等(理系・文系専攻) 希望者に沿ったプログラムを準備いたします。

組

立

JUKI産機テクノロジー (株) **JUKI**

Mind&Technology



所在地	〒 019-0793	秋田県横手市増田町増田字石神西70		
URL	https://www.jdkc.co.jp/			
担当者	採用・求人	人事総務部 次長	TEL	0182-45-4341
		佐藤 博幸	E-mail	bd.jtec.recruit.mail@ml.juki.com
	受注・商談等	営業部 部長	TEL	0182-45-4342
		本間 豪	E-mail	tsuyoshi.homma@juki.com

システムエンジニアリング技術で医療・バイオ分野に貢献します

生產品目の特色・PR ポイント



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：設計開発、ネットワーク、ソフト開発、機械加工・板金加工
 【製品・サービス】：チップマウンター、医療医用機器、産業向け機器、電子機器、基板実装、機械加工部品・板金加工部品

加工内容、加工材質

【加工内容】：研磨、研削、板金/プレス、塗装、溶接、精密機械加工、精密板金加工
 【材質】：ステンレス、アルミ、鉄鋼、チタンなど

主要設備機器

5軸加工機、立型加工機、横型加工機、5面加工機、CNC自動旋盤、ターニング加工機、NC旋盤、放電加工機、レーザ加工機、NCタレットパンチなど

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療用XYステージ、医療用チューブ接合装置、医用冷蔵装置などの受託設計・製造

企業概要

代表者	代表取締役社長 須藤 秀哉	認証取得	ISO9001、14001、13485
設立	昭和48年9月28日	海外拠点	
資本金	3億円	本社	
従業員数	580名(男性：460名、女性：120名)	親会社	JUKI(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日116日、週休2日制(土日)、GW・夏期・年末年始、その他有休休暇、特別休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当、独身寮
その他	階層別・機能別教育、資格取得支援、新入社員3ヶ年育成計画制度
前年度採用実績	新卒採用6名、既卒(中途)採用8名
インターンシップ	○9月中及び2月中に実施。主に1Day仕事体験となります。基本的に対面での開催がメインですが、新型コロナウイルスの感染拡大時はオンラインでの対応実績があります。 ○企業説明、工場見学のうち、応募職種に応じた部門にて製品の開発、組立等の業務体験をして頂きます。

組

立

(株)タニタ秋田

TANITA
Healthy Habits for Happiness



所在地	〒 014-0113	秋田県大仙市堀見内字下田茂木添28-1		
URL	https://www.tanita.co.jp/akita/			
担当者	採用・求人	総務経理課 課長	TEL	0187-66-2122
		山田 賢吾	E-mail	yama@tanita.co.jp
	受注・商談等	総務経理課 課長	TEL	0187-66-2122
		山田 賢吾	E-mail	yama@tanita.co.jp

私たちは「はかる」を通して世界一のサポートを提供していきます

生產品目の特色・PR ポイント

家庭用体重計から業務用高精度の体組成計まで、幅広い領域の製品を製造しております。
また、アルコールチェッカーや塩分、カロリー等、さまざまな測る分野の計測機器も手掛けております。



活動量計



車いす用体重計



高精度体組成計



身長計付体組成計

事業内容、製品・サービス

製造業(計量機器)

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

「大仙市健康まちづくりプロジェクト」への協力

企業概要

代表者	代表取締役 樗尾 昇	認証取得	ISO9001・指定製造事業者(計量法)・他
設立	平成5年4月1日	海外拠点	
資本金	8,000万円	本社	
従業員数	205名(男性:104名、女性:101名)	親会社	(株)タニタ

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日125日、完全週休2日制(会社カレンダーによる)、年次有給休暇(最大21日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当
その他	研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用6名、既卒(中途)採用4名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。最長5日のインターンシップを受け付けており、オンラインでも可能です。 ○各種計測器の設計体験・製造間接業務体験・製造ライン体験 ○マイナビからもお申込み頂けます。

比内時計工業(株)



所在地	〒018-5712	秋田県大館市比内町新館字野開69番地3		
URL	https://hinaitokei.co.jp/			
担当者	採用・求人	総務課 課長 石垣 成彦	TEL	0186-55-1313
			E-mail	n-ishigaki@h-repic.ne.jp
	受注・商談等	営業課 課長 藤嶋 好仁	TEL	080-1805-3637
			E-mail	fujishima@h-repic.co.jp

御客様の要望で、開発から設計・製作まで対応致します

生產品目の特色・PR ポイント

- ・医療機器の組立は(医療機器製造許可番号:05BZ005024)、15年以上の実績を持ち、部品製作から組立完成まで対応致します。
- ・省人化装置は、設計から組立まで一貫生産可能で、納期・コストにも柔軟に対応致します。
- ・部品加工は、多種・少量品を短納期で対応しております。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：光源装置・LED照明等の組立・製造、部品加工、省人化装置の設計～製作
【製品・サービス】：内視鏡光源装置・LED照明等組立

加工内容、加工材質

【加工内容】：機械加工、切削、ワイヤーカット
【材質】：アルミ、ステンレス、鉄、真鍮、樹脂

主要設備機器

五軸複合加工機、NC複合加工機、CNCドリル、マシニングセンター、NC旋盤、汎用フライス、汎用旋盤、ワイヤーカット

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

がん細胞の種類や特徴を把握する「病理診断」を手術中に行う際に使用される医療機器の技術開発に参画し、その機器に使用されている電子クーラーを製造しております。

企業概要

代表者	代表取締役 林 厚	認証取得	ISO13485、医療機器製造業許可
設立	昭和49年4月16日	海外拠点	香港、深セン
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	82名(男性:46名、女性:36名)	親会社	ハヤシレピック(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日(一斉有給付与日3日含む)、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、介護休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、資格手当
その他	研修制度、在宅勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用3名、既卒(中途)採用5名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。1日のインターンシップ、5日のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

組

立

(株)ホクシンエレクトロニクス NEW HOKUSHIN ELECTRONICS



所在地	〒 010-0063	秋田県秋田市牛島西1-4-10	
URL	http://www.hokushin-elec.co.jp/		
担当者	採用・求人	総務経理部 部長 高橋 英幸	TEL 018-837-0811
			E-mail hideyuki-takahashi@hokushin-elec.co.jp
	受注・商談等	開発部 部長 田中 義克	TEL 018-896-5353
			E-mail yoshikatsu-tanaka@hokushin-elec.co.jp

高品質・高性能・低コストで社会に貢献します。

生產品目の特色・PR ポイント

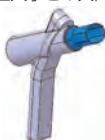
(株)ホクシンエレクトロニクスは、製作する製品群を限定しない経営をしており、産業用装置、医療機器用装置、回路基板、通信アンテナなどの広い分野の技術蓄積があり、特に超音波を用いた装置や精密成形については他社の追従を許さない技術水準となっています。

秋田県産業技術センターのシーズを活用して、人工呼吸器の呼吸量を測定する超音波式フローセンサの商品開発に成功し、国内では唯一、超音波式スパイロメーターの製品化にも成功しております。現在は環境対策としてスパイロメーターに使用する「使い捨てマウスピース」の材料リサイクルに挑戦中です。

また、超音波を用いた酸素濃度センサーや水素ガス濃度センサーは、世界初の独自技術を用いた製品です。これは秋田県産業技術センターや秋田県立大学との共同研究成果です。



超音波式スパイロメーター (肺活量計)



超音波流量計

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：製品開発、設計、製造
 【製品・サービス】：各種アンテナ、プラスチック成形、半導体製造装置、FPCの加工、検査等

加工内容、加工材質

【加工内容】：成型、組立
 【材質】：樹脂、金属

主要設備機器

インジェクション型成型機、滅菌器、呼吸シミュレーター

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

人工呼吸器、肺活量計など呼吸器関連、歯根模型、呼吸回路など医療教材

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 宗樹	認証取得	ISO9001、エコアクション21、医療機器製造業許可
設立	平成3年11月7日	海外拠点	
資本金	2,600万円	本社	
従業員数	290人(男性:131人、女性:159人)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日127日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	技能手当、役付手当、通勤手当、家族手当
その他	研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用5名、既卒(中途)採用9名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。1日のインターンシップ、5日のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。 ○実際に弊社のプロジェクトに入らせていただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

小林工業(株)



所在地 〒 015-8686 秋田県由利本荘市石脇字赤ハゲ1-372

URL <https://www.kobayashi-akits.co.jp>

担当者	採用・求人	総務部 リーダー	TEL	0184-22-5320
		土井 一哉	E-mail	doi@kobayashi-akita.co.jp
	受注・商談等	取締役営業部長	TEL	0184-24-6110
		柳田 吏	E-mail	tukasa.y@kobayashi-akita.co.jp

金型で培った技術で医療業界に貢献する企業

生產品目の特色・PR ポイント

理化学機器試作金型の一例



提供された製品形状に対し、
素材を選ばない対応力で、
最適な金型構造を提供致します

超硬材・セラミック・チタン・SUS
樹脂・ハステロイ・アルミ等

各種表面処理も対応致します

事業内容、製品・サービス

- 各種金型(粉末冶金、プラスチック、プラマグ他)の設計製作
- CNC粉末成形機、各種ダイセット、専用機の設計製作

加工内容、加工材質

【加工内容】: 切削、研磨、放電加工
【材質】: ステンレス、アルミ、鋼材、銅、超硬合金、チタン

主要設備機器

3DCAD、5軸マシニングセンター、ワイヤー放電機、型彫り放電加工機、NC旋盤、治具研削盤、円筒研削盤、射出成形機、CNC粉末成形機、非接触測定機、3D測定機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療理化学機器金型の製造、部品加工

企業概要

代表者	代表取締役 小林 憲一郎	認証取得	ISO9001、14001
設立	昭和27年7月1日	海外拠点	タイ
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	218名(男性:187名、女性:31名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日122日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、誕生日休暇
各種手当	通勤手当又は住宅手当、家族手当、資格手当
その他	研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助
前年度採用実績	既卒(中途)採用7名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。3日間、5日間のインターンシップを受け付けております。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っただき、設計から金属加工までの過程を体験いただけます。

東光鉄工(株) 精密事業部

TEKKO



所在地	〒 017-0012	秋田県大館市釈迦内字稲荷山下68-1	TEL	0186-48-5876
URL	https://www.toko-tekkko.co.jp/		E-mail	takahashij@toko-akita.co.jp
担当者	採用・求人	事業部長 高橋 純一	TEL	0186-48-5876
	受注・商談等	生産管理課 課長 田畑 隆士	E-mail	tahatat@toko-akita.co.jp

ソフト材料に強いプレス金型メーカー

生產品目の特色・PR ポイント

- 1、医療機器 : 各種医療機器・製剤容器向けゴム栓打抜き金型
- 2、製薬分野 : 貼り薬の打抜き金型、製剤包装材・プリスターパック打抜き金型
- 3、医療検査機器 : 血糖値測定チップの打抜き金型



医療用ゴム栓



医療ゴム栓打抜き金型

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：各種プレス金型の設計製造
 【製品・サービス】：フィルム・粘着材・ゴム材を
 抜く金型・医療用ゴム栓打抜き金型を得意としています

加工内容、加工材質

【加工内容】：切削、研磨、ワイヤーカット
 【材質】：ステンレス、アルミ、鉄、銅、樹脂、超硬

主要設備機器

マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、平面研磨機、3D-CAD・CAM

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療用ゴム栓打抜き金型のみならず、その上流になるゴム成型型にもトライを開始しました

企業概要

代表者	代表取締役社長 菅原 訪順	認証取得	ISO9001、JISQ9100
設立	昭和48年7月2日	海外拠点	
資本金	8,500万円	本社	
従業員数	252名(男性:214名、女性:38名)	親会社	(株)東光ホールディングス

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日117日(完全週休二日制、年末年始、夏季休暇ほか年間休日カレンダーによる)、年次有給休暇、育児・介護休暇、慶弔特別休暇
各種手当	資格手当、住宅補助手当、家族手当、役職手当、通勤手当他
その他	社外研修制度、資格取得制度、マイスター制度、改善提案制度、四半期達成制度、自己申告制度
前年度採用実績	新卒採用9名、既卒(中途)採用17名
インターンシップ	●1～5日間程度のインターンシップを随時受け付けております。 ●実際の各生産工程の機械加工や組み立てをメインに体験していただけます。そのほか、3DCADでの設計や生産管理まで関わることができます。 ●長期や有給でのインターンシップも相談に応じます。

(株)三栄機械



所在地 〒 015-0051 秋田県由利本荘市川口字家妻146-3

URL <http://sanei-kikai.co.jp/>

担当者	採用・求人	総務部 部長 大庭 雅樹	TEL	0184-23-1094
			E-mail	m.ooba@sanei-kikai.co.jp
	受注・商談等	営業部 部長 佐々木 昭二	TEL	0184-23-1094
			E-mail	s.sasaki@sanei-kikai.co.jp

オーダーメイドの装置開発及び各種試作

生產品目の特色・PR ポイント

各種装置、治具の開発



- ・プロセス、要素技術の装置化、自動化
- ・試験装置
- ・検査装置
- ・共同研究、共同開発



各種試作



- ・三次元加工
- ・材質
SS, SUS, AL
TiN, インコネル
- ・5軸加工機
最大：3,000mm×8,000mm

事業内容、製品・サービス

各種生産設備、オーダーメイドの装置開発・製造
各種機器、設備のメンテナンス
プラント工事

加工内容、加工材質

三次元形状の切削加工
3Dプリンターによる試作

主要設備機器

3Dプリンター、3DCAD、5軸加工機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2006年 秋田県、秋田大学との共同で車椅子使用者のためのトレーニングマシンを開発

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 淳	認証取得	ISO9001:2015
設立	昭和46年2月4日	海外拠点	
資本金	2,700万円	本社	
従業員数	80名(男性：75名、女性：5名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日、週休2日制(当社カレンダーによる)、年次有給休暇(最大40日)、産前産後休業、育児・介護休業、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、資格手当
その他	社員食堂(50円ランチ)、職場懇談会支援制度、社員旅行、観桜会、納涼会、忘年会
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒(中途)採用2名
インターンシップ	・3日間、5日間のインターンシップを随時受け付けております。 ・実際の製造工程に入っただき、設計から製作、検査の各工程を体験していただけます。

(株)秋田医科器械店



所在地 〒 010-1423 秋田市仁井田字中谷地130-2

URL <https://www.akitaika.co.jp/>

担当者	採用・求人	経営管理部 部長 嵯峨 崇之	TEL	018-839-3551
			E-mail	saga@akitaika.co.jp
	受注・商談等	営業統括本部 本部長 羽良 直也	TEL	018-839-3551
			E-mail	hara@akitaika.co.jp

医療機関、そしてその先の患者様と家族の笑顔の為に

生產品目の特色・PR ポイント

医療機器メーカー → 医療機器会社 → 医療機関等 → 患者様と患者の家族

仕入 販売

医療モニター

画像診断装置 (MRI・CT)

鋼製小物類

AED

手術支援ロボット (ダヴィンチ)

事業内容、製品・サービス

医療機器の販売・修理、医療材料・介護機器・健康機器の販売、在宅医療等に関する情報の提供サービス

加工内容、加工材質

卸売業のため特になし

主要設備機器

医療機器、検査機器、介護・福祉機器、救命救急機器、院内物品管理システム、他関連製品

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

メーカーや商社などから約20数万点に及ぶ医療機器・材料を仕入れ、物流システムをフル活用して県内医療機関に求められる商品を迅速・的確に供給しています

企業概要

代表者	代表取締役 池ヶ谷 敏之	認証取得	
設立	昭和41年6月6日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	57名(男性：36名、女性：21名)	親会社	メディアスホールディングス(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	○年間休暇120日、○年次休暇(11日～20日)、○結婚休暇、○出産育児サポート休暇、○介護休暇 ○一斉休暇(夏期休暇3日、正月休暇5日)
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、外勤手当(営業職)
その他	○退職金制度、○出産育児・介護休暇制度、○永年勤続表彰制度、等
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒(中途)採用4名
インターンシップ	○実施予定はありませんが、お気軽に上記採用担当者までお問い合わせください。

秋田医療福祉(株)



所在地	〒015-0051	秋田県由利本荘市川口字八幡前226-2	
URL	http://akita-mw-inc.jp		
担当者	採用・求人	総務課 人事 佐藤 龍登	TEL 0184-23-7200
			E-mail info@akita-mw-inc.jp
	受注・商談等	メディカルサプライ事業部 佐々木 恵美	TEL 0184-74-8210
			E-mail akita-medical@akita-mw-inc.jp

医療・福祉を通じて全ての人に安心安全を秋田から

生産品目の特色・PR ポイント

<p>Surgical Mask サージカルマスク</p> <p>3層構造と高品質フィルターとレックウールガード</p> <p>ウイルス飛まつ・微小粒子対策に医療機関、介護施設等、幅広い用途にご使用いただけます。</p> <p>【特徴】 ① 3層構造 ② 高品質フィルター ③ レックウールガード</p> <p>50mm</p>	<p>抗菌・抗ウイルスマスク「アスガルド」</p> <p>当社開発の医療用サージカルマスクは、日本産業規格 JIS T9001 を取得しました。ご要望により医療用クラス1〜クラス3まで製造可能です。</p> <p>抗菌マスクについては純銀膜不織布で短時間でウイルスを低減(2分間で99.99%以上低減)広領域で抗ウイルス作用あり(有機物低濃度〜高濃度) 抗菌作用あり ※すべてのウイルスに効果があるわけではありません。今後は国内外問わず展開していきます。</p> <p>【実測値】</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>PFE ≥ 99% 微小粒子捕集効率</td> <td>BFE ≥ 99% バクテリア飛まつ捕集効率</td> <td>VFE ≥ 99% ウイルス飛まつ捕集効率</td> </tr> <tr> <td>可塑性試験クリア</td> <td>人口血液/リアル試験圧力10.6kPaクリア</td> <td>花粉粒子捕集効率 99%</td> </tr> </table>	PFE ≥ 99% 微小粒子捕集効率	BFE ≥ 99% バクテリア飛まつ捕集効率	VFE ≥ 99% ウイルス飛まつ捕集効率	可塑性試験クリア	人口血液/リアル試験圧力10.6kPaクリア	花粉粒子捕集効率 99%
PFE ≥ 99% 微小粒子捕集効率	BFE ≥ 99% バクテリア飛まつ捕集効率	VFE ≥ 99% ウイルス飛まつ捕集効率					
可塑性試験クリア	人口血液/リアル試験圧力10.6kPaクリア	花粉粒子捕集効率 99%					

事業内容、製品・サービス
<p>【事業内容】：メディカルサプライ事業(医療消耗品の製造)、介護事業、不動産事業、本荘清掃センター運転管理業務、海水浴場等管理</p> <p>【製品】：医療用サージカルマスク</p>

加工内容、加工材質
<p>【加工内容】：材料溶着、製品検品、梱包包装</p> <p>【材質】：不織布、メルトブローン、ポリプロピレン</p>

主要設備機器
<p>マスク製造機 2機</p>

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組
<p>東京の相田化学工業と抗菌マスクアスガルドを製作し、国内や海外へマスクの供給を行っている。</p>

企業概要

代表者	代表取締役社長 佐藤 龍馬	認証取得	JIS T9001：医療用サージカルマスク
設立	平成23年1月11日	海外拠点	海外 3拠点 エージェント契約
資本金	1000万円	本社	
従業員数	77名(男性：47名、女性：30名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大40日)、育児休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、家族手当、資格手当、夜勤手当
その他	研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒(中途)採用2名
インターンシップ	<p>○1日のインターンシップ、5日のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。</p> <p>○実際に弊社の作業に入っていただき、製品ができるまでの過程を体験いただけます。</p> <p>○当社は様々な事業運営を行っており、様々な業種を体験できます。</p>

その他の

秋田基準寝具(株)

秋田基準寝具株式会社



所在地	〒	010-0975	秋田県秋田市八橋イサノ6-1	
URL	http://akitakijunshingu.co.jp/			
担当者	採用・求人	企画管理室	柳原 史幸 池田 里美	TEL 018-862-4525 E-mail soumu@akitakijunshingu.co.jp
	受注・商談等	営業部	課長 袴田 浩太	TEL 018-862-4525 E-mail info@akitakijunshingu.co.jp

信頼と安心の実績で日本一の企業を目指して

生產品目の特色・PR ポイント



秋田県内をはじめ、東北や関東のホテルや病院、介護施設で使われるシーツ、枕カバー、タオルなどをお届けしています



環境に配慮した
バイオマスボイラー
も使用

事業内容、製品・サービス

業務用寝具類一切のリース(病院用・ホテル・旅館用)、ユニフォームレンタル(病院用白衣等) 介護福祉用品のレンタル・販売

加工内容、加工材質

主要設備機器

連続式洗濯機、業務用洗濯機 他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2020年ものづくりTeam Akitaに参加。2021年に秋田医療福祉(株)が製造する医療用マスクの販売、医療用ガウンの製造及び販売を行った。

企業概要

代表者	代表取締役社長 柳原 正俊	認証取得	ISO9001
設立	創業大正12年5月12日、設立昭和38年9月9日	海外拠点	
資本金	2,000万円	本社	
従業員数	350名(男性:174人、女性:176人)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	○年間休日110日 ○休日：土曜、日曜(部署によって異なります) 週休2日制 ○年次有給休暇：6ヶ月経過後に10日付与 ○育児休業、介護休業取得実績あり
各種手当	通勤手当
その他	育児休業の取得実績多数
前年度採用実績	新卒採用8名
インターンシップ	○インターンシップ(営業部・生産部)実施予定です。 ○商談事例を学びながらグループワーク等を通してリネンサプライの営業を知ってもらいます。 ○工場での作業を経験していただけます。シーツや枕カバー、掛け布団カバーの投入作業です。 ○説明会は要望に応じて随時受け付けています。日時、期間についてお気軽にご相談ください。

秋田未来(株)



所在地	〒 018-0411	秋田県にかほ市院内字カナヤ16-2	
URL	http://a-mri.jp/		
担当者	採用・求人	代表取締役 六平 澄人	TEL 0184-74-3090
			E-mail a-mirai@a-mri.jp
	受注・商談等	代表取締役 六平 澄人	TEL 0184-74-3090
			E-mail a-mirai@a-mri.jp

人の想いを形にする、モノづくりを秋田から

生產品目の特色・PR ポイント

秋田未来は、機械設計の会社です。
一般産業機械等の設計ノウハウを活かして、
医療・リハビリ機器の商品開発や、医療研究目的とした試験装置等を手掛けています。

歩行リハビリテーション ロボット



■卓上型上肢リハビリロボット



■動的座位バランス計測装置



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：一般産業機械等の設計(製作・据付まで対応可能)
【製品・サービス】：各種産業機械、試験機・実験装置、
他3Dプリンター用データ作成

加工内容、加工材質

主要設備機器

2DCAD、3DCAD、プロッター、天井クレーン

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

秋田大学整形外科・秋田大学システムデザイン工学科・秋田公立美術大学ものづくりデザイン専攻との共同事業などを行っております。

企業概要

代表者	代表取締役 六平 澄人	認証取得	医療機器製造業登録番号 05BZ200025
設立	平成24年11月1日	海外拠点	
資本金	900万円	本社	
従業員数	5名(男性：2名、女性：3名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日118日、週休2日制、6ヶ月経過後の年次有給休暇10日、育児休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当(実費支給/上限なし)
その他	資格取得補助
前年度採用実績	なし
インターンシップ	上記担当者までお問い合わせください。

アルファダイヤモンド工業(株) 秋田事業所

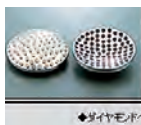


所在地	〒 019-1302	秋田県仙北郡美郷町金沢字向小屋128-3	
URL	http://www.alpha-dia.co.jp		
担当者	採用・求人	所長 佐藤 信一	TEL 0182-38-8423
			E-mail alpha-dia@dune.ocn.ne.jp
	受注・商談等	所長 佐藤 信一	TEL 0182-38-8423
			E-mail alpha-dia@dune.ocn.ne.jp

Challenge & Creation

生產品目の特色・PR ポイント

弊社は、ガラス、セラミックス、金属等の研削用として、ダイヤモンド、CBNを使用した、メタル、レジン、CBDボンド等の工具と電着製品の他、研磨用固定砥粒も製造しております。当社の豊富なアイテムの中から、きっと御社の加工に向く最適な工具を御提案出来るものと確信しておりますので何かお困りの際はお気軽に御相談下さい。



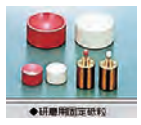
◆ダイヤモンド/レジンダイヤモンド結型



◆電着ナイール、電着製品



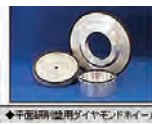
◆カーボンプレネータ(CO)用ダイヤモンドカブナイール



◆研磨用固定砥粒



◆その他のダイヤモンドツール



◆高精度研磨用ダイヤモンドナイール

事業内容、製品・サービス

ダイヤモンド工具の製造、販売

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

内視鏡レンズ、人工関節、歯科医療向けダイヤモンド工具の納入実績あり。

企業概要

代表者	代表取締役 加藤 博幸	認証取得	
設立	昭和58年9月6日	海外拠点	中国、タイ
資本金	1200万円	本社	東京都足立区
従業員数	60名(男性：46名、女性：14名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日108日(会社カレンダーによる)、年次有給休暇、慶弔休暇 等
各種手当	技能手当、通勤手当、精勤手当
その他	退職金制度
前年度採用実績	なし
インターンシップ	上記担当者にお問合せ下さい。

(株)アルファシステム

ALPHA SYSTEM
Digital Healthcare Innovation



所在地	〒 010-0802	秋田県秋田市外旭川字四百刈2-6		
URL	http://www.alpha-sy.jp/			
担当者	採用・求人	藤田	TEL	018-853-1120
			E-mail	infomation@alpha-sy.co.jp
	受注・商談等	同上	TEL	018-853-1120
			E-mail	infomation@alpha-sy.co.jp

デジタル技術で、医療とヘルスケアを前進させる。

生產品目の特色・PR ポイント

電子カルテシステム



中小病院・クリニック向けの電子カルテシステムを主力展開。医療現場のICT化を全面支援。医療レセプトコンピュータや、オンライン診療システムなど、関連システムも豊富に取り扱っている。

フレイル健診システム (特許取得済)



高齢者のフレイル(要介護状態の手前)状態を発見することを目的としたデジタル健診。健診会場で即日結果を取り、指導を受けることができる。健康状態の見える化と行動変容で、健康寿命延伸に貢献。

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：医療システム事業、ヘルスケア事業
【製品・サービス】：電子カルテ、医療レセプトコンピュータ、フレイル健診システム、ネットワーク構築ほか

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

高齢者のデジタル健診「フレイル健診システム」(特許取得済)を受託。秋田医理工連携推進コンソーシアム事務局。2020年度より健康経営優良法人に認定。

企業概要

代表者	代表取締役 佐藤 嘉晃	認証取得	日医IT認定サポート事業所、プライバシーマーク
設立	平成5年10月	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	56名(男性：39名、女性：17名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	週休2日、年間休日115日 祝日、年末年始、夏季休暇、有給休暇、育児休暇・介護休暇・慶弔休暇等特別休暇
各種手当	通勤費、職種手当、家族手当、住宅手当 他 当社規定に基づく
その他	研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助、永年勤続表彰金有、テレワーク対応
前年度採用実績	既卒(中途)採用3名
インターンシップ	上記担当者へお問い合わせください。

アルフレッサ ファインケミカル(株) *alfresa*



所在地	〒	010-1601	秋田県秋田市向浜1-10-1	
URL	http://www.alfresa-fc.co.jp/			
担当者	採用・求人	総務課 課長 伊藤 盛行	TEL	018-863-7701
			E-mail	seiko-ito@alfresa-fc.co.jp
	受注・商談等		TEL	
				E-mail

医薬品原薬の製造 「安心・安全・誠実なモノづくり」

生產品目の特色・PR ポイント

アルフレッサ ファインケミカルは、高い技術力を育み、安心・安全・誠実なモノづくりを通じて、世界の人々の健康で豊かな生活に貢献します。

当社は、1981年4月(昭和56年4月)に操業を開始して以来、「工場公園」とも呼ばれる緑豊かな環境の中で、国際標準に適合した「品質保証体制による品質管理」「地球環境の尊重と保全」を実践しています。優れた技術力、コスト競争力、高い品質に支えられたゆるぎない信頼をモットーに、地域に根差した事業活動を展開しています。



事業内容:大量生産から少量多品種生産まで対応できる生産設備を保有し、最新鋭のDCS (Distributed Control System) 制御で原薬を製造しており、複数の装置で協調・統合することで高度に集中管理し、高効率生産を可能にしています。国際基準に適合する徹底した品質管理と「自然環境の保全と調和」をモットーに地球環境の保全を実践しています。

事業内容、製品・サービス
医療用医薬品原薬の製造

加工内容、加工材質
反応、分離、乾燥、粉碎・小分け

主要設備機器
DCS

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

企業概要

代表者	代表取締役 榑谷 昌彦	認証取得	ISO14001:2015年版
設立	平成27年4月1日	海外拠点	
資本金	4億円	本社	
従業員数	144人(男性:122人、女性:22人)	親会社	アルフレッサ ファーマ(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日125日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児・介護休暇、夏期休暇(3日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇、子の看護休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、子供手当
その他	研修制度、在宅勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助、フレックスタイム
前年度採用実績	新卒採用1名、既卒(中途)採用15名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。3日間、5日間のインターンシップを受け付けております。 ○実際に弊社の原材料受入から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

そ
の
他

エドモンド・オプティクス・ジャパン(株)



所在地	〒 012-0801	秋田県湯沢市岩崎字壇ノ上3番地	
URL	http://www.edmundoptics.jp/		
担当者	採用・求人	人事総務本部 人事総務課 課長 瓦田 愉子	TEL 0183-55-8410 E-mail ykawarada@edmundoptics.jp
	受注・商談等	営業課 課長 東島 裕	TEL 03-3944-6210 E-mail yhigajima@edmundoptics.jp

「秋田から世界へ。世界を秋田に。」

生産品目の特色・PR ポイント

レンズ、プリズムなどの部品をはじめ、光を取り扱うための部品、製品の製造・販売を行っています。大学での研究、医療機器・部品を製造するための装置など広範囲で使われてます。世界の本社は、アメリカのニュージャージー州バーリントンにあります。日本法人の本社は秋田工場です。東京には営業オフィスがあり、営業、技術サービスを行っています。高精度なプリズム、レンズの開発、高機能を付与するコーティングなどの技術開発を行うエンジニア候補を募集しています。

NASA and SPACE X launched astronauts from US soil for the first time in 11 years. EO on board!



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：高精度光学部品の設計製造
【製品・サービス】：高精度光学部品の販売

加工内容、加工材質

【加工内容】：レンズ、プリズム、ウインドウ、フィルターの加工と特殊コーティング
【材質】：光学ガラス・結晶

主要設備機器

研削機、研磨機、NC加工機、Coating装置、芯取り機、切断機、分光光度計、CRDS、GDD、干渉計

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

22年、秋田県立大学工学部との共同研究により高性能Filterの評価技術を開発。

企業概要

代表者	代表取締役 ティモシー・ポール・ケネディ	認証取得	ISO9001
設立	平成7年	海外拠点	アメリカ、ドイツ、イギリス、シンガポール、インド、他
資本金	8,600万円	本社	
従業員数	236名(男性:156名、女性:80名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日120日、完全週休2日制、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、資格手当
その他	研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助
前年度採用実績	なし
インターンシップ	○8月～9月中に実施。1～5日間のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施予定です。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っただき、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

(株) 齊藤光学製作所

SAITO



所在地 〒 019-1512 秋田県仙北郡美郷町本堂城回字若林118-3

URL <https://saito-os.com/>

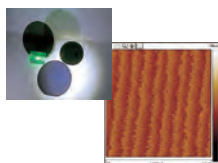
担当者	採用・求人	経営管理グループ 高橋 琴香	TEL	0187-85-3300
			E-mail	info@saito-os.com
	受注・商談等	経営企画室 室長 千葉 翔悟	TEL	0187-85-3300
			E-mail	info@saito-os.com

最先端研磨技術で理想表面を創成 日本、世界をリードする

生產品目の特色・PR ポイント

- 齊藤光学製作所は、ガラス、各種結晶材料(SiC, GaN, Sapphire, LT, LN, etc.)、セラミックス基板等の加工専門企業です。切断～研磨工程まで綿密なお打合せにより、用途に応じた理想表面を創造致します。

SiC基板
原子レベルの超平滑研磨

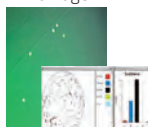


AFM Image After CMP



大口径サファイア基板
高平坦両面研磨

Damage



Wafer cleanliness,
Defect

- 加工専門企業として蓄積されたノウハウを活かし、開発基板試作、専用副資材の評価試験、受託研究、最適装置のご提供等、イノベーションパートナーとなるべく、技術サービスを展開しております。

事業内容、製品・サービス

サファイア、SiC、GaN等各種結晶基板受託加工(外径加工-研磨-洗浄)、技術サービス(受託評価・試験・研究、加工コンサルティング、研磨関連資材・装置販売)

加工内容、加工材質

【加工内容】：切断、研削、研磨、洗浄
【加工材質】：ガラス、結晶材、セラミックス、金属、樹脂

主要設備機器

研削装置、片面/両面研磨装置、マルチワイヤソー、ウェーハ洗浄装置、各種顕微鏡、干渉計、表面検査装置等

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

実験用超平滑・高平坦スライドガラス、マイクローム用ナイフ開発等を行っております。

企業概要

代表者	代表取締役社長執行役員 齊藤 大樹	認証取得	
設立	昭和47年11月15日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	62名(男性：37名、女性：25名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日115日(完全週休二日制)、GW休暇、夏期休暇(4日間)、年末年始休暇、年次有給休暇(最大20日_繰越最大40日迄)、育児休暇、慶弔休暇、その他特別休暇
各種手当	役職手当、通勤手当、住宅手当、家族手当、保育手当(保育費の7割支給)、住宅手当(条件あり)
その他	研修制度、フレックスタイム(一部)、職場積立NISA(補助)、親睦会、健康診断、定期面談
前年度採用実績	既卒(中途)採用5名 ※今後は高専卒以上の技術系、製造オペレーター採用を予定
インターンシップ	○随時インターンシップは受け付けております。複数のインターンの受け入れが想定されるため、ご希望の時期での開催をお約束できませんが、ご希望の方は、まずは弊社採用担当までご連絡ください。 ○インターンシップの期間(1day-5days)によって、プログラム内容もオリジナルでご準備致します。秋田県就活情報サイト[KocchAke(こっちゃけ)]からもご確認ください。 https://kocchake.com/pages/company/p4228

(株)サノ



所在地	〒 010-0061	秋田県秋田市卸町三丁目4-2		
URL	http://www.sano-co.com			
担当者	採用・求人	専務取締役 堀川	TEL	018-862-6644
			E-mail	t-horikawa@sano-co.com
	受注・商談等	開発推進部 樋口	TEL	018-862-6644
			E-mail	higuchi@sano-co.com

ものづくり企業と医療現場の橋渡し役として

生産品目の特色・PR ポイント

日々秋田県内の病院様とお付き合いさせていただく中で、医療現場からは様々なニーズが聞こえてきます。このニーズをモノづくり企業様へ橋渡しし、オリジナル製品で医療現場をバックアップしていきたいと考えています。



ものづくり企業



お客様と共に考え、課題の解決をサポートいたします。



医療現場

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：医薬品販売業、高度管理医療機器等販売業貸与業、医療機器修理業

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

株式会社フルヤモールド様(大仙市)開発・製造の可変式ビニールテント型飛沫防止カバー「Protect+A」発売のお手伝いをさせていただき、販売を担当しております。

企業概要

代表者	代表取締役 佐野 宗孝	認証取得	エコアクション21
設立	昭和32年10月1日	海外拠点	
資本金	4,000万円	本社	
従業員数	35名(男性：27名、女性：8名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日121日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、お盆休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、育児休暇、介護休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	研修制度、資格取得支援制度、在宅勤務制度
前年度採用実績	既卒(中途)採用2名
インターンシップ	○夏季休暇中に1週間程度のインターンシップを実施しております。 ○秋田の医療・福祉の一翼を担う卸売業とはどのような仕事か、体感していただけます。

セカンドデザイン

所在地 〒 019-1404 秋田県仙北郡美郷町六郷字宝門清水72-2

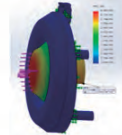
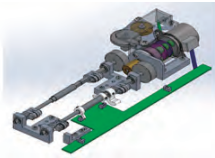
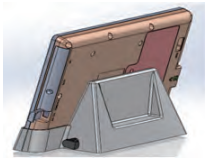
URL

担当者	採用・求人	代表 田口 勝巳	TEL	050-3621-8900
			E-mail	taguchi@second-design.jp
	受注・商談等	代表 田口 勝巳	TEL	050-3621-8900
			E-mail	taguchi@second-design.jp

人々に役立つ製品開発の一翼を担います

生産品目の特色・PR ポイント

- ・家電製品をはじめ、研究開発に使用される評価装置や治具等の設計及び試作品の提供をさせていただいております。
- ・3Dデータを基本とした設計を得意としており、商品開発時はシミュレーションや3D造形での試作を行い、設計段階での品質向上に日々努めております。
- また、3D-CADの普及活動や操作方法の指導も行い、全ての企業が3Dデータでの迅速な業務ができるよう協力させていただいております。



事業内容、製品・サービス

3次元CADによるものづくり支援、商品開発及び治具関係の設計支援(請負設計)

加工内容、加工材質

主要設備機器

3D-CAD、3Dプリンター、小型3軸加工機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

病院等、医療施設にて使用する便利アイテムの設計・開発

企業概要

代表者	代表 田口 勝巳	認証取得
設立	平成21年9月1日	海外拠点
資本金		本社
従業員数	1名(男性：1名、女性：0名)	親会社

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日120日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当
その他	在宅勤務制度
前年度採用実績	なし
インターンシップ	実施予定なし

セルスペクト(株)



所在地	〒	010-1623	秋田県秋田市新屋町字砂奴寄4-21	
URL	https://cellspect.com/			
担当者	採用・求人	事業管理部 木皿 真直	TEL	019-681-6710
			E-mail	info@cellspect.com
	受注・商談等	CTO 北條 渉	TEL	019-681-6710
			E-mail	info@cellspect.com

新しい生活様式のためのメディカル・ヘルスケア

生産品目の特色・PR ポイント



研究用製品

バイオマーカーを測定するためのReady to use 型のキット製品です。学術研究、医学研究、疫学調査、教育啓発等の様々なシーンでご活用されています。

体外診断用医薬品

薬事承認(届出・認証)された臨床検査薬製品です。医療機関、臨床検査機関、行政機関、検体測定室等で活用されています。

事業内容、製品・サービス

体外診断薬事業(診断用医療機器 / 試薬キット開発)、臨床検査受託事業、デジタル事業

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

体外診断薬クオンパスシリーズ、体外診断薬コンパスビューシリーズ、研究試薬クオリサーチシリーズ、遺伝子関連・染色体検査(病原体核酸検査)

企業概要

代表者	代表取締役 岩淵 拓也	認証取得	第二種医療機器製造販売業許可他(本社)
設立	平成26年4月18日	海外拠点	
資本金	1,386百万円(資本準備金含む)	本社	岩手県盛岡市
従業員数	30人(男性:24人、女性:6人)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日128日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、夏期休暇(会社指定)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、資格手当
その他	在宅勤務制度、フレックスタイム
前年度採用実績	なし
インターンシップ	実施なし

(株)東洋ドリル 秋田工場



所在地 〒 012-1352 秋田県雄勝郡羽後町中仙道蒲田13-3

URL <http://www.toyodrill.co.jp>

担当者	採用・求人	秋田工場 工場長 菅野 久男	TEL	0183-68-2334
			E-mail	s.hisao@toyodrill.co.jp
	受注・商談等	東北営業部 部長 小野崎 英和	TEL	0183-68-2334
			E-mail	o.hidekazu@toyodrill.co.jp

カスタムメイド or レディメイド お客様と「つながる」ものづくり

生産品目の特色・PR ポイント

・営業スタッフがお客様の加工状況を確認し、ユーザーニーズに添った設計・図面を作成。技術スタッフと細部の問題点を検討して製作しますのでお客様に満足して頂ける切削工具をご提供出来ます。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：特殊切削工具の製造・販売
【製品・サービス】：カスタムメイドによる切削工具の設計・製作が可能です。弊社独自のレディメイド品も有ります。

加工内容、加工材質

【加工内容】：各種切削工具の研削加工
【材質】：ステンレス、ハイス、粉末、超硬、ダイヤ、CBN

主要設備機器

CNC工具研削盤・プロファイル研磨機

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器商社、外科手術用製品開発

企業概要

代表者	代表取締役 菅野 敏隆	認証取得	
設立	昭和48年11月1日	海外拠点	
資本金	2,200万円	本社	埼玉県草加市
従業員数	51名(男性：42名、女性：9名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日123日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(6日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	研修制度、資格取得補助
前年度採用実績	即卒(中途)採用2名
インターンシップ	インターンシップは実施しておりませんが、工場見学は随時受け付けております。お気軽に上記担当者へお問い合わせください。

ナガイ白衣工業(株)

ナガイ白衣工業株式会社



所在地 〒 019-1701 秋田県大仙市神宮寺字内大坪67番地

URL <https://www.nagaihakui.com/>

担当者	採用・求人	常務取締役 後藤 豊	TEL	0187-87-1155
			E-mail	yutaka-goto@nagaihakui.com
	受注・商談等		TEL	
				E-mail

いのちの力になりたい

生產品目の特色・PR ポイント

東京にある親会社のナガイレーベン(株)は、白衣業界のリーディングカンパニーとして、平成16年8月東京証券取引所第1部に上場し、令和4年には東京証券取引所プライム市場に移行いたしました。弊社はその生産会社として昭和44年に設立以来、「いのちの力になりたい」をスローガンに掲げメディカルウェアを秋田の地域社会に支えられ54年に渡り高付加価値製品の開発や受注オーダーへのきめ細やかな対応とお客さまに届くまでの時間のさらなる短縮の両立に挑戦しながら製造し、更に物流部門としても発展しております。

◎自動裁断機



◎自動搬送機



事業内容、製品・サービス

医療用白衣製造及び発送業務

加工内容、加工材質

【加工内容】：裁断、縫製、仕上
【材質】：原反(ポリエステル、綿)

主要設備機器

CAD、CAM (自動裁断機)、イートンシステム(自動搬送機)

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

コンペルパック(次世代型ドレープシステム)

企業概要

代表者	代表取締役 澤登 一郎	認証取得	ISO9001
設立	平成3年8月20日	海外拠点	
資本金	5,000万円	本社	
従業員数	418名(男性:90名、女性:328名)	親会社	ナガイレーベン(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日95日、1年単位の変形労働時間制(会社カレンダーあり)、年次有給休暇(最大20日)、育児・介護休暇、夏期休暇(4日間)、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、技能習得手当、役職・管理職手当
その他	退職金制度、定年制(一律60歳)、再雇用制度(上限65歳)
前年度採用実績	なし
インターンシップ	○6月～8月中に実施。1日間、3日間のインターンシップを随時受け付けております。(日程；要相談)

(株)南部医理科 秋田営業所



所在地 〒 010-0851 秋田県秋田市手形十七流181-3

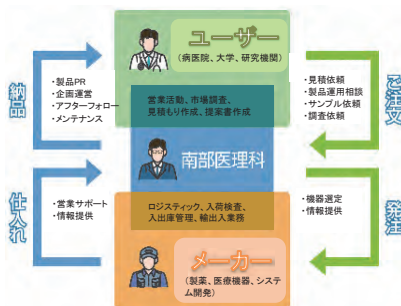
URL <http://www.nanbu-irika.com/>

担当者	採用・求人	秋田営業所 所長 小林 義哉	TEL	018-832-1514
			E-mail	kobayasi@nanbu-irika.com
担当者	受注・商談等	医療機器事業部 藤谷 輝	TEL	018-832-1514
			E-mail	fujija_hikaru@nanbu-irika.com

ユーザーとメーカーを繋ぐ

生產品目の特色・PR ポイント

当社は、1978年の創業以来、東北地域に根ざした医療専門商社として、医療現場と医療メーカー様の製品をつなぐ役割を担ってきました。当社では、小さな注射針から大型の手術用機器まで約1200のメーカー様の製品を取り扱っています。幅広い製品を取り扱うことで、医療現場が今一番必要としているものを提供することができます。



臨床検査事業部

当社の基盤となった緊急検査機器(血液ガス分析装置、生化学自動分析装置)の販売は東北地域で高いシェアを持ち続けております。

バイオ関連事業部

医学、農学、薬学、理工学の基礎研究を対象に最先端のバイオテクノロジー機器、試薬、顕微鏡などを取り扱っております。

医療機器事業部

呼吸器科、循環器内科、心臓外科、脳神経外科などを中心に最先端技術を駆使したデバイス消耗品などを販売しております。

システム開発事業部

病院の各検査部門で使用される装置とメインの大型分析装置へのオンラインネットワーク構築により、オーダー、健診、ドクター支援などの開発・提案を行っております。

企業概要

代表者	代表取締役 名郷根 正昭	認証取得	ISO9001
設立	昭和53年4月5日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	岩手県紫波郡矢巾町
従業員数	157名(男性:129名、女性:28名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日120日、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、資格手当、出張手当
その他	研修制度
前年度採用実績	新卒採用3名、既卒(中途)採用7名
インターンシップ	上記担当者へお問い合わせください。

ニプロ(株) 大館工場



所在地 〒 018-5794 秋田県大館市二井田字羽貫谷地 8 番地 7

URL <https://www.nipro.co.jp/odate/>

担当者	採用・求人	総務課 課長 藤原 尚哉	TEL	0186-49-5111
	受注・商談等		E-mail	fujiwara-naoya@nipro.co.jp
			TEL	
			E-mail	

世界中の人々の「健康でありたい」という願いに応えます。

生產品目の特色・PR ポイント

ニプロは、人工臓器、循環器、検査・診断薬、注射・輸液、医療用医薬品、ファーマパッケージング(医薬用包装材料)などの幅広い分野で、事業展開しています。

その中で、ニプロ大館工場がマザー工場(主力工場)となり、人工透析に用いられる人工腎臓や、注射筒、カテーテルなどの医療機器を製造しています。秋田県から世界に向けて、安全で高品質の製品を送り出し、人々の健康に貢献できるよう取り組んでいます。



事業内容、製品・サービス

医療機器および医薬品の製造

加工内容、加工材質

成形・組立、包装、梱包 / プラスチック、医療用ゴム

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

医療機器製造業登録、放射性同位元素等使用許可、体外診断用医薬品製造業登録等

企業概要

代表者	工場長 米森 吉春	認証取得	ISO13485、14001
設立	昭和56年4月1日	海外拠点	アメリカ、中国、インド、インドネシア、タイ 他
資本金	843億98百万円	本社	大阪府摂津市
従業員数	1,730名(男性：1,240名、女性：490名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当、意欲業績手当
その他	研修制度、借り上げ社宅制度、通信教育講座、福利厚生アウトソーシングサービス
前年度採用実績	新卒採用59名、既卒(中途)採用50名
インターンシップ	○7月～9月中に実施。3日～5日のインターンシップを受け付けております。 ○品質管理又は製造現場における実習

ニプロファーマ(株) 大館工場



所在地	〒 018-5751	秋田県大館市二井田字前田野5番7		
URL	https://www.np.nipro-pharma.co.jp/			
担当者	採用・求人	管理部 人事課 高見	TEL	0186-44-8650
			E-mail	takami-ryouta@nipro-pharma.co.jp
	受注・商談等		TEL	
			E-mail	

確かな品質と信頼の技術で健やかな未来を創造し続けます。

生産品目の特色・PR ポイント



ニプロファーマは、ニプログループの医薬品製造会社として注射剤・経口剤・外用剤を含むあらゆる医薬品の領域で製薬企業の様々なニーズに対応しております。そして、品質の確保と安定供給の実現を最優先に、得意分野を持つ国内外11の生産拠点が補完し合い製造を行っています。また、安全性と利便性を考慮した独自の開発力や、高品質な製品を安定的に生産できる卓越した製造技術力で医薬品受託製造実績国内No1の地位を築いています。大館工場は1,100名を超える従業員が勤務するニプロファーマ最大の生産拠点ならびに当社が強みを持つ注射剤のキット製剤全般の主力工場となっております。近年、市場が伸長している抗がん剤、抗生物質、ステロイド剤をはじめとする高薬理活性製剤については、医薬品の種類ごとに棟を建て、完全独立型の封じ込め対策をとっています。外用剤では最先端の溶剤型テープ剤製造ラインを導入し、3種GMPに対応した品質保証体制を構築しております。

事業内容、製品・サービス

医療用医薬品の製造

加工内容、加工材質

【加工内容】調整、充填、滅菌、包装、梱包
【加工材質】プラスチック、ガラス 等

主要設備機器

非公開

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

キット製品事業、受託製造事業

企業概要

代表者	代表取締役社長 西田 健一	認証取得	ISO14001、45001
設立	昭和25年7月25日	海外拠点	ベトナム ハイフォン市 VSIP
資本金	86億6,947万円	本社	大阪府摂津市
従業員数	3,962名(大館工場:1,110名 男性:758名,女性:352名)	親会社	ニプロ(株)

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日114日：年末年始、夏季(お盆)休暇、GW あり その他：特別休暇(結婚休暇5日等)、年次有給休暇 等
各種手当	交通費全額、家族手当、役職手当、意欲業績手当、交替勤務手当、深夜手当 等
その他	休職制度：育児休業制度、介護休業制度 教育制度：新入社員研修、階層別教育、通信教育講座
前年度採用実績	新卒採用13名(院卒/大卒/高卒)、既卒(中途)採用12名
インターンシップ	☆通常8～9月に実施。※コロナや製造状況により日程・期間変動致します。

(株)みらい 未来工房



所在地 〒 010-0947 秋田県秋田市川尻上野町1番19号

URL <http://www.mirai-tactical.com>

担当者	採用・求人	早瀬 尚文	TEL	018-896-6450
			E-mail	info@mirai-tactical.com
	受注・商談等	早瀬 尚文	TEL	018-896-6450
			E-mail	info@mirai-tactical.com

補装具から防衛まで個別製作可能

生產品目の特色・PR ポイント

地元秋田県で開発、縫製、生産管理しており、非日常的な極限状態での行動を要求されるユーザー達に答えるべく、繰り返されるスペックアップにも対応可能。軍事製品はMil Specナイロン部材を用いて製造され、糸はパラシュートを縫製するMil Specナイロン66ボンド糸を使用し高耐久性を実現。個別製作による一品物も製作可能。



人体採型システム(CADCAM)を使用したシーティング理論に基づく姿勢保持クッションの製作



生体モニターや人工呼吸器の搭載台個別製作



冬季戦闘用集約装具



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：車椅子・電動車椅子・座位保持装置等の補装具製作、官公庁向け装具設計製作

【製品・サービス】：ECサイトによる直販

加工内容、加工材質

【加工内容】：切断、裁断、縫製、接着など

【材質】：各種生地、合板、樹脂類

主要設備機器

上下送りミシン、携帯用上下送ミシン、総合送ミシン、卓上ボール盤、総合送腕ミシン、電子閉止ミシン、刺繍機、ヒートカッター、採型台、縫製用CAD

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

都道府県、市町村など補装具製作における個別製作実績あり。防衛省、消防等での採用実績あり。

企業概要

代表者	代表取締役 石川 佐智子	認証取得	
設立	平成19年8月1日	海外拠点	
資本金	800万円	本社	
従業員数	20人(男性：7人、女性：13人)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年次有給休暇(最大20日)、育児休暇
各種手当	通勤手当
その他	研修制度、在宅勤務制度、資格取得補助
前年度採用実績	なし
インターンシップ	弊社担当までお問い合わせください。

(有)メカテックス



所在地	〒015-0013	秋田県由利本荘市石脇字田尻野10-224	
URL	http://mechatex.com		
担当者	採用・求人	代表取締役 佐藤 敏美	TEL 0184-23-0955
			E-mail info@mechatex.com
	受注・商談等	代表取締役 佐藤 敏美	TEL 0184-23-0955
			E-mail info@mechatex.com

技術のノウハウを介護・福祉機器の開発と動物用医療機器へ生かす

生產品目の特色・PR ポイント

30年以上に及ぶ生産設備の開発設計のノウハウを活用して、介護・福祉機器の開発や動物用医療機器の製造販売を行っております。



【スマイルレスト使用例】



【動物用超音波検査マット】



【アームバルンサー】



【スマイルレスト使用例】



【検査マット使用例】

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：生産設備の設計製造、動物用医療機器の製造販売
 【製品・サービス】：中小動物用超音波検査用マット

加工内容、加工材質

主要設備機器

3Dプリンター、2DCAD、3DCAD、その他

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

介護・福祉機器の開発と販売・自社製動物用医療機器の製造販売

企業概要

代表者	代表取締役 佐藤 敏美	認証取得	4製販療Ⅲ第25号・4製造療第108号
設立	昭和60年4月1日	海外拠点	
資本金	350万円	本社	
従業員数	2名(男性：1名、女性：1名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日110日、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇(5日間)、年末年始休暇、慶弔休暇、リフレッシュ休暇
各種手当	通勤手当、住宅手当、家族手当
その他	研修制度、資格取得補助、フレックスタイム
前年度採用実績	なし
インターンシップ	

(株)ヤマダフーズ



納豆発祥 秋田の味
おはよう納豆



所在地 〒 019-1301 秋田県仙北郡美郷町野荒町字街道の上279

URL <https://www.yamadafoods.co.jp>

担当者	採用・求人	人事労務課 主任 菅原 由香子	TEL	0182-37-2246
			E-mail	yamada-jinji@yamadafoods.co.jp
	受注・商談等	TEL	0182-37-2246	
		E-mail		

毎日の食卓に健康と笑顔をお届けします

生產品目の特色・PR ポイント



2022年2月よりフリーズドライ装置を新たに導入しました。
納豆の他、農産物などの受託加工も行っております。

秋田工場内にある研究所では、商品の改善、新商品の企画、その他研究開発等を行っています。



コンビニや回転寿司などの納豆巻に使われている業務用においては国内トップシェアを誇ります。
また、離乳食・介護食向けの商品も展開中です。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：納豆などの大豆加工食品製造販売
【製品・サービス】：納豆(市販用納豆・業務用納豆・フリーズドライ加工)

加工内容、加工材質

【加工内容】：発酵食品・業務用納豆への二次加工・フリーズドライ加工
【材質】：大豆食品

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

離乳食・介護食用のペースト納豆・きざみ納豆製造

企業概要

代表者	代表取締役 山田 伸祐	認証取得	ISO9001、22000、FSSC22000 (茨城工場のみ)
設立	昭和43年3月	海外拠点	
資本金	9,800万円	本社	
従業員数	530名(男性:260名、女性:270名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日107日、完全週休2日制、年次有給休暇、出産休暇、育児休暇、育児短時間勤務、年末年始休暇、慶弔休暇、特別休暇
各種手当	時間外手当、役職手当、通勤手当、教育手当、住宅手当、単身赴任手当、資格手当
その他	研修制度、資格取得補助、各種社会保険、退職金制度、団体生命・損害保険制度、永年勤続表彰
前年度採用実績	新卒採用14名(大卒採用7名、高卒採用7名)
インターンシップ	○9月中旬に3～4日間対面でのインターンシップを実施。また、2月には採用選考前に1day仕事体験をオンラインでも実施しております。 ○実際に弊社の工場内で、商品開発から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

ユーアイ警備保障(株)



所在地	〒 010-0951	秋田県秋田市山王二丁目1-54		
URL	http://www.yuai.sp.co.jp/			
担当者	採用・求人	総務部人事課 課長 佐藤 考行	TEL	018-867-1002
			E-mail	yspjnzai@yahoo.co.jp
	受注・商談等	営業推進部 部長 岡部 友貴	TEL	018-827-4131
			E-mail	ysp-oakbe@time.ocn.ne.jp

安全安心をモットーに仕事を通じて社会に貢献する企業

生產品目の特色・PR ポイント

波長 253.7nm の紫外線放射が持つ殺菌作用 UV ランプを使用し 30 秒間の照射で一般生菌を 99% 除菌可能。

(専門機関協力のもと実験データあり)
使用用途によってファンやハンガーフックなどの機能追加も行ってあります。

スイッチ 1 つで照射開始、照射中はロック機構があり簡単・安心・安全な設計となっております。

この他にもお客様の声により生まれた製品が様々ありますので、まずはお気軽にお声掛けください。



紫外線除菌装置 B L C

事業内容、製品・サービス

【事業内容】：機械警備、常駐警備、警備業全般
【製品】：紫外線除菌装置BLC

加工内容、加工材質

【加工内容】：紫外線除菌装置BLC設計組み立て
【材質】：SPCC、SUS

主要設備機器

紫外線除菌装置BLC
(株)今野工業所「由利本荘市」へ製造依頼

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

紫外線ランプ(UV-C)照射による共用備品の殺菌
※医療福祉施設への導入実績あり

企業概要

代表者	代表取締役 小畑 悟	認証取得
設立	昭和59年12月26日	海外拠点
資本金	1,000万円	本社
従業員数	302名(男性:280名、女性:22名)	親会社

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日、年次有給休暇、育児介護休暇、慶弔休暇
各種手当	住宅手当、家族手当、通勤手当、各種資格手当
その他	資格取得補助、研修制度
前年度採用実績	新卒採用2名
インターンシップ	○1日～2日のインターンシップを受け付けております。 ○会社案内、職場見学を行い多岐にわたる業務を知ってもらう機会としています。

(株)Local Power



所在地 〒 010-0962 秋田県秋田市八橋大畑2-3-1 WhiteCube 1F

URL <https://lpower.jp/>

担当者	採用・求人	管理本部 本部長 本郷 太信	TEL	018-838-6943
			E-mail	recruit@lpower.jp
	受注・商談等	営業本部 佐藤 公平	TEL	同上
			E-mail	info@lpower.jp

地方の潜在能力を最大化する ～地方発ビジネス工場～

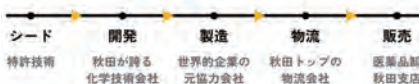
生產品目の特色・PR ポイント

アルコール不使用の除菌消臭水

iPOSH

特許技術を活かし、県内企業との連携で微生物コントロールや消臭などの衛生課題の解決に貢献。調剤薬局など全国約15,000店舗で販売。

バリューチェーン構築事例：地元企業でチームビルド



弱酸性次亜塩素酸の特許技術をベースに、除菌消臭水「iPOSH」や、手指洗浄料(化粧品)「iPOSH ハンドクリーン」を上市しています。また、市場ニーズや課題へのソリューションとして次亜塩素酸生成機や化粧品ラインナップを充実させるべく製品開発を進め、ビジネス構築をしています。



事業内容、製品・サービス

【事業内容】：化学製品製造、シェアリングサービス、DX
【製品・サービス】：除菌消臭水「iPOSH」、iPOSH ハンドクリーン、「薬用ミルクローション ファーマル」ほか

加工内容、加工材質

主要設備機器

医療・福祉、ヘルスケア関連の取組

2021年 化粧品製造業および製造販売業許可取得。次亜塩素酸を成分とする化粧品開発のほか、今後は取扱い成分や製法について幅を広げていきます。

企業概要

代表者	代表取締役 寺田 耕也	認証取得	化粧品製造業許可：05CZ200005 化粧品製造販売業許可：05COX10008
設立	平成25年11月25日	海外拠点	
資本金	1,000万円	本社	
従業員数	25名(男性：16名、女性：9名)	親会社	

福利厚生・採用情報

休日休暇	年間休日105日(その他会社指定有)、完全週休2日制(土日)、年次有給休暇(最大20日)、育児休暇、GW休暇、夏期休暇、年末年始休暇、慶弔休暇
各種手当	通勤手当、通信手当、資格手当
その他	研修制度、リモート勤務制度、借り上げ社宅制度、資格取得補助
前年度採用実績	新卒採用2名、既卒(中途)採用3名
インターンシップ	○8月～9月中に実施。1日間、5日間のインターンシップを受け付けており、オンラインでも実施しております。 ○実際に弊社のプロジェクトに入っていたり、企画から製品ができるまでの過程を体験いただけます。

企業一覽(市町村別)

鹿角市

株式会社青山精工	1
鹿角エヌ・シー・エル株式会社	16

小坂町

株式会社カミテ	7
---------	---

大館市

東光コンピュータ・サービス株式会社	24
エヌピーエス株式会社	27
比内時計工業株式会社	30
東光鉄工株式会社 精密事業部	33
ニプロ株式会社 大館工場	50
ニプロファーマ株式会社 大館工場	51

北秋田市

株式会社白崎製作所 秋田事業所	5
-----------------	---

三種町

AOS株式会社	10
---------	----

潟上市

フカイ工業株式会社 秋田工場	11
----------------	----

秋田市

秋田住友ベーク株式会社	9
株式会社秋田テクノデザイン	14
株式会社東北フジクラ	17
北日本コンピューターサービス株式会社	19
株式会社コア 秋田技術センター	20
株式会社ジェイテクトIT開発センター秋田	21
株式会社シグマソリューションズ	22
株式会社ゼロニウム	23
山ニシステムサービス株式会社	25
株式会社ホクシンエレクトロニクス	31
株式会社秋田医科器械店	35
秋田基準寝具株式会社	37
株式会社アルファシステム	40
アルフレッサ ファインケミカル株式会社	41
エドモンド・オブティクス・ジャパン株式会社	42
株式会社サノ	44

セルスペクト株式会社	46
株式会社南部医理科 秋田営業所	49
株式会社みらい みらい工房	52
ユーアイ警備保障株式会社	55
株式会社Local Power	56

由利本荘市

小林工業株式会社	32
株式会社三栄機械	34
秋田医療福祉株式会社	36
有限会社メカテックス	53

にかほ市

株式会社共進	3
丸大機工株式会社	6
株式会社協和工業	8
秋田未来株式会社	38

大仙市

株式会社秋田ルミナ	2
小松ばね工業株式会社 秋田太田町工場	4
株式会社フルヤモールド	12
株式会社タニタ秋田	29
ナガイ白衣工業株式会社	48

美郷町

株式会社レジーナ	13
アルファダイヤモンド工業株式会社 秋田事業所	39
株式会社斉藤光学製作所	43
セカンドデザイン	45
株式会社ヤマダフーズ	54

横手市

株式会社アクトラス	15
横手精工株式会社	18
JUKI産機テクノロジー株式会社	28

羽後町

株式会社東洋ドリル 秋田工場	47
----------------	----

湯沢市

秋田エプソン株式会社	26
------------	----

(五十音順)

ア行

株式会社青山精工	1
株式会社秋田医科器械店	35
秋田医療福祉株式会社	36
秋田エプソン株式会社	26
秋田基準寝具株式会社	37
秋田住友ベーク株式会社	9
株式会社秋田テクノデザイン	14
秋田未来株式会社	38
株式会社秋田ルミナ	2
株式会社アクトラス	15
アルファーダイヤモンド工業株式会社 秋田事業所	39
株式会社アルファシステム	40
アルフレッサ ファインケミカル株式会社	41
AOS株式会社	10
エドモンド・オプティクス・ジャパン株式会社	42
エヌピーエス株式会社	27

カ行

鹿角エヌ・シー・エル株式会社	16
株式会社カミテ	7
北日本コンピューターサービス株式会社	19
株式会社共進	3
株式会社協和工業	8
株式会社コア 秋田技術センター	20
小林工業株式会社	32
小松ばね工業株式会社 秋田太田町工場	4

サ行

株式会社斉藤光学製作所	43
株式会社サノ	44
株式会社三栄機械	34
株式会社ジェイテクトIT開発センター秋田	21
株式会社シグマソリューションズ	22
JUKI産機テクノロジー株式会社	28

株式会社白崎製作所 秋田事業所	5
セカンドデザイン	45
セルスペクト株式会社	46
株式会社ゼロニウム	23

タ行

株式会社タニタ秋田	29
東光コンピュータ・サービス株式会社	24
東光鉄工株式会社 精密事業部	33
株式会社東北フジクラ	17
株式会社東洋ドリル 秋田工場	47

ナ行

ナガイ白衣工業株式会社	48
株式会社南部医理科 秋田営業所	49
ニプロ株式会社 大館工場	50
ニプロファーマ株式会社 大館工場	51

ハ行

比内時計工業株式会社	30
フカイ工業株式会社 秋田工場	11
株式会社フルヤモールド	12
株式会社ホクシンエレクトロニクス	31

マ行

丸大機工株式会社	6
株式会社みらい みらい工房	52
有限会社メカテックス	53

ヤ行

株式会社ヤマダフーズ	54
山ニシステムサービス株式会社	25
ユーアイ警備保障株式会社	55
横手精工株式会社	18

ラ行

株式会社レジーナ	13
株式会社Local Power	56

秋田県内就職者向け奨学金返還助成

令和5年度に
県内就職される方の
募集を令和5年4月
から開始します!

3年間で 最大60万円

助成!

ポイント

- ①民間企業就職者のほぼ全員が対象の「一般分(助成率2/3)」、
②成長産業5分野に就職する大卒者等が対象の「未来創生分
(助成率10/10)」の2種類を用意!!
- ②募集人数の制限がありません!要件を満たす方は、全て助成対象です!!
- ③正規雇用の方に限りません!中途退学された方も対象です!!
- ④新卒者の方ももちろん、一定の要件を満たす既卒者の方も対象
です!!

注意

次のいずれかに該当する方は、助成を受けることができません。

- (1) 助成対象となる奨学金の貸与期間が、2年未満の方
- (2) 公務員(会計年度任用職員を含む)、独立行政法人・国立大学
法人・地方独立行政法人等に正規雇用されている方
- (3) 秋田県外に本社がある企業等に雇用されている方で、主要な
勤務地が秋田県内となっていない方(いわゆる「転勤地」の方)

1 助成を受ける要件

(次に掲げる、全ての要件を満たす必要があります)

(令和5年度の新卒県内就職者の例)

助成の要件	要件の詳細
1 対象となる奨学金の貸与を受けていること	(1) 日本学生支援機構の奨学金 【第1種、第2種】 (2) 秋田県育英会の奨学金 【大学月額、高等学校等、多子世帯向け、専修学校月額】 (3) 県内市町村奨学金 等
2 秋田県内に、定住の意思を持って居住していること	令和5年4月1日以降に、県内居住していること
3 秋田県内で就労していること	令和5年4月1日以降、次のア)～エ)のいずれかに該当すること ア)県内に本社がある企業等に雇用されていること イ)県外に本社がある企業等に、主な勤務地を県内に定められていること ウ)県外に本社がある企業等に雇用され、県内に居住し、リモートワーク等で勤務していること エ)県内で新たに起業し、または農林漁業等に従事していること



©2015
秋田県人だんち

既卒者の方も、一定の要件(※)を満たす場合は、対象となりますので、電話等でお問い合わせください!

※例えば、令和2年度以前に大学・高校等を卒業(中途退学含む)した方の場合、令和4年4月1日以降に、秋田県外から秋田県内に転入する等の要件を満たす必要があります(卒業等の年度で要件が異なります)。

2 「一般分(助成率2/3)」の助成 【「1」の要件を満たす方は、全て対象です】

対象者	助成率	助成金上限額	助成期間
「1 助成を受ける要件」を満たす方	年返還額の2/3	13万3千円(年額)	①奨学金貸与期間が3年を超える場合:3年間(36か月分) ②同2年以上3年以下の場合:2年間(24か月分)

3 「未来創生分(助成率10/10)」の助成

【「特定業種」認定企業等に就職する、大卒者等が対象です】

対象者	助成率	助成金上限額	助成期間
「一般分」の対象者で、「特定5業種(①航空機、②自動車、③医療福祉機器、④情報、⑤新エネルギー)」について認定を受けた企業等に就職する、次のア)～ウ)のいずれかに該当する方	年返還額の10/10	20万円(年額)	一般分と同じ

ア) 理系の学科(理学・工学・農学・保健)を修めた大学(短大卒は除きます)・大学院卒業の方

イ) 外国語(英語・韓国語・中国語・ロシア語)について、一定の資格等を有する大学(短大卒は除きます)・大学院卒業の方

ウ) 「工業」に属する学科を修めた高等専門学校卒業の方

4 応募について

秋田県移住・定住促進課 県内就職者奨学金返還助成担当あて、郵送または持参により提出してください。
令和5年度分の申請の受付期間は、令和5年4月1日から令和6年2月20日までです。

**募集要項や申請に必要な書類については
秋田県就活情報サイト「KocchAke(こっちゃけ)!!」
の奨学金返還助成制度特設ページからご覧ください!**

秋田さ来てけれ!



©2015秋田県んだッチ



【申請書類の送付・持参先、お問い合わせ先】

〒010-8570 秋田市山王4-1-1 本庁舎5F

秋田県移住・定住促進課 県内就職者奨学金返還助成担当 (受付時間 平日:午前8時30分～午後5時15分)

ハロー! みな来い!

TEL 018-860-3751 FAX 018-860-3871 MAIL iju@pref.akita.lg.jp

秋田で暮らそう、働こう！

KocchAke!

秋田県就活情報サイト

登録企業
約800社!!

こっちゃん、け!



「KocchAke!」(こっちゃん、け)ってなに?

「秋田が好きだから、秋田で就職したい」
「ふるさとに貢献できるような仕事がしたい」
「家族のそばで暮らしたい」

そういった就職活動中の学生と、秋田県内の企業をつなげることを目的としたWEBサイトです。
秋田での就活は「こっちゃん、け」で!

企業・採用情報をはじめ、県内企業の情報が盛りだくさん!

秋田県内の企業・採用情報

約800社の県内企業が企業情報を掲載中!
採用情報をはじめ、企業紹介動画や、先輩社員の声なども掲載しています!

県内企業のインターンシップ等情報

県内企業インターンシップ等情報をプログラムまで掲載! 気になるものはそのまま「こっちゃん、け」から申込できる!

県・企業のイベントも紹介!

合同就職説明会をはじめ、県主催の就活イベントや企業の個別説明会、市町村のイベント等を紹介中!



いつでも

オンライン先輩相談

気になる企業で実際に働いている方に、仕事の内容、職場の雰囲気、福利厚生、秋田での暮らしなどを、オンラインで気軽に相談できる!

インターンシップや就活イベントで気になった企業への追加質問等もOK!



女性の活躍応援

女性の活躍を推進している企業の取組を紹介しています!



アクセスはこちらから!

URL: kocchake.com

こっちゃん、け



こっちゃんへの会員登録について

こっちゃんは会員登録なしでも利用できますが、会員登録することで使える機能がさらに増えます。登録は簡単!是非今のうちに登録してみましょう。

登録するとこちらの機能が追加で利用できます!

メール
マガジン

県内の就活情報が自動的にメールで届くので、いざというときに慌てて情報収集する必要なし!

マイページ

こっちゃんにあなた専用のマイページを作れる!
気になる県内企業の情報はお気に入り登録で、いつでも確認できて便利!

秋田の情報

就活だけじゃない、秋田の旬な情報もお届け!



保護者の方も登録いただけます。

県内の就活イベントの開催情報や、マイページで気になる企業をお気に入り登録して、家族で情報共有できます。

県内就職者の奨学金返還を支援!

奨学金返還助成制度

POINT

- ① 県内企業就職者のほぼ全員が対象の「一般分(助成率2/3)」
- ② 成長産業5分野に就職する大卒者などが対象の「未来創生分(助成率10/10)」

上記2種類の制度を用意!

- ・ 募集人数の制限がありません。要件を満たす方は助成対象です!
- ・ 正規雇用の方に限りません。また中途退学された方も対象です!
- ・ 新卒者はもちろん、一定の要件を満たす既卒者の方も対象です!



3年間で最大 **60万円**
助成!



県内就職を考える学生の就活をサポートします!

あきた学生就活サポーター

首都圏をはじめ全国の就職活動を「あきた学生就活サポーター」が支援します!

TEL: 0120-122-255

E-mail: arr87610@pop29.odn.ne.jp

[利用時間] 月曜日～金曜日
9:00～17:45

※土曜・日曜・祝日は休みですが、ご相談を希望する場合は事前にご連絡ください。



最新情報は公式SNSをチェック!



@kocchake_akita



秋田県移住・定住促進課

お問い合わせ先

秋田県 あきた未来創造部 移住・定住促進課

Tel: 018-860-1248 Mail: iju@pref.akita.lg.jp

秋田県医療福祉ヘルスケア関連企業ガイドブック

発行 令和5年9月

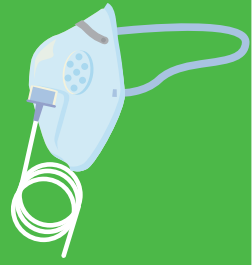
発行者 秋田県 産業労働部 地域産業振興課
〒010-8572 秋田県秋田市山王三丁目1番1号
(県庁第2庁舎3F)

電話 (018)860-2246

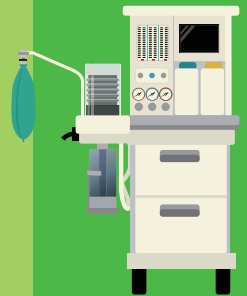
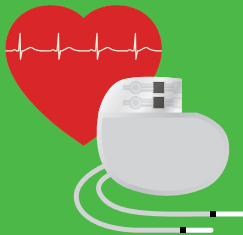
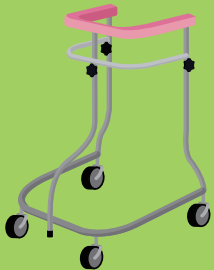
FAX (018)860-3887

URL <https://www.pref.akita.lg.jp/>

E-mail induprom@pref.akita.lg.jp



秋田県医療福祉ヘルスケア関連企業 ガイドブック 2023



リサイクル適性 

この印刷物は、印刷用の紙へリサイクルできます。このガイドブックは1,500部作成し、一部あたりの単価は480.34円です。